

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number: **5034730200**
Status: **Active**
Description: Flexi-Mate 3.70mm Pitch Wire-to-Board Plug Housing, Right-Angle, 3.00mm Stacking Height, 2 Circuits

Documents:

3D Model	Application Specification AS-503471-001-061 (PDF)
Drawing (PDF)	Packaging Specification SPK-503473-001-001 (PDF)
Product Specification 5034710000-000 (PDF)	RoHS Certificate of Compliance (PDF)
Product Specification PS-503471-001-001 (PDF)	

Agency Certification

UL E29179

General

Product Family	Crimp Housings
Series	503473
Application	Signal, Wire-to-Board
Product Name	Flexi-Mate
UPC	883906918675

Physical

Circuits (maximum)	2
Color - Resin	White
Flammability	94HB
Gender	Plug
Glow-Wire Capable	No
Keying to Mating Part	Yes
Lock to Mating Part	Yes
Net Weight	165.000/mg
Number of Rows	1
Packaging Type	Bag
Panel Mount	No
Pitch - Mating Interface	3.70mm
Polarized to Mating Part	Yes
Stackable	No
Temperature Range - Operating	-40° to +85°C

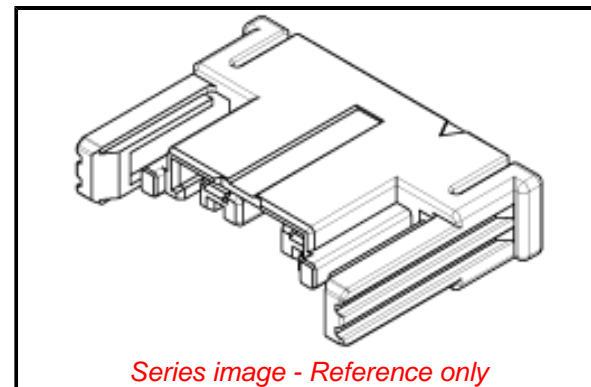
Electrical

Current - Maximum per Contact 2.0A

Material Info

Reference - Drawing Numbers

Application Specification	AS-503471-001-061
Packaging Specification	SPK-503473-001-001
Product Specification	5034710000-000, PS-503471-001-001
Sales Drawing	SD-503473-001



EU ELV

Not Relevant

EU RoHS

Compliant

REACH SVHC

Not Contained Per
-ED/88/2018 (15
January 2019)

Halogen-Free

Status

Not Low-Halogen

For more information, please visit [Contact US](#)

China ROHS

ELV

RoHS Phthalates

China RoHS

Green Image

Not Relevant

Not Contained

Search Parts in this Series

503473 Series

Mates With

503471 PCB Receptacle

Use With

503485 Crimp Terminal

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru