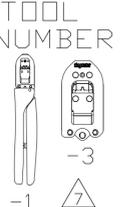
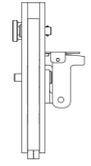
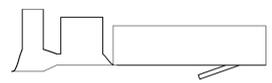
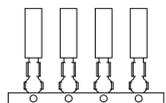


DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M (ISO STANDARDS). THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

TOOL NUMBER 	WIRE SIZE mm ² [AWG] 	INSULATION DIAMETER mm [in.] 	INSUL. ADJ. 	FLIP LOCATOR 	STRIP LENGTH mm [in.] 	CRIMP HEIGHT mm [in.] 	CONTACT PART NUMBERS ¹		CONTACT DESCRIPTION	APPLIC. SPECIF.
							LOOSE PIECE 	STRIP FORM 		
91563-1 91563-3	0.20-0.56 [24-20] 0.20-0.56 [24-20]	1.50-2.20 [.059-.087]	YES	NO	4.0-4.5 [.157-.177]	0.98 ± 0.05 [.039 ± .002] 1.02 ± 0.05 [.040 ± .002]	171699-[] ⁴ 173600-[] ⁴	171630-[] ^{3 4} 171631-[] ^{3 4}	ECONOSEAL "J" II, .070 Series Contacts	114-5082
91573-1 91573-3 ⁶	0.50-0.89 [20-18] 1.25-1.42 [16]	2.00-2.60 [.079-.102]	NO	NO	3.5-4.5 [.138-.177]	1.20-1.35 [.047-.053] 1.45-1.60 [.057-.063]	175027-[] 175030-[]	173631-[] ³ 173645-[] ³	.070 Series Contacts	114-5091 114-5092 114-5091-9 114-5092-9
91580-1 91580-3	0.20-0.22 [24] 0.30-0.35 [22]	1.20-1.50 [.047-.059] 1.20-1.60 [.047-.063]	NO	NO	3.5-4.5 [.138-.177]	1.00-1.10 [.039-.043] 1.05-1.18 [.041-.046]	175026-[] 175029-[]	173630-[] ³ 173633-[] ³	.070 Series Contacts	114-5091-9 114-5092-9
91583-1 91583-3	0.50-0.89 [20-18] 1.25-1.42 [16]	2.00-2.70 [.079-.106]	YES	NO	4.5-5.0 [.177-.197]	1.20-1.32 [.047-.0512] 1.38-1.52 [.054-.060]	173707-[] ⁵	171662-[] ^{3 5}	ECONOSEAL "J" II, .070 Series Contacts	114-5082
91585-1 91585-3	0.50-0.89 [20-18] 1.25-1.42 [16]	2.00-2.70 [.079-.106]	YES	NO	4.5-5.0 [.177-.197]	1.20-1.32 [.047-.052] 1.38-1.52 [.054-.060]	173706-[] ⁵	171661-[] ^{3 5}	ECONOSEAL "J" II, .070 Series Contacts	114-5082

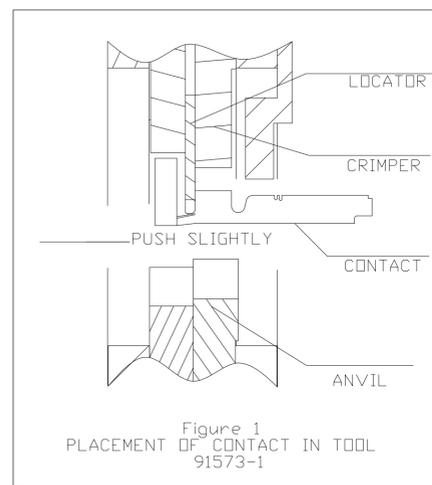
¹ LIST OF APPLIED CONTACT PART NUMBERS MAY NOT BE COMPLETE AND IS SUBJECT TO CHANGE. FOR CURRENT INFORMATION ON TERMINAL PART NUMBERS, CONTACT THE TOOLING ASSISTANCE CENTER : 1-800-722-1111.

2. AMP, CERTI-CRIMP and ECONOSEAL ARE TRADEMARKS.

³ TERMINAL MUST BE PRE-FORMED BEFORE IT CAN BE CRIMPED.

⁴ .070 TYPE RUBBER PLUG 172746-[] OR 178210-[] IS USED WHEN CRIMPING THIS PRODUCT.

⁵ .070 TYPE RUBBER PLUG 176886-[] OR 172888-[] IS USED WHEN CRIMPING THIS PRODUCT.



⁶ POSITION CONTACT BETWEEN CRIMPS SO LOCATOR / INSULATION STOP ENTERS THE CONTACT. PUSH THE CONTACT TOWARD THE LOCATOR AS SHOWN IN FIGURE 1. HOLDING CONTACT IN PLACE, SQUEEZE TOOL HANDLES TOGETHER UNTIL INSULATION BARREL ANVIL STARTS ENTRY INTO INSULATION CRIMPER. DO NOT DEFORM INSULATION BARRREL OR WIRE BARREL AT THIS MOMENT.

⁷ -1 IS A COMPLETE CERTICRIMP II HAND TOOL ASSEMBLY.
-3 IS A CERTICRIMP II HEAD SUB-ASSEMBLY.

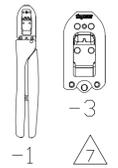
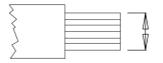
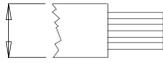
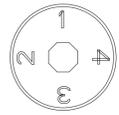
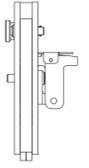
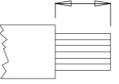
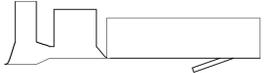
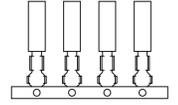
8. THE HAND TOOL INSTRUCTION SHEET, ALSO KNOWN AS AN "IS", FOR MOST CERTI-CRIMP II TOOLS USE IS 408-8547. IF THE TOOL HAS A FLIP LOCATOR USE IS 408-10414.

CERTI-CRIMP II DATA SHEET

DIMENSIONS: mm 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± - 4 PLC ± -		DWN M. YOUNGER 21FEB2012 MATERIAL - HEAT TREAT - CHK B.A. WOLFE 22FEB2012 APVD B.A. WOLFE 22FEB2012 NAME B.A. WOLFE		 TE Connectivity	
B4 REVISED - NEW FORMAT 2-2012 MY BAW		ANGLE ± - SURFACE TEXTURE ✓		SCALE - SIZE A1 DRAWING NO 1583009 SHEET 1 OF 2 REV B4		CERTI-CRIMP II TOOL DATA SHEET ECONOSEAL J-11 & .070 SERIES CONTACTS	

LOC A
DIST 00

DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M (ISO STANDARDS).
 THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DRAW NO. 1583009

TOOL NUMBER 	WIRE SIZE mm ² [AWG] 	INSULATION DIAMETER mm [in.] 	INSUL. ADJ. 	FLIP LOCATOR 	STRIP LENGTH mm [in.] 	CRIMP HEIGHT mm [in.] 	CONTACT PART NUMBERS 		CONTACT DESCRIPTION	APPLIC. SPECIF.
							LOOSE PIECE 	STRIP FORM 		
1752959-1 1752959-3	1.28-1.42 [16] 1.94-2.15 [14]	2.08-2.64 [.082-.104]	YES	NO	3.60-4.20 [.142-.165]	1.42 ± 0.05 [.056 ± .002] 1.60 ± 0.05 [.063 ± .002]	-	1-1437709-3 1-1437709-6	1.6 MM SYSTEM TERMINAL W/SEAL	N/A
1752960-1 1752960-3	0.50-0.60 [20] 0.81-0.96 [18]	1.40-2.21 [.055-.087]	YES	NO	3.60-4.20 [.142-.165]	1.07 ± 0.05 [.042 ± .002] 1.19 ± 0.05 [.047 ± .002]	-	1-1437709-2 1-1437709-5	1.6 MM SYSTEM TERMINAL W/SEAL	N/A
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO TE CONNECTIVITY AND ITS AFFILIATES. IT IS NOT TO BE DISCLOSED OR REPRODUCED IN ANY MANNER WITHOUT THE WRITTEN AUTHORIZATION FROM TE CONNECTIVITY.

LOC A
DIST 00

CERTI-CRIMP II DATA SHEET

DWG: M. YOUNGER 21FEB2012		MATERIAL: -	HEAT TREAT: -
CHK: B.A. WOLFE 22FEB2012			
APVD: B.A. WOLFE 22FEB2012			
NAME: B.A. WOLFE			
CERTI-CRIMP II TOOL DATA SHEET ECONOSEAL J-11 & .070 SERIES CONTACTS			
SCALE: -	SIZE: A1	DRAWING NO: 1583009	SHEET: 2 of 2
REVISION RECORD		DATE	OWN
- SEE SHEET 1		-	-
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
		0 PLC ± -	1 PLC ± -
		2 PLC ± -	3 PLC ± -
		4 PLC ± -	5 PLC ± -
		6 PLC ± -	7 PLC ± -
SURFACE TEXTURE: 		ANGLES: -	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru