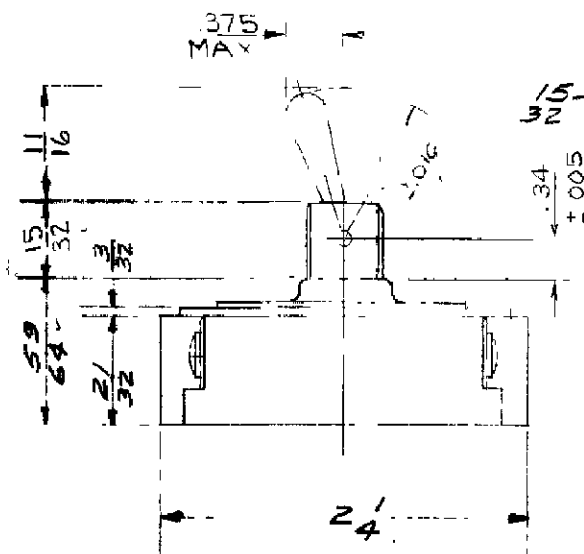
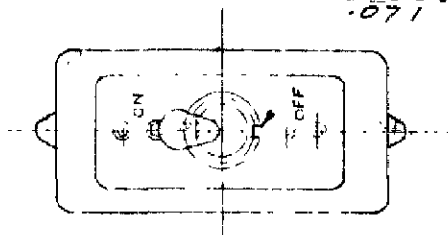


**A 90-3144**

RAW MAT. SPEC. WITH  
PART NO. AND AMOUNT REQ'D.

*.068 X .035 DEEP KEYWAY.  
.071*

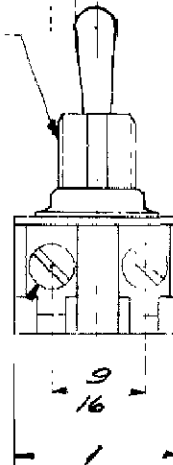


*15-32 THRD'S.  
32 PER INCH.*

*.34  
±.005*

*9  
16 - DIAM.*

*.210 DIAM.  
±.05*



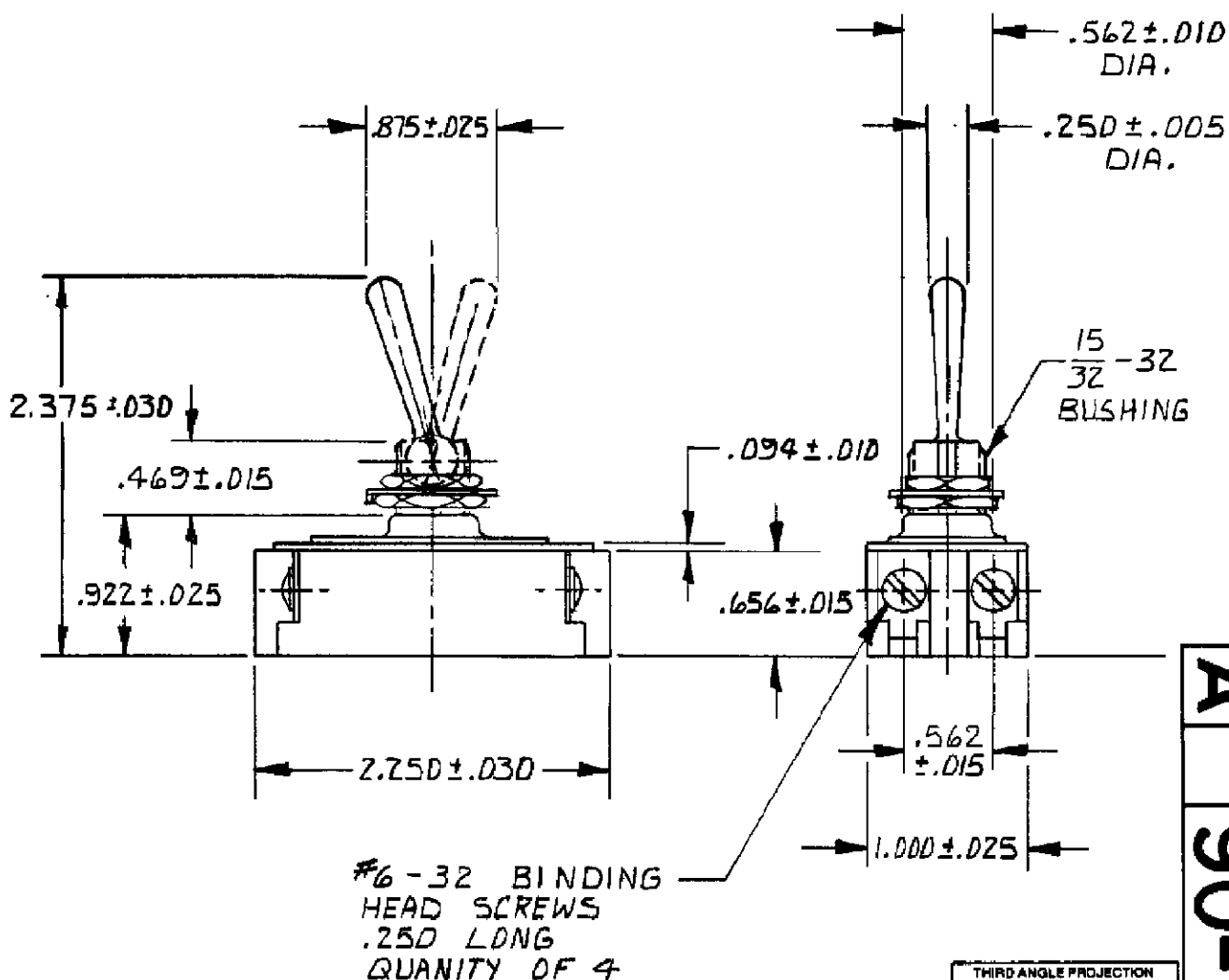
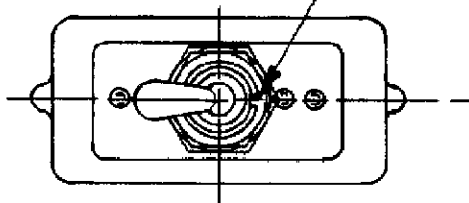
*4-#6-32 BINDING -  
HEAD SCREWS 1/4" LONG*

| BULLETIN                                                                                                                   |  |        |      |   |           |                                                                                           |             |                                       |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------|------|---|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------|--|
| DIMENSIONS FOR 10 AMP. 250 V. ONE HOLE MTG. TOOL HANDLE SH.                                                                |  |        |      |   |           |                                                                                           |             |                                       |  |
| A                                                                                                                          |  | G.F.L. | 9.9. | ✓ | 2-8<br>62 | DR<br>R. ARTIN                                                                            | 3-30<br>-61 | FIRST ASSEM. WHERE LISTED<br>A90-3143 |  |
| B                                                                                                                          |  |        |      |   |           | CHK<br>L. 5075                                                                            | 31.61       | SUP. S.<br>NONINTERCHANGEABLE         |  |
| C                                                                                                                          |  |        |      |   |           | APP.<br>J.E. Bingham                                                                      | 4-4         | SUP. D BY<br>NON-INTERCHANGEABLE      |  |
| D                                                                                                                          |  |        |      |   |           | DO NOT SCALE DRAWING. WORK<br>ACCORDING TO DIMENSIONS.                                    |             | SURFACE COATING                       |  |
| E                                                                                                                          |  |        |      |   |           | STANDARD TOLERANCES 50-275 APPLY TO DIMENSIONS<br>FOR WHICH TOLERANCES ARE NOT SPECIFIED. |             | SCALE 1"=1"                           |  |
| F                                                                                                                          |  |        |      |   |           | ORDER NO.                                                                                 |             | A 90-3144                             |  |
| CUTLER-HAMMER, INC. MILWAUKEE  NEW YORK |  |        |      |   |           | 8-23-57A                                                                                  |             |                                       |  |

NOTES:

1. SCREWS, WASHER AND HEX  
NUTS SHIPPED UNASSEMBLED.

$.072 \pm .003$   
 $-.004$  X  $.035$  DEEP KEYWAY



TITLE DIMENSIONS FOR 10-20A TOGGLE WITH LEVER SEAL

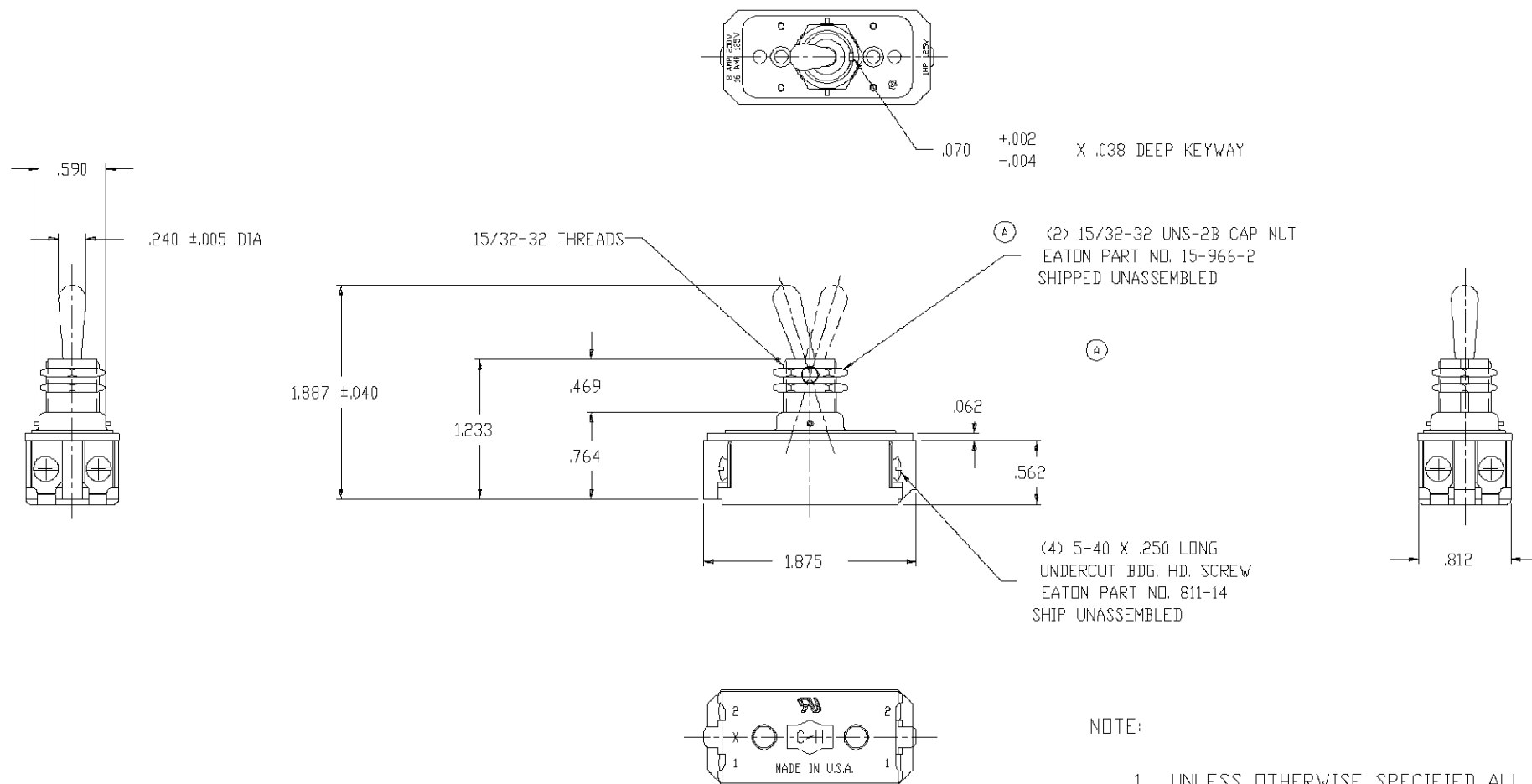
ORDER NO. 9100N 76

BASIC SPECS. SUMMARY

|   |  |  |                                                      |         |                                 |
|---|--|--|------------------------------------------------------|---------|---------------------------------|
| A |  |  | DR. G. STORY                                         | 12/1/84 | APP. <i>[Signature]</i> 12/1/84 |
| B |  |  | CHK. C. Mardine                                      | 12/1/84 | FIRST ASSEM. WHERE LISTED       |
| C |  |  | Cutler-Hammer F.T.N. Electrical / Electronic Control |         |                                 |

A 90-12054

FORM 808



NOTE:

1. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALL TOLERANCES TO BE ±.016.

ORDER NO. 93719990

|   |                                                          |          |   |  |  |  |  |
|---|----------------------------------------------------------|----------|---|--|--|--|--|
| A | REMOVED 15-192 NUT NOTE, ADDED "2" TO 15-966-2 NUT NOTE. | 6/29/94  | D |  |  |  |  |
| B |                                                          | 93719990 | E |  |  |  |  |
| C |                                                          |          | F |  |  |  |  |



EATON

|                             |        |                      |                                    |
|-----------------------------|--------|----------------------|------------------------------------|
| TITLE: DIM DWG FOR 8910K223 |        |                      |                                    |
| DR. W. HANSON               | 2/1/92 | SURFACE COATING      | FIRST ASSEM. WHERE LISTED 8910K223 |
| CHK. W. LEONARD             | 2/3/92 | SCALE                | SUP'S                              |
| APP. M.R. DUMMER            | 2/3/92 | DO NOT SCALE DRAWING | SUP'D BY                           |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)