RADIALL® COAXIAL department

TECHNICAL DATA

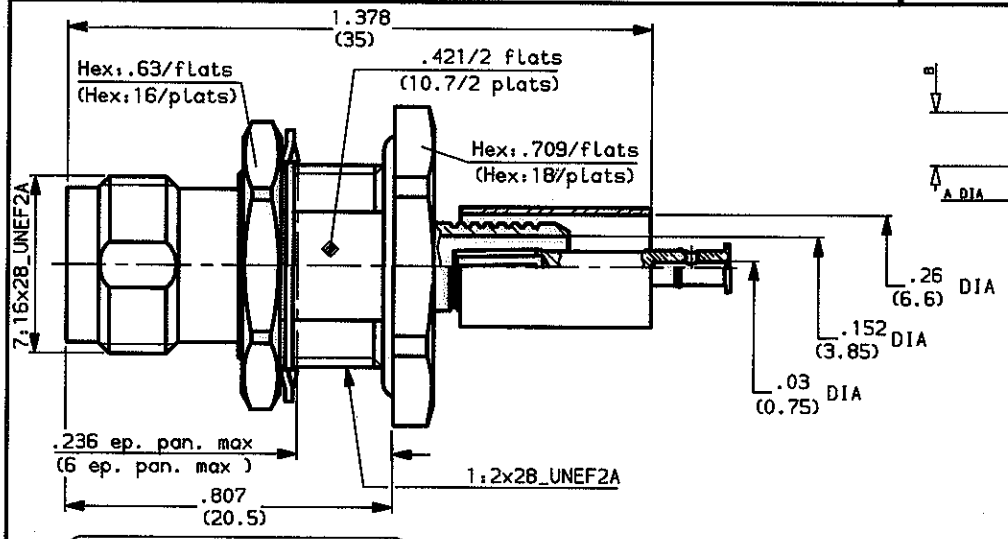
R144.334.161

Issue : 9013

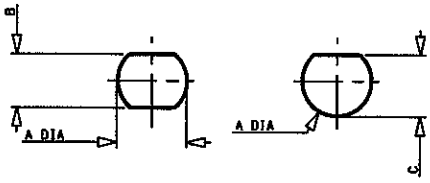
Page 1 / 2

STRAIGHT BULKHEAD JACK CRIMP PANEL SEAL CABLE 6/75+93

SERIES: TNC 75



MOUNTING HOLE



	MM		INCH	
	mini	maxi	mini	maxi
A DIA	12.7	12.8	.5	.504
B	10.8	10.9	.425	.429
C	12	12.1	.472	.476

WEIGTH oz (g)

cables:RG59 KX6A

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	75	Ω
FREQUENCY RANGE	0-1.5	GHz
TEMPERATURE RATING	-35/+70	°C
VSWR	NA	Max
RF INSERTION LOSS	NA	√F dB Maxi
VOLTAGE RATING	500	Vrms Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500	Vrms mini
INSULATION RESISTANCE	5000	MΩ mini
HERMETIC SEAL	NA	cc/s Atm.cm3/s
LEAKAGE (pressurized only)	RUIS RUIS	psi MPa
-		
-		-

STANDARDISATION

CABLE RETENTION	30.6 136	lb mini N
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	2.25 10	l mini N
Axial force - opposite end	2.25 10	lb mini N
Torque (Min)	NA NA	Inch.oz cm.N
RECOMMANDED TORQUES		
Mating	NA NA	inch.lb cm.N
Panel nut	32.782 370	inch.lb cm.N
Clamp nut	NA NA	inch.lb cm.N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	Brass	Nickel
OUTER CONTACT	Brass	Nickel
CENTER CONTACT	Brass	Gold
INSULATORS	PTFE	-
Gasket	Rubber silicone	-
Ferrule	Brass	Nickel
Screw nut	Brass	Nickel
Lockwasher	Bronze	Nickel
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 9-MAR-90

Superseded on __-__-__

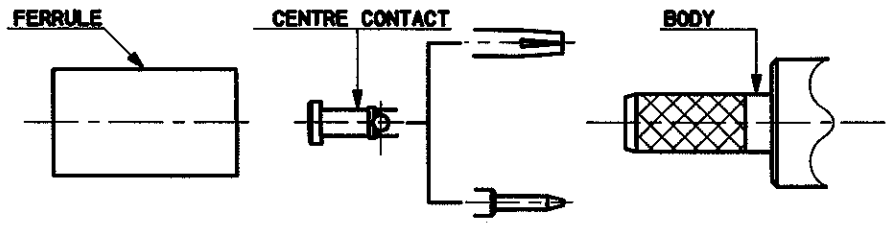
The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to inprove the product.

RADIALL®

LeLeu

SERT DIR 03 ANG

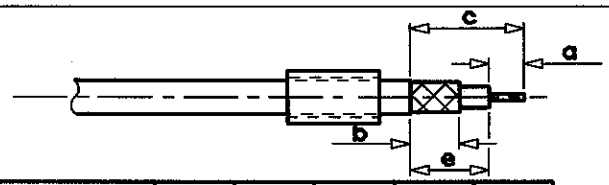
RADIALL COAXIAL department	- TECHNICAL DATA	R144.334.161	
		Issue : 9013	Page
STRAIGHT BULKHEAD JACK CRIMP PANEL SEAL CABLE 6/75+93		SERIES: TNC 75	02/02



(1)

1-1 Slide onto the cable the ferrule

1-2 Strip the cable .

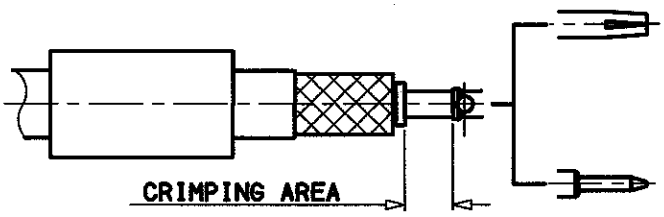


Stripping	a	b	c	d	e
inch	.157	.335	.59	-	.433
mm	4	8.5	15	-	11

(2)

2-1 Slide on the centre contact until it bottoms against cable dielectric .

2-2 Crimp centre contact ,crimping tool R 282 223 000 (Hex. ı.068) or crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-13

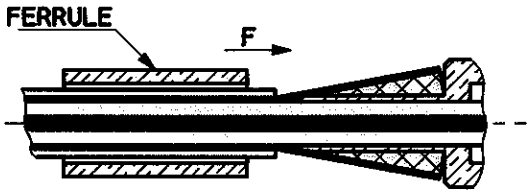


(3)

3-1 Fan the braid .

3-2 Slide cable into the body until bottoms against insulator .

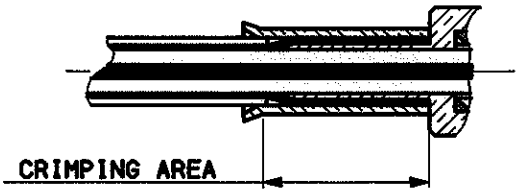
3-3 Slide ferrule over the braid (in direction F)



(4)

4-1 Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 (Hex. ı.255) or Crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-13

4-2 Cut the excess of braid .



ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 27 Mar 90	The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to inprove the product.	RADIALL
Superseded on __-__-__		

COAX leleu COAX 10:1 A3 US 0.1 /usr/COAX.V/plans/e.AfterOriginalA3-8908 2

ООО «ЛайфЭлектроникс» “LifeElectronics” LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru