

Test Procedure for the NCP1014STBUCGEVB demo boards
Non-isolated Positive Output Buck AC/DC Converter
AND8226-D



The following steps detail the test procedure for all these boards:

Necessary Equipment:

- 1 Current limited 90 ÷ 265Vrms AC source (current limited to avoid board destruction in case of a defective part) or a 380VDC source (e.g. AGILENT 681x)
- 1 AC Volt-Meter able to measure up to 300V AC (e.g. KEITHLEY 2000)
- 1 AC Amp-Meter able to measure up to 1A AC (e.g. KEITHLEY 2000)
- 1 DC Volt-Meter able to measure up to 20V DC (e.g. KEITHLEY 2000)
- 1 DC Amp-Meter able to measure up to 500mA DC (e.g. KEITHLEY 2000)
- 1 DC Electronic Load (e.g. AGILENT 6060B)

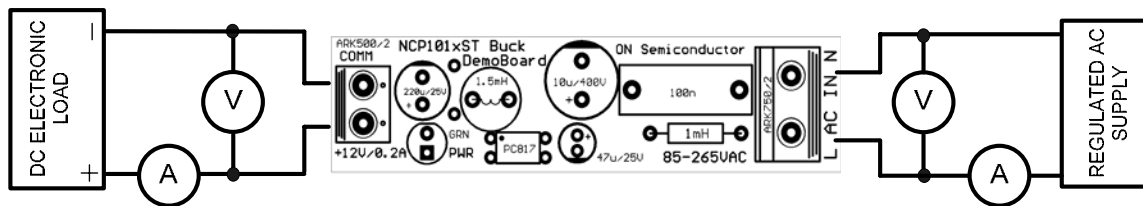


Figure 1: Test Setup

Test Procedure:

1. **Connect the test setup as shown in Figure 1.**
2. **Apply an input voltage, $U_{in} = 90 - 265V_{ac}$**
3. **Apply $I_{out}(load) = 0A$**
4. **Check that U_{out} is 12Vdc**
5. **Increate $I_{out}(load)$ load to: 12V / 200mA**
6. **Check that U_{out} is 12V**
7. **Power down the load**
8. **Power down U_{in}**
9. **End of test**



Be careful when manipulating the boards in operation, lethal voltages up to 265Vac are present on the primary side.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru