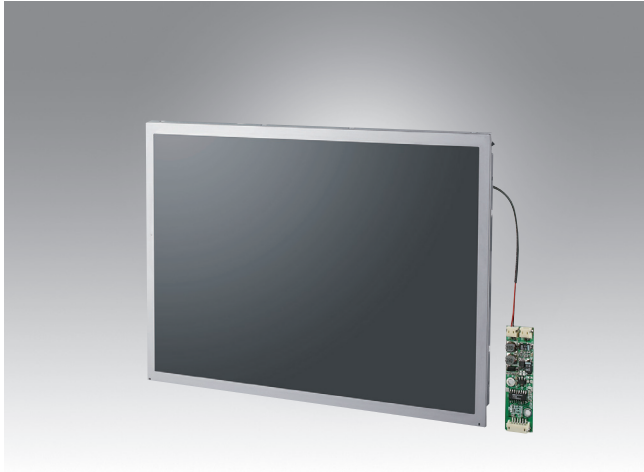


# IDK-2108

## 8.4" SVGA 1,200 cd/m<sup>2</sup> Ultra High Brightness Industrial Display Kit with LED B/L



### Features

- 8.4" LCD supports 800 x 600 pixels and wide operating temperature (N series: -20 ~ 70° C ; R series: -10 ~ 60° C )
- Ultra-high brightness of 1200 cd/m<sup>2</sup> with LED backlight
- High contrast ratio of 600:1
- High uniformity of 85%
- Superior sunlight readability
- LVDS signal interface
- Low power consumption 5.85 W
- 4W resistive touch solution (optional)
- Anti-Reflection surface treatment (optional)
- Manually VR brightness control (optional)
- Auto-dimming solution with light sensor (optional)
- Optical bonding (optional)

### Introduction

The Advantech IDK-2108 series comes with a 8.4" 1200 cd/m<sup>2</sup> industrial grade LCD display, and an LED driver board. The series is also available with flexible options for 4-wire resistive touch screens and enhanced treatment such as Anti-Reflection surface treatment and optical bonding solution. IDK-2108 series supports 1200 cd/m<sup>2</sup> high brightness with low power consumption at the Typical consumption of 5.85W. Equipped with high level of brightness and wide operating temperature, IDK-2108 provides superior sunlight readability and is perfect for applications whether in semi-outdoor or outdoor environments.

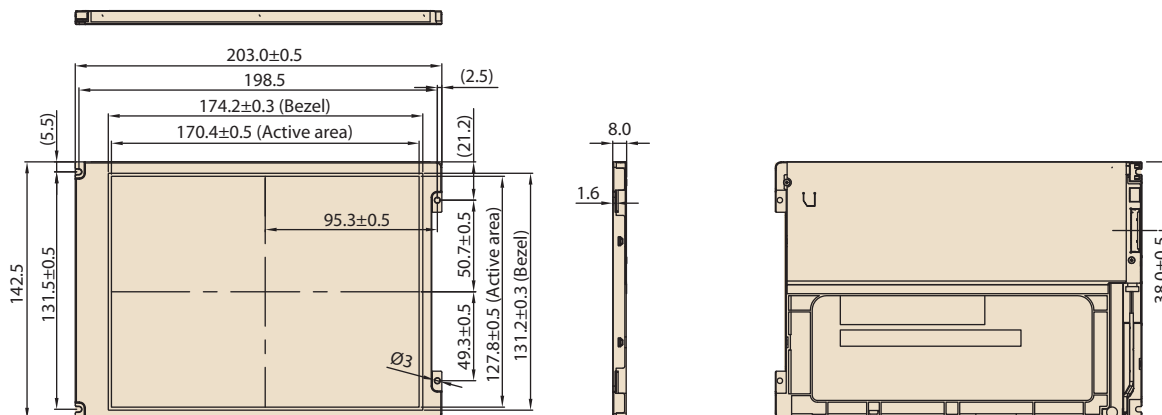
### Specifications

LCD Panel	Model	IDK-2108
	Display Size	8.4" LED backlight panel
	Resolution	800 x 600 (SVGA)
	Viewing Angle (U/D/L/R)	80°/60°/80°/80°
	Brightness	1200 cd/m <sup>2</sup>
	Contrast Ratio	600 : 1
	Response Time (ms)	30 ms
	Colors	6bit (262K)/8bit (16.2M)
	Voltage	3.3 V
	Consumption	5.85W
	Signal Interface	1 channel LVDS
	Weight	N series: 260 g R series: 338.5 g
	Backlight Life (hrs)	50,000hrs
Dimensions (W x H x D)	N series: 203 x 142.5 x 8.0 mm R series: 203 x 142.6 x 10.3 mm	
LED Driver Board	Efficiency	90%
	Output Current & Voltage	500 mA / 8.9 V (Min)
	Dimensions (W x H x D)	60 x 16 x 5 mm
Touch Screen (R series)	Touch Screen	4-Wire Resistive
	Light Transmission	82.5%
	Surface Hardness	3H
	Durability	1 million times
Environment	Operating Temperature	N series: -20 ~ 70° C R series: -10 ~ 70° C
	Storage Temperature	N series: -30 ~ 85° C R series: -30 ~ 70° C
	Humidity	90% @ 39°C., non-condensing

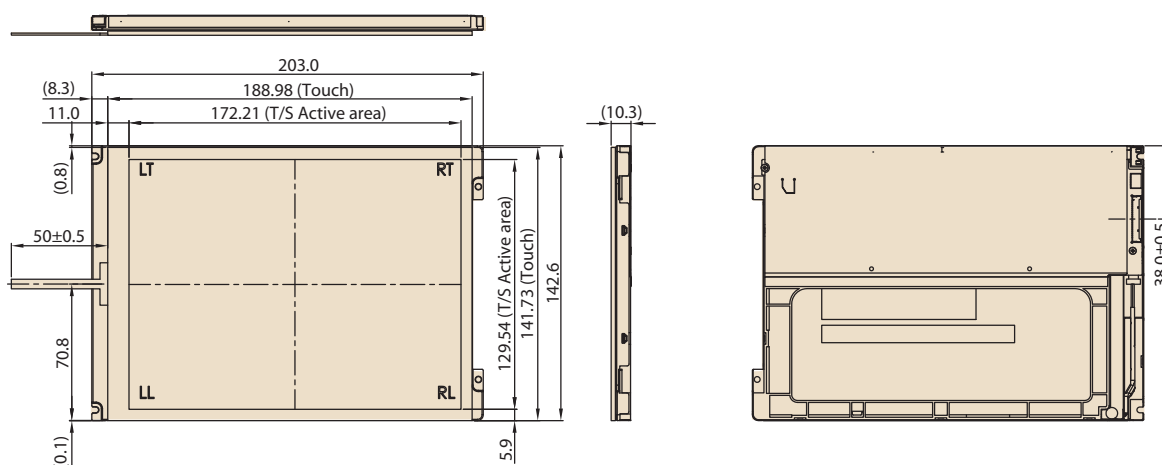
## Dimensions

Unit: mm

### IDK-2108N Series



### IDK-2108R Series



## Ordering Information

Part No.	Size	Brightness (cd/m <sup>2</sup> )	Interface	Touch screen	Touch Interface
IDK-2108N-K2SVA2E	8.4"	1200	LVDS	N/A	N/A
IDK-2108R-K2SVA2E	8.4"	1200	LVDS	4-wire Resistive	USB

## Packing List

Part Number	Description
ETM-RES05C-EEH4EE	1 x 4-wire Touch controller
1700020324-01	1 x USB cable

Note: Package contents are subject to change without prior notice

## Optional Order

SBC Part No.	LVDS cable P/N	Display interface	B/L cable P/N	Touch interface	Touch power input
MIO-5270	96CB-L2040PAB4	Single channel 18bit LVDS (SVGA)	96CB-E0605HAA1	USB	5V
PCM-9362	96CB-L2020PAB2	Single channel 18bit LVDS (SVGA)	96CB-E0605HAA1	USB	5V
AIMB-270	96CB-L2040PAB4	Single channel 18bit LVDS (SVGA)	96CB-E0605HAA1	USB	5V

For more compatible embedded board solution, please visit our Build Your display web page as below  
<http://www.advantech.com/buildyourdisplay>

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)