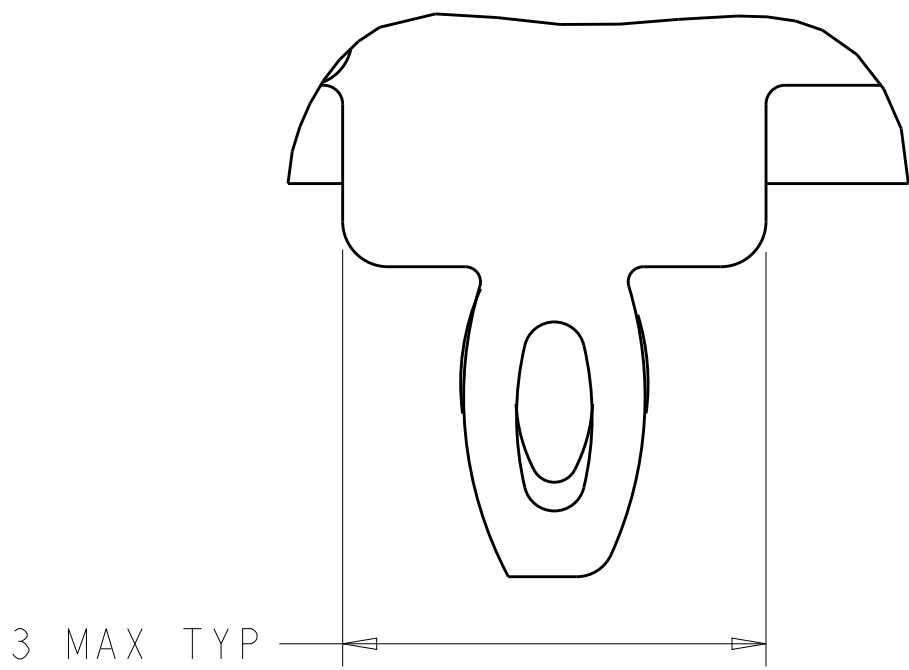


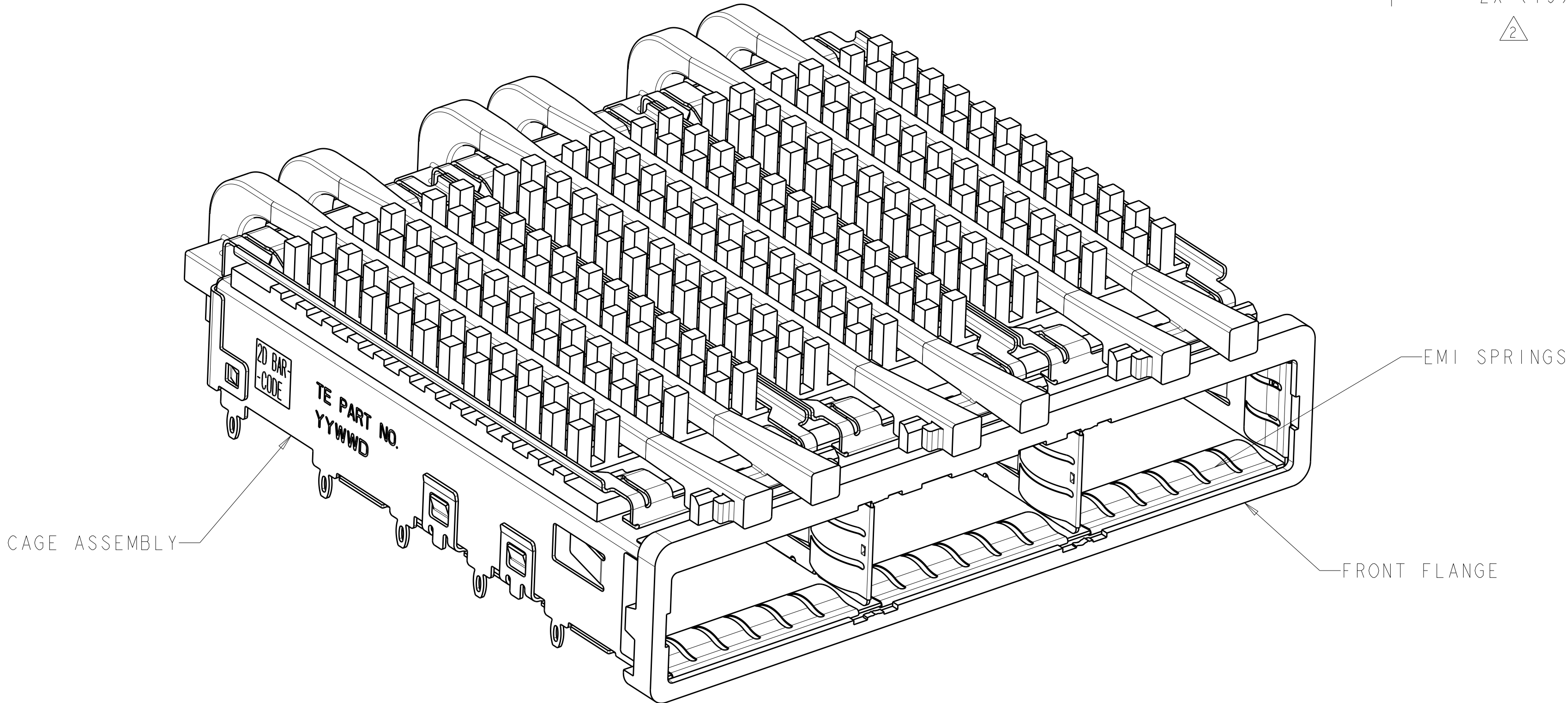
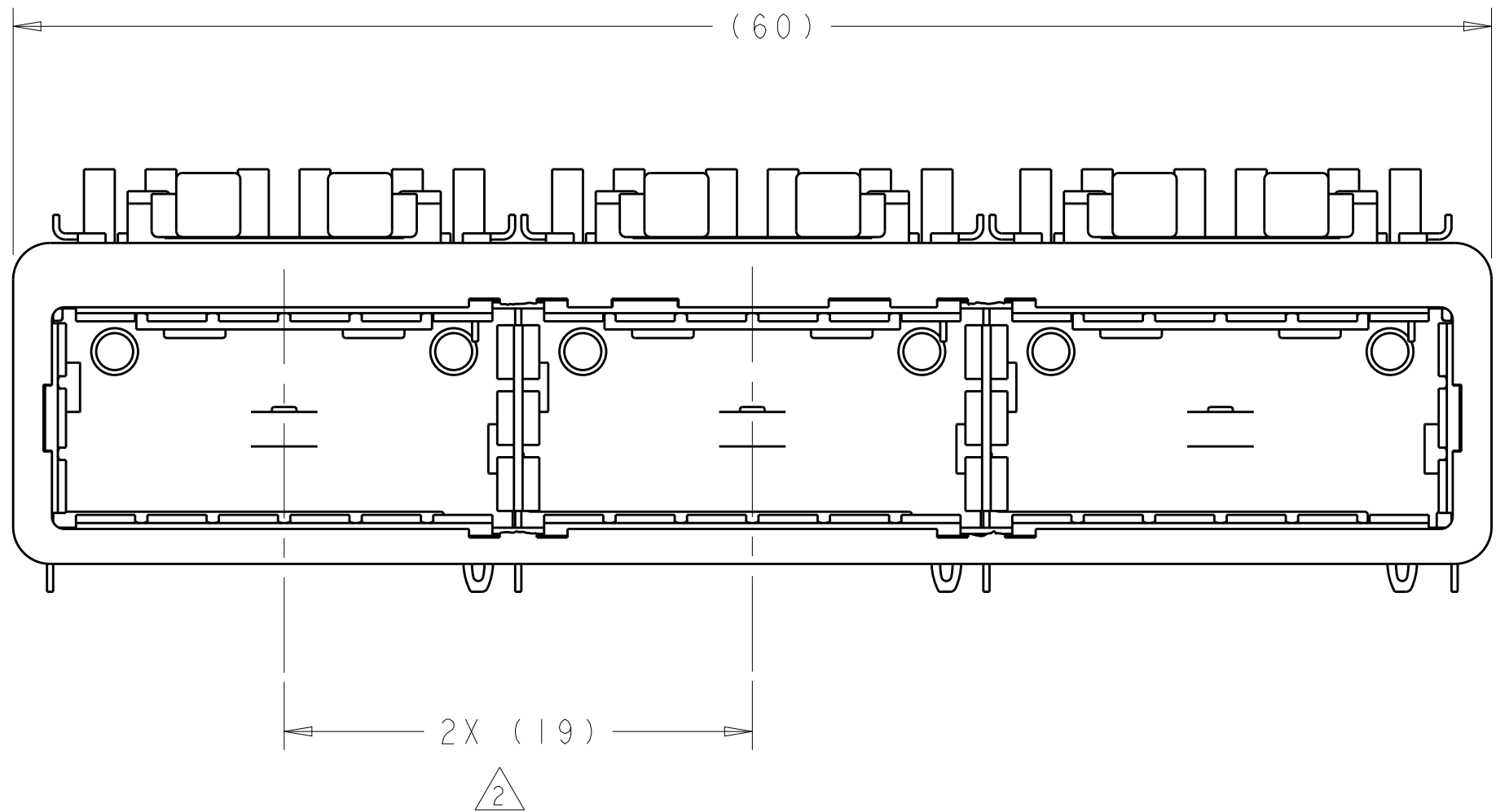
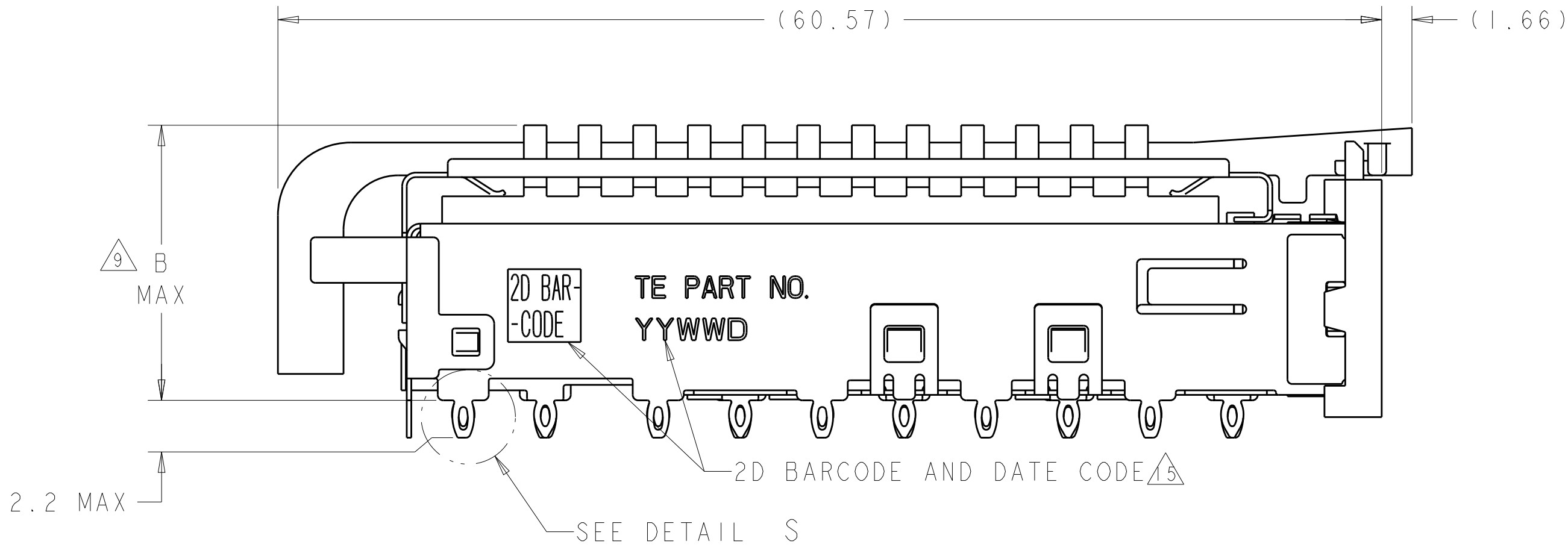
LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			D	REVISED PER ECO-10-018054	04NOV2010	CJV	EJB
			E	REVISED PER ECO-12-005533	05APR2012	JY	AC
			F	REVISED PER ECO-14-016878	03DEC2014	RG	MC



DETAIL S
SCALE 20:1

- 1 MATERIALS:
CAGE ASSEMBLY: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP: STAINLESS STEEL
EMI SPRING: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE: ZINC ALLOY
LIGHT PIPE: CLEAR POLYCARBONATE
- 2 PITCH BETWEEN PORTS OF ONE 1X3 CAGE ASSEMBLY.
- 3 SPACING BETWEEN CAGES ON THE SAME PC BOARD, TO BE SPECIFIED BY CUSTOMER, MUST COMPLY WITH MINIMUM DIMENSIONS SHOWN.
- 4 REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 5 DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6 DIMENSION C IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD,
SINGLE SIDED PC BOARD MIN THICKNESS = 1.45mm
DOUBLE SIDED PC BOARD MIN THICKNESS = 2.2mm.
- 7 HEAT SINKS, LIGHT PIPES, AND CLIP SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- 8 DATUM -A- IS TOP SURFACE OF PC BOARD.

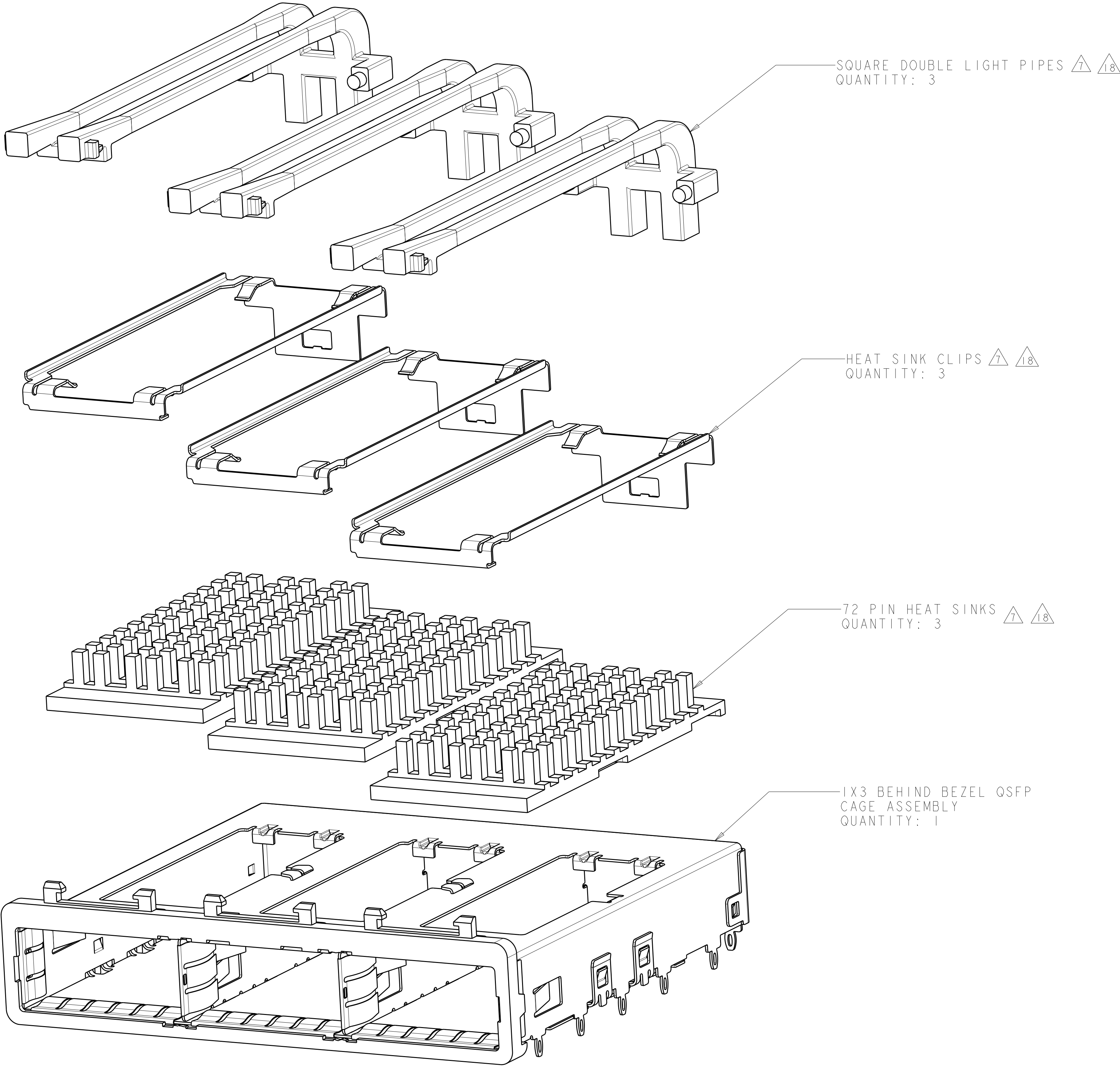
- 9 DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSERTED IN CAGE.
- 10 UNPLATED THRU HOLE.
- 11 MAXIMUM HEIGHT OF LED OFF BOARD: 0.9mm.
12. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- 13 SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL S, CONTACT PC BOARD.
- 14 BASELINE FOR THESE DIMENSIONS IS THE CENTER OF COMPLIANT PIN HOLE.
- 15 2D BARCODE AND DATE CODE (YYWW) MARKED ON SIDE OF CAGE.
- 16 REFERENCE APP SPEC 114-13218 FOR GASKET THICKNESS CALCULATION.
- 17 FINISH:
EMI SPRING: 2µm MINIMUM TIN
FRONT FLANGE: 3µm MINIMUM TIN OVER 1.27µm MINIMUM NICKEL OVER 5.08µm MINIMUM COPPER
HEATSINK: NICKEL
- 18 HEAT SINKS AND CLIPS SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED. LIGHT PIPES, SHIPPED UNATTACHED, MUST BE ASSEMBLED BY CUSTOMER AFTER THE CAGE IS SEATED IN THE PCB.



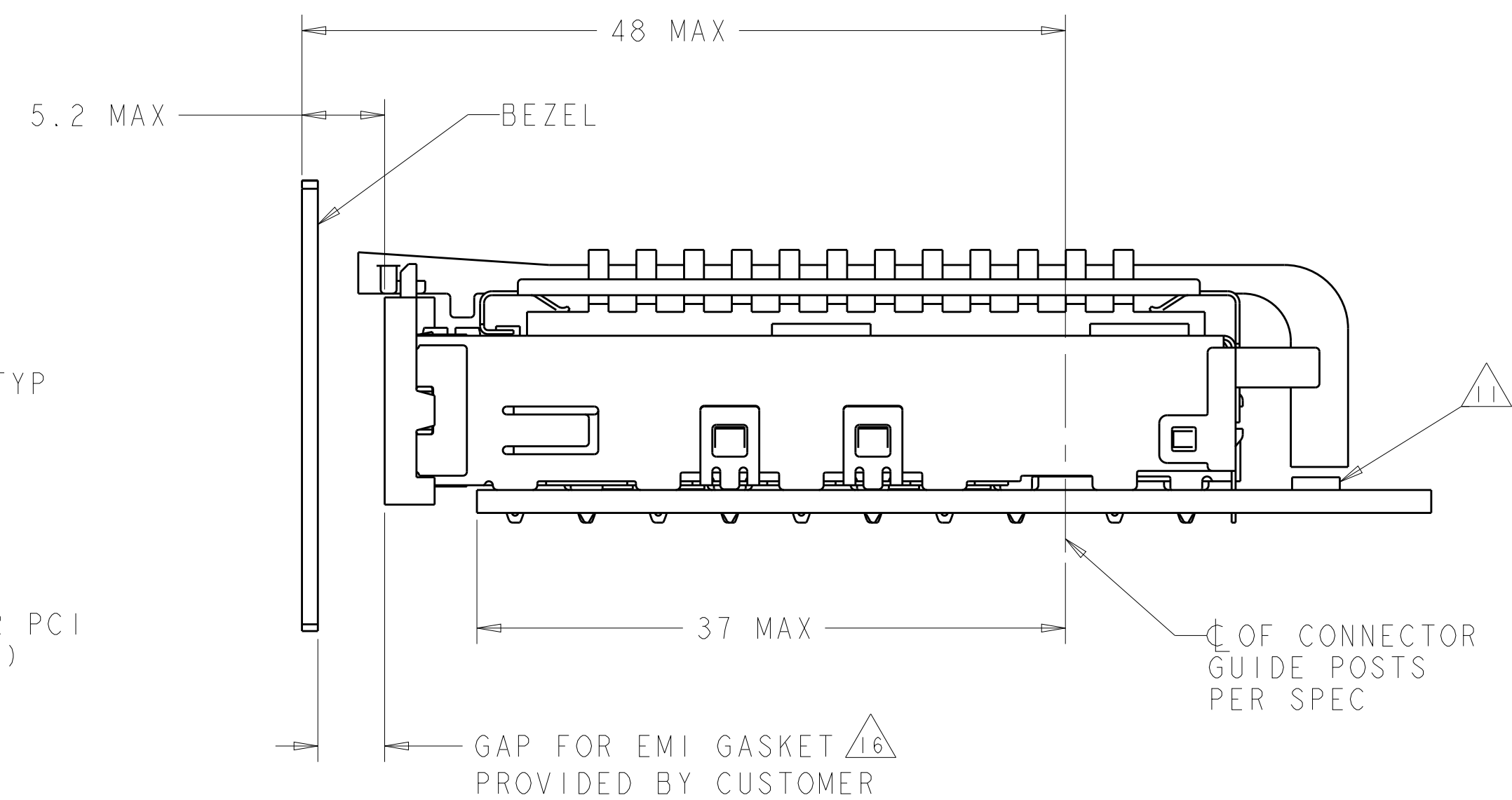
23.0	NETWORKING	2110412-3
16.0	SAN	2110412-2
13.7	PCI	2110412-1
B	HEAT SINK PROFILE	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE 28FEB2008	NAME IX3 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ SQUARE LIGHT PIPES AND HEAT SINKS QSFP	
DIMENSIONS:		CHK J. PETERSON 28FEB2008		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD J. PETERSON 28FEB2008	SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
mm		PRODUCT SPEC	RESTRICTED TO	
0 PLC ±0.1		108-2286	A100779C=2110412	
1 PLC ±0.1		APPLICATION SPEC	SCALE 4:1 SHEET 1 OF 5 REV F	
2 PLC ±0.1		114-13218		
3 PLC ±0.1		WEIGHT		
4 PLC ±0.1		CUSTOMER DRAWING		
ANGLES				
FINISH				

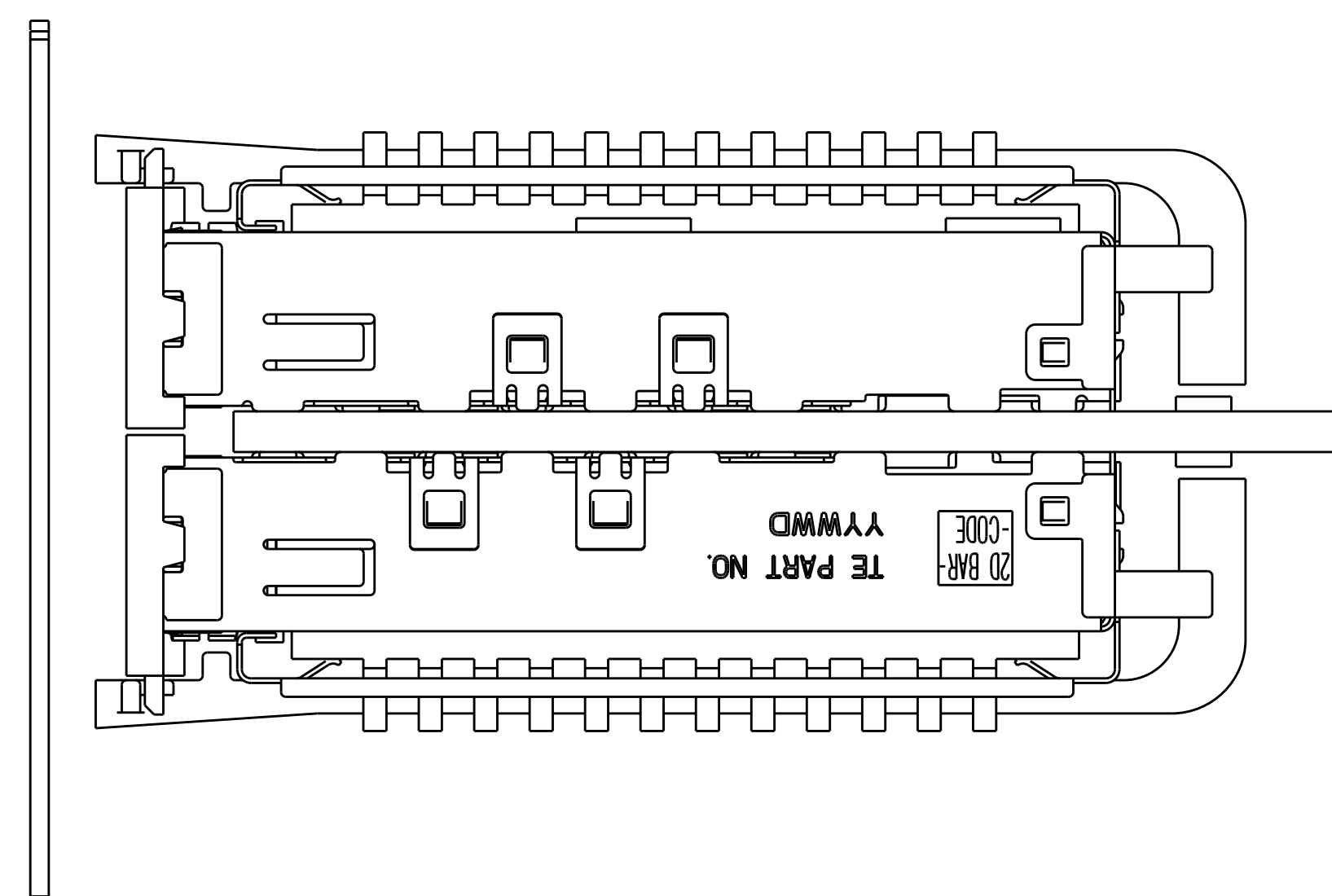
LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN	C. VALENTINE	28FEB2008	 TE Connectivity	
		CHK	J. PETERSON	28FEB2008		
		APVD	J. PETERSON	28FEB2008	NAME	
		PRODUCT SPEC			IX3 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL,	
		APPLICATION SPEC			W/ SQUARE LIGHT PIPES AND HEAT SINKS	
		WEIGHT			RESTRICTED TO	
		CUSTOMER DRAWING			A100779C=2110412	
					SCALE 4:1 SHEET 2 OF 5 REV F	

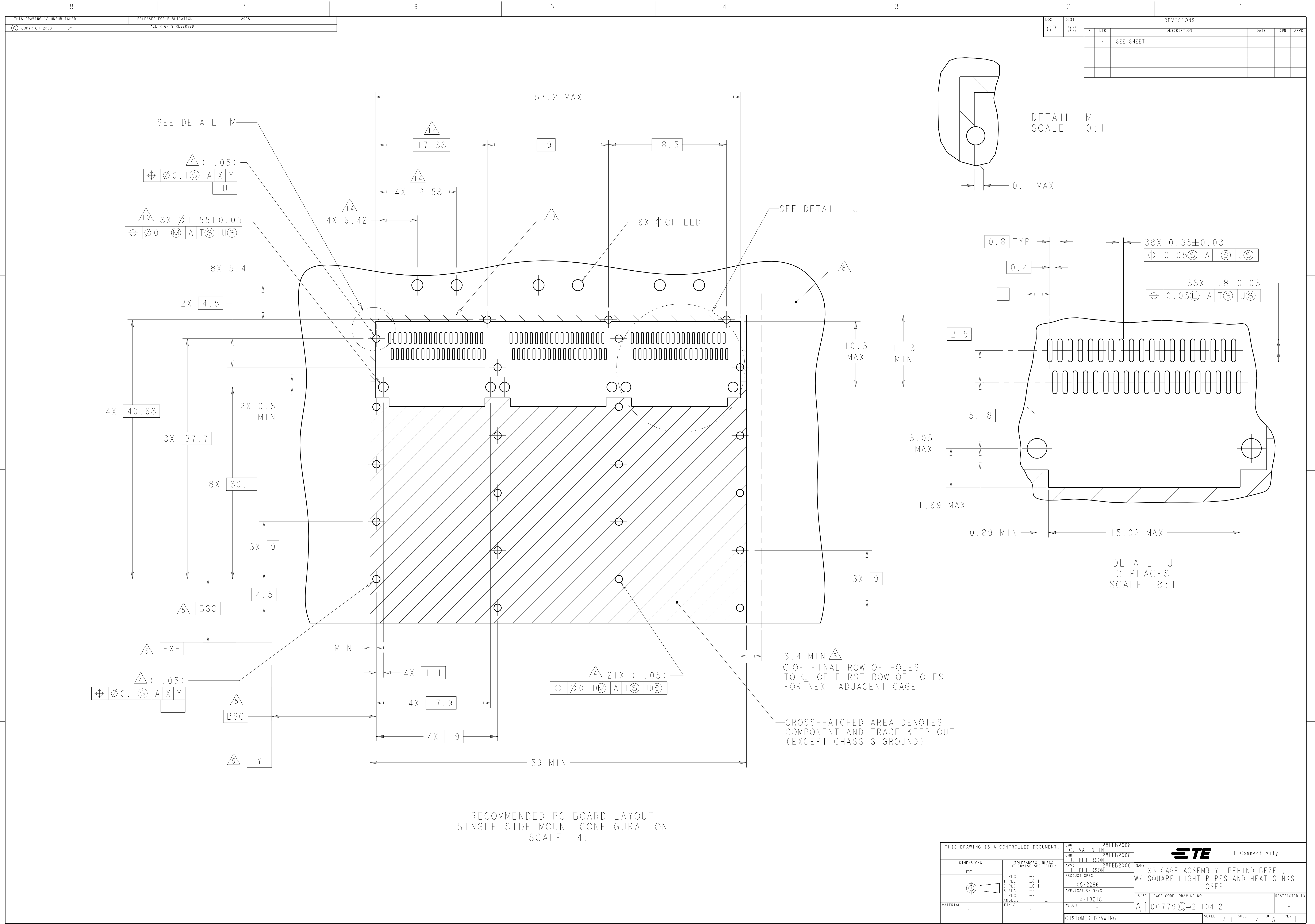


4 OF CONNECTOR
GUIDE POSTS
PER SPEC



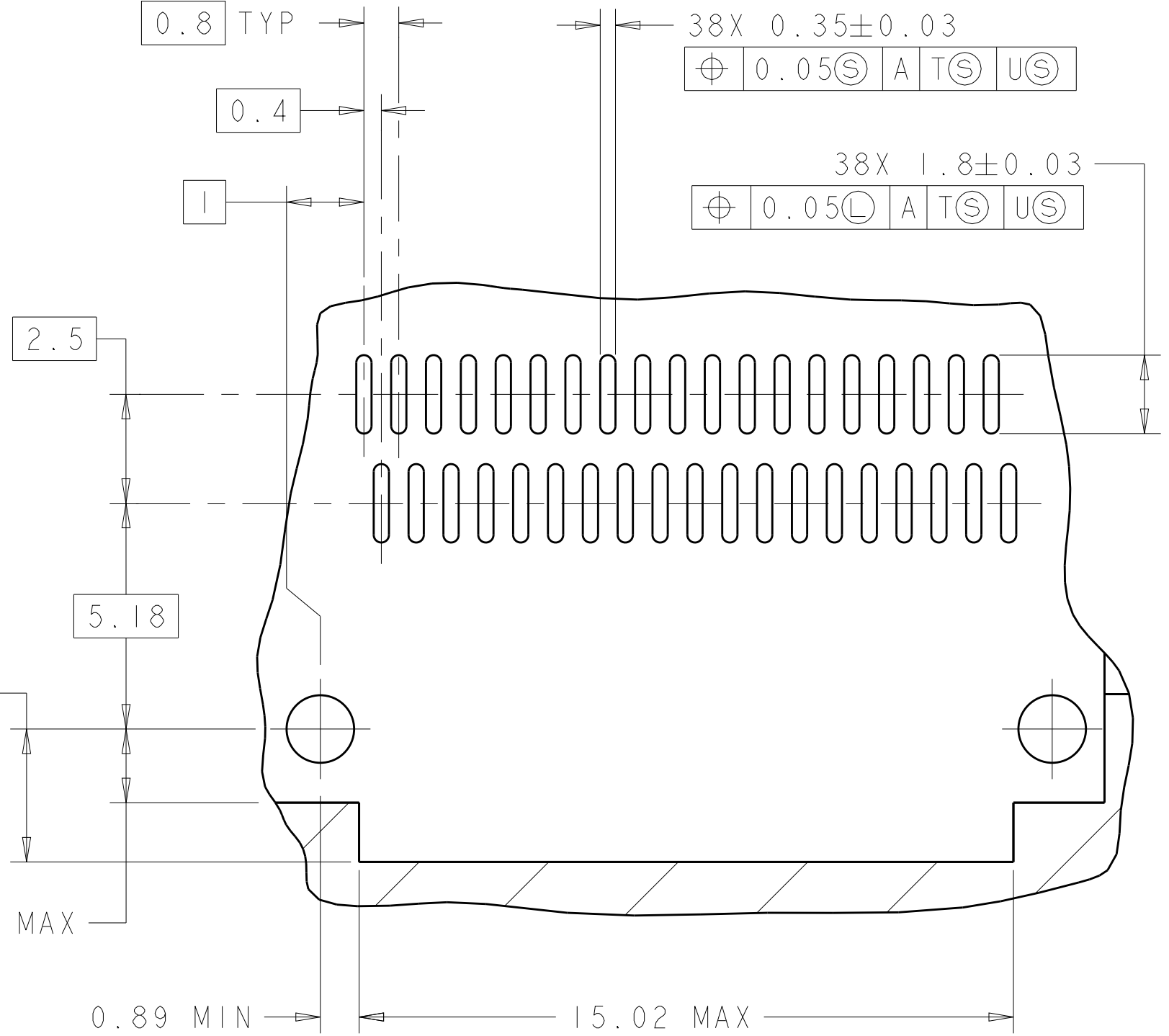
TE PART NO. YYWWD

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWG 28FEB2008 CHK C. VALENTI 1 28FEB2008 PETERSON APVD 1 28FEB2008 PETERSON		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±		NAME 1X3 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ SQUARE LIGHT PIPES AND HEAT SINKS QSFP	
		PRODUCT SPEC 108-2286 APPLICATION SPEC 114-13218		SIZE A1	
MATERIAL -		FINISH -		CAGE CODE C=2110412	
		WEIGHT -		DRAWING NO 2110412	
CUSTOMER DRAWING				SCALE 4:1 SHEET 3 OF 5 REV F	



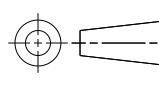
LOC		DIST		REVISONS			
GP		00		DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				SEE SHEET 1	-	-	-

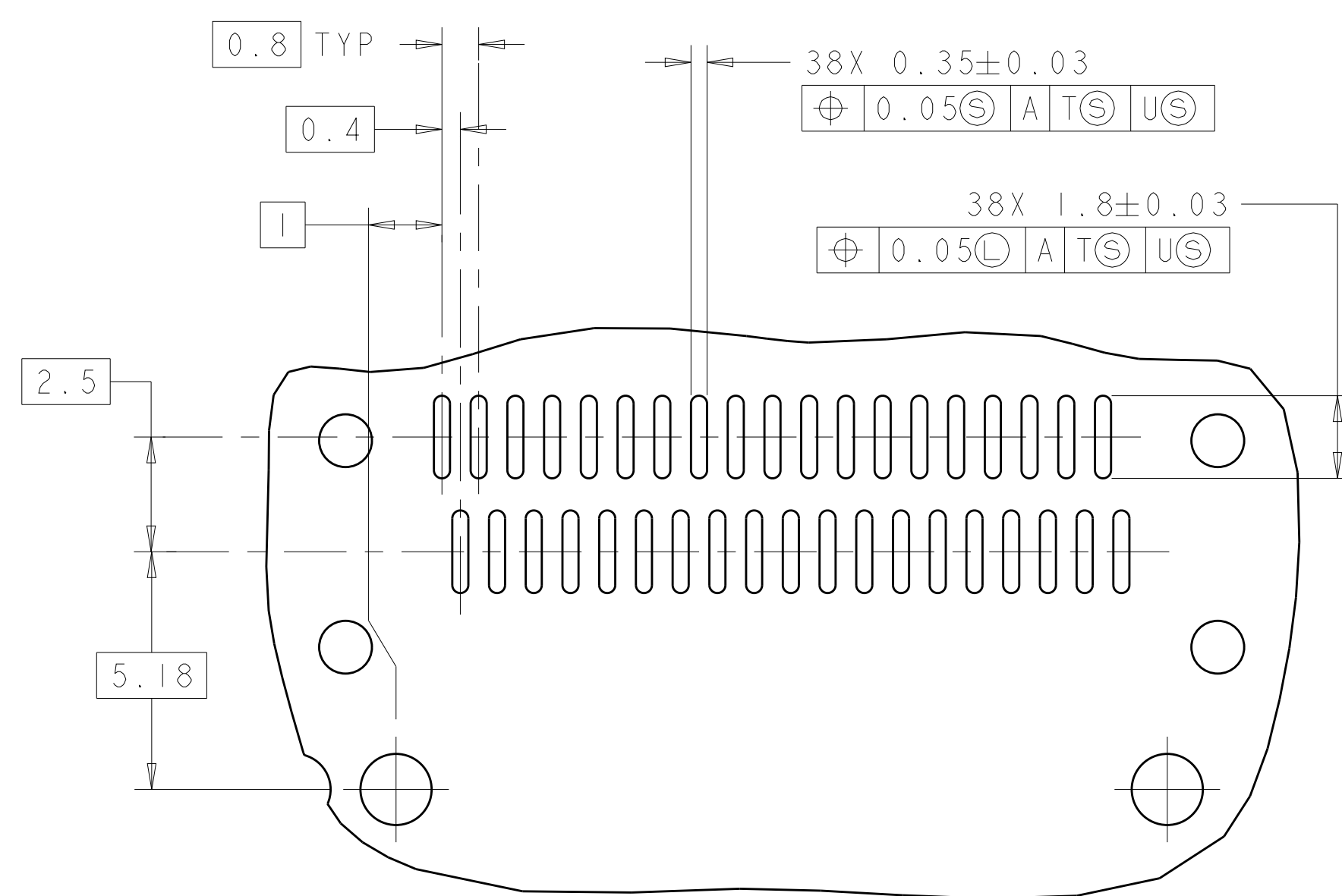
DETAIL M
SCALE 10:1



DETAIL J
3 PLACES
SCALE 8:1

RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT
SINGLE SIDE MOUNT CONFIGURATION
SCALE 4:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE 28FEB2008	 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK J. PETERSON 28FEB2008		
	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME J. PETERSON 28FEB2008	
	0 PLC ±		PRODUCT SPEC	
	1 PLC ±0.1		108-2286	
	2 PLC ±0.1		APPLICATION SPEC	
MATERIAL	3 PLC ±		SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
	4 PLC ±		114-13218	
FINISH		WEIGHT	A100779C=2110412	
CUSTOMER DRAWING		SCALE 4:1	SHEET 4 OF 5	REV F



RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT
BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SEE SHEET 4 FOR COMPONENT AND TRACE KEEP-OUTS
SCALE 4:1

4805 (3/11)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru