



Main

Range of product	Harmony XVS
Product or component type	Electronic alarm
Device short name	XVS

Complementary

Color	Black
Material	ABS (acrylonitrile butadiene-styrene) (body) PC (polycarbonate) (terminal cover)
Product weight	0.4 lb(US) (0.18 kg)
Marking	CE
Overvoltage category	Class II conforming to EN/IEC 61140
Mounting support	72 mm DIN rail
[Us] rated supply voltage	12...24 V DC
[Uimp] rated impulse withstand voltage	0.8 kV
Current consumption	117 mAat 12 V 125 mAat 24 V 158 mAat 12 V 200 mAat 24 V
Clamping connection capacity	<= 1 x 1.5 mm ²
Width	2.83 in (72 mm)
Height	2.83 in (72 mm)
Depth	2.73 in (69.3 mm)

Environment

discrete output type	PNP
signalling type	16 tones alarm
standards	EN/IEC 61000-6-2 EN/IEC 61000-6-3 UL 464
product certifications	UR
protective treatment	TC
ambient air temperature for storage	-31...158 °F (-35...70 °C)
ambient air temperature for operation	14...122 °F (-10...50 °C)
IP degree of protection	IP54 (panel mounted) conforming to EN/IEC 60529
noise level	0...90 dB (continuous or intermittent tone)at 1 m

Offer Sustainability

Not Green Premium product	Not Green Premium product
Compliant - since 1346 - Schneider Electric declaration of conformity	Compliant - since 1346 - Schneider Electric declaration of conformity
Reference not containing SVHC above the threshold	Reference not containing SVHC above the threshold
WARNING: This product can expose you to chemicals including:	WARNING: This product can expose you to chemicals including:
Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other	Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

reproductive harm.

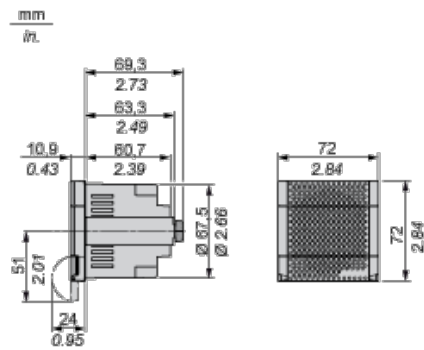
For more information go to www.p65warnings.ca.gov For more information go to www.p65warnings.ca.gov

Contractual warranty

Warranty period18 months

Electronic Alarm

Dimensions



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru