



### Main

Range of product	Harmony XVL
Product or component type	LED pilot light with integral lens cap
Component name	XVL
Mounting diameter	0.47 in (12 mm)
Light source	Covered LED
Light block colour	Yellow
Protection type	Integral ballast resistor Built-in by diode
[Us] rated supply voltage	12 V
IP degree of protection	IP40 conforming to IEC 60529 IP40 conforming to NF C 20-010 IP65 (with seal XVLZ912) conforming to IEC 60529 IP65 (with seal XVLZ912) conforming to NF C 20-010

### Complementary

Supply circuit type	DC
Connections - terminals	Threaded connector: clamping capacity 1 x 0.2...1 x 1.5 mm <sup>2</sup>
Current consumption	18 mA
[Ui] rated insulation voltage	50 V conforming to IEC 60947-1
Bulb lifespan	>= 100000 h
Nominal voltage limit	0.8...1.1 Un
Terminals description ISO n°1	(X1-X2)PL
Height	0.63 in (16 mm)
Width	0.63 in (16 mm)
Depth	2.01 in (51 mm)
Product weight	0.02 lb(US) (0.007 kg)

### Environment

product certifications	CSA UL
protective treatment	TC
ambient air temperature for operation	-13...158 °F (-25...70 °C)
ambient air temperature for storage	-40...158 °F (-40...70 °C)
overvoltage category	Class 3 conforming to IEC 60536 Class 3 conforming to NF C 20-030

### Offer Sustainability

WARNING: This product can expose you to chemicals including:	WARNING: This product can expose you to chemicals including:
Nickel compounds, which is known to the State of California to cause cancer, and	Nickel compounds, which is known to the State of California to cause cancer, and
Di-isodecyl phthalate (DIDP), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm.	Di-isodecyl phthalate (DIDP), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm.
For more information go to <a href="http://www.p65warnings.ca.gov">www.p65warnings.ca.gov</a>	For more information go to <a href="http://www.p65warnings.ca.gov">www.p65warnings.ca.gov</a>

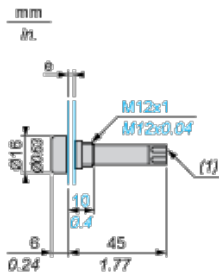
### Contractual warranty

Warranty period	18 months
-----------------	-----------

The information provided in this documentation contains general descriptions and/or technical characteristics of the performance of the products contained herein. This documentation is not intended as a substitute for and is not to be used for determining suitability or reliability of these products for specific user applications. It is the duty of any such user or integrator to perform the appropriate and complete risk analysis, evaluation and testing of the products with respect to the relevant specific application or use thereof. Neither Schneider Electric Industries SAS nor any of its affiliates or subsidiaries shall be responsible or liable for misuse of the information contained herein.

## LED Pilot Light

### Dimensions

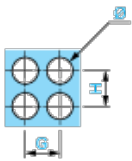


(1) Threaded connector

e panel thickness: 1 to 8 mm/0.03 to 0.31 in.

## LED Pilot Light

### Panel Drilling



Ø min		G min		H min	
mm	in.	mm	in.	mm	in.
12.2	0.48	16.5	0.65	16.5	0.65

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)