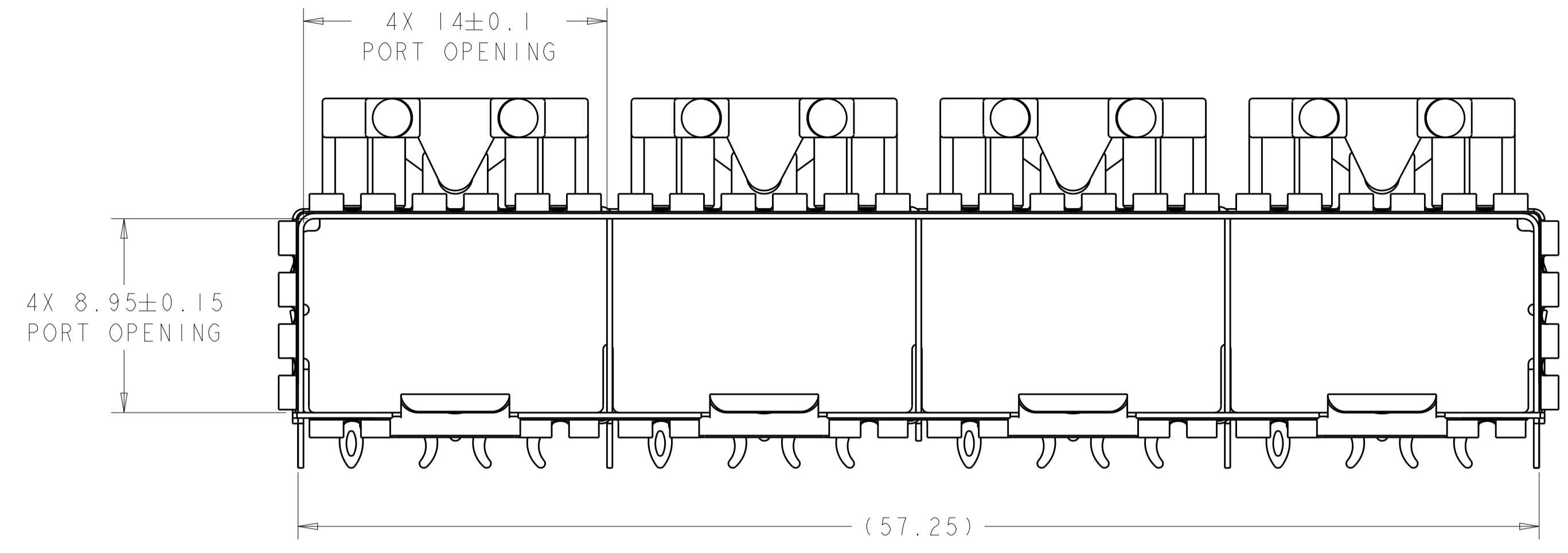
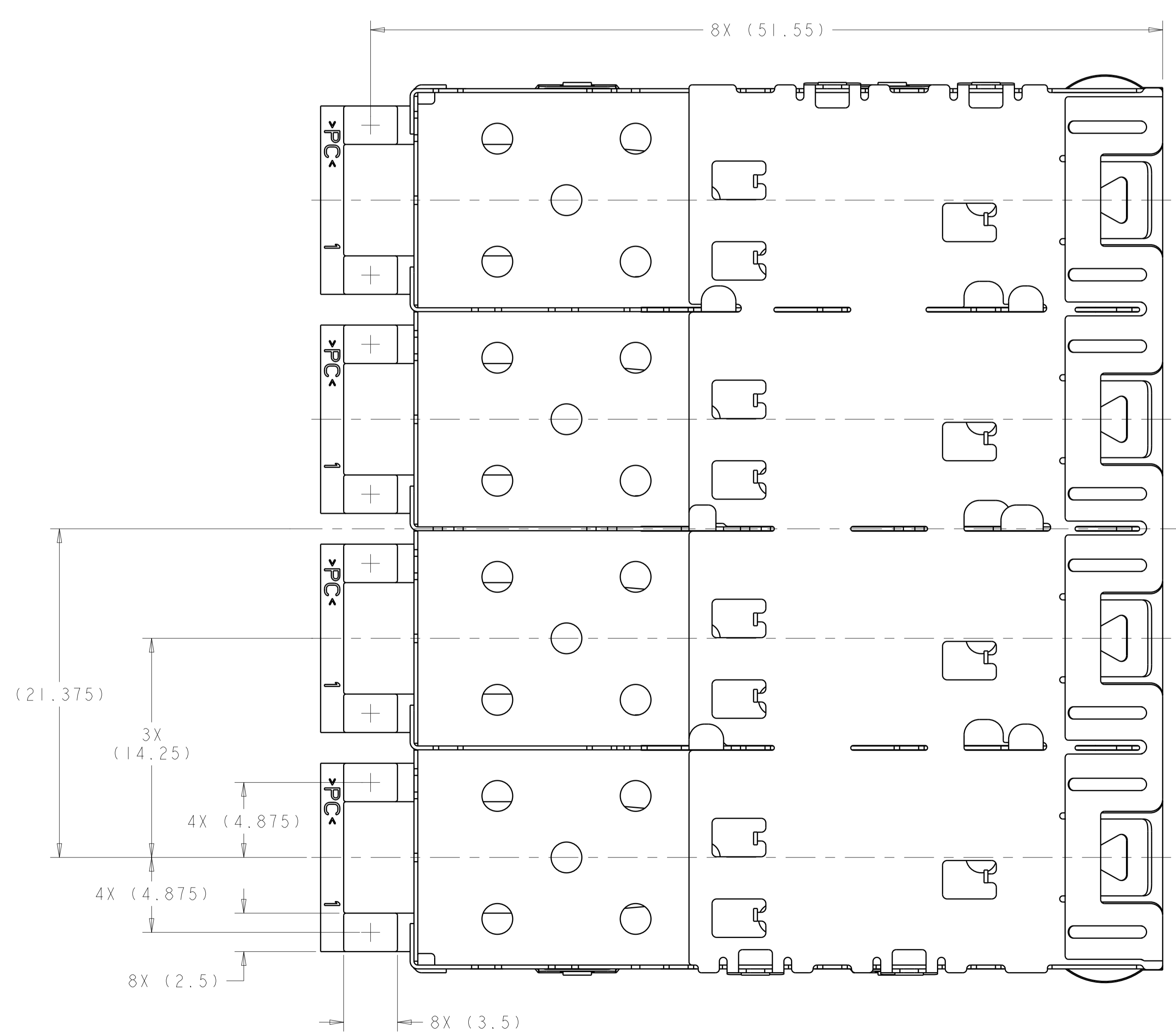
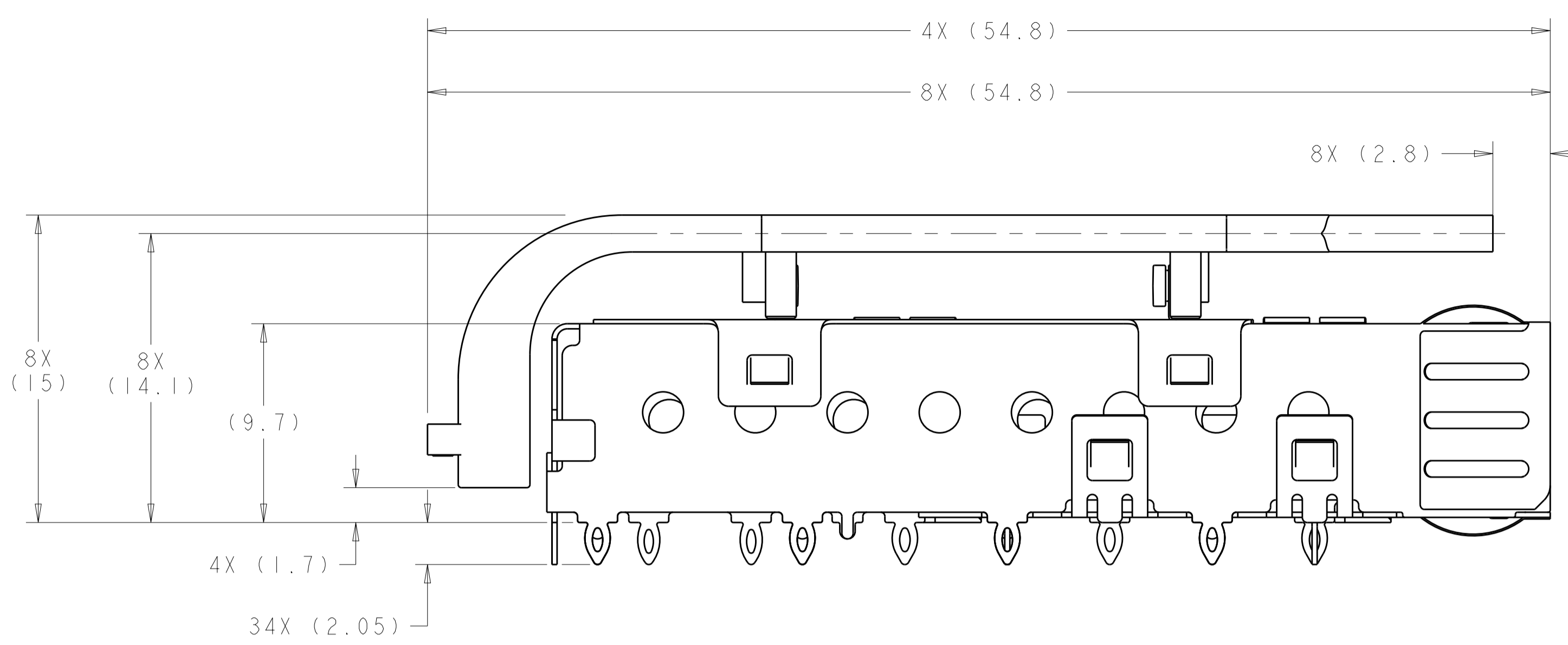
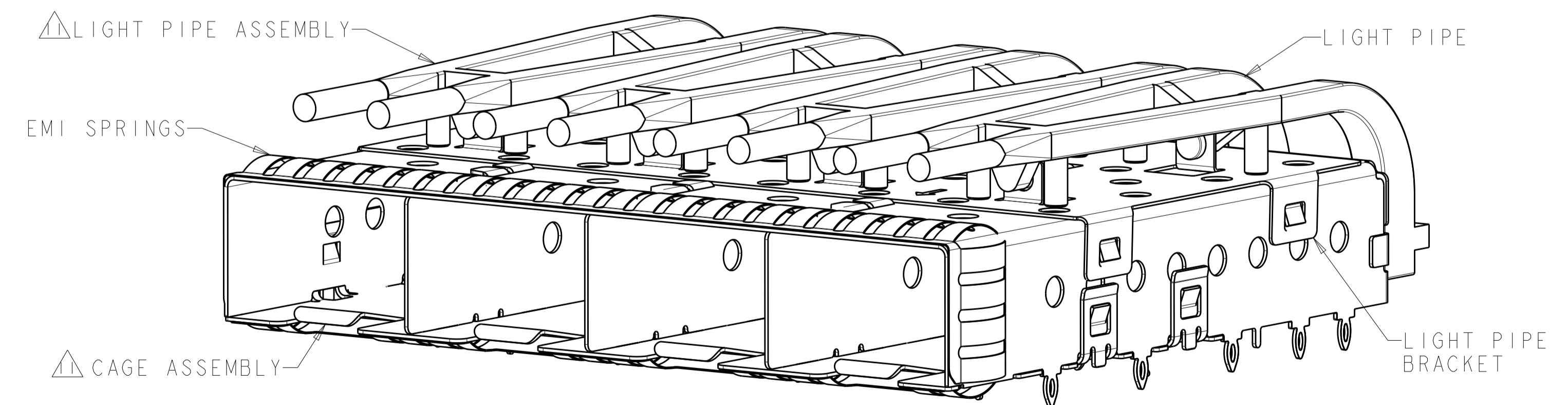


LOC		DIST		REVISIONS			
GP	00	P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		A		RELEASED PER ECO-14-000529	14JAN2014	JZ	SH
		A1		REMOVE 'PRELIMINARY' MARK	03SEP2018	IT	SH



- △ MATERIAL:  
 CAGE ASSEMBLY: NICKEL SILVER ALLOY  
 EMI SPRINGS: COPPER ALLOY  
 LIGHT PIPE BRACKET: STAINLESS STEEL  
 LIGHT PIPE: POLYCARBONATE, CLEAR
- △ FINISH:  
 SPRINGS: MINIMUM OF 0.8um TIN PLATE OVER A MINIMUM OF 0.8um NICKEL UNDERPLATE.  
 NON-PLATED EDGES PERMISSIBLE.
- △ PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
- △ DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 5. MATES WITH SFP MSA COMPLIANT TRANSCEIVERS.
- 6. INTERPRETATION OF DATUM REFERENCE FRAME IN ACCORDANCE WITH SECT 4.4.1.1 OF ASME Y14.5M-1994.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- △ HOLE PATTERN REPEATS FOR EACH PORT. SPACING BETWEEN PORTS IS 14.25mm.
- △ MINIMUM PCB THICKNESS:  
 SINGLE SIDED = 1.5mm  
 DOUBLE SIDED = 2.25mm
- △ LIGHT PIPE ASSEMBLY SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO THE PCB PRIOR TO ATTACHING THE LIGHT PIPE ASSEMBLY TO THE CAGE.
- 12. CERTAIN MATING TRANSCEIVERS MAY REQUIRE ADDITIONAL PCB THICKNESS THAT WOULD NEED TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.

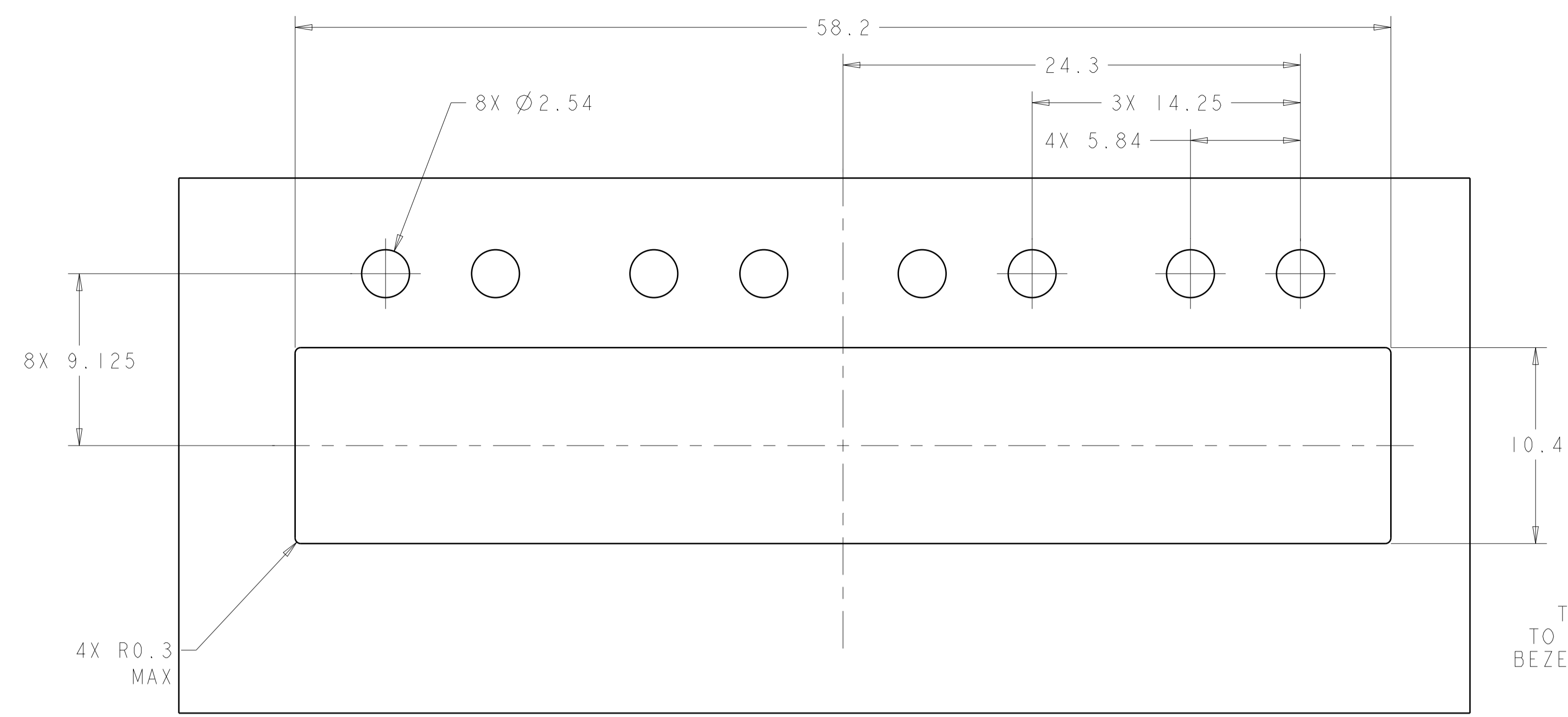


2110069-1  
 SCALE 4:1

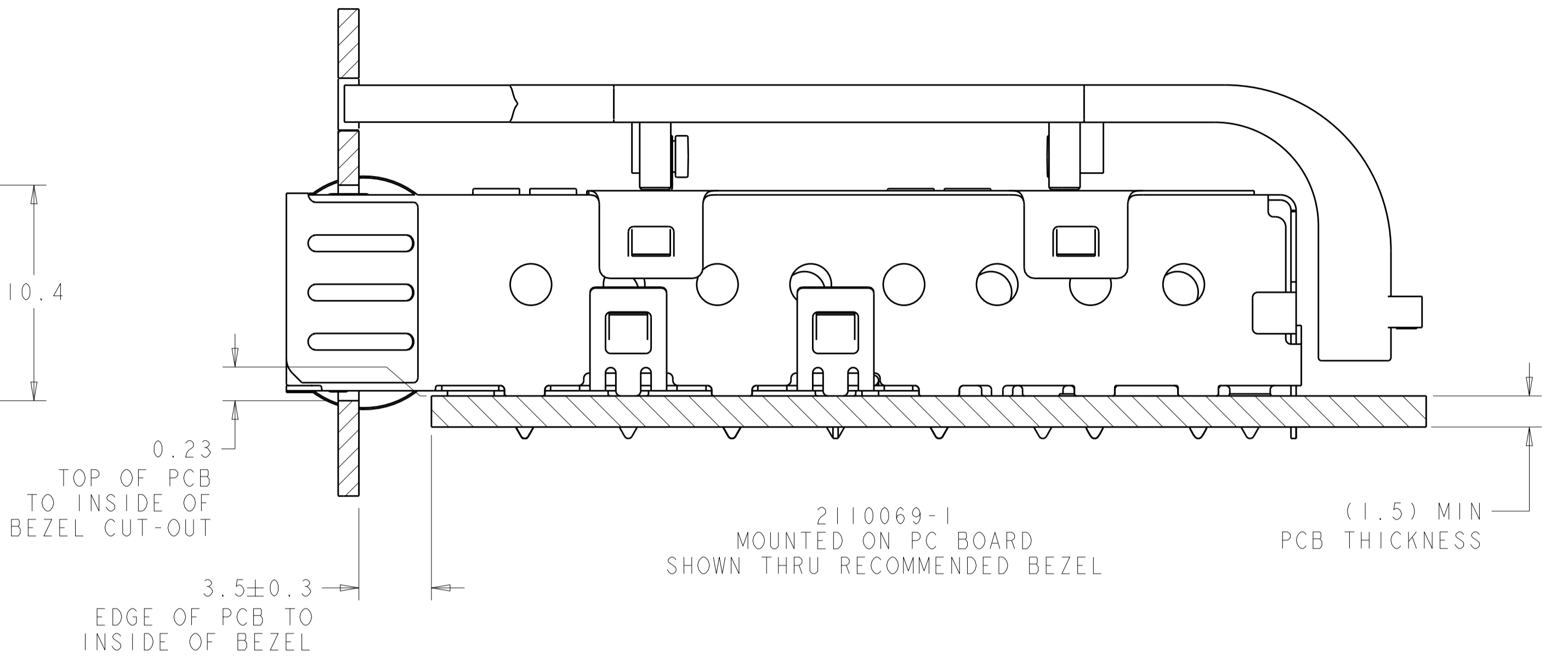
2110069-1  
 PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN Z. M. BEAM 16JAN2009	TE Connectivity
DIMENSIONS:		CHK M. R. SCHMITT 16JAN2009	
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD P. H. WERTZ 16JAN2009	NAME SFP+ 1X4 CAGE ASSEMBLY PRESS-FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS W/ REDUCED LENGTH LIGHT PIPE
0 PLC ±0.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.1 4 PLC ±0.1 ANGLES ±1°	FINISH △ 2	PRODUCT SPEC 108-2364	SIZE A1
MATERIAL △		APPLICATION SPEC 114-13120	RESTRICTED TO CUSTOMER DRAWING
		WEIGHT	SCALE 5:1 SHEET 1 OF 4 REV A1

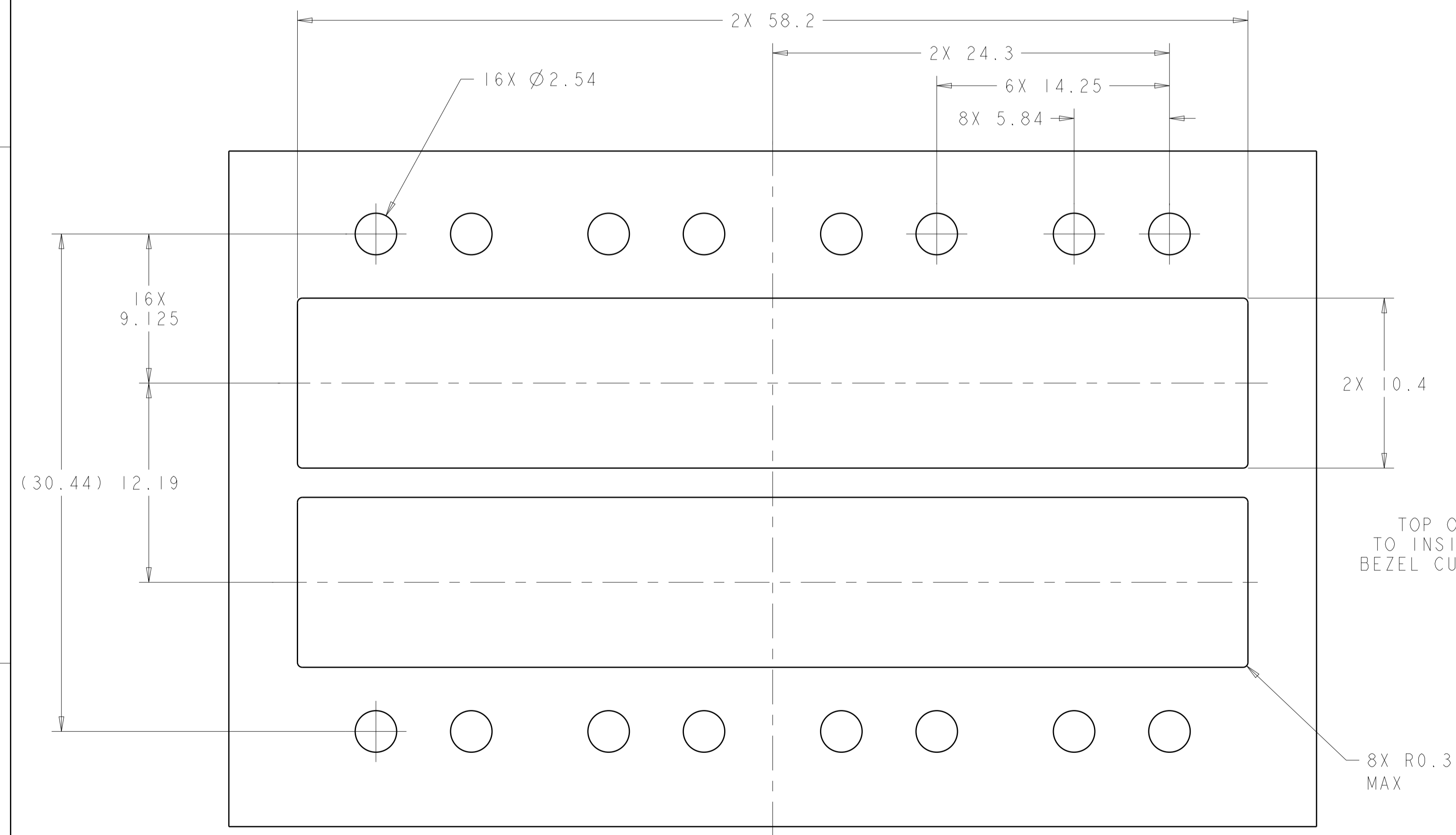
LOC	DIST	REVISIONS			
GP	00	REV	DATE	BY	APPV
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



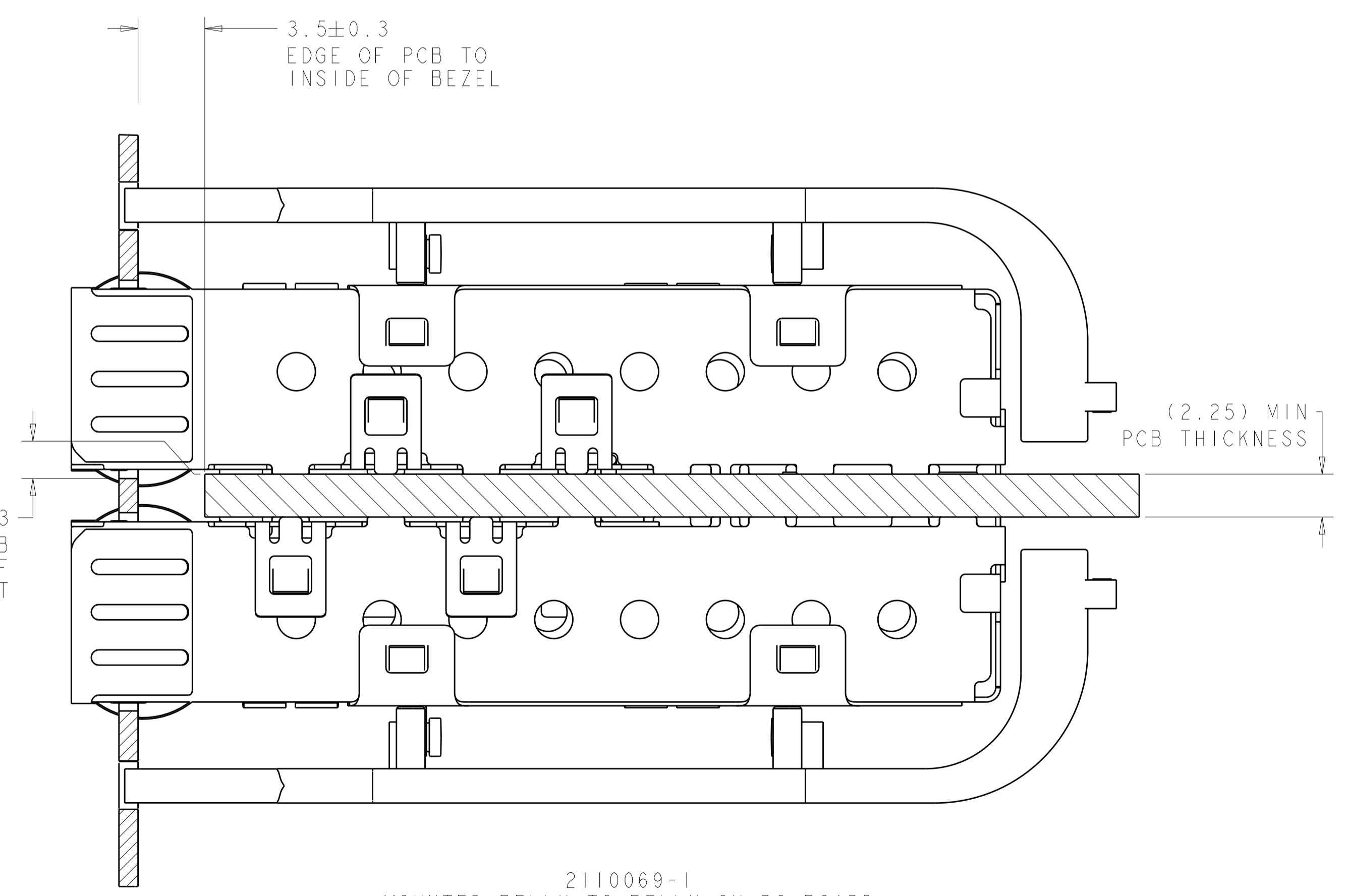
RECOMMENDED BEZEL CUT-OUT  
SINGLE SIDED APPLICATIONS



2110069-1  
MOUNTED ON PC BOARD  
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL



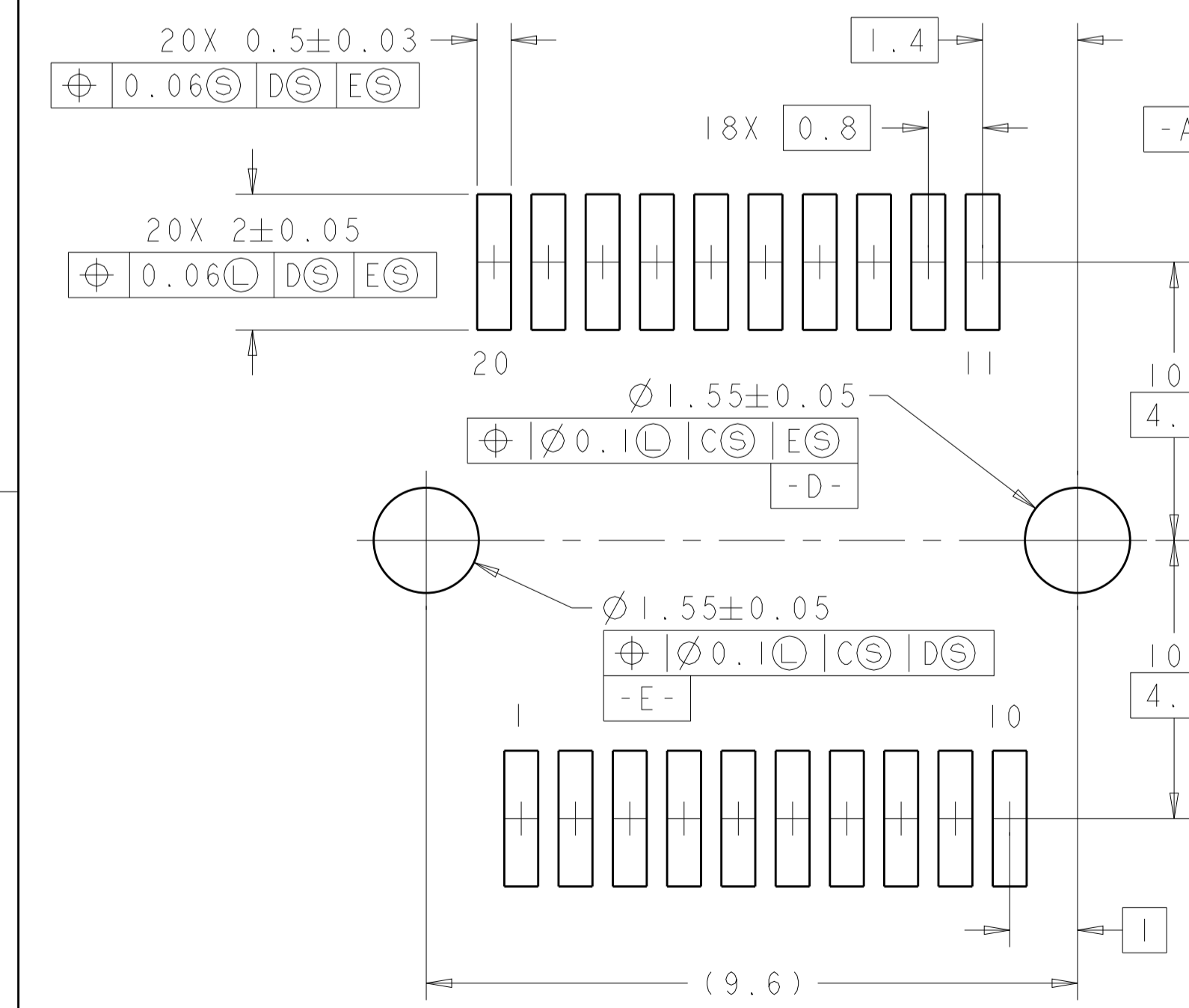
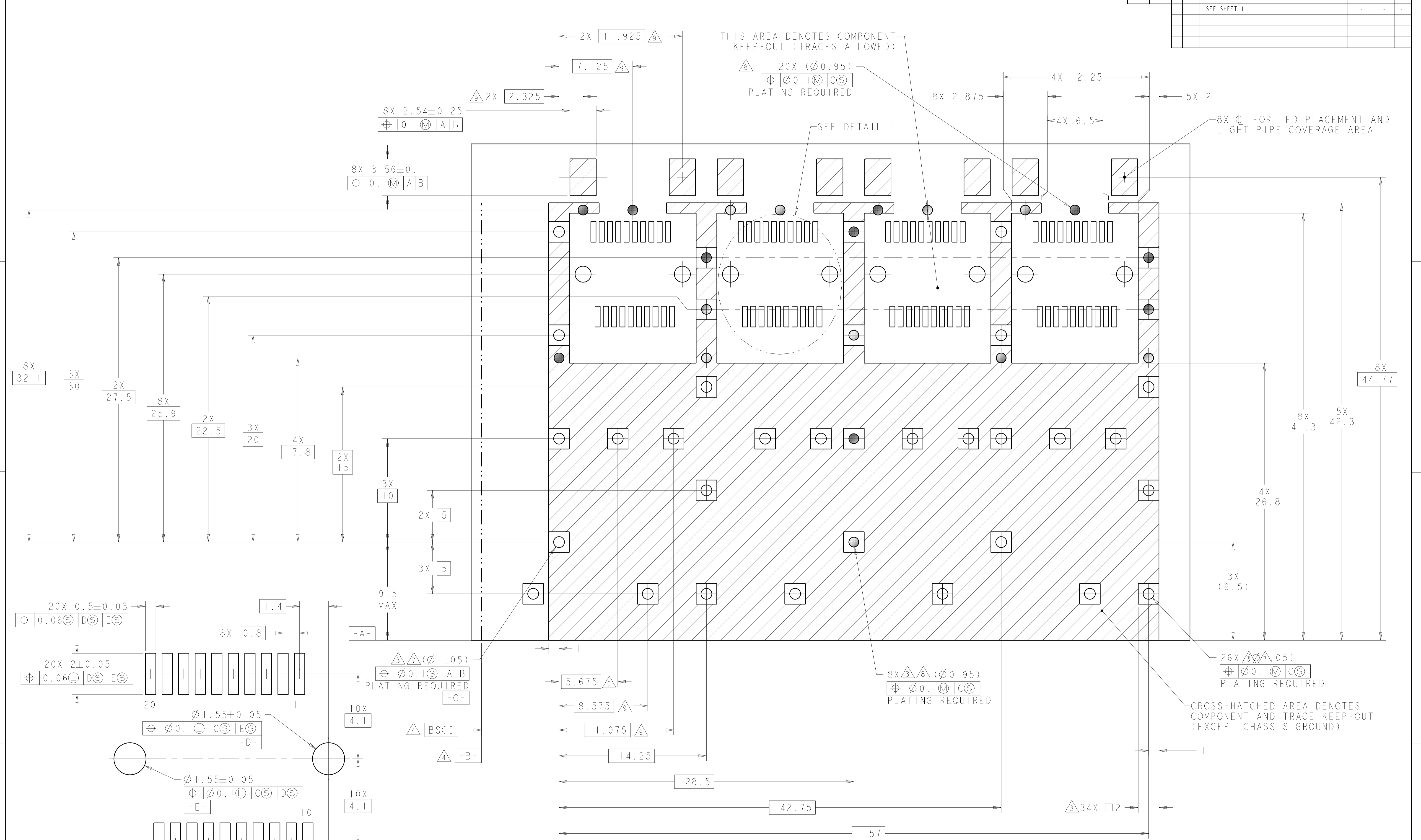
RECOMMENDED BEZEL CUT-OUT  
BELLY TO BELLY APPLICATIONS



2110069-1  
MOUNTED BELLY TO BELLY ON PC BOARD  
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN: Z. M. BEAM 16JAN2009	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK: M. R. SCHMITT 16JAN2009	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APPV: R. H. WERTZ 16JAN2009	
0 PLC ±0.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.1 4 PLC ±0.1 ANGLES ±1°		NAME: SFP+ 1X4 CAGE ASSEMBLY PRODUCT SPEC: 108-2364 APPLICATION SPEC: SIZE: 114-13120 WEIGHT: MATERIAL: FINISH:	
MATERIAL:		CUSTOMER DRAWING	RESTRICTED TO: A100779 ©=2110069 SCALE: 5:1 SHEET 2 OF 4 REV A1

REVISONS		DATE	DWN	APVD
GP	00			
DESCRIPTION				
SEE SHEET 1				



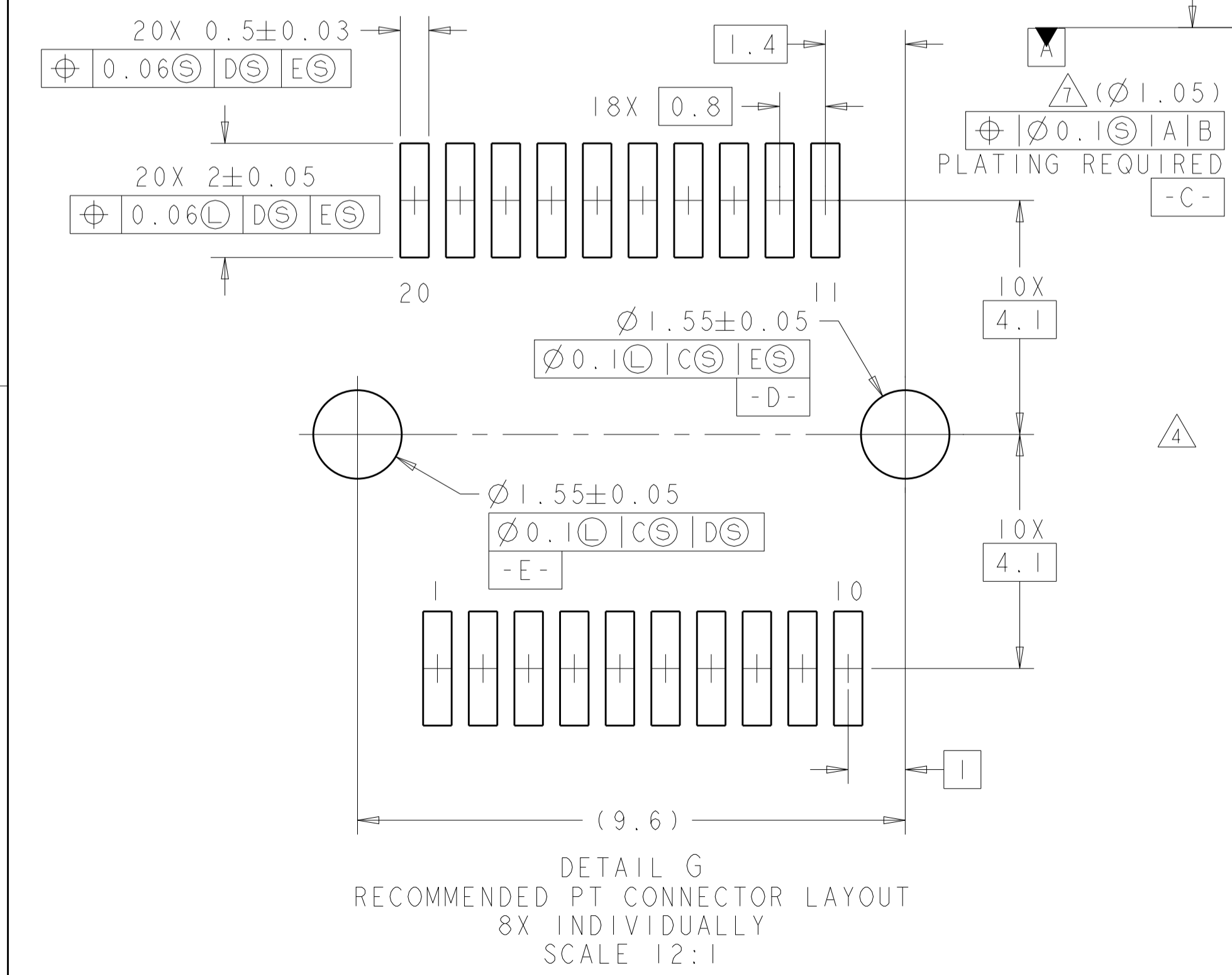
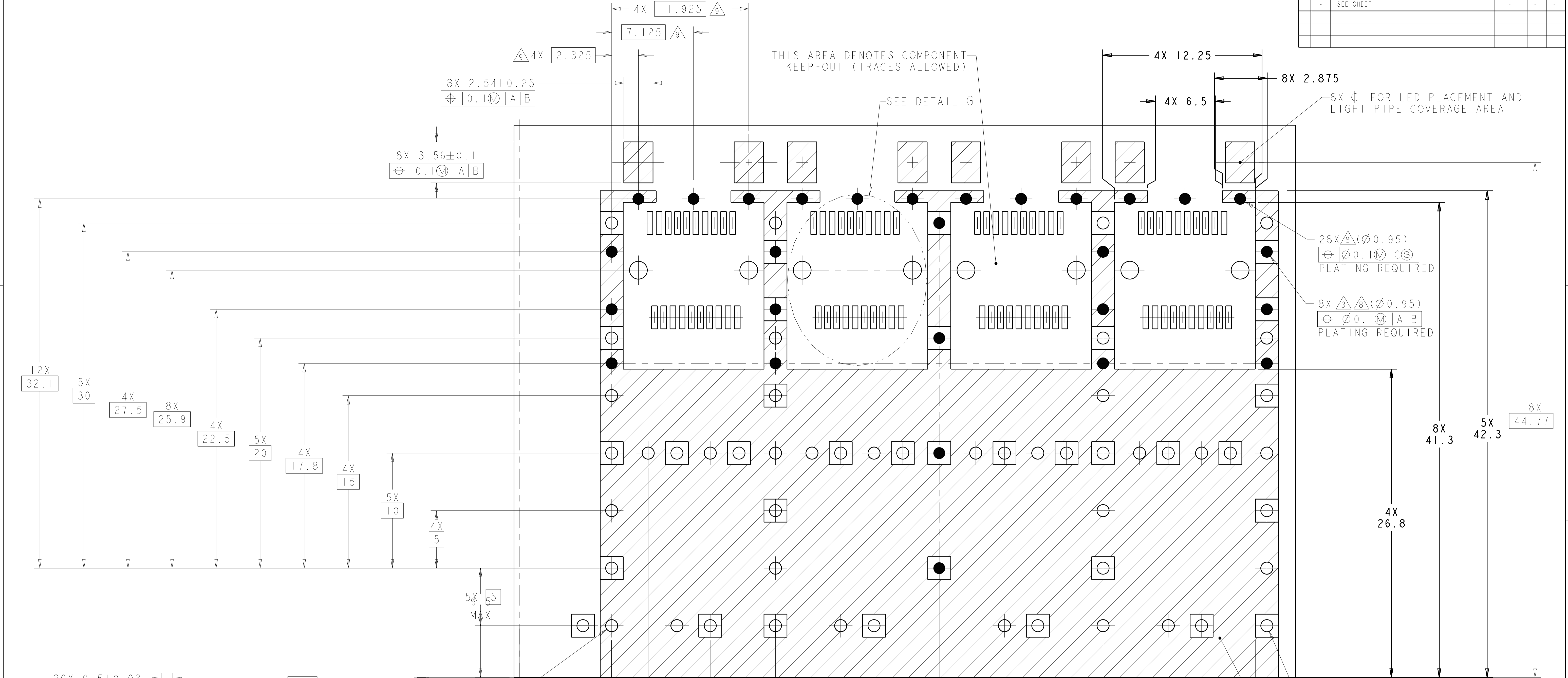
DETAIL F  
 RECOMMENDED PT CONNECTOR LAYOUT  
 4X INDIVIDUALLY  
 SCALE 12:1

RECOMMENDED PCB CONFIGURATION  
 WITH KEEP-OUT AREAS  
 SINGLE SIDED APPLICATIONS  
 SCALE 6:1

CROSS-HATCHED AREA DENOTES  
 COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT  
 (EXCEPT CHASSIS GROUND)

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	Z. M. BEAM	16 JAN 2009
DIMENSIONS:		CHK	M. R. SCHMITT	16 JAN 2009
mm	0 PLC ±0.1	APVD	B. H. WERTZ	16 JAN 2009
	1 PLC ±0.1	NAME		
	2 PLC ±0.1	SFP+ 1X4 CAGE ASSEMBLY		
	3 PLC ±0.1	PRESS-FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS		
	4 PLC ±0.1	W/ REDUCED LENGTH LIGHT PIPE		
	ANGLES ±0.1	PRODUCT SPEC	108-2364	
MATERIAL	FINISH	APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE
		114-13120	A1	00779
		WEIGHT	C=2110069	
		CUSTOMER DRAWING	SCALE	5:1
			SHEET	3 OF 4
			REV	A1

LOC		DIST		REVISIONS				
P	LTN	DATE	DMN	APVD	DESCRIPTION			
-	-	-	-	-	SEE SHEET 1			



RECOMMENDED PCB CONFIGURATION  
WITH KEEP-OUT AREAS  
BELLY TO BELLY APPLICATIONS  
SCALE 6:1

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		MATERIAL:		FINISH:		MATERIAL:	
mm	0 PLC	±0.1							
	1 PLC	±0.1							
	2 PLC	±0.1							
	3 PLC	±0.1							
	4 PLC	±0.1							
	ANGLES	±0.1							

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.	DMN Z. M. BEAM	16 JAN 2009		TE Connectivity		
	CHK M. R. SCHMITT	16 JAN 2009		NAME		
	APVD B. H. WERTZ	16 JAN 2009	SFP+ 1X4 CAGE ASSEMBLY PRESS-FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS W/ REDUCED LENGTH LIGHT PIPE			
	PRODUCT SPEC	108-2364	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
	APPLICATION SPEC	114-13120	A1	00779	C=2110069	
	WEIGHT	-	CUSTOMER DRAWING		SCALE	5:1
	WEIGHT	-	SHEET		4	OF 4
	WEIGHT	-	REV		A1	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)