



FEATURES:

- Converts Double Banana Jack Test Instruments to Binding Posts for test versatility.
- Banana Plugs can be stacked vertically or horizontally.
- Wires, spade lugs and pin tip plugs can be attached by means of the insulated knurl thumb knob.
- Insulated knurl thumb knob is captive to prevent misplacement.
- Banana Plugs feature Nickel/Gold Plated, Beryllium Copper for tarnish resistance & long insertion life.

MATERIALS:

Binding Post: Body – Brass, Nickel Plated (Model 1286), Brass, Gold Plated (Model 5405)

Insulator Knurl Thumb Knob: Polycarbonate, Color: Black, Red

Insulator: ABS, Molded to the binding Post and Banana Body

Marking: “1286 POMONA ELECTRONICS” or “5405 POMONA ELECTRONICS”

Banana Plug: Body: Brass, Nickel Plated (Model 1286), Brass, Gold Plated (Model 5405)

Spring: Beryllium Copper, Nickel Plated (Model 1286)

Beryllium Copper, Gold Plated (Model 5405)

RATINGS:

Operating Voltage: 2500 VDC

Operating Temperature: +50°C (+122°F).

Current: 15 Amperes Max.

ORDERING INFORMATION: Model 1286 & 5405

All dimensions are in inches. Tolerances (except noted): .xx = ±.02” (.51 mm), .xxx = ±.005” (.127 mm).

All specifications are to the latest revisions. Specifications are subject to change without notice.

Registered trademarks are the property of their respective companies. Made in USA

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru