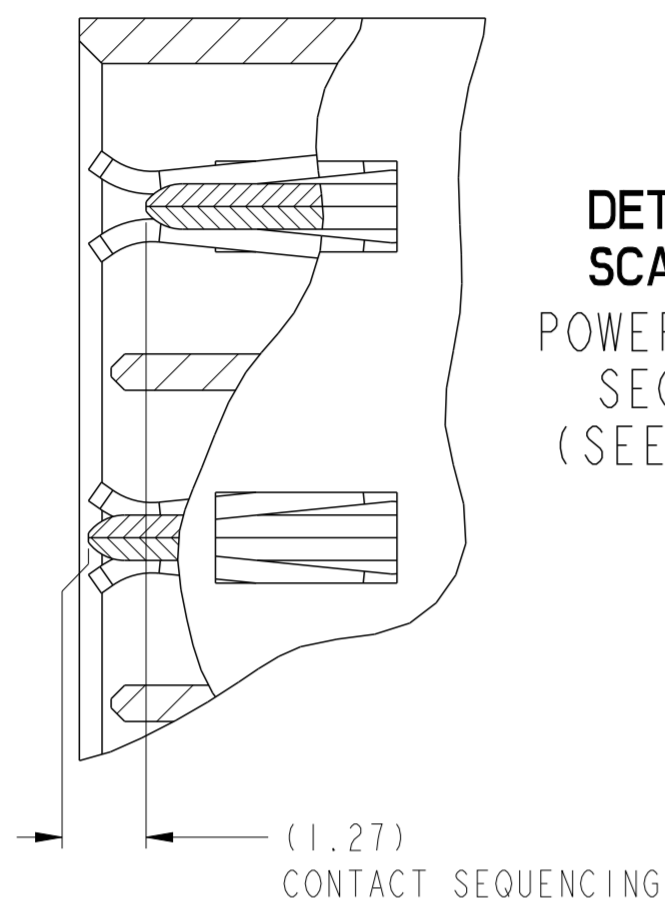
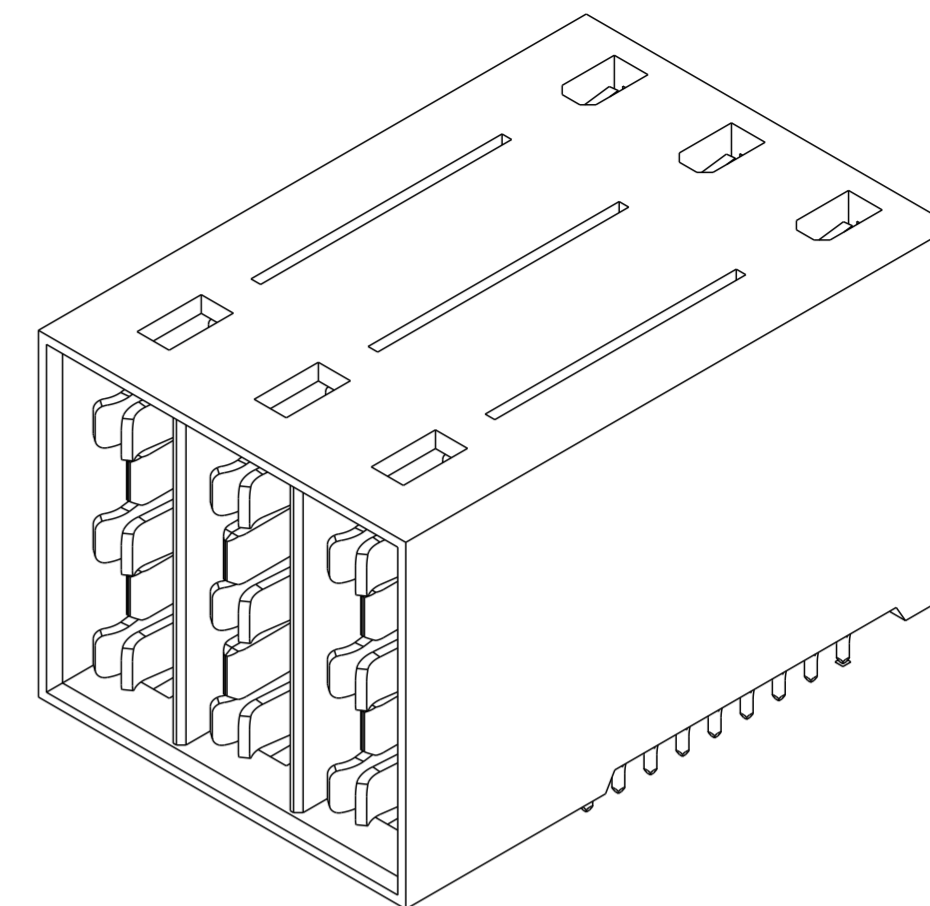
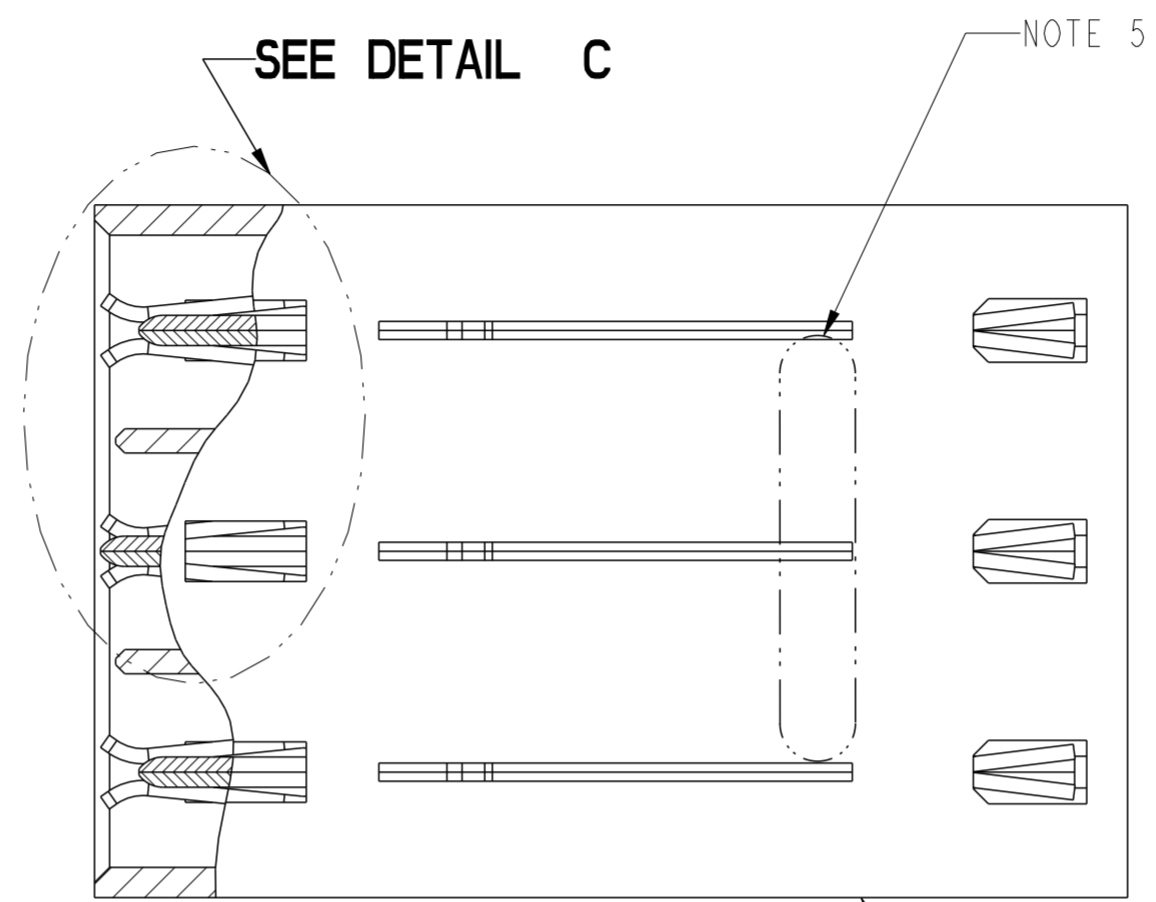


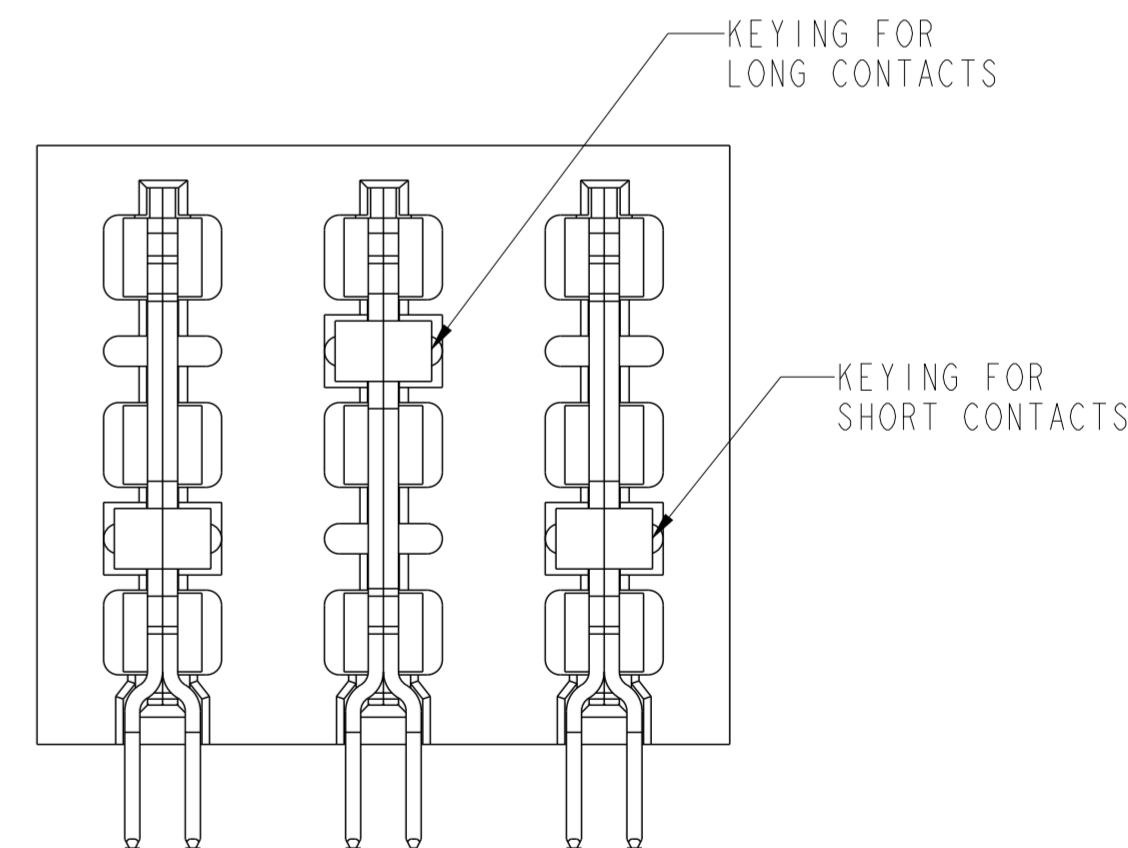
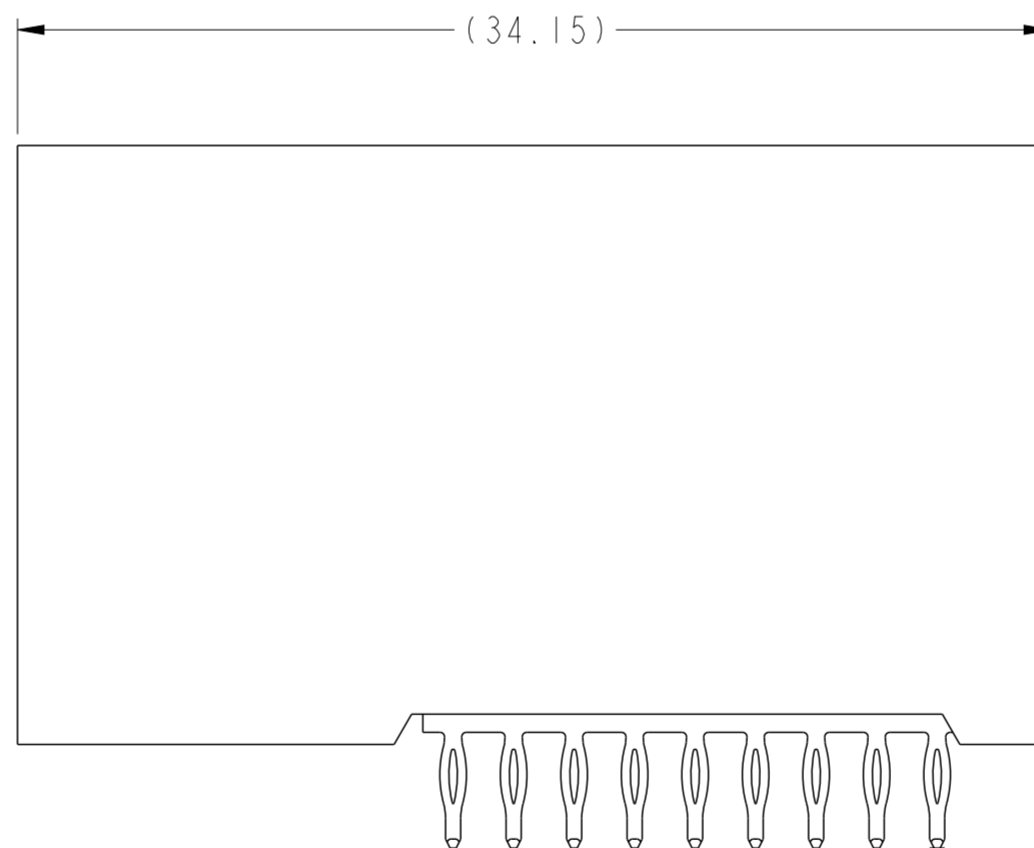
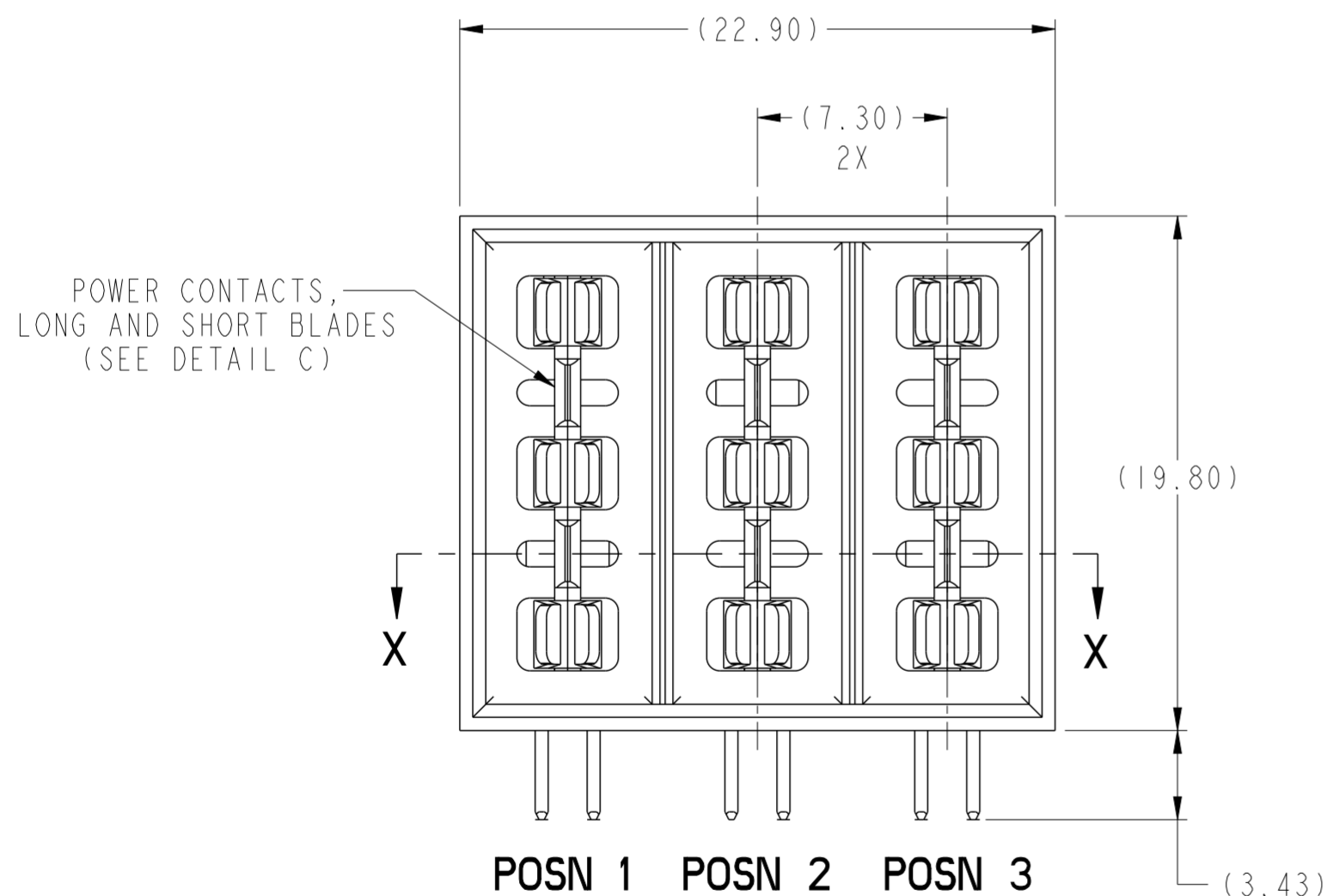
PART NUMBER	FIRST MATE (LONG) CONTACT POSITION	SECOND MATE (SHORT) CONTACT POSITION	TAIL TYPE
10078904-001LF	NONE	ALL POSITION (1,2,3)	PRESS-FIT
10078904-002LF	POSN 2 ONLY (MIDDLE)	POSN 1 & 3	



**DETAIL C**  
SCALE 6:1  
POWER MATING SEQUENCE  
(SEE TABLE)



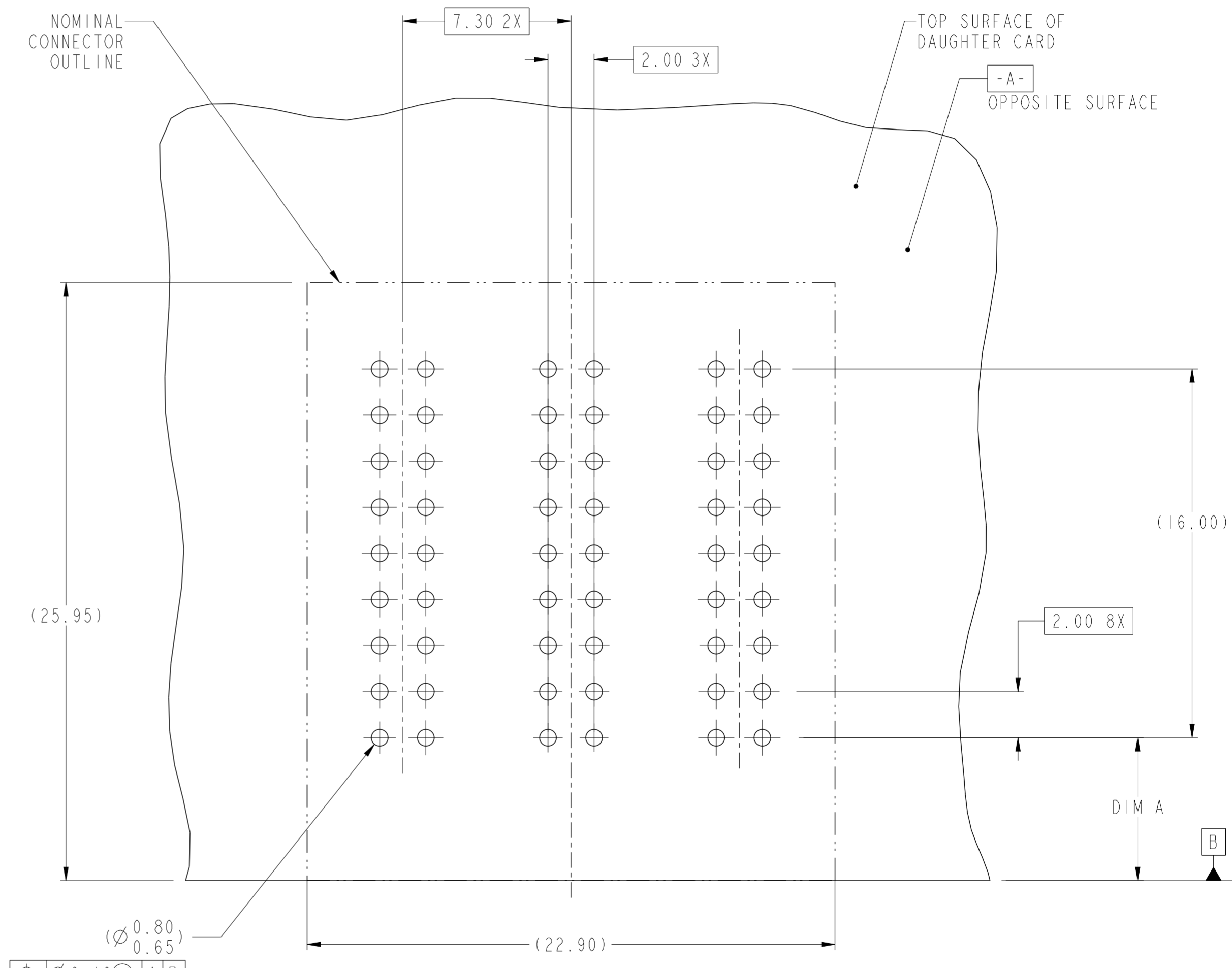
10078904-002 SHOWN



spec ref	-	dr	NotFound DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	4:1			
tolerance std	ASME Y14.5	eng	De-Ming Lu	2014/12/28			ecn no	ELX-DG-19849-1					
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	appr			Pei-Ming Zheng	2014/12/29	product family	HCI	rel level	Released	
surface	ASME Y14.5	linear	0.X	±0.5	0.XX	±0.25	0.XXX	±0.10	angular	0°	±2°		
www.fci.com		FCI		title		ASSEMBLY, HEADER, R/A		3 POSN ISOLATED POWER CONTACT		dwg no	10078904	rev	C
cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 1 of 2							



TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HCI POWER) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS							
	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	NICKEL THICKNESS	GOLD THICKNESS	TIN THICKNESS	SILVER THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	--	--	--	0.65 - 0.80
IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	0.9 - 1.5um	--	0.70 - 0.80
IMMERSION SILVER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	0.15 - 0.65um	0.70 - 0.80
COPPER (SEE NOTE 9)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	--	0.70 - 0.80
GOLD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.003 - 0.007	FLASH UP TO 0.0002	--	--	0.69 - 0.80



- NOTES:
- CONNECTOR MATERIALS:  
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, BLACK  
UL 94V-0 COMPLIANT  
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY
  - CONTACT FINISH (Ref. GS-12-380 SECTION 5.2)
  - PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-380.
  - APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-070.
  - PRODUCT MARKING (PRODUCT NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
  - MINIMUM NOMINAL PCB THICKNESS: 1.6mm
  - PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-1194
  - HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
  - COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
  - ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES UNLESS OTHERWISE NOTED.

**RECOMMENDED PCB LAYOUT  
COMPONENT SIDE  
NOTE 6**

DIM A	DISTANCE FROM BOARD TO BOARD AT FULLY MATED POSITION (NOMINAL)	PRODUCT LINE APPLICATION
8.70 mm	10.0 mm	Metral High Speed
6.20 mm	12.5 mm (H.M.)	Airmax VS,Zipline
2.20 mm	16.5 mm	XCede

dr	NotFound DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	6:1
eng	De-Ming Lu	2014/12/28			ecn no	ELX-DG-19849-1	rel level	Released
chr	-	-						
appr	Pei-Ming Zheng	2014/12/29	product family	-	rel level	-	rel level	Released
			<b>ASSEMBLY, HEADER, R/A</b>		dwg no	10078904	rev	C
www.fci.com			cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 2 of 2	

Copyright FCI.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.

