

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

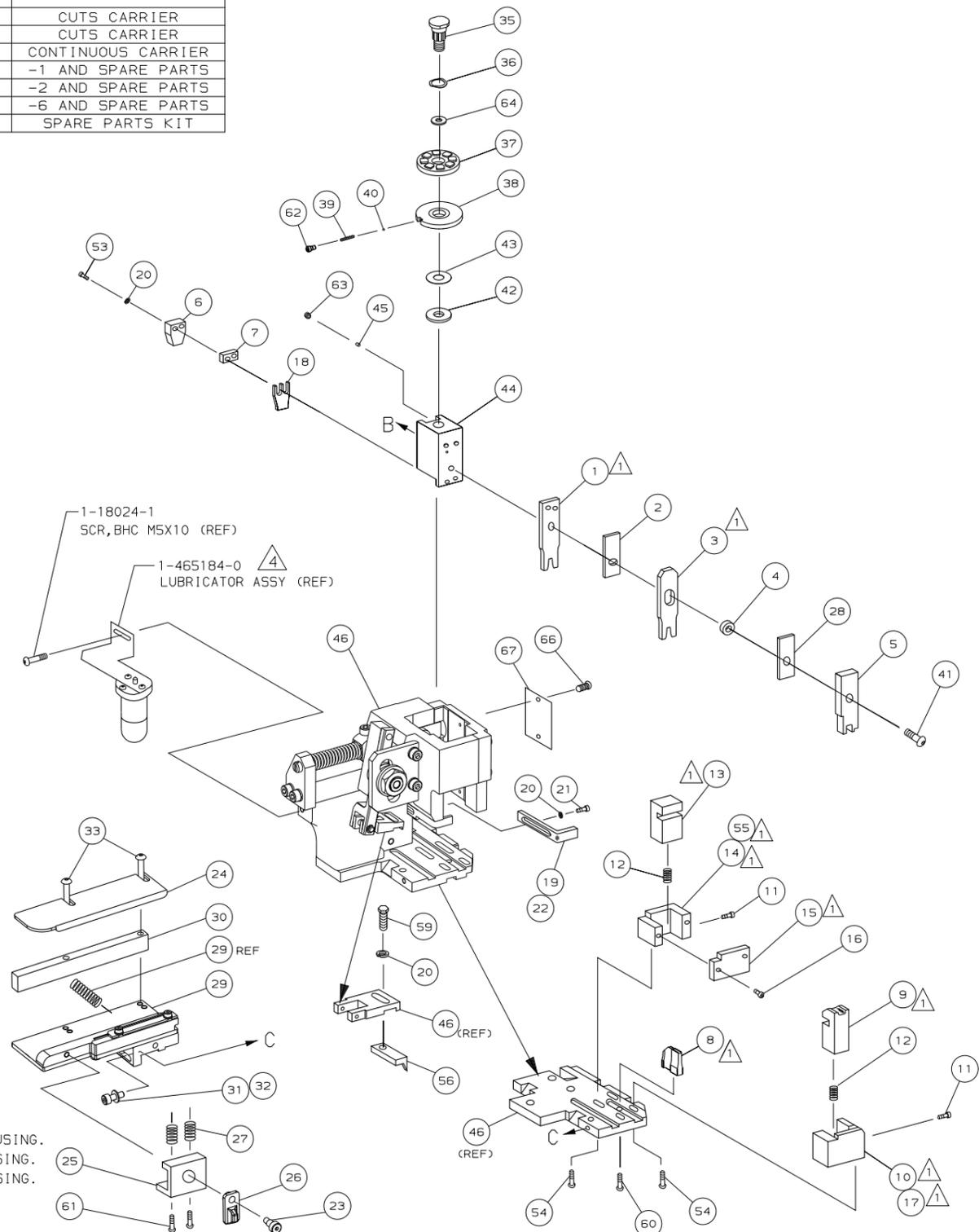
FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

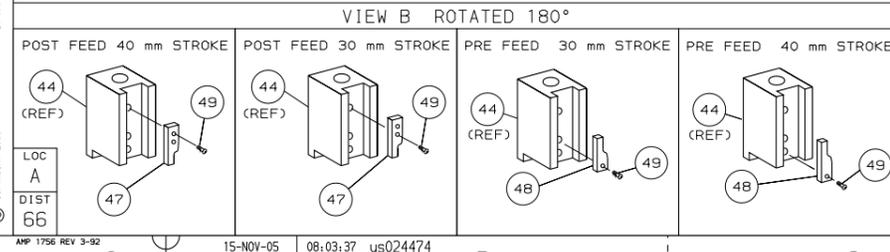
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK				
		APVD	NAME			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	APPLICATION SPEC			
0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
MATERIAL	FINISH		A3		C-	
		SCALE	SHEET	OF	REV	

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1238047-1	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1238047-2	E	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1238047-6	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1238047-1	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1238047-2	E	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1238047-6	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1238047-7	D	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA (AMP TERMINAL)			
TERMINAL NAME: CONTACT MOD IV CRIMP SNAP-IN			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.40 [.055 IN]	F	24-20
INSUL	1.57 [.062 IN]	0	
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.58-4.78 [.141-.188 IN]		408-8322	
TERMINAL		FEED	
APPL SPEC 114-25003		7.62 [.300 IN]	
TERMINALS APPLIED			
85969	-	-	-
86492	-	-	-
87195	-	-	-
87309	-	-	-
87523	-	-	-
102680	-	-	-
104455	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]	
20 AWG or 0.50mm ²	0.89 ±0.05 [.035 ±.002 IN]	5-354779-9 [.3285]	
22 AWG	0.79 ±0.05 [.031 ±.002 IN]	6-354779-7 [.3325]	
24 AWG	0.69 ±0.05 [.027 ±.002 IN]	7-354779-9 [.3385]	



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
- 5. MAX INS Ø 1.75 [.069] WHEN USED IN 15.24 [.600] HIGH HOUSING.
MAX INS Ø 1.4 [.055] WHEN USED IN 16.38 [.645] HIGH HOUSING.
MAX INS Ø 1.4 [.055] WHEN USED IN 13.84 [.545] HIGH HOUSING.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1	1238047	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR, BHC (M5X25) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	1	-	-	-	-	-	1338723-1	HOLDER, SHEAR, REAR (NO CUT)	55
-	2	2	2	2	2	2	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	2	2	2	2	2	2	1-18023-3	SCR, SHC (M4X16) TERM HLD DWN	53
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49
-	1	-	-	-	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	-	-	-	-	-	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1	1	1320922-4	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-9	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	679754-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	23
-	1	-	-	-	-	-	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	-	-	-	-	-	690472-1	STRIPPER	19
-	1	1	1	1	1	1	690518-1	HOLDER, TERMINAL	18
-	1	-	-	-	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	2	2	2	2	2	2	18023-2	SCR, SHC (M3X6) REAR SHEAR PL	16
-	1	1	1	1	1	1	690691-4	PLATE, SHEAR (REAR)	15
-	-	-	-	-	-	-	1320920-1	HOLDER, SHEAR, REAR (CUT)	14
-	1	1	1	1	1	1	690463-1	SHEAR, FLOAT (REAR)	13
-	2	2	2	2	2	2	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	2	2	2	2	2	2	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	-	-	-	-	-	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	1	1	1	1338701-1	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	1	4-240641-1	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
-	1	1	1	1	1	1	690468-1	DEPRESSOR, SHEAR (REAR)	6
-	1	1	1	1	1	1	455889-9	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-7	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	1	1	1	8-456135-3	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-1	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	1	1	1	3-456402-1	CRIMPER, WIRE	1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. © COPYRIGHT 2000 AMP 1756 REV 3-92

QTY REQD PER ASSY

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

PARTS LIST

DIMENSIONS: mm [INCHES] MATL

DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, 1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN] 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE: REMOVE BURRS SHARP EDGES BREAK RO.38 MAX

DR V. FURLER 12JUN00 APP 12JUN00 T. ELBIN

CHK - REL 07-09-00 M. CLIFFORD

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR MACHINE REF HD-I APPL

SCALE - D DWG NO 1238047 SHEET 1 of 1 REV E2

P F LTR E2 ECR-05-015026 RK NOV05 APP DATE REVISION RECORD REMOVE BURRS SHARP EDGES BREAK RO.38 MAX

CAGE CODE 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING RESTRICTED TO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L2400 SET UP GAGE 458637-3

2000 RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. © COPYRIGHT 2000 AMP 1756 REV 3-92

1238047

C

D

B

A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru