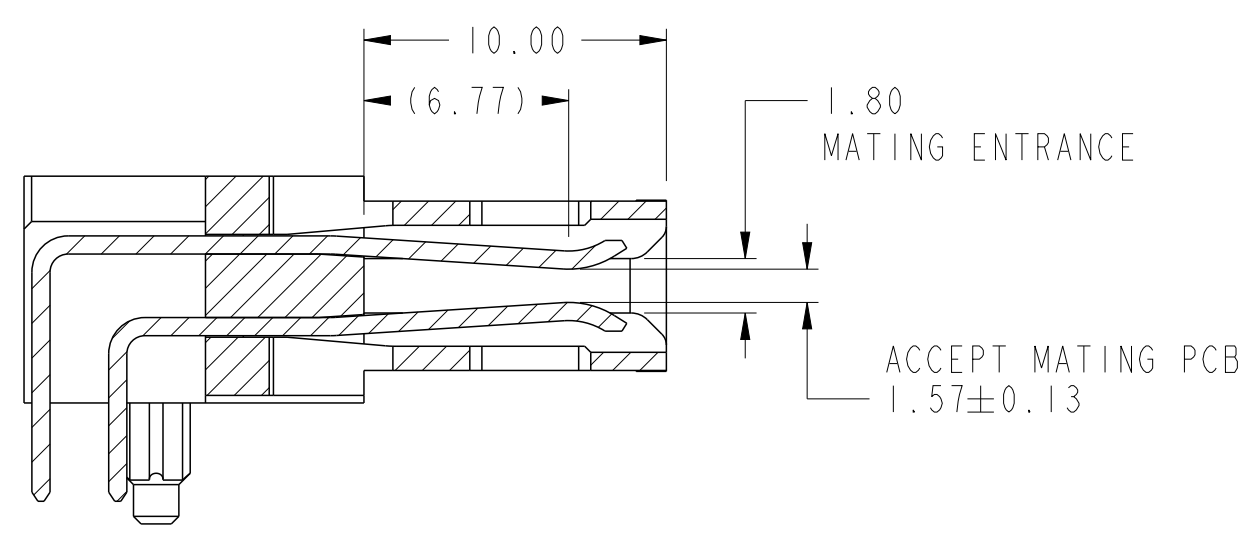
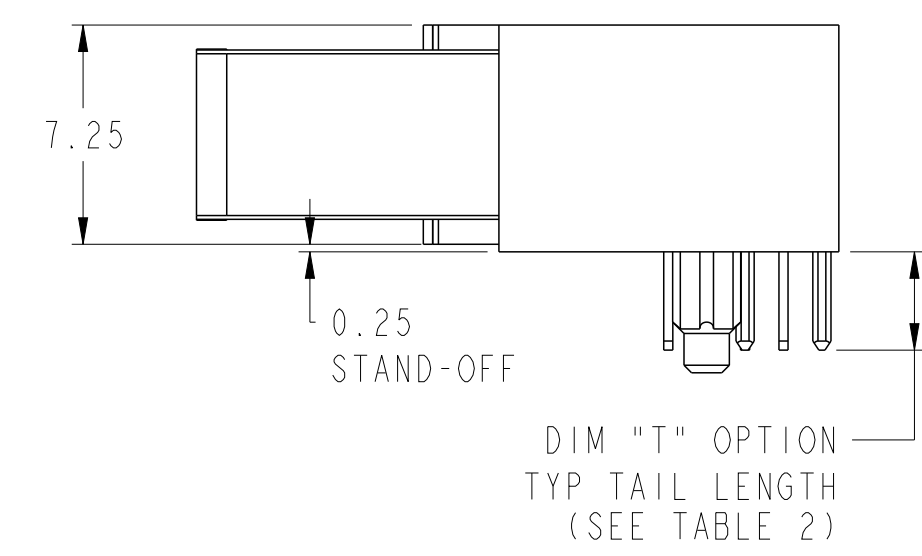
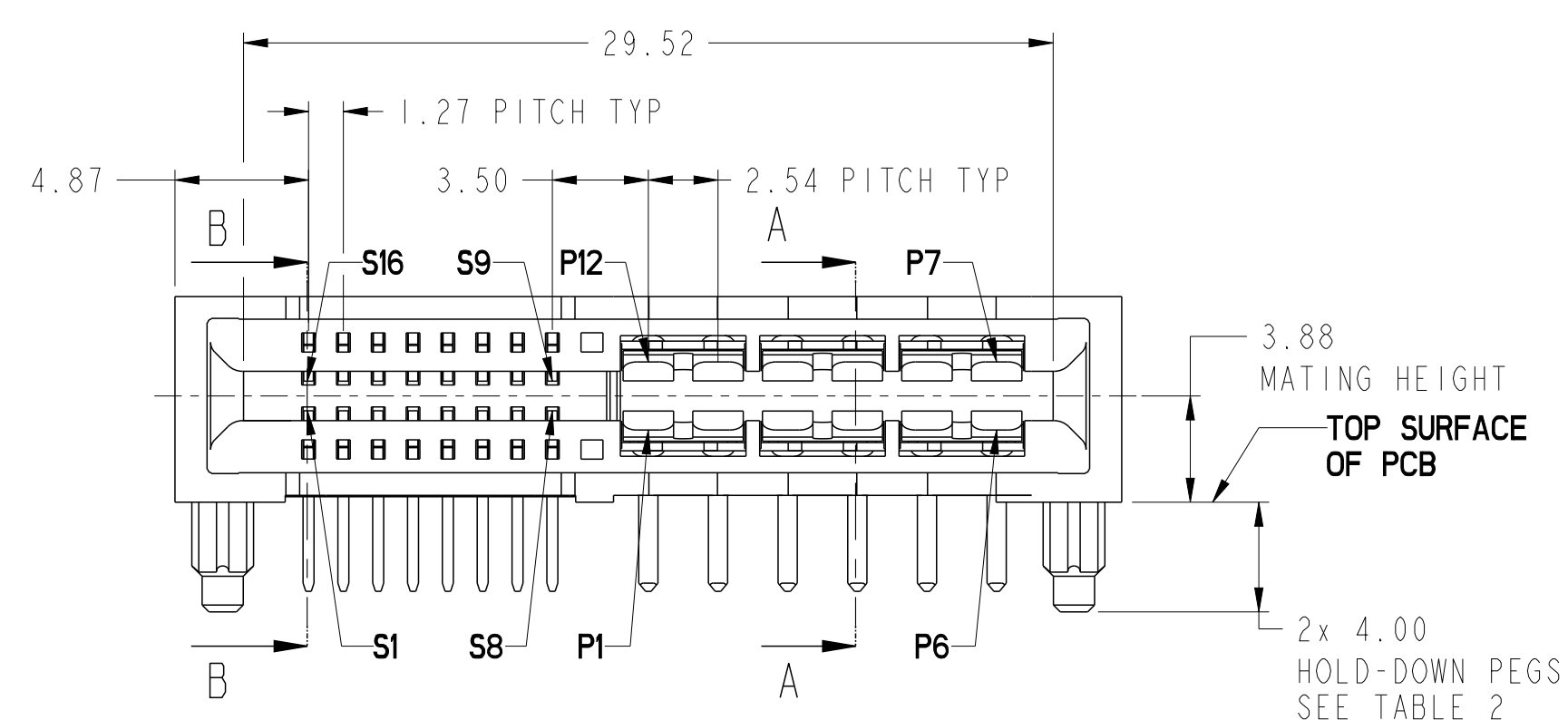
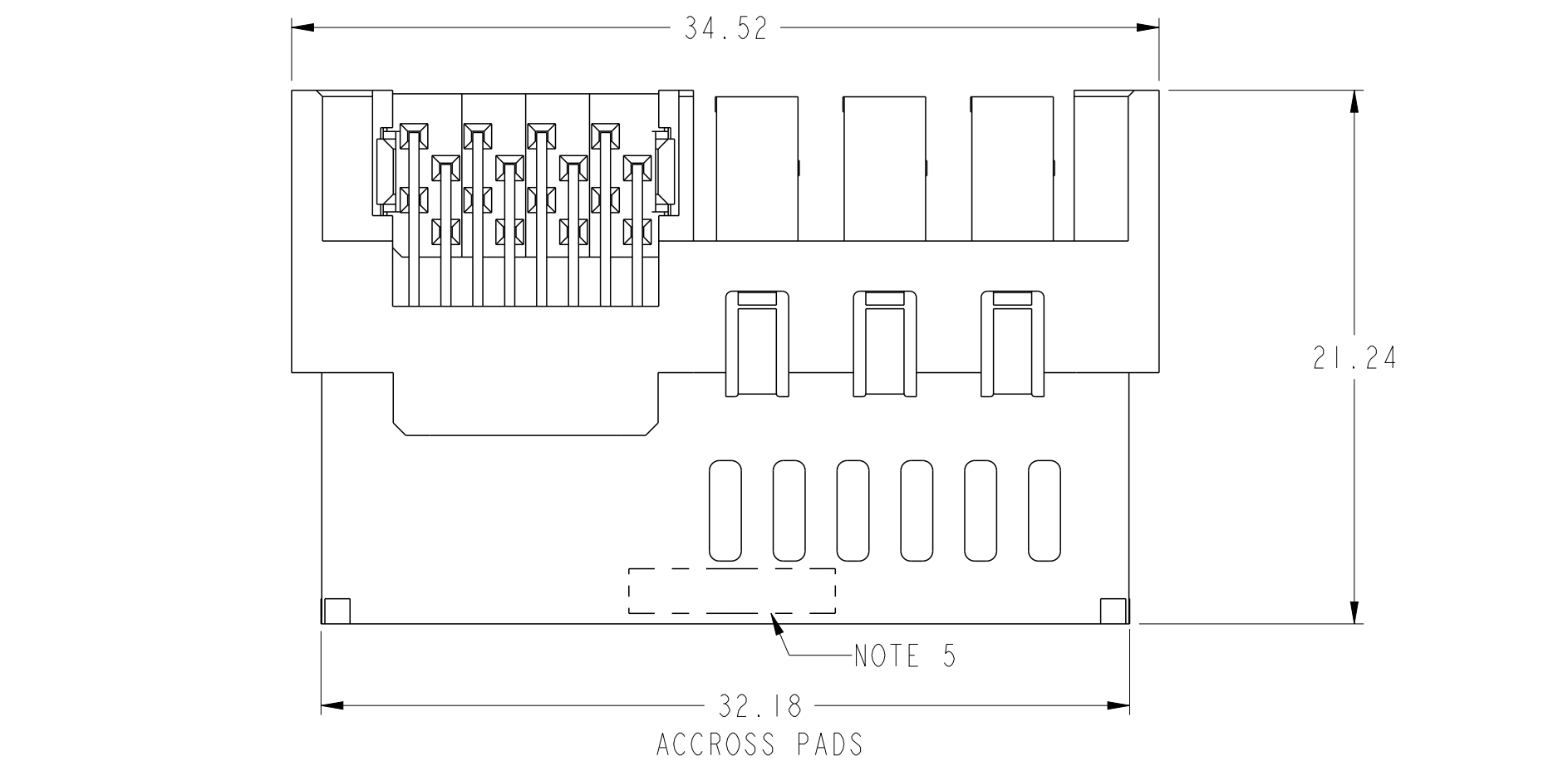
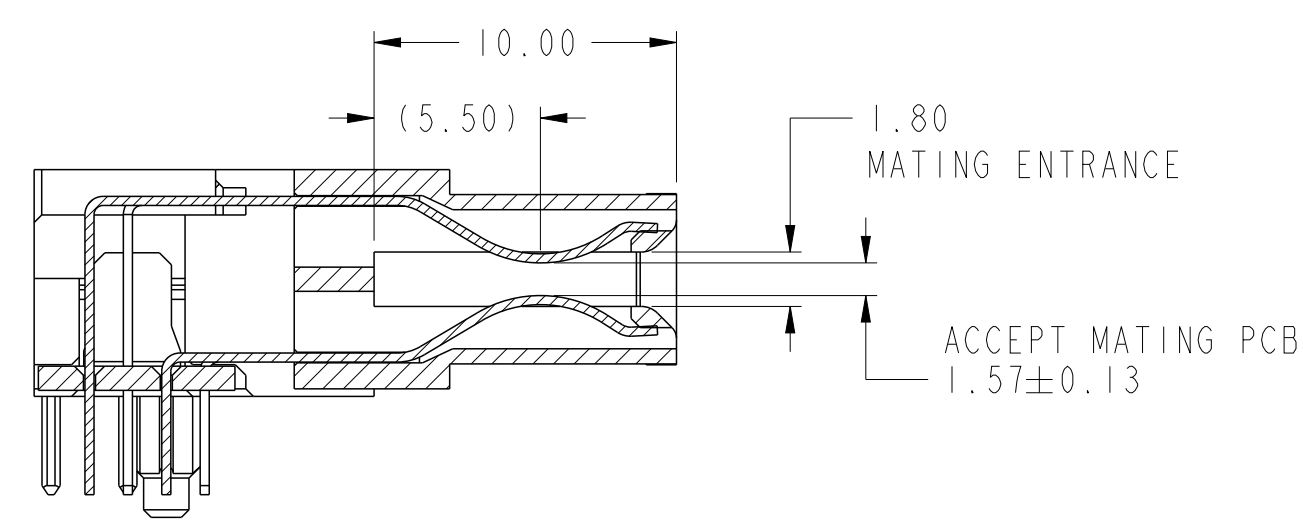


Amphenol
FCi

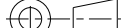
© 2016 APCI



SECTION A-A
SCALE 4:1



SECTION B-B
SCALE 4:1

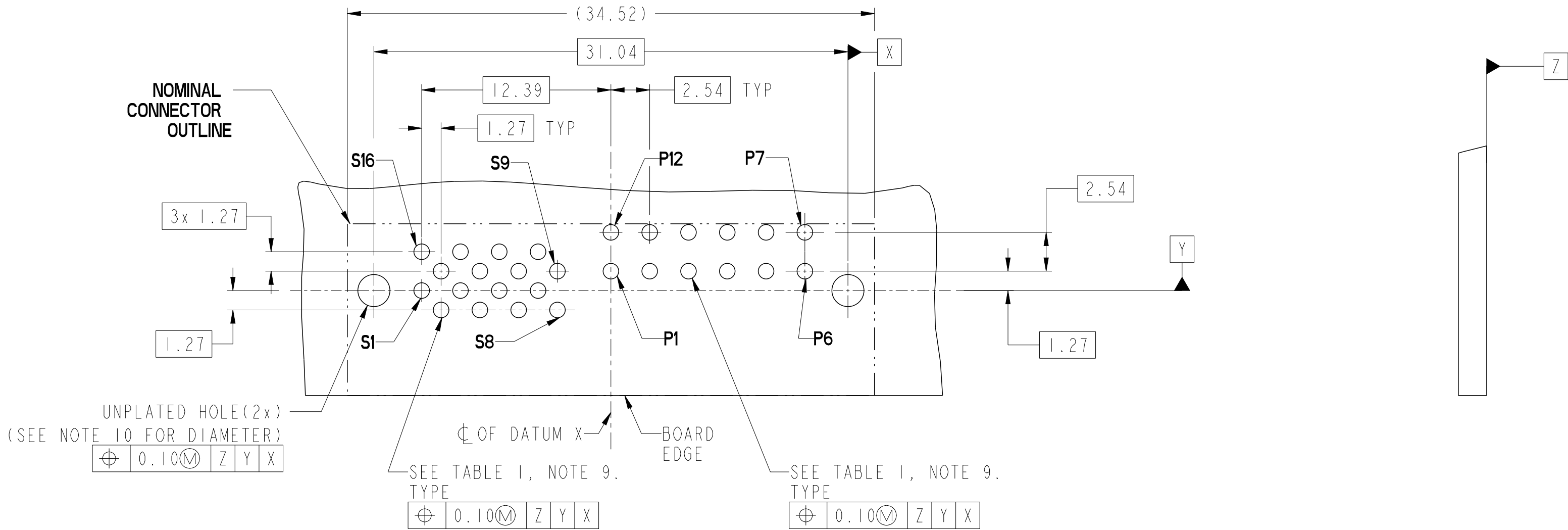
spec ref -				dr De-Ming Lu		2014/02/24		projection 	MM 	size A2		scale 4:1	
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng Sunny2 Liu		2016/05/06				ecn no ELX-DG-24036-1			
ISO 406 ISO 1101				chr Terris Liu		2016/05/20							
				appr Pei-Ming Zheng		2016/05/24		product family				rel level Released	
surface  ISO 1302		linear		0.X ±0.5		Amphenol FCi		title R/A RECT 16S+12P HIGH POWER CARD EDGE		dwg no 10129174		rev B	
		0.XX ±0.25											
		0.XXX ±0.10											
		angular		0° ±2°									
						cat. no.		Product - Customer Drw				sheet 1 of 4	

PDS: Rev :B

STATUS:Released

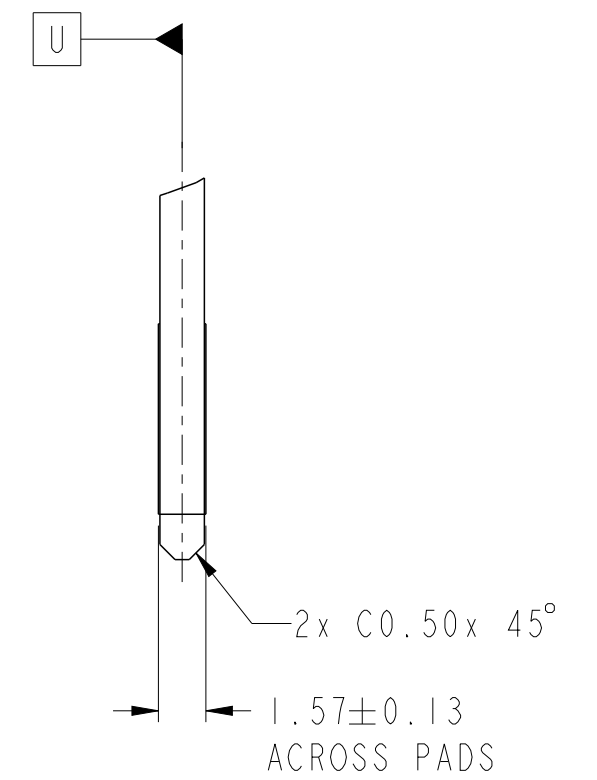
Printed: May 24, 2016

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

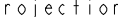


RECOMMENDED PCB LAYOUT

spec ref		-		dr		De-Ming Lu		2014/02/24		projection		MM		size		A2		scale		4:1	
tolerance std		ISO 406		ISO 1101		eng		Sunny2 Liu		2016/05/06						ecn no		ELX-DG-24036-1			
				chr		Terris Liu		2016/05/20		product family						rel level		Released			
				appr		Pei-Ming Zheng		2016/05/24													
surface		linear		0.X		±0.5		Amphenol FCI		R/A RECT 16S+12P		dwg no		10129174		rev		B			
		0.XX		±0.25																	
		0.XXX		±0.10																	
ISO 1302		angular		0°		±2°		cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 2 of 4									



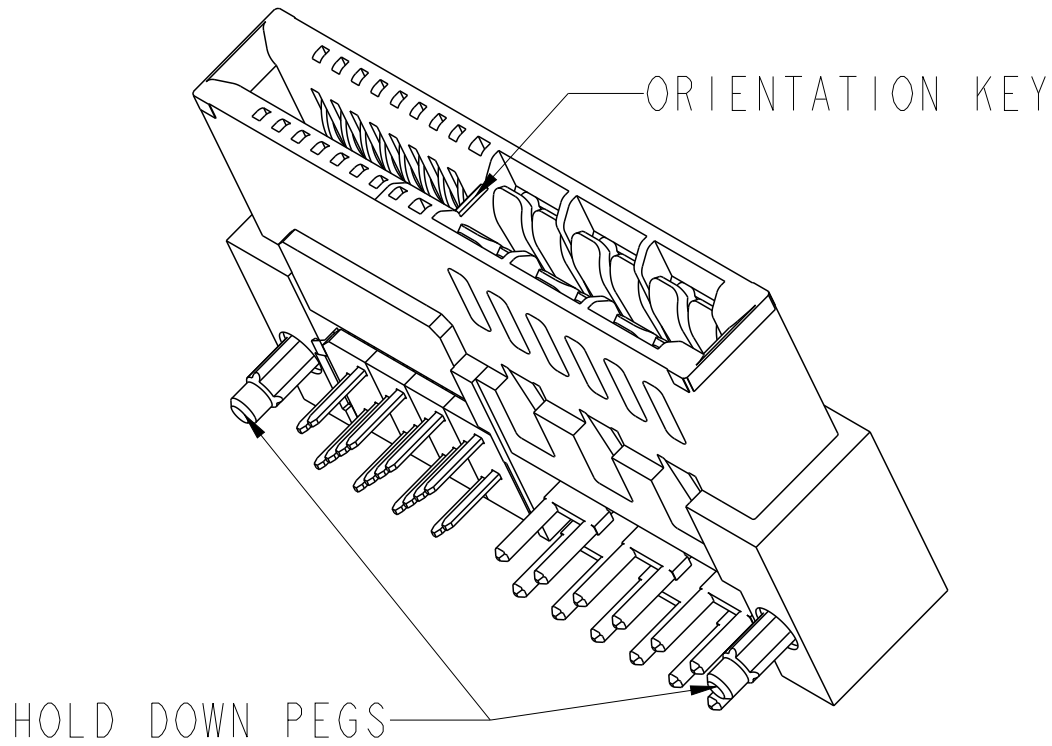
RECOMMENDED MATING BOARD FOOT PRINT

spec ref		-		dr		De-Ming Lu		2014/02/24		projection		size		scale			
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng		Sunny2 Liu		2016/05/06				A2		4:1			
ISO 406				chr		Terris Liu		2016/05/20				ecn no		ELX-DG-24036-1			
ISO 1101				appr		Pei-Ming Zheng		2016/05/24		product family		rel level		Released			
surface		linear 0.X±0.5 0.XX±0.25 0.XXX±0.10 angular0°±2°		Amphenol FCI		title		R/A RECT 16S+12P HIGH POWER CARD EDGE				dwg no		10129174		rev	
ISO 1302						cat. no.		Product - Customer Drw				sheet 3 of 4					

Amphenol
FCi

© 2016 AFCi

HPCE PART NUMBER (TABLE 2)				
PART NUMBER	TAIL TYPE	HOLD-DOWN OPTION	ORIENTATION KEY	DIM "T" TAIL LENGTH
10129174-001LF	SOLDER TAIL	YES	YES	2.60±0.25
10129174-002LF			NO	
10129174-003LF		NO	YES	
10129174-004LF			NO	



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.

2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.

 5. PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN MEETS AFCI SPECIFICATION: GS-24-007.

6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.

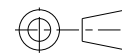
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

 8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.

 9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.

 10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
Ø 2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS

11. A SYMBOL  WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

spec ref -				dr De-Ming Lu		2014/02/24		projection		MM		size A2		scale 4:1	
tolerance std				eng Sunny2 Liu		2016/05/06						ecn no ELX-DG-24036-1			
ISO 406				chr Terris Liu		2016/05/20						rel level Released			
ISO 1101				appr Pei-Ming Zheng		2016/05/24						product family			
surface		linear		Amphenol FCI		title R/A RECT 16S+12P HIGH POWER CARD EDGE		dwg no 10129174		rev B					
		angular										0° ±2°		cat. no.	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru