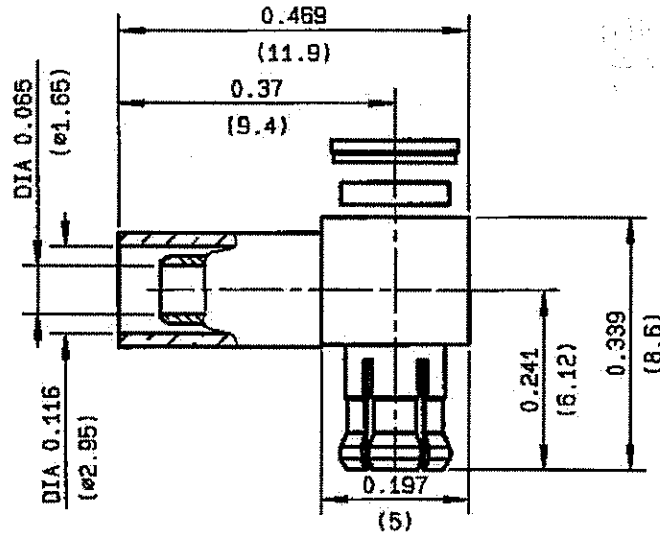


RIGHT ANGLE R-MCX PLUG CRIMP TYPE	R300.113.100
CABLE 2.6/50 S - PACK. 100	SERIES DIVERS



NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-6 GHz
TEMPERATURE RATING	-55/+155 °C
V.S.W.R	1.10 + .075 x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	0.1 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	170 Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	500 Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	1000 M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA
MECHANICAL DURABILITY	500 Cycles
WEIGHT	1.1 gr
SPECIFICATION	

CABLES : KX 22A
 RG 174
 RG 188
 RG 316

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	53 N Mini
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	10 N Mini
Axial force - opposite end	10 N Mini
Torque	NA cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	NA cm.N
Panel nut	NA cm.N
Clamp nut	NA cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2	
OUTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2	
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET		-	
OTHERS PIECES			

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
0825 A01	01/03/1999	98-0104-329



The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product.

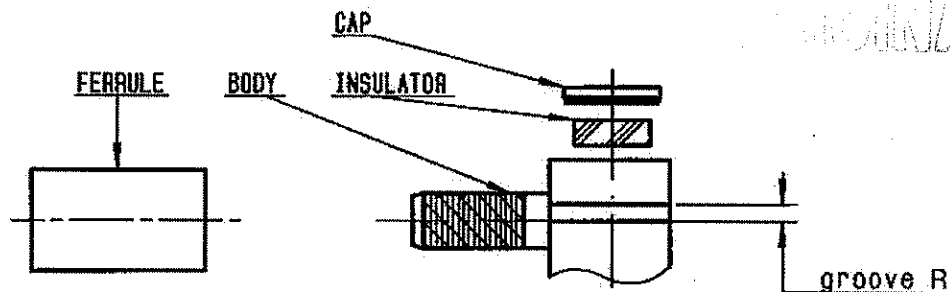
Connect to the future



R300.113.100

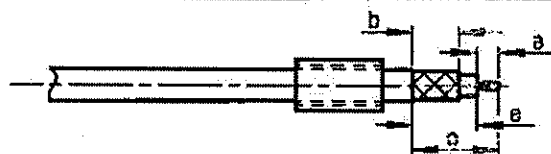
ISSUE 0825 A01

SERIES
DIVERS



①

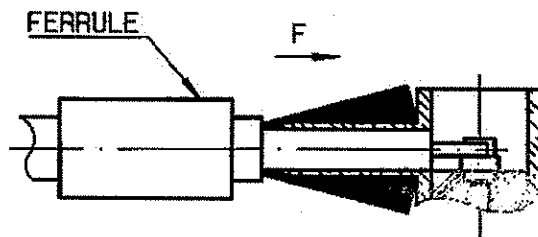
Slide onto the cable the ferrule .
Strip the cable .
Tin cable inner conductor .
-



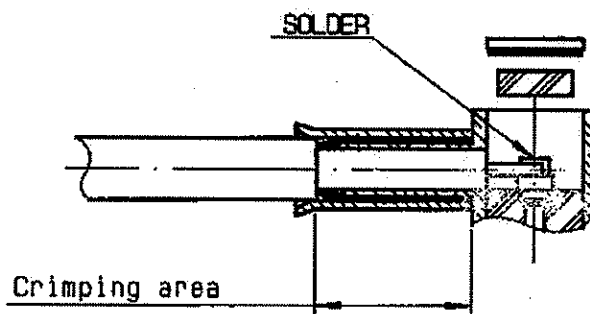
Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.079	0.197	0.315	0	0.36
mm	2	5	8		6

②

Fan the braid .
Push connector body under the braid .
Slide the ferrule on the braid
(in direction F)
-

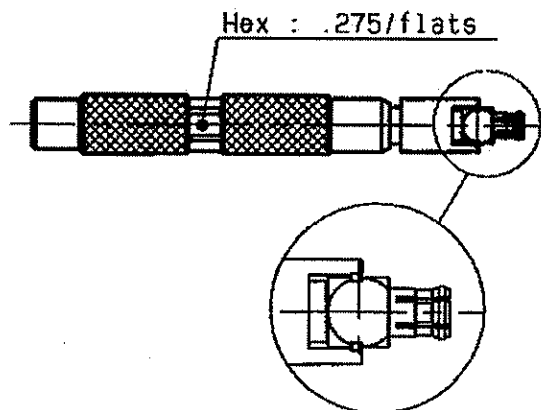


Crimp the ferrule with crimping tool
R282 271 000 (Hex. : .128) or crimping
tool R 282 293 000 (M22520/5-01)
+ dies R 282 235 003 (M22520/5-03)
Solder inner conductor .
Introduce the insulator into the body .
Press fit the cap .



④

Slide mounting tool R282 868 onto the
body grooves.
Press fit the cap turning tool handle
with adapted wrench .275 (AF) (cap in
the same plan than square face).



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru