

Printed: Sep 22, 2016

I	2	3	4	5	6	7	8																																											
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS																																																
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER																																												
		TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10																																											
		IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10																																											
POWER & SIGNAL	COPPER (SEE NOTE 7)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10																																												
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS																																																
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER																																												
		TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80																																											
		IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80																																											
POWER & SIGNAL	COPPER (SEE NOTE 7)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80																																												
The technical drawing illustrates the mechanical specifications for an HPCE BTB VT RECPT WITH GUIDE POST. It shows two main sections: a central guide post area and side contact areas. Key dimensions include overall width (DIM A REF), height (DIM B ±0.10), and various hole diameters and pitches. Material requirements are specified through callouts like P[(MM+NN)/2+1] and S[(PP/2)+1]. The drawing also includes a connector outline and a detailed view of the PCB thickness.																																																		
<table><tr><th>spec ref</th><th>dr</th><th>eng</th><th>chr</th><th>appr</th><th>projection</th><th>size</th><th>scale</th></tr><tr><td>tolerance std ISO 406 ISO 1101</td><td>Julia Wang 2014/03/07</td><td>Feng Zheng 2016/09/22</td><td>Terris Liu 2016/09/22</td><td>Pei-Ming Zheng 2016/09/22</td><td rowspan="2"></td><td>A2</td><td>4:1</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>product family</td><td>-</td><td>rel level</td></tr></table> <table><tr><th>surface</th><th>linear</th><th>angular</th><th>0°</th><th>±2°</th><th>Amphenol FCI</th><th>title</th><th>cat. no.</th><th>Product - Customer Drw</th><th>sheet 2 of 3</th></tr><tr><td>ISO 1302</td><td>0.X 0.XX 0.XXX</td><td>±0.5 ±0.25 ±0.10</td><td>0° ±2°</td><td></td><td></td><td>HPCE BTB VT RECPT WITH GUIDE POST CONFIG. P+S - UNIVERSAL DRAWING</td><td></td><td>10125023</td><td>B</td></tr></table>							spec ref	dr	eng	chr	appr	projection	size	scale	tolerance std ISO 406 ISO 1101	Julia Wang 2014/03/07	Feng Zheng 2016/09/22	Terris Liu 2016/09/22	Pei-Ming Zheng 2016/09/22		A2	4:1						product family	-	rel level	surface	linear	angular	0°	±2°	Amphenol FCI	title	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 2 of 3	ISO 1302	0.X 0.XX 0.XXX	±0.5 ±0.25 ±0.10	0° ±2°			HPCE BTB VT RECPT WITH GUIDE POST CONFIG. P+S - UNIVERSAL DRAWING		10125023	B
spec ref	dr	eng	chr	appr	projection	size	scale																																											
tolerance std ISO 406 ISO 1101	Julia Wang 2014/03/07	Feng Zheng 2016/09/22	Terris Liu 2016/09/22	Pei-Ming Zheng 2016/09/22		A2	4:1																																											
						product family	-	rel level																																										
surface	linear	angular	0°	±2°	Amphenol FCI	title	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 2 of 3																																									
ISO 1302	0.X 0.XX 0.XXX	±0.5 ±0.25 ±0.10	0° ±2°			HPCE BTB VT RECPT WITH GUIDE POST CONFIG. P+S - UNIVERSAL DRAWING		10125023	B																																									
PDS: Rev :B STATUS:Released Printed: Sep 22, 2016																																																		

10125023 - MM NN PP - LF

LEAD FREE

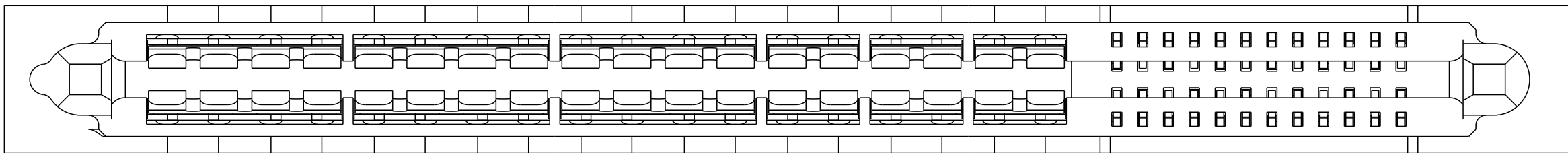
TAIL TYPE
NOTE 10

A	B
STB	PF

4 BEAM POWER CONTACT
(NEXT TO LEFT END)

2 BEAM POWER CONTACT
(NEXT TO SIGNAL)

SIGNAL CONTACT
(NEXT TO RIGHT END)



Example: The configuration above is 10125023-241224BLF
STD HPCE BTB VERT. PRESS-FIT RECEPT. 36P24S.
24P is 4 beam contact, 12P is 2 beam contact.

TABLE 4: PART NUMBER CODE. HPCE BTB STD VERT RECPT P+S CONFIG

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.

2. CONTACT FINISH REF. GS-12-1125 SECTION 5.2.

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1125.

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0388.

5. PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.

6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-2272.

7. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.

8. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED:
Ø2.40 +/- 0.10 FOR PRESS-FIT TAILS
Ø2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS

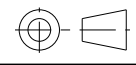
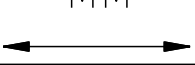
9. PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING: 10125182

10. STB: SOLDER TO BOARD, 1.57-2.38mm PCB THICKNESS
PF: PRESS FIT, 1.57mm MINIMUM PCB THICKNESS.

11. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 245°C PEAK TEMPERATURE
FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

12. MAXIMUM OVERALL LENGTH IS 100mm.

DIM	TABLE 3. LENGTH FORMULAS
DIM A ⑫	(MM + NN) / 2 x 2.54 + (PP / 2) x 1.27 + 16.02
DIM B	DIM A - 10.94

spec ref		dr		Julia Wang	2014/03/07	projection 	MM 	size	A2	scale	4:1	
tolerance std		eng		Feng Zheng	2016/09/22			ecn no	ELX-DG-24961-1			
ISO 406		chr		Terris Liu	2016/09/22				rel level	Released		
ISO 1101		appr		Pei-Ming Zheng	2016/09/22							
surface		linear	0.X	±0.5	Amphenol FCi	title	HPCE BTB VT RECPT WITH GUIDE POST CONFIG. P+S - UNIVERSAL DRAWING	dwg no	10125023		rev	B
ISO 1302	angular		0.XX	±0.25								
			0.XXX	±0.10								
		0°	±2°	cat. no.		Product - Customer Drw			sheet 3 of 3			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru