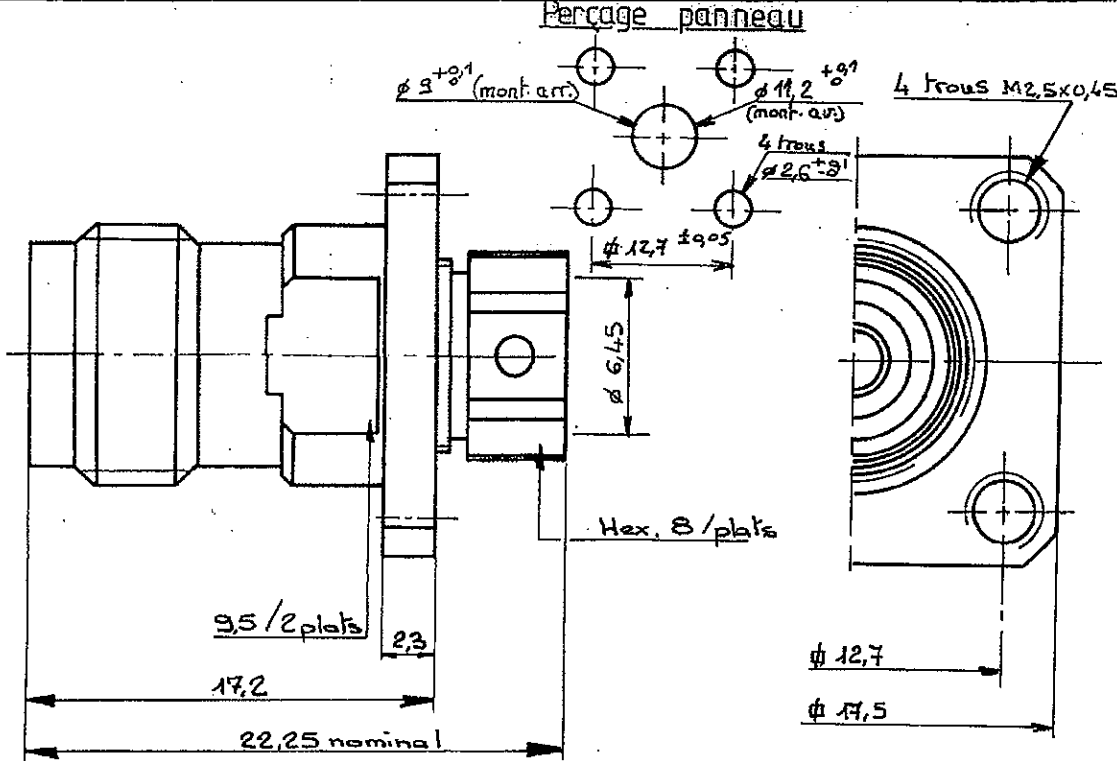
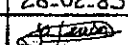


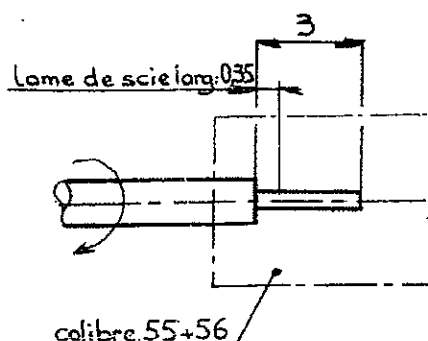
	RADIALL Département COAXIAL	NOTICE TECHNIQUE TECHNICAL DATA	101. Rue Philibert Hoffmann Zone Industrielle Ouest 93116 - ROSNY-SOUS-BOIS Téléphone : 854 90 40	
TITRE Prise droite à platine à souder CABLE .250		TITLE Flange mount straight jack solder type CABLE .250		
NORMALISATION IEC : _____ CECC : _____		SPECIFICATIONS MIL C39 012 TNC _____		
CABLES KS 3 M 17/129 RG 401		CABLES		
CARACTERISTIQUES Impéd. caract. : 50 : Nominal imp. Fréq. d'utilisat. : 0-18 GHz : Freq. range R.O.S. : 1,20 maxi : V.S.W.R. Tension tenue : 1500 V. eff : Proof. voltage		PROPERTIES Catégorie climatique : -65°/+105°C Climatic range Tenue : ☐ Axiale avant ☐ Axiale 2 sens ☐ Rotation ☐ Immobil. totale In. cont. motion		
CONSTRUCTION Revêtement c. masse : passivé Revêtement corps : passivé Revêt. cont. cent. : or		CONSTRUCTION Masse plating : passivated Body plating : passivated Inner contact : gold		
Partie métallique : acier inox Partie métal. élast. : bronze		metallic parts : stainless steel metallic resilient parts : bronze		
Isolant : PTFE Joint : Silicone		Insulator : PTFE Gasket : silicon		
Perçage panneau 				
Dimensions en mm				
DOSSIER D'ETUDE	Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS
NOM	PERRIN.y			4 trous Ø3,2 → 4 trous M2,5x0,45
DATE	28.02.85			K 0640
VISA				B-VACHON

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.



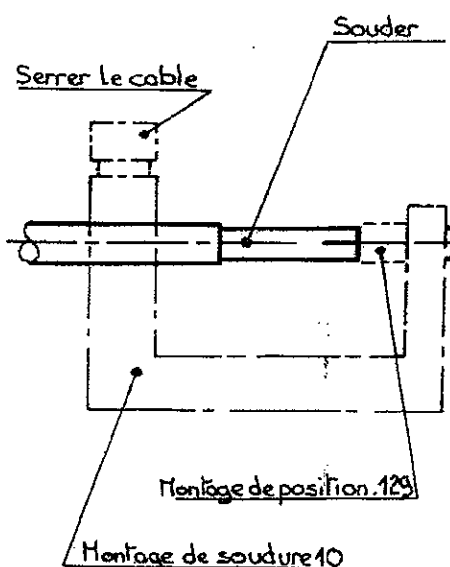
Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

- ①
- 1.1 Dénuder l'âme
 - 1.2 Couper le diélectrique au scalpel
 - 1.3 Ebavurer



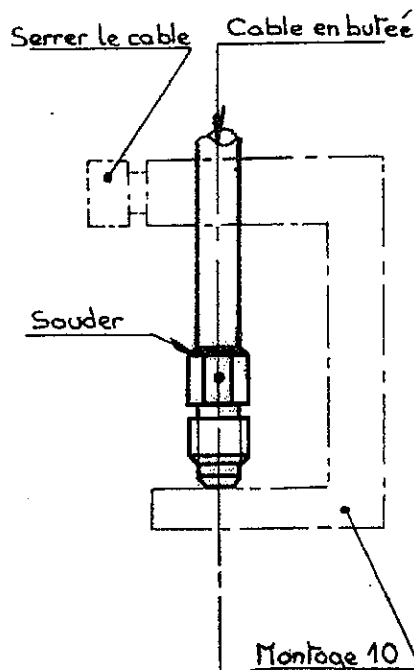
- ①
- 1.1 Strip off cable core
 - 1.2 Cut the dielectric with a scalpel.
 - 1.3 Remove burrs.

- ②
- 2.1 Souder le contact central en butée sur le diélectrique.



- ②
- 2.1 Solder the centre contact abutting against the dielectric.

- ③
- 3.1 Nettoyer le câble à la toile abrasive.
 - 3.3. Monter le câble en butée sur le manchon à souder.
 - 3.4 Souder le manchon sur le semi-rigide (de préférence en mettant 3 anneaux de 0,5 mm de soudure).



- ③
- 3.1 Clean the cable with abrasive material.
 - 3.3 Mount the cable, abutting against the solder sleeve.
 - 3.4 Solder the sleeve on the semi-rigide cable.
(It is recommended to solder with 3-0,5 mm solder joints).

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérifié		MODIFICATIONS			
	NOM	PERRIN. Y	DATE		B-VACHON			
	VISA				K 0640			
2 / 3								



RADIAL
Département COAXIAL

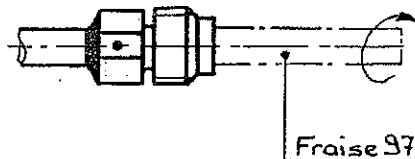
NOTICE TECHNIQUE

TECHNICAL DATA

R 143.274.700

④

4.1 Araser le diélectrique
au niveau du cuivre
du semi-rigide



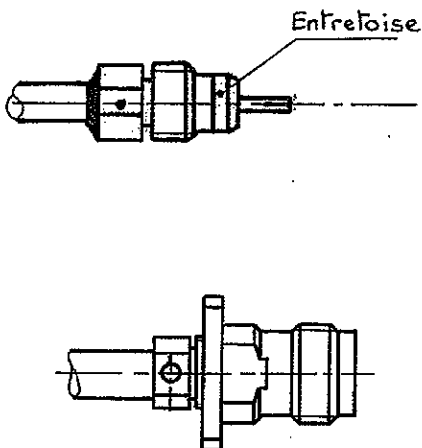
④

4.1 Cut dielectric
Flush with copper of
semi-rigid cable.

⑤

5.1 Monter l'entretoise
sur le manchon.

5.2 Monter le connecteur
sur le manchon et bloquer
à l'aide de la clé
dynamométrique 103.
Couple de blocage
200 cmN.



⑤

5.1 Mount the distance
piece on the sleeve
5.2 Mount the connector
on the sleeve and lock
it.

Recommended
tightening : 200 cmN

OUTILLAGE RECOMMANDE

- Pince à souder 250 W
- Soudure étain 180°C (Ø 0,5 mm)
- Scie d'horloger ép. 0,35 mm
- Toile abrasive pour décapage du câble.
- Calibre 55+56
- Montage de positionnement 129
- Scalpel de dénudage 110
- Fraise 97
- Montage de soudure, réf. 10

TROUSSE DE CABLAGE R 282 122

RECOMMENDED TOOLS

- Soldering tool, 250 W.
- Tin solder 180°C (Ø 0,5 mm)
- Clock maker's saw 0,35 mm thick
- Abrasive material for cable cleaning
- Gauge 55+56
- Set up for positioning 129
- Scalpel for stripping off 110
- Milling cutter 97
- Set up for soldering réf. 10

TOOL KIT R 282 122

DOSSIER
D'ETUDE

Dessiné

Vérifié

MODIFICATIONS

NOM

PERRIN.y

B-VACHON

DATE

K 0640

VISA

[Signature]

3 / 3

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru