

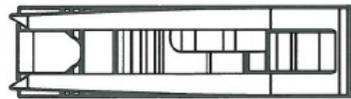
A

B

C

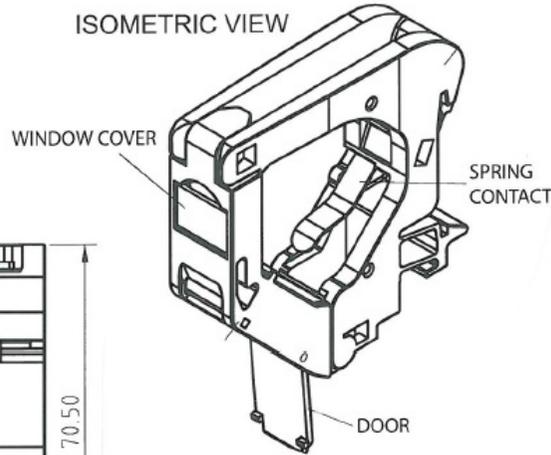
D

ASSEMBLY DIMENSION



TOP

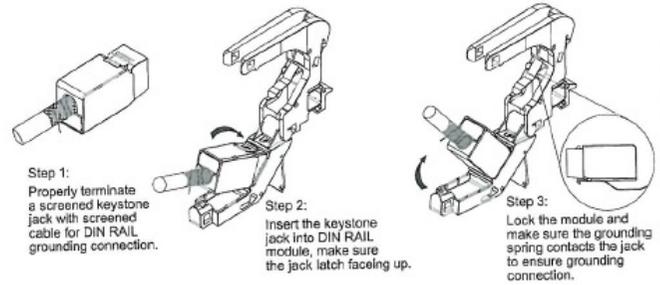
ISOMETRIC VIEW



WINDOW COVER

SPRING CONTACT

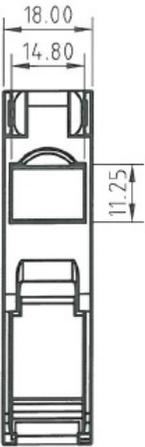
DOOR



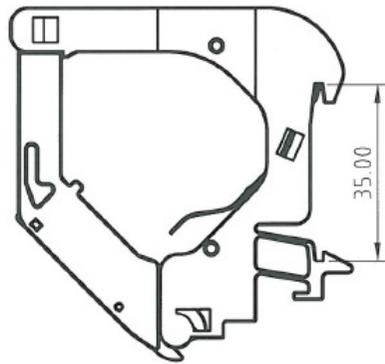
Step 1:
Properly terminate a screened keystone jack with screened cable for DIN RAIL grounding connection.

Step 2:
Insert the keystone jack into DIN RAIL module, make sure the jack latch facing up.

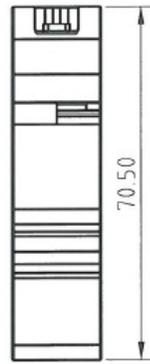
Step 3:
Lock the module and make sure the grounding spring contacts the jack to ensure grounding connection.



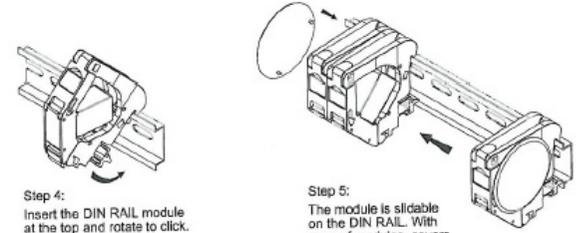
LEFT SIDE



FRONT

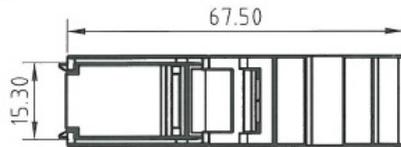


REAR

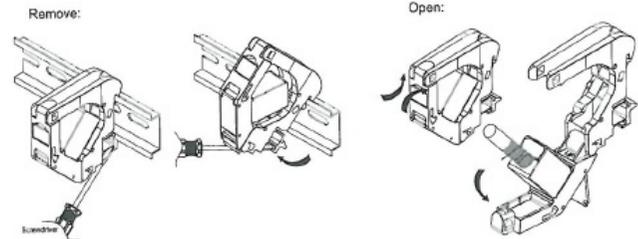


Step 4:
Insert the DIN RAIL module at the top and rotate to click.

Step 5:
The module is slidable on the DIN RAIL. With rows of modules, covers are only needed for the right and left ends of the row.



BOTTOM



Remove:

Open:

Insert a screwdriver into the opening at the bottom of the module and use it as a lever to pull out the module.

Use screwdrivers or fingers to open the poles at the top of the module.

	All rights reserved Department EC PD - FR	All Dimensions in mm Original Size DIN A4	Scale 1:1	Free size tol.	Ref.
		HARTING Electronics GmbH D-32339 Espelkamp	Created by DOUGE	Inspected by BAGDIKIAN	Standardisation HOFFMANN
Title RJ1 DIN rail outlet for keystone jacks					Doc-Key / ECM-Nr. 100536780/UGD/001/B 500000061168
Type TB		Number 09458510000		Rev. B	Page 1/1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru