

HOA088X/089X

Transmissive Sensor

FEATURES

- Phototransistor output
- Four mounting configurations
- Accurate position sensing
- 0.125 in.(3.18 mm) slot width
- Choice of detector aperture
- 24.0 in.(610 mm) min. 26 AWG UL 1429 wire leads
- Choice of opaque or IR transmissive housings

DESCRIPTION

The HOA088X/089X series consists of an infrared emitting diode facing an NPN silicon phototransistor encased in a black thermoplastic housing. Phototransistor switching takes place whenever an opaque object passes through the slot between emitter and detector. This series allows the user to choose from available options: (1) mounting tab configuration, (2) detector aperture size, (3) electro-optical characteristics, and (4) housing materials.

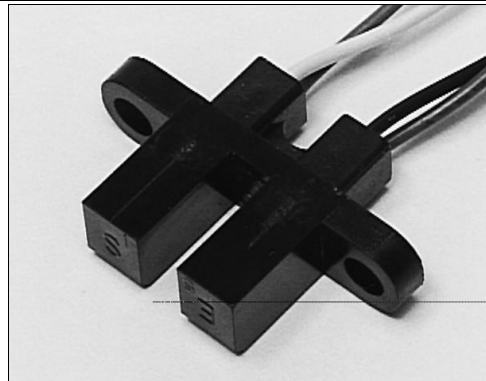
All devices employ a built-in strain relief for maximum wire attachment strength. The HOA088X series utilizes an IR transmissive polysulfone housing which features smooth optical faces without external aperture openings; this feature is desirable when aperture blockage from airborne contaminants is a possibility. The HOA089X series employs an opaque polysulfone housing with aperture openings for use in applications in which maximum rejection of ambient light is important and in situations where maximum position resolution is desired. The HOA088X/089X series employs plastic molded components. For additional component information see SEP8506 and SDP8406.

Housing material is polysulfone. Housings are soluble in chlorinated hydrocarbons and ketones. Recommended cleaning agents are methanol and isopropanol.

The detector to emitter lead spacing is 0.32 in.(8.13 mm) for all versions. Wire color code and functions are:

Red - IRED Anode White - Detector Collector
Black - IRED Cathode Green - Detector Emitter

To specify the complete product characteristics, see PART NUMBER GUIDE.

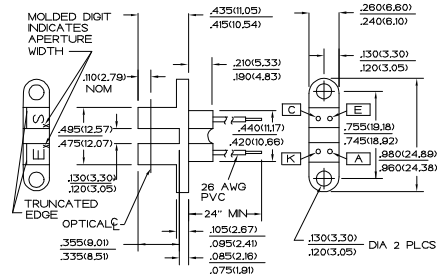


INFRA-66.TIF

OUTLINE DIMENSIONS in inches (mm)

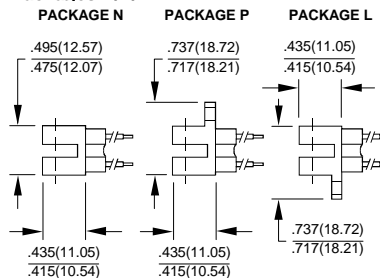
Tolerance 3 plc decimals ±0.010(0.25)
 2 plc decimals ±0.020(0.51)

Package T



DIM_042.cdr

Packages N/P/L



DIM_067.d54

HOA088X/089X

Transmissive Sensor

ELECTRICAL CHARACTERISTICS (25°C unless otherwise noted)

PARAMETER	SYMBOL	MIN	TYP	MAX	UNITS	TEST CONDITIONS
IR EMITTER						
Forward Voltage	V_F		1.6		V	$I_F=20$ mA
Reverse Leakage Current	I_R		10		μ A	$V_R=3$ V
DETECTOR						
Collector-Emitter Breakdown Voltage	$V_{(BR)CEO}$	30			V	$I_C=100$ μ A
Emitter-Collector Breakdown Voltage	$V_{(BR)ECO}$	5.0			V	$I_E=100$ μ A
Collector Dark Current	I_{CEO}		100		nA	$V_{CE}=10$ V, $I_F=0$
COUPLED CHARACTERISTICS						
On-State Collector Current	$I_{C(ON)}$				mA	
Parameter A (HOA0880/0890)		0.5				$V_{CE}=10$, $I_F=20$ mA
Parameter B (HOA0881/0891)		1.0				$V_{CE}=5$ V, $I_F=10$ mA
Parameter C (HOA0882/0892)		1.8				$V_{CE}=0.6$, $I_F=20$ mA
Collector-Emitter Saturation Voltage	$V_{CE(SAT)}$				V	
Parameter A (HOA0880/0890)			0.4			$I_C=0.4$ mA, $I_F=20$ mA
Parameter B (HOA0881/0891)			0.4			$I_C=0.8$ mA, $I_F=10$ mA
Parameter C (HOA0882/0892)			0.6			$I_C=1.8$ mA, $I_F=20$ mA
Rise And Fall Time	t_r, t_f		15		μ s	$V_{CC}=5$ V, $I_C=1$ mA $R_L=1000$ Ω

ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS

(25°C Free-Air Temperature unless otherwise noted)

Operating Temperature Range	-40°C to 85°C
Storage Temperature Range	-40°C to 85°C
Soldering Temperature (5 sec)	240°C

IR EMITTER

Power Dissipation	100 mW ⁽¹⁾
Reverse Voltage	3 V
Continuous Forward Current	50 mA

DETECTOR

Collector-Emitter Voltage	30 V
Emitter-Collector Voltage	5 V
Power Dissipation	100 mW ⁽¹⁾
Collector DC Current	30 mA

SCHEMATIC



Honeywell reserves the right to make changes in order to improve design and supply the best products possible.

Honeywell

HOA088X/089X

Transmissive Sensor

Fig. 1 IRED Forward Bias Characteristics

gra_092.ds4

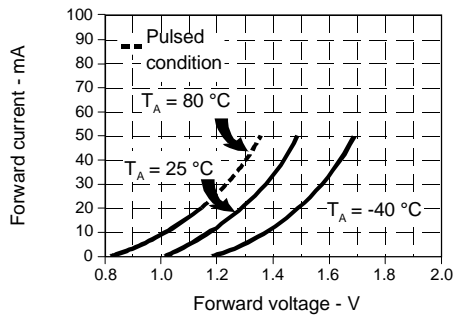


Fig. 2 Non-Saturated Switching Time vs Load Resistance

gra_093.ds4

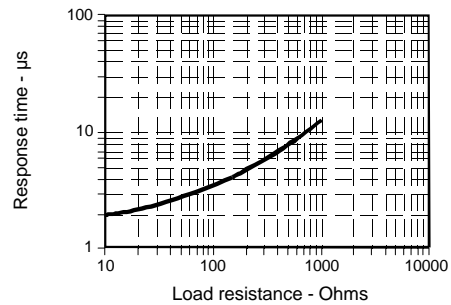


Fig. 3 Dark Current vs Temperature

gra_301.cdr

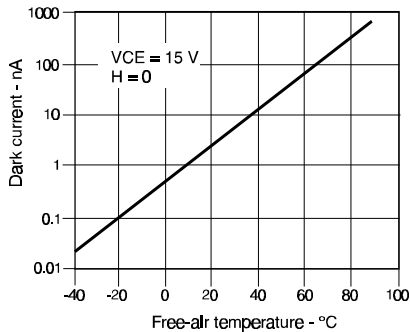
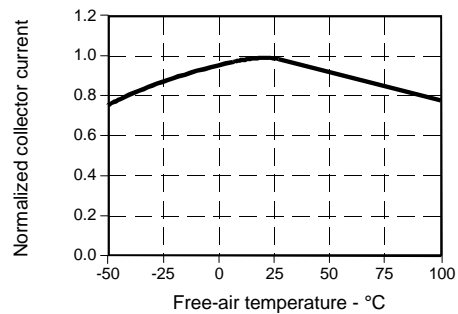


Fig. 4 Collector Current vs Ambient Temperature

gra_095.ds4



All Performance Curves Show Typical Values

PART NUMBER GUIDE

HOA08XX-XXX

Housing Material
 8 = Polysulfone, IR transmissive
 9 = Polysulfone, opaque

Electrical Specifications
 0 = Parameter A
 1 = Parameter B
 2 = Parameter C

*0.010 in. (.25 mm) aperture available with electrical Parameter A only

Aperture Width In Front Of Detector
 *1 = 0.010 in. (0.25 mm)
 5 = 0.050 in. (1.27 mm)
 Aperture length is 0.060 in. (1.52 mm)

Aperture Width In Front Of IRED
 5 = 0.050 in. (1.27 mm)
 Aperture length is 0.060 in. (1.52 mm)

Mounting Configuration
 L = Single mounting tab, emitter side
 N = No mounting tabs
 P = Single mounting tab, detector side
 T = Two mounting tabs

HOA088X/089X
Transmissive Sensor

Honeywell reserves the right to make changes in order to improve design and supply the best products possible.

Honeywell

281

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru