

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			C1	ECR-14-002251	20FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2266037-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528269
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1528269

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV			TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA			NAME	
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL		
		0 PLC ±	1 PLC ±	PRODUCT SPEC			
MATERIAL		2 PLC ±	3 PLC ±	APPLICATION SPEC			
FINISH		4 PLC ±	ANGLES ±	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
				A3		©- 1528269	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2 REV C1

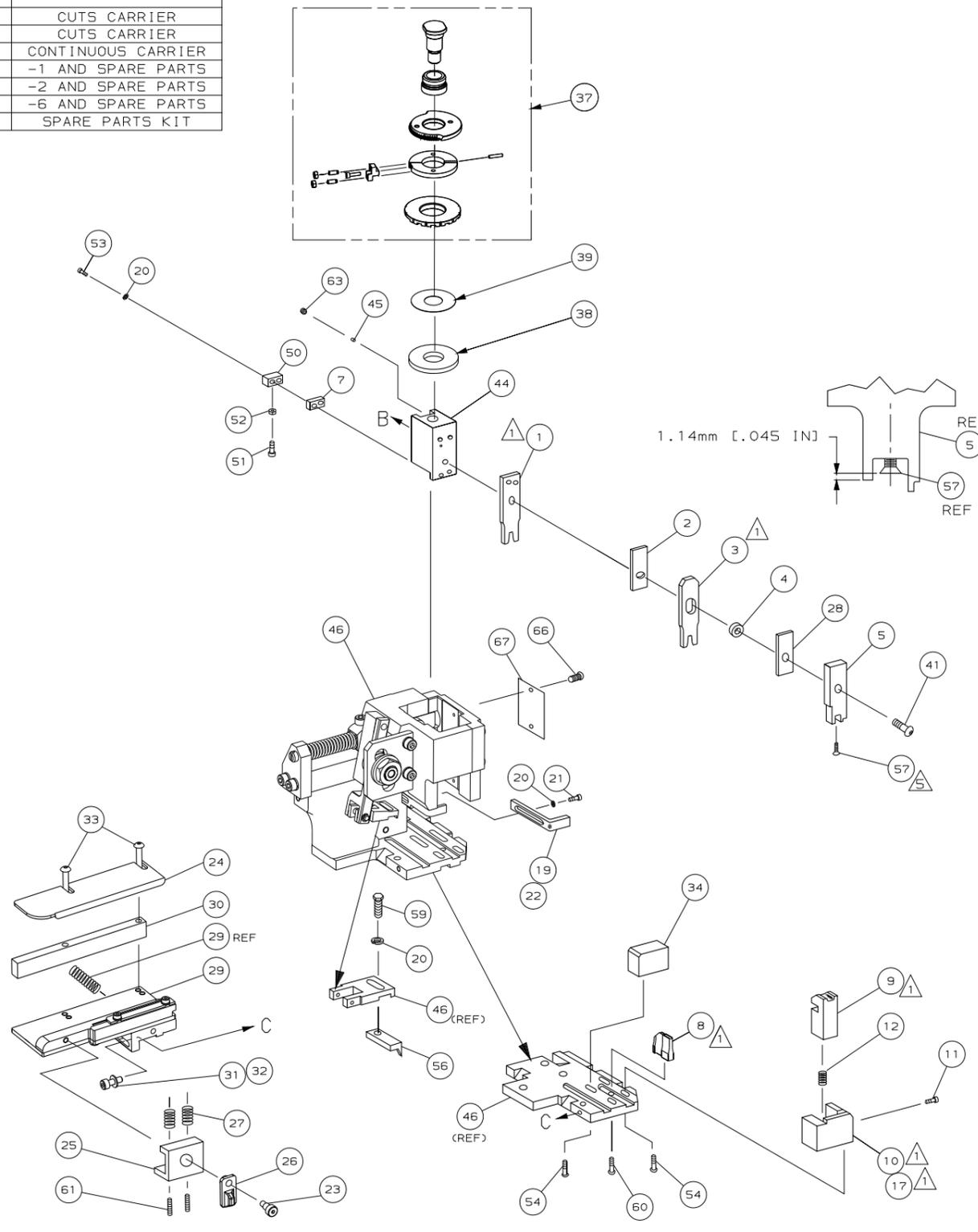
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1528269 1528269

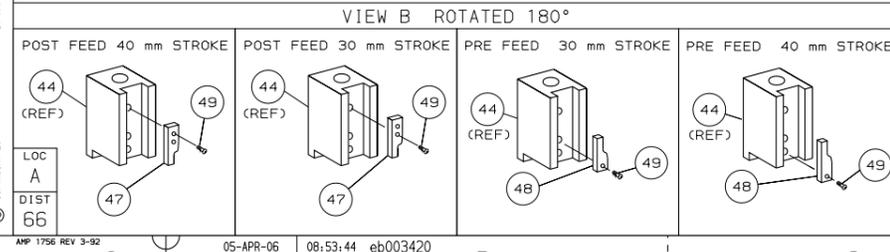
/home/eb003420/edmod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528269-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528269-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528269-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528269-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528269-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528269-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528269-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

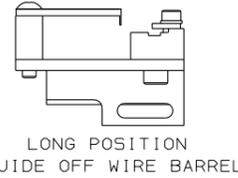
CRIMP DATA TYCO ELECTRONICS			
TERMINAL NAME: 1.6MM ROUND SYSTEM			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.03 [.080 IN]	F	0.50mm ² - 1.00mm ²
INSUL	3.05 [.120 IN]	0	1.40-2.10 [.055-.083 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.90-4.70 [.154-.185 IN]		408-8322 & 408-8490	
TERMINAL	-	-	FEED
APPL SPEC	114-20121	-	12.50 [.492 IN]
TERMINALS APPLIED			
AMP TERM PN	AMP SEAL PN		
1-1437709-2	1-1437713-2	-	-
1437709-7	-	-	-
1-1437709-0	-	-	-
1-1437709-5	-	-	-
1437709-2	-	-	-
2-1437709-8	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING	
mm ² AWG	mm	mm	
1.00mm ²	1.33 ±0.05 [.052 ±.002 IN]	B	6
0.75mm ²	1.24 ±0.05 [.049 ±.002 IN]	C	2
0.50mm ²	1.15 ±0.05 [.045 ±.002 IN]	C	8



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
- 5. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.



*** WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	1	1	1	1	1	1528269
-	1	1	1	1	1	1338705-3
-	1	1	1	1	1	461264-5
-	2	2	2	2	2	21017-2
-	1	1	1	1	1	3-18031-0
-	2	2	2	2	2	2-18032-5
-	1	1	1	1	1	18024-7
-	1	1	1	1	1	5-18022-2
-	1	1	1	1	1	985575-3
-	1	1	1	1	1	1338685-1
-	4	4	4	4	4	18024-8
-	2	2	2	2	2	1-18023-3
-	1	1	1	1	1	18030-1
-	1	1	1	1	1	811242-5
-	1	1	1	1	1	690753-2
-	1	1	1	1	1	18024-3
-	1	1	1	1	1	1338675-1
-	1	1	1	1	1	1338676-1
-	1	1	1	1	1	1320999-3
-	1	1	1	1	1	690191-1
-	1	1	1	1	1	1338660-1
-	1	1	1	1	1	2-18024-6
-	1	1	1	1	1	690125-1
-	1	1	1	1	1	469367-9
-	1	1	1	1	1	879103-2
-	1	1	1	1	1	1-1320934-6
-	2	2	2	2	2	1-18024-0
-	1	1	1	1	1	18027-2
-	1	1	1	1	1	1-18023-2
-	1	1	1	1	1	1320908-8
-	1	1	1	1	1	1633073-2
-	1	1	1	1	1	455888-8
-	2	2	2	2	2	1-22284-0
-	1	1	1	1	1	356835-1
-	1	1	1	1	1	240792-1
-	1	1	1	1	1	1320928-1
-	1	1	1	1	1	980371-4
-	1	1	1	1	1	690472-2
-	1	1	1	1	1	1-18023-1
-	4	4	4	4	4	18025-2
-	1	1	1	1	1	690472-1
-	1	1	1	1	1	1338684-2
-	1	1	1	1	1	3-22280-3
-	1	1	1	1	1	356885-5
-	1	1	1	1	1	1-1320921-0
-	1	1	1	1	1	318707-1
-	1	2	2	2	2	1-1333225-5
-	1	1	1	1	1	2-240641-9
-	1	1	1	1	1	1338680-1
-	1	1	1	1	1	238011-4
-	1	2	2	2	2	1-456135-7
-	1	1	1	1	1	455888-4
-	1	2	2	2	2	1-456405-6

QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST	
MATL	HT TR	FIN	
DR L.LOFTHOUSE	26JAN04	APP F.BACKHURST	26JAN04
CHK -	REL 26JAN04	L.LOFTHOUSE	
NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL		MACHINE REF HD-I APPL	
SCALE -	DWG NO 1528269	SHEET 1 OF 1	REV C
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426231 SET UP GAGE 458637-3

20

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. © COPYRIGHT 20

AMP 1756 REV 3-92 05-APR-06 08:53:44 eb003420

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru