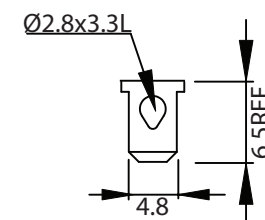
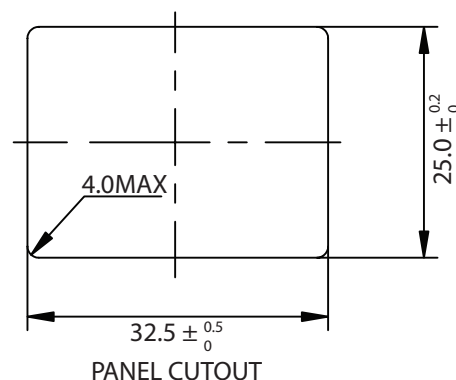
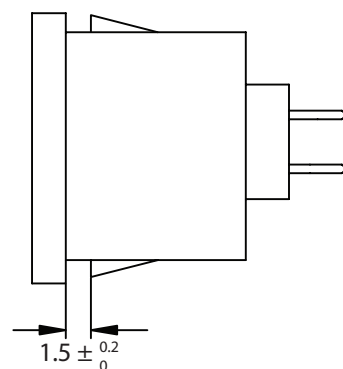
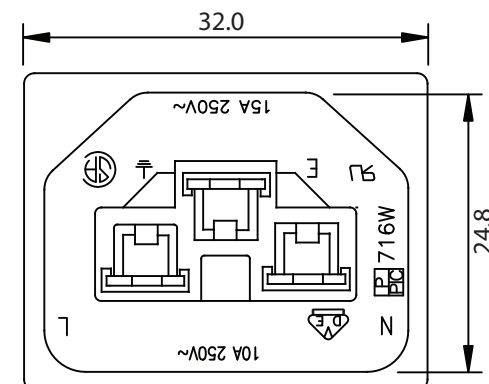
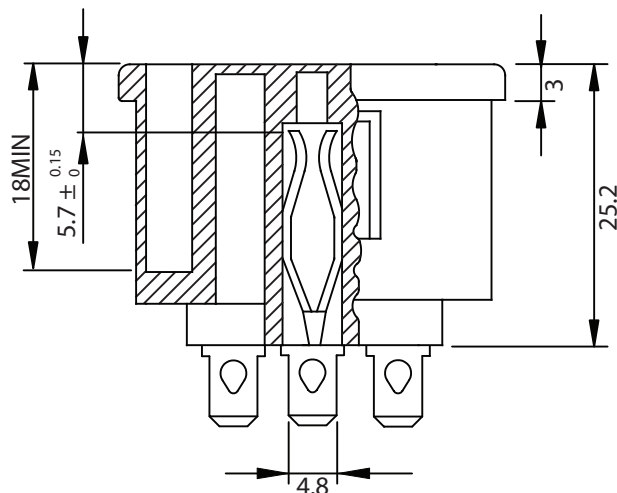
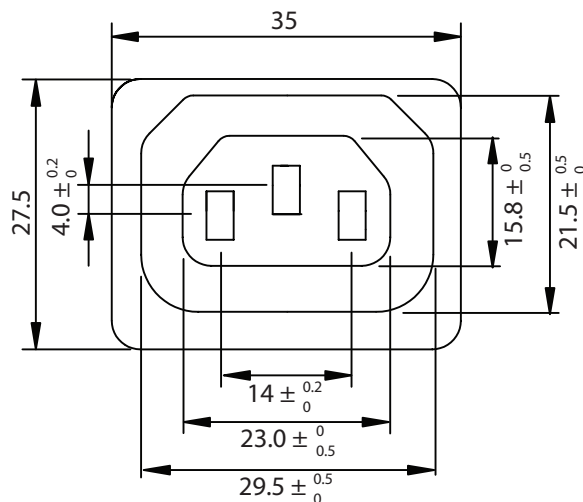


THESE DRAWINGS ARE THE PROPERTY OF QUALTEK ELECTRONICS AND NOT TO BE REPRODUCED FOR OR COMMUNICATED TO A THIRD PARTY WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF AN OFFICER OF QUALTEK ELECTRONICS.

| REVISION |                        |          |          |
|----------|------------------------|----------|----------|
| REV.     | DESCRIPTION            | DATE     | APPROVED |
| B        | RoHS Compliancy        | 06-01-06 | DP       |
| C        | Updated Specifications | 08-29-08 | LY       |



#### NOTES:

#### MATERIAL:

HOUSING: THERMOPLASTIC

CONTACTS: COPPER ALLOY

#### RATING:

UL,CSA: 15A 250V AC

VDE: 10A 250V AC

INSULATION RESISTANCE: OVER 100M OHM AT 500VDC

DIELECTRIC STRENGTH: 2000V AC ONE MINUTE

APPROVALS: UL,CSA,VDE

PANEL THICKNESS: 1.5mm

RoHS COMPLIANT

**CONTROLLED**

| Dim<br>range<br>(mm) | Tolerance<br>+/-<br>(mm) | Qualtek Electronics Corp.<br>PPC DIVISION |                   |                 |
|----------------------|--------------------------|-------------------------------------------|-------------------|-----------------|
|                      |                          | Part Number: 716W-15/10                   | RoHS<br>Compliant |                 |
| 0-1                  | 0.15                     | Description:<br>AC RECEPTACLE             |                   |                 |
| 1-6                  | 0.20                     |                                           |                   |                 |
| 6-18                 | 0.30                     |                                           | UNIT: mm          | REV. C          |
| 18-50                | 0.50                     |                                           |                   |                 |
| 50-120               | 0.70                     | Drawn / Date                              | Checked / Date    | Approved / Date |
| 120-250              | 0.90                     | B.ZHANG<br>10-01-02                       | 10-01-02          | JJH / 10-01-02  |
| 250-500              | 1.20                     |                                           |                   |                 |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)