



DESIGNED FOR USE WITH RG142/U OR EQUIVALENT	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
CONTACT	.040
HOUSING	.121
FERRULE	.216

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
010	RELEASED	6/9/95	<i>RA</i>

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
COUPLING NUT HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A
FERRULE	COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAXIMUM	GOLD PLATE PER MIL-G-45204

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>310.1</u>	Temperature Rating <u>-65°C to +165°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>12.4</u>	Recommended Mating Torque <u>7 - 10 in-lbs</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D.
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>N/A</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I.
VSWR <u>1.15 + .01 f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>N/A</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp +200°C
Insertion Loss (dB MAX) <u>.06 √f(GHz)</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) <u>-60 @ 2-3 GHz</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>6.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Cable Retention Axial Force (Lbs MIN) <u>40</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1,000</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>3.0</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>		
Cable to Housing <u>0.5</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>5,000</u>		

.XXX = in
XX.X = mm

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON

FRAC.	DEC.	ANGLES
± 1/64	±.005	± °

These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.

DRAWN BY *RA* DATE 6/9/95
CHECKED BY *RA*
APPD BY *RA* 6/9/95

USE ASS'Y PROCEDURE
NO. AP. 408-04935 (20-514)

AMP Incorporated
140 Fourth Avenue
Waltham, MA 02451-7599

AMP

TITLE OSM STRAIGHT CABLE PLUG CRIMP ATTACHMENT M39012/55-3128 CAT. C

SIZE B	CODE IDENT NO. 26805	2031-8128-92	REV 010
--------	----------------------	--------------	---------

SCALE 10 : 1 SHEET 1 OF 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru