

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME		
 <ul style="list-style-type: none"> 0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± 		PRODUCT SPEC	RESTRICTED TO		
		APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A3	C-	
		SCALE	SHEET	OF	REV

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426162-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426162-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426162-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426162-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426162-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426162-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426162-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: 2.8MM SENSOR-FLAT TYPE RECEPTACLE			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.57 [.062 IN]	F	0.20mm ² - 0.50mm ²
INSUL	3.94 [.155 IN]	0	3.4mm MAX [.134 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.70-4.30 [.146-.169 IN]		408-8322	

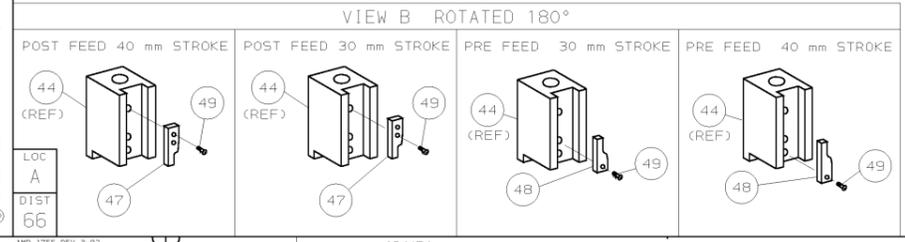
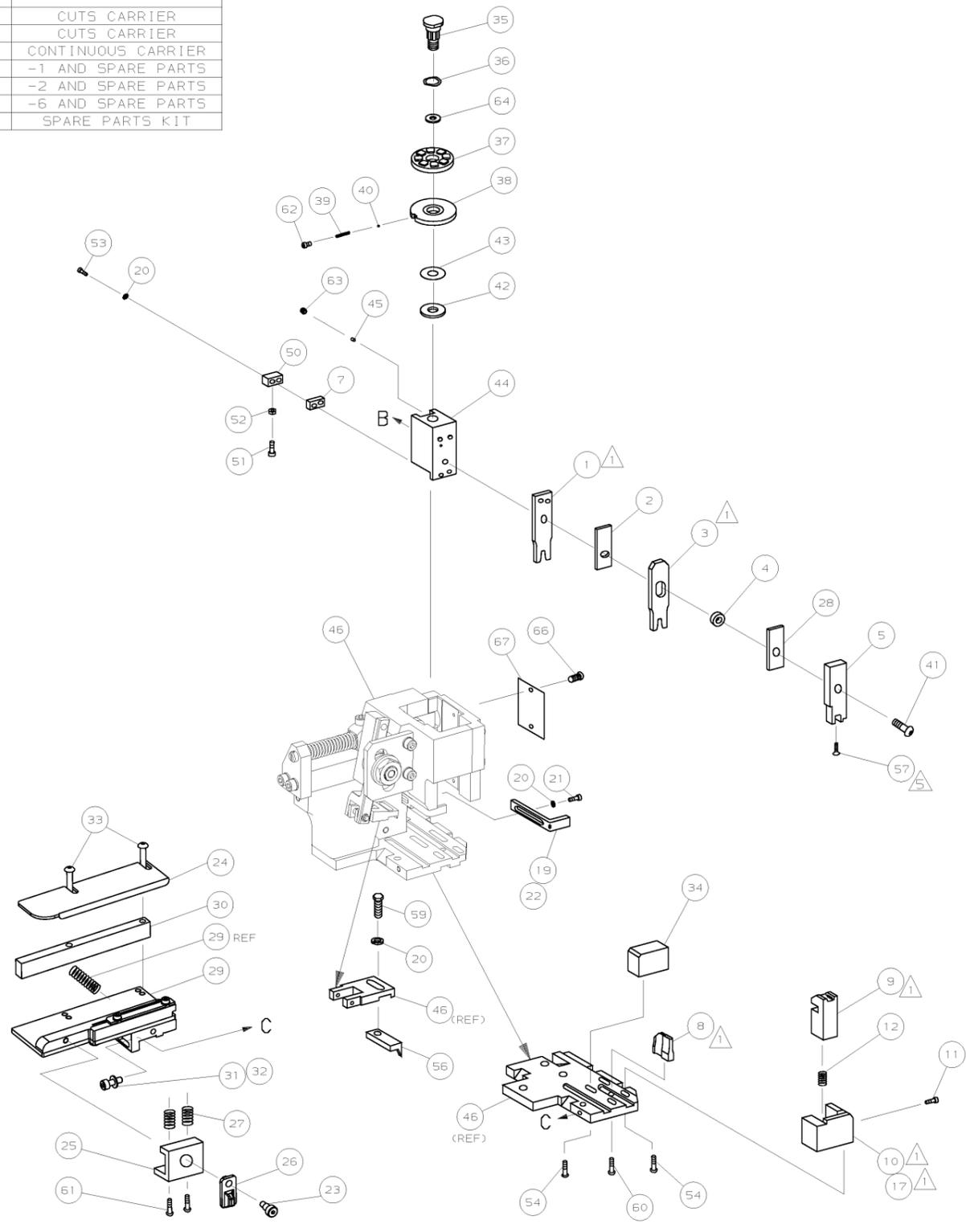
TERMINAL 114-18148-1 (B)	-	FEED
APPL SPEC 114-18144-0 (A)	-	12.00 [.472 IN]

TERMINALS APPLIED				
TERMINAL	SEAL	-	-	-
967541 (A)	828904-1	-	-	-
968882 (B)	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]
0.50mm ²	1.14 ±0.05 [.045 ±.002 IN]	3-354779-0 [.3140]
0.35mm ²	1.07 ±0.05 [.042 ±.002 IN]	3-354779-6 [.3170]
0.25mm ²	1.02 ±0.05 [.040 ±.002 IN]	4-354779-0 [.3190]
0.20mm ²	1.00 ±0.05 [.039 ±.002 IN]	4-354779-2 [.3200]

RECOMMENDED SPARE PARTS.

- GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. INSULATION DIAMETER QUOTED IS OUTSIDE DIAMETER OF SEAL. WIRE INSULATION DIA IS DEPENDENT ON SEAL BEING APPLIED.
- APPLY TORO-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.



QTY	RECD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1	1426162	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	-	-	-	-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR,SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC (M5X25) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	1	1	1	1	1	1	985575-3	SCR,FHC (M3X10) DEP	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	2	2	2	2	2	2	1-18023-3	SCR,SHC (M4X16) TERM HLD DWN	53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX (M3)HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	1	-	1	-	1	-	1338676-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1	1	1-1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	1	1	1	1	1-1320934-3	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-6	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-2	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-5	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	-	1	-	1	-	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	1	-	-	1	-	690472-1	STRIPPER	19
-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1	1-1320921-0	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
-	1	2	2	2	2	2	1-1333202-5	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	1	240641-5	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	1338680-2	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	2	2	683454-1	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-3	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	2	2	1-456403-3	CRIMPER, WIRE	1

QTY RECD PER ASSY		PARTS LIST	
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		MATERIAL	
DIMENSIONS: mm [INCHES]		HT TR	
DO NOT SCALE PRINT.		FIN	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR	
1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN]		M.CLIFFORD	
2 PLC DEC ±-		19FEB01	
3 PLC DEC ±-		APP	
ANGLES ±-		19FEB01	
SURF TEXTURE.		F.BACKHURST	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX		REL	
SCALE		13JUL01	
DWG NO		L.LOFTHOUSE	
1426162		AMP	
SHEET		AMP Incorporated	
1 OF 1		Harrisburg, PA 17105-3608	
REV		NAME	
B		SIDE FEED HD-I APPLICATOR	
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		MACHINE REF	
RESTRICTED TO		HD-I APPL	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426162 SET UP GAGE 458637-3

THIS DRAWING IS UNRELEASABLE BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. 2000

1426162

C

B

A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru