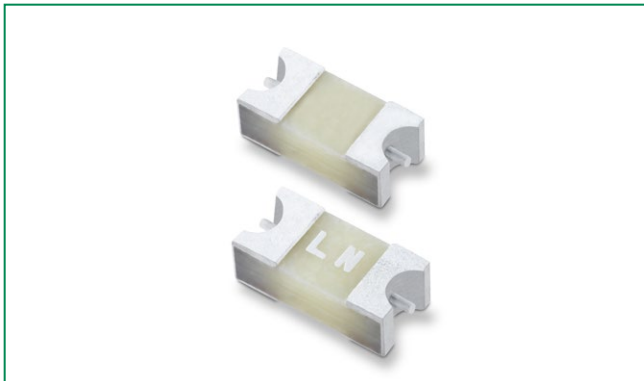



## 470 Series Fuse




### Agency Approvals

Agency	Agency File Number	Ampere Range
	E10480	0.500 - 2A

### Electrical Characteristics for Series

% of Ampere Rating	Opening Time
100%	4 Hours, Minimum
200%	5 Seconds, Maximum

### Electrical Characteristic

Ampere Rating (A)	Amp Code	Max Voltage Rating (V)	Interrupting Rating	Nominal Cold Resistance (Ohms)	Nominal Melting I <sup>2</sup> t (A <sup>2</sup> sec.)	Agency Approvals
						
0.500	.500	125V	50A @ 125VDC 50A @ 125VAC 300A @ 32VDC	0.5455	0.02874	x
1.00	001	125V		0.2242	0.14785	x
1.25	1.25	125V		0.1637	0.30269	x
1.50	01.5	125V		0.1263	0.45970	x
2.00	002	125V		0.1004	0.75625	x

**Note:** I<sup>2</sup>t values stated for 8msec opening time.

### Description

The 470 series is a family of 125V rated high energy SMD fuses, perfect for space constrained applications. It offers the standard Nano Fuse circuit protection capability with a very small 1206 foot print.

This product is RoHS compliant, Halogen-Free and 100% Pb-Free with guaranteed operating temperature of up to 125°C.

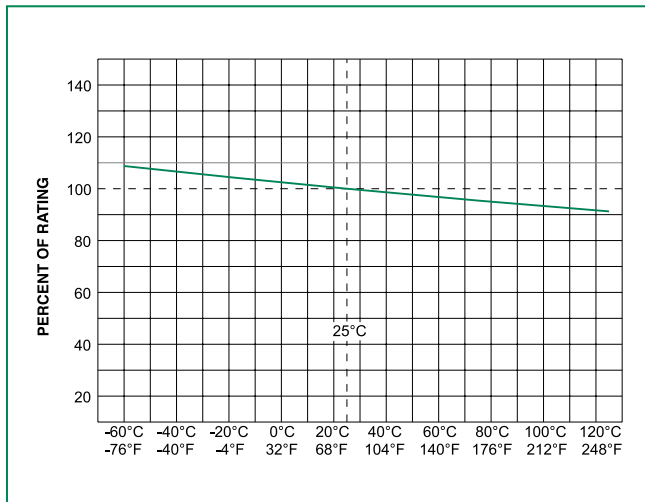
### Features

- Very Small 1206 Footprint
- 125V Voltage Rating
- Fast-Acting
- Pb-Free, RoHS Compliant and Halogen-Free
- Wide Operating temperature range of -55°C to 125°C
- ENERGY STAR® Surge Immunity test compliant (100kHz Ring Wave, 2.5kV, 7 strikes common and differential modes) - 1.5A and above ampere rating only

### Applications

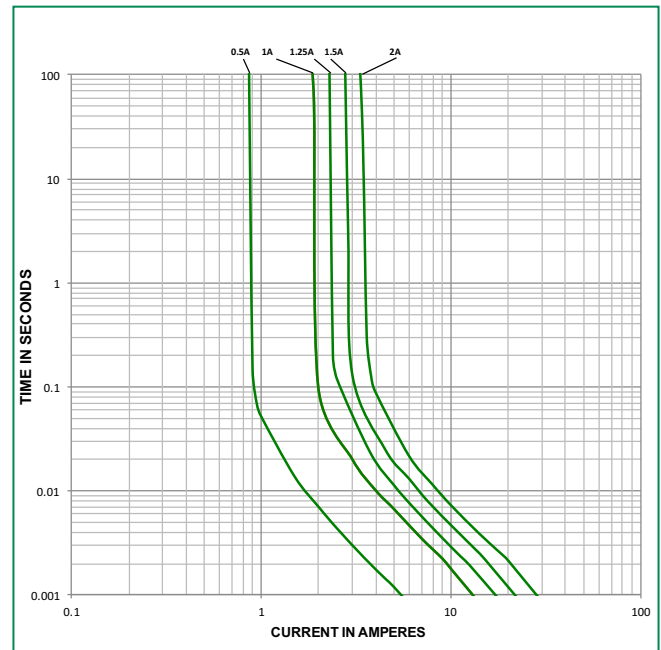
- LED Lighting
- LCD/LED TVs
- Notebooks/PCs
- Gaming Consoles
- Battery Charging Circuit Protection
- Power Supply Units
- Telecom Systems
- White Goods

## Temperature Derating Curve



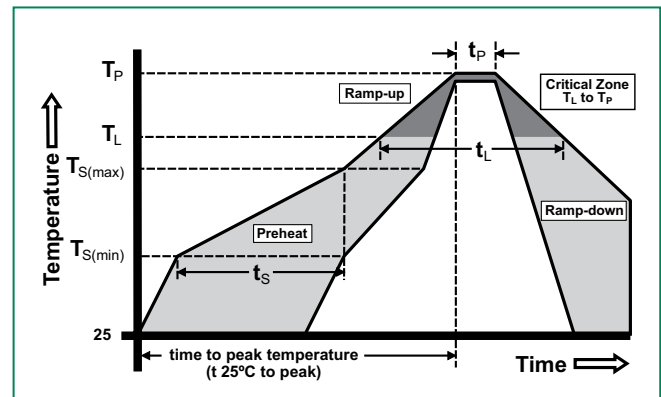
**NOTE:** Derating depicted in this curve is in addition to the standard derating of 25% for continuous operation.

## Average Time Current Curves



## Soldering Parameters

Reflow Condition	Pb – free assembly	
Pre Heat	- Temperature Min ( $T_{s(min)}$ )	150°C
	- Temperature Max ( $T_{s(max)}$ )	200°C
	- Time (Min to Max) ( $t_s$ )	60 – 180 seconds
Average Ramp-up Rate (Liquidus Temp ( $T_L$ ) to peak)		5°C/second max.
$T_{s(max)}$ to $T_L$ - Ramp-up Rate		5°C/second max.
Reflow	- Temperature ( $T_L$ ) (Liquidus)	217°C
	- Temperature ( $t_L$ )	60 – 90 seconds
Peak Temperature ( $T_p$ )		250 <sup>+0/-5</sup> °C
Time within 5°C of actual peak Temperature ( $t_p$ )		20 – 40 seconds
Ramp-down Rate		5°C/second max.
Time 25°C to peak Temperature ( $T_p$ )		8 minutes max.
Do not exceed		260°C

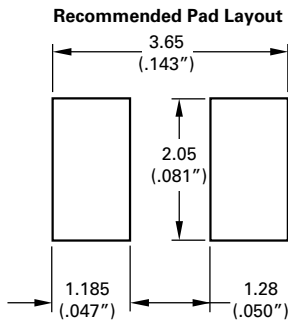
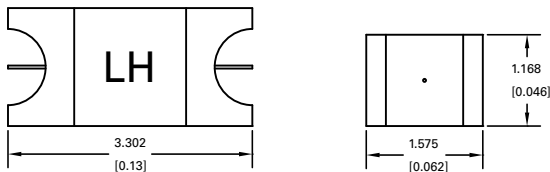


## Product Characteristics

<b>Materials</b>	<b>Body:</b> Epoxy Resin <b>Terminations:</b> Cu/Ni/Sn (100% Pb-free)
<b>Product Marking</b>	<b>Body:</b> Current Rating
<b>Operating Temperature</b>	-55°C to +125°C
<b>Solderability</b>	MIL-STD-202
<b>Insulation Resistance (after opening)</b>	IEC 60127-4 (0.1Mohm Min)

<b>Thermal Shock</b>	MIL-STD-202, Method 107, Test Condition B, 5 cycles, -65°C to 125°C, 15 minutes @ each extreme
<b>Mechanical Shock</b>	MIL-STD-202, Method 213B, Test Condition I: De-energized. 100G's peak amplitude, sawtooth wave 6ms duration, 3 cycles XYZ+xyz = 18 shocks
<b>Vibration</b>	MIL-STD-202, Method 201: 0.03" amplitude, 10-55 Hz in 1 min. 2 hrs. each XYZ = 6hrs (10- 55 Hz)
<b>Moisture Resistance</b>	MIL-STD-202, Method 106, 10 cycles Condition A
<b>Salt Spray</b>	MIL-STD-202, Method 101, Test Condition B (48 hrs)
<b>Resistance to Soldering Heat</b>	Method 210, Test Condition B (10 sec at 260°C)

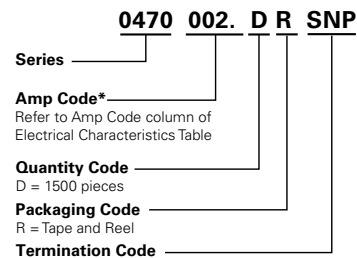
## Dimensions



## Part Marking System

Amp Code	Marking Code
.500	<b>LF</b>
001.	<b>LH</b>
1.25	<b>LJ</b>
01.5	<b>LK</b>
002.	<b>LN</b>

## Part Numbering System



## Packaging

Packaging Option	Packaging Specification	Quantity	Quantity & Packaging Code	Reel Size
8mm Tape and Reel	EIA-RS-481-1	1500	DR	N/A

**Disclaimer Notice** - Information furnished is believed to be accurate and reliable. However, users should independently evaluate the suitability of and test each product selected for their own applications. Littelfuse products are not designed for, and may not be used in, all applications. Read complete Disclaimer Notice at [www.littelfuse.com/disclaimer-electronics](http://www.littelfuse.com/disclaimer-electronics).

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)