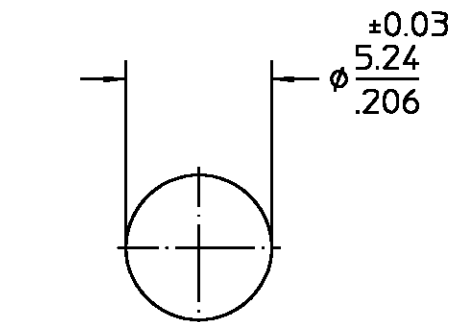
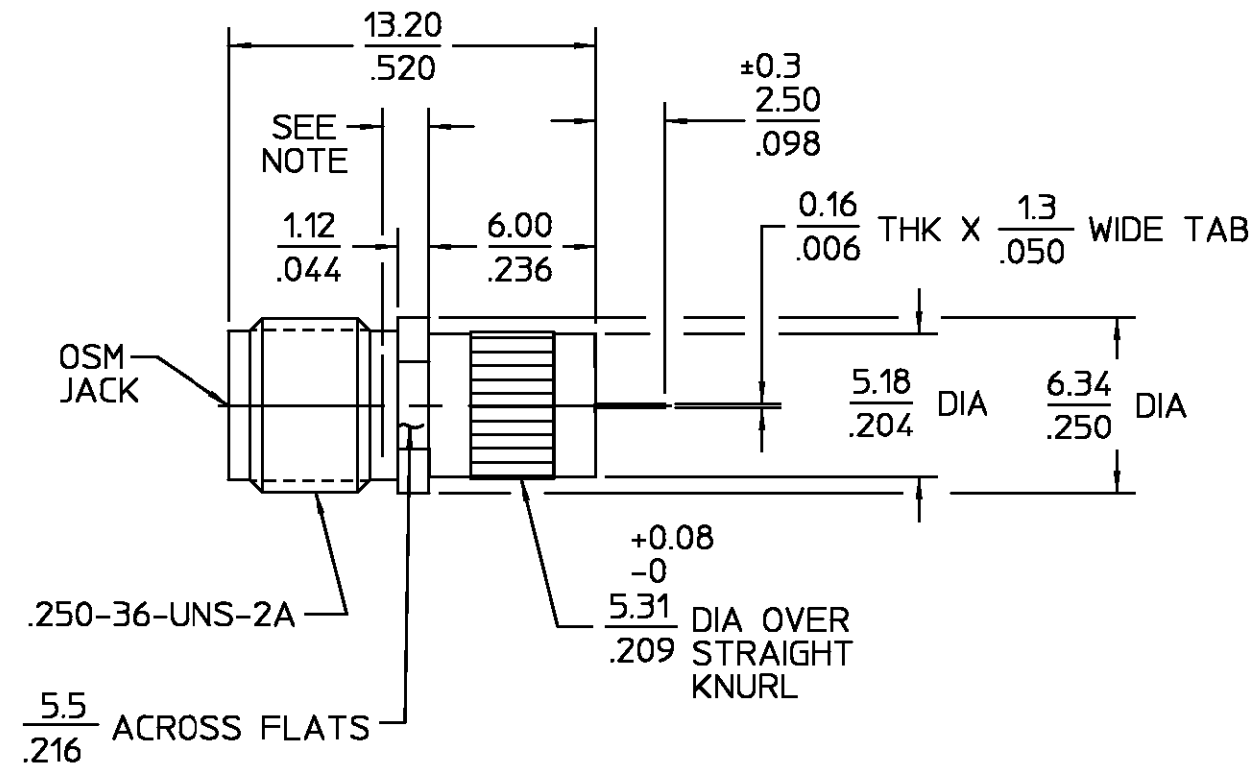


REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
02 ₂	REVISED	1/28/97	TCm 1/28/97

RECOMMENDED
MOUNTING HOLE

ELECTRICAL		MECHANICAL		ENVIRONMENTAL		HOUSING DIELECTRIC CENTER CONTACT		BRASS TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457 BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H		WHITE BRONZE N/A GOLD PLATE PER MIL-G-45204	
Nominal Impedance (Ohms) 50 Frequency Range (GHz) DC to 18 GHz Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level 335 VSWR 1.05 + .005 fGHz Insertion Loss (dB MAX) .03 √f(GHz) RF Leakage (dB MIN) -[90-f(GHz)] Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 250 Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level 1000 Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact 3.0 Outer Contact 2.0 Cable to Housing N/A RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 670 I.R.(Megohms MIN) 10,000		Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.2 Recommended Mating Torque 3-5 in/lbs(0.34Nm-0.57Nm) Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) 3.0 (1.36Kg) Withdrawal (MIN Oz) 1.0 (28.35g) Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) 2(0.23Nm) Center Contact Captivation Axial (Lbs) 6.0 (2.7Kg) MIN FROM INTERFACE 4.0 (1.8Kg) MIN FROM FLANGE Radial (In-Oz) 4.0 (0.028Nm) Weight (Grams) TBD		Temperature Rating -65 C° TO +125 C° Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106, Except Vibration Shall Be Omitted Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray XX.X = mm .XXX = in							
COMPONENT		MATERIAL		FINISH		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCE ON DEC ANGLES ±0.13 ± 1°		DRAWN BY <i>D. Cornelio</i> DATE 12/11/95 CHECKED BY APPD BY <i>D. Cornelio</i> 12/11/95		AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599	
USE ASS'Y PROCEDURE NO. A.P. N/A		TITLE OSM PANEL MOUNT JACK RECEPTACLE STRAIGHT TERMINAL		SIZE B		CODE IDENT NO. 26805		2058-5573-36		REV 02 ₂	
SCALE 4:1		SHEET 1 OF 1									

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 131167-1
SHEET 1 OF 1 REV A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru