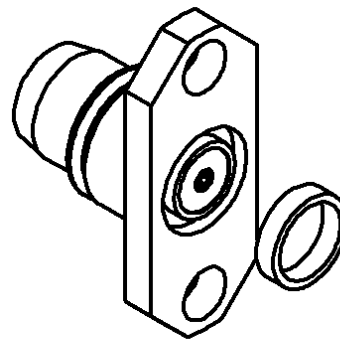
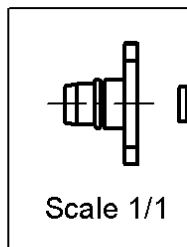
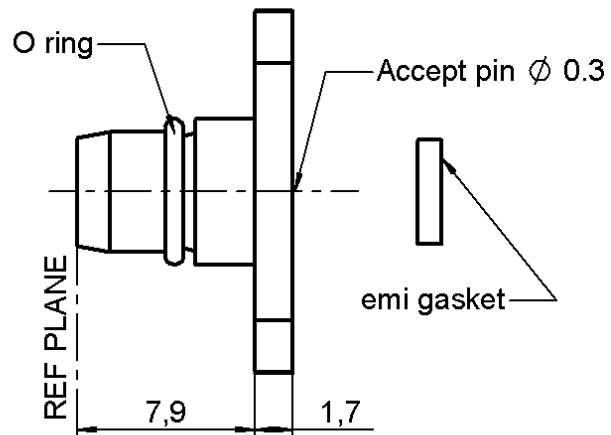
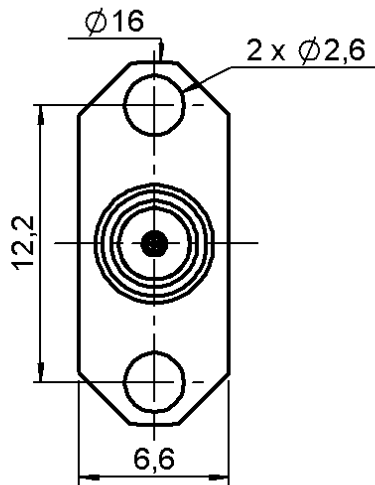


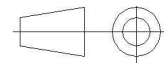
2 HOLES FLANGE MALE RECEPTACLE
FOR 0.3MM AXIS WITH EMI GASKET

R128.481.001

Series : BMA



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	STAINLESS STEEL	PASSIVATED .
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE CuAg(conductor)	-
OTHERS PARTS	-	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0448 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



2 HOLES FLANGE MALE RECEPTACLE**R128.481.001****FOR 0.3MM AXIS WITH EMI GASKET**Series : **BMA****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
1	-	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance		50 Ω
Frequency		0-22 GHz
VSWR	1.06 +	0.010 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.03 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	NA - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		350 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		1000 Veff mini
Insulation resistance		5000 M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+105 ° C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

OTHERS CHARACTERISTICSAssembly instruction **NA**

Others :

Mount it with R280.751.000 glass bead
for hermetic application (see page 3&4)**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	NA N.cm mini
Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Mating life	1000 Cycles mini
Weight	0.000 g

Issue : 0448 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

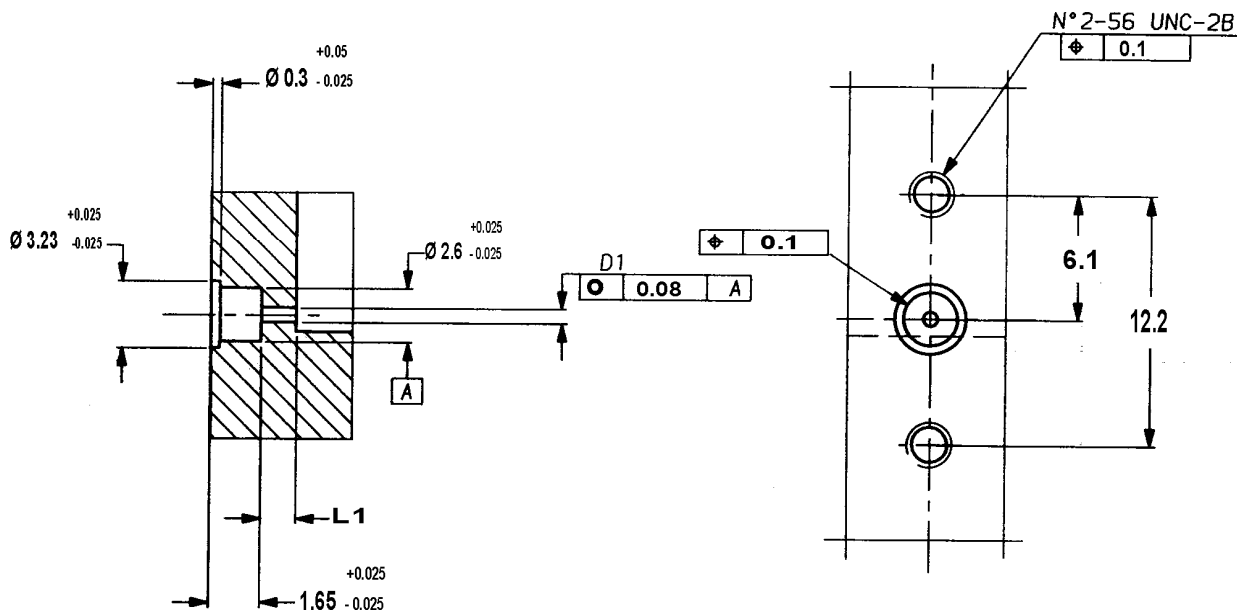


**2 HOLES FLANGE MALE RECEPTACLE
FOR 0.3MM AXIS WITH EMI GASKET**

R128.481.001

Series : BMA

RECOMMENDED MOUNTING HOLE DETAIL



D1 and L1 dimensions have to be determined according to each application.

We advise of the two following cases (see page 4)

- using of the the R280.469.000 removable socket :
D1=2 +/-0.02 L1= 2.5 +/- 0.1
- the glass bead axis is directly welded on the track :
D1= 0.70 +/-0.02 L1 = from 1 to 4 according to the customer's design criteria

Issue : 0448 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

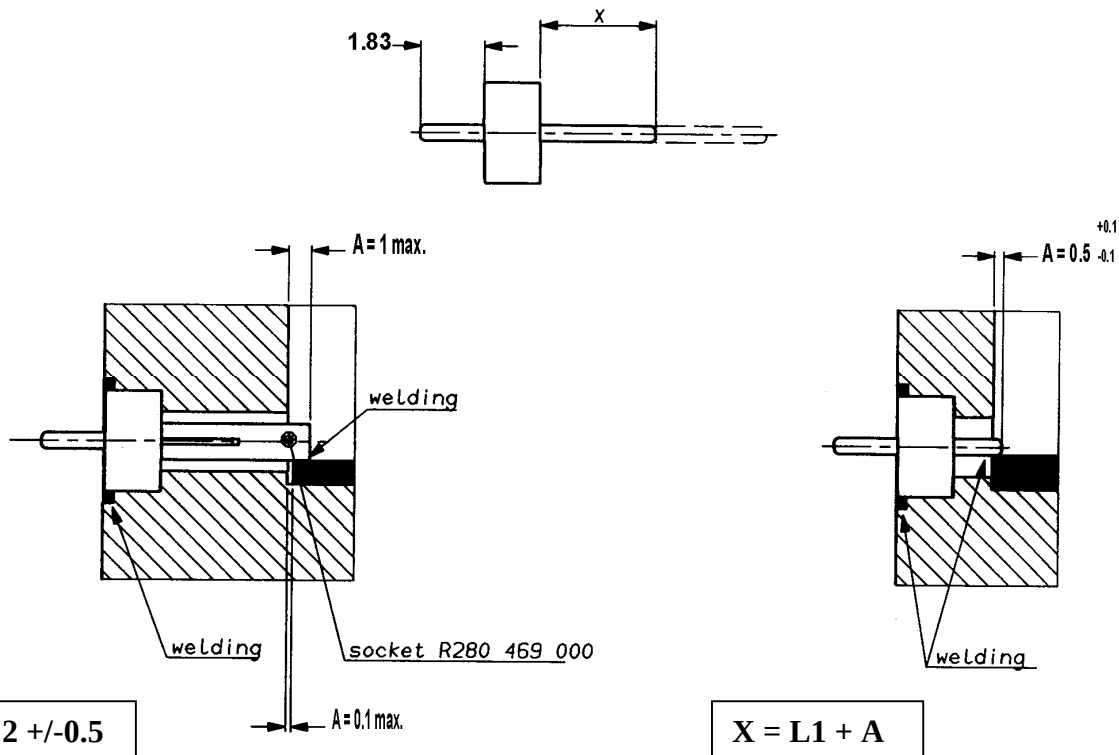


2 HOLES FLANGE MALE RECEPTACLE FOR 0.3MM AXIS WITH EMI GASKET

R128.481.001

Series : BMA

ASSEMBLY INSTRUCTIONS



GLASS BEAD

- adjust X by cutting the pin if necessary
- introduce the glass bead into its housing as here above (with the mounted socket)
- weld the ring by putting a welding wire in the groove
- weld the pin (or socket) on the track. Beware of putting too much welding !

Important : for maximum RF characteristics the link track/pin must be as thin as possible.

We advise you respect rigourously the dimension A, by welding accurately the bead pin directly on the track (right drawing).

CONNECTOR

- set up the « EMI » screening gasket in the connector groove.
- Put the connector on the housing while introducing the bead pin into the socket, then mount the fixtures of the flange.

Issue : 0448 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru