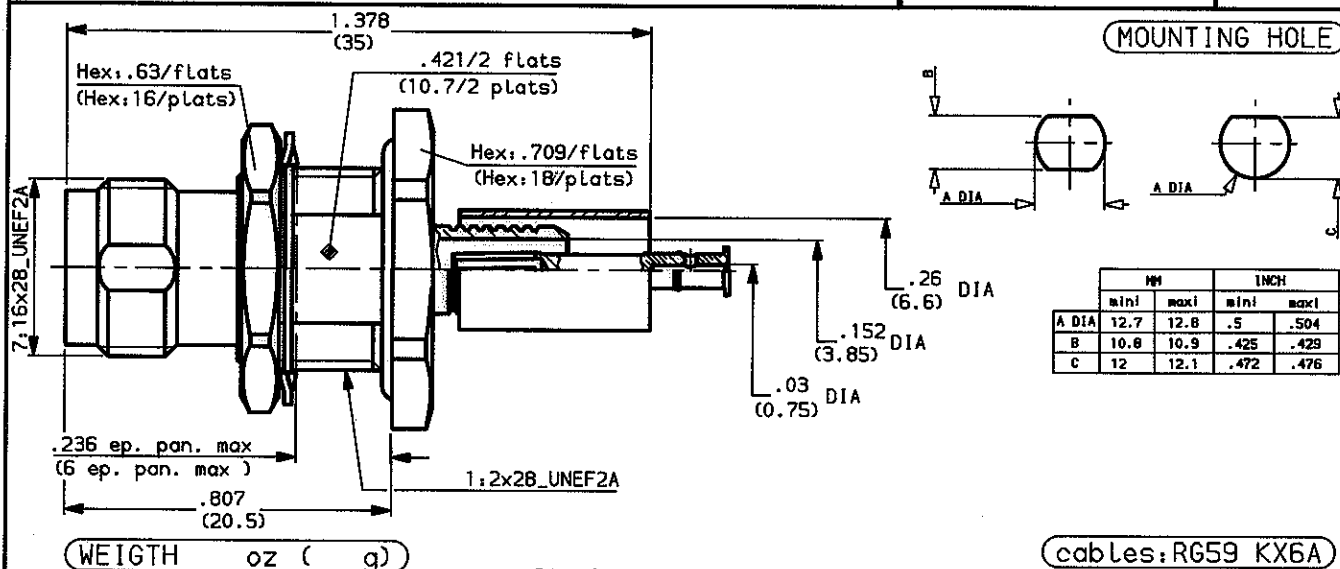


STRAIGHT BULKHEAD JACK CRIMP
PANEL SEAL CABLE 6/75+93

SERIES: TNC 75

1 / 2



CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	75 Ω
FREQUENCY RANGE	0-1.5 GHz
TEMPERATURE RATING	-35/+70 °C
VSWR	NA Max
RF INSERTION LOSS	NA $\sqrt{F}$ dB Maxi
VOLTAGE RATING	500 Vrms Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500 Vrms mini
INSULATION RESISTANCE	5000 Ma mini
HERMETIC SEAL	NA cc/s Atm.cm3/s
LEAKAGE (pressurized only)	RUIS psi RUIS MPa
-	-
-	-

STANDARDISATION

CABLE RETENTION	30.6 lb mini 136 N
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	2.25 l mini 10 N
Axial force - opposite end	2.25 lb mini 10 N
Torque (Min)	NA Inch.oz NA cm.N
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	NA Inch.Lb NA cm.N
Panel nut	32.782 Inch.Lb 370 cm.N
Clamp nut	NA Inch.Lb NA cm.N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	Brass	Nickel
OUTER CONTACT	Brass	Nickel
CENTER CONTACT	Brass	Gold
INSULATORS	PTFE	-
Gasket	Rubber silicone	-
Ferrule	Brass	Nickel
Screw nut	Brass	Nickel
Lockwasher	Bronze	Nickel
-	-	-

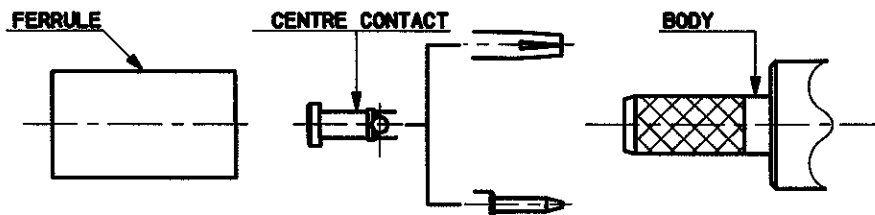
ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 9-MAR-90

Superseded on - - - - -

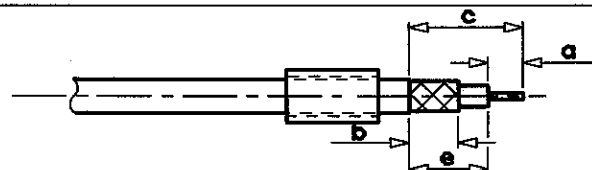
The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



**STRAIGHT BULKHEAD JACK CRIMP
PANEL SEAL CABLE 6/75+93**

①

1-1 Slide onto the cable the ferrule

1-2 Strip the cable .

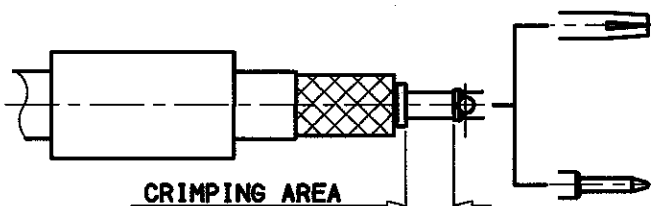


Stripping	a	b	c	d	e
inch	.157	.335	.59	-	.433
mm	4	8.5	15	-	11

②

2-1 Slide on the centre contact until it bottoms against cable dielectric .

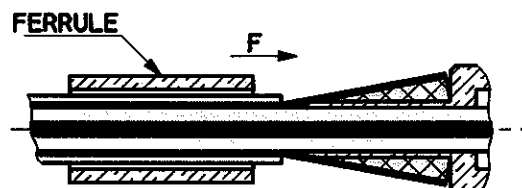
2-2 Crimp centre contact , crimping tool R 282 223 000 (Hex. .068) or crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-13


③

3-1 Fan the braid .

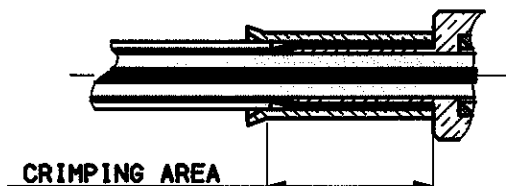
3-2 Slide cable into the body until bottoms against insulator .

3-3 Slide ferrule over the braid (in direction F)


④

4-1 Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 (Hex. .255) or Crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-13

4-2 Cut the excess of braid .



ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

 Initiated on **27 Mar 90**

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



Superseded on

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru