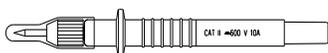
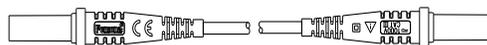


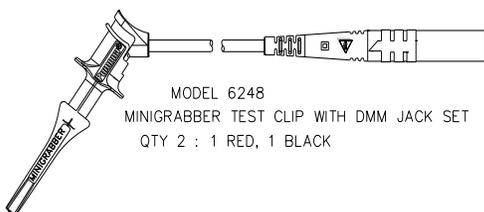
**Model 5901B
Electronic Bench DMM Test Lead Kit**



MODEL 5689A
MODULAR TEST PROBE SET
QTY 2 : 1 RED, 1 BLACK



MODEL 5908A
DMM TEST LEAD SET
QTY 2 : 1 RED, 1 BLACK



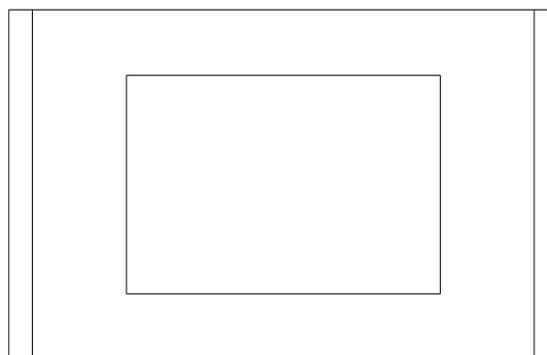
MODEL 6248
MINIGRABBER TEST CLIP WITH DMM JACK SET
QTY 2 : 1 RED, 1 BLACK



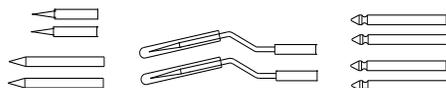
MODEL 6203
INSULATED SPADE LUG ADAPTER SET
QTY 2 : 1 RED, 1 BLACK



MODEL 5916A
MEDIUM ALLIGATOR CLIP SET
QTY 2 : 1 RED, 1 BLACK



TRI-FOLD NYLON POUCH



MODEL 6364
0.080 REPLACEMENT PROBE TIP SET
QTY 1

For data sheets / specifications of the kit individual components, visit the Pomona web site at:
www.pomonaelectronics.com

FEATURES:

- Flexible test leads feature high strand count silicone wire for extreme flexibility and high temperature resistance.
- Wear indication with double insulated (dual extruded) silicone leads shows white inner layer for increased safety.
- Banana plugs are molded directly to the wire for superior pull strength.
- Probes, alligator clips and spade lug and test clip fit directly onto test leads for test versatility.
- Interchangeable test probe tips allow for test versatility from general purpose to SMD applications.
- Test accessories conveniently stored in the tri-fold nylon pouch.
- Compatible with most multimeters that accept safety style sheath banana plugs.
- CE Compliant; complies with IEC 61010-031 standard for hand held accessories.



USA: Sales: 800-490-2361
Technical Support: technicalsupport@pomonatest.com
Fax: 425-446-5844

Europe: 31-(0) 40 2675 150 **International:** 425-446-5500
Where to Buy: www.pomonaelectronics.com

All dimensions are in inches. Tolerances (except noted): .xx = ±.02" (.51 mm), .xxx = ±.005" (.127 mm). All specifications are to the latest revisions. Specifications are subject to change without notice. Registered trademarks are the property of their respective companies.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru