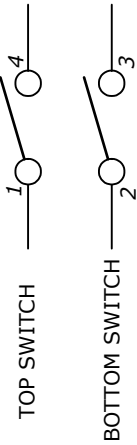


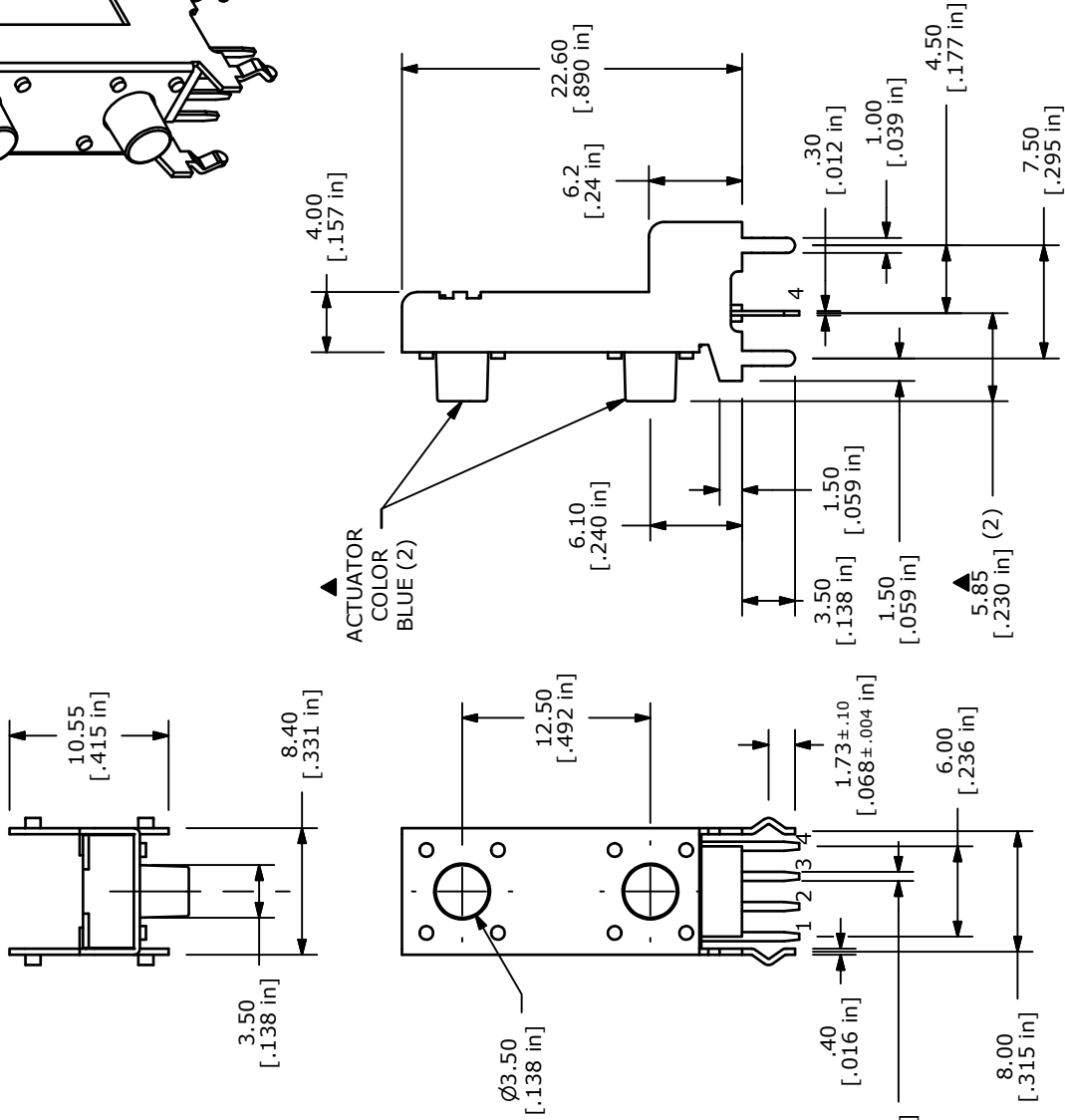
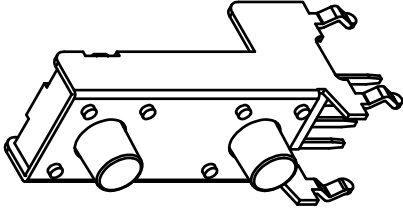
RECOMMENDED PCB LAYOUT



▲ SCHEMATIC

- NOTES:
1. ALL DIMENSIONS IN MM
 2. GENERAL TOLERANCE: X.X=±0.4
X.XX=±0.25
 3. TERM. NOS. FOR REFERENCE ONLY.
 4. CONTACT RATING: 50mA @12VDC
 5. TRAVEL: 0.25 +0.2/-0.1mm
 6. CONTACT RESISTANCE: 100 Milli-Ohms Max.
 7. OPERATING FORCE: 160 ± 50gf
 - ▲ 8. CONTACT MATERIAL: SILVER
 - ▲ 9. DENOTES CRITICAL PARAMETER.
 - ▲ 10. PACKAGE: TRAY/ 200 PIECES PER
 11. 2002/95/EC (ROHS) COMPLIANT

ISOMETRIC



TITLE TL53BF160Q

C	19576	DRAWING UPDATES / CLEAN-UP	1/11/11	BGL
REV	PCR NO	DESCRIPTION	DATE	BY

THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS PROPRIETARY TO E-SWITCH AND IS NOT TO BE COPIED OR TRANSFERRED

SCALE 2:1

DATE 1/11/2011

DR BGL

DWG P010606

REV C

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru