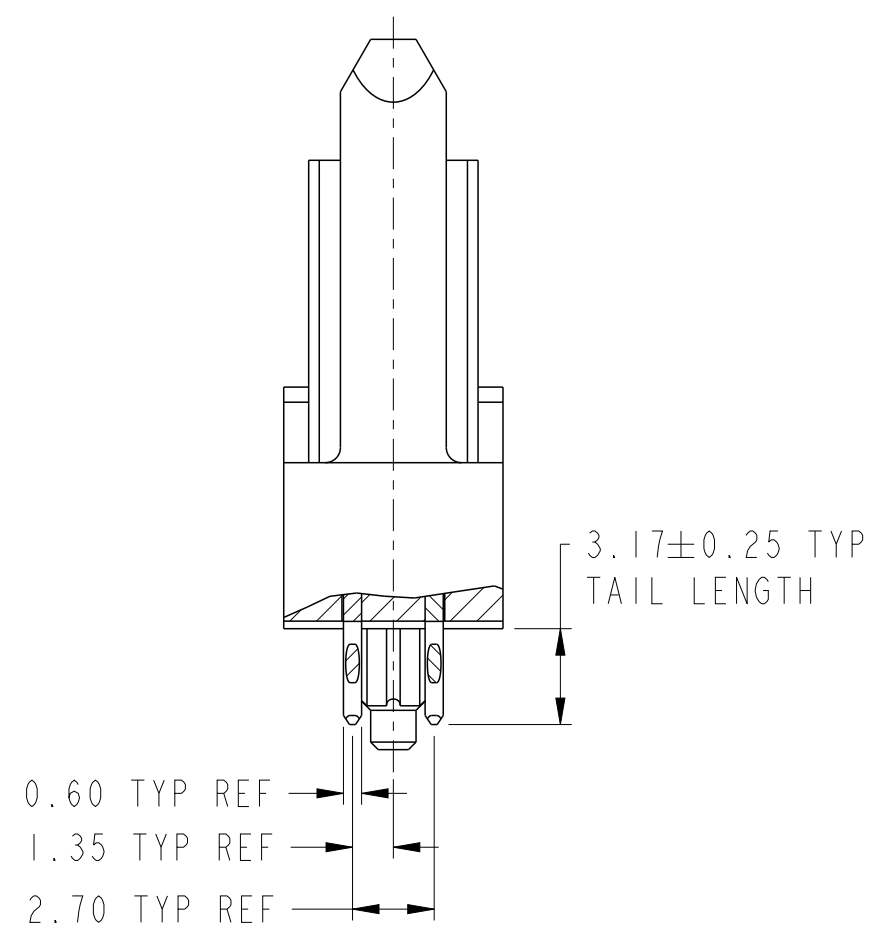
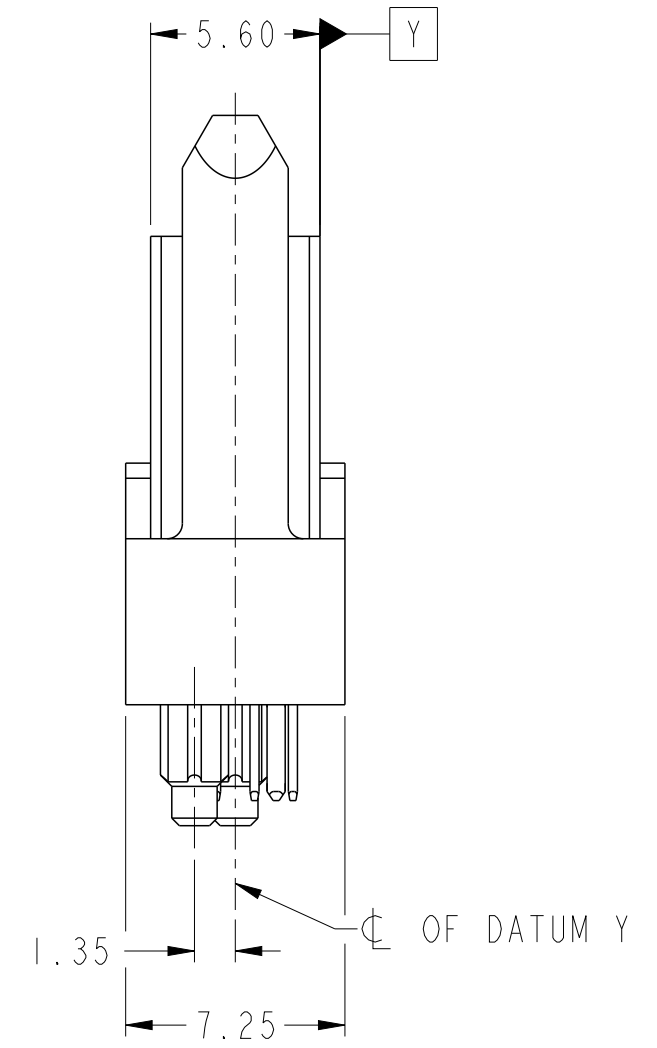
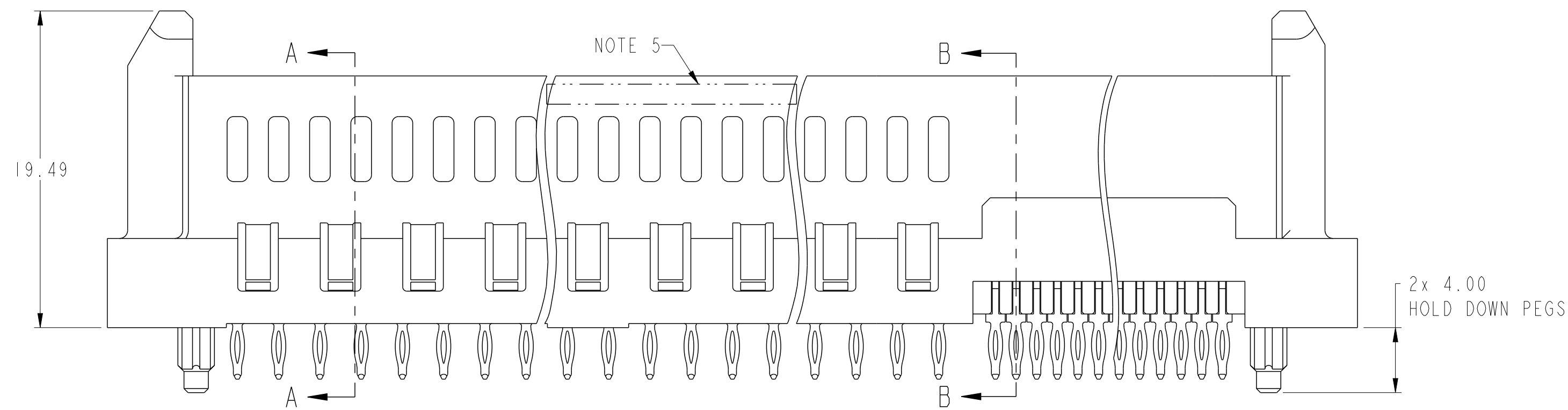
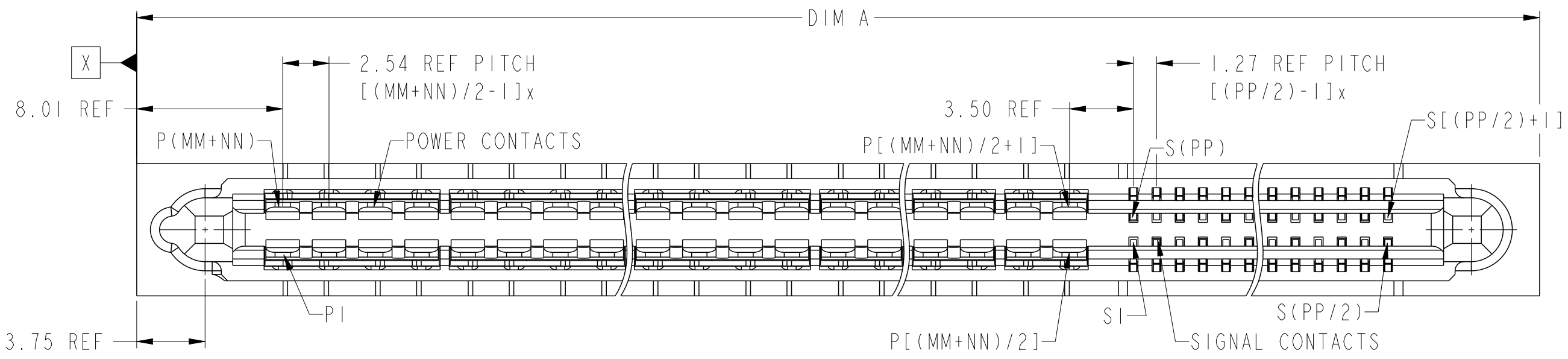
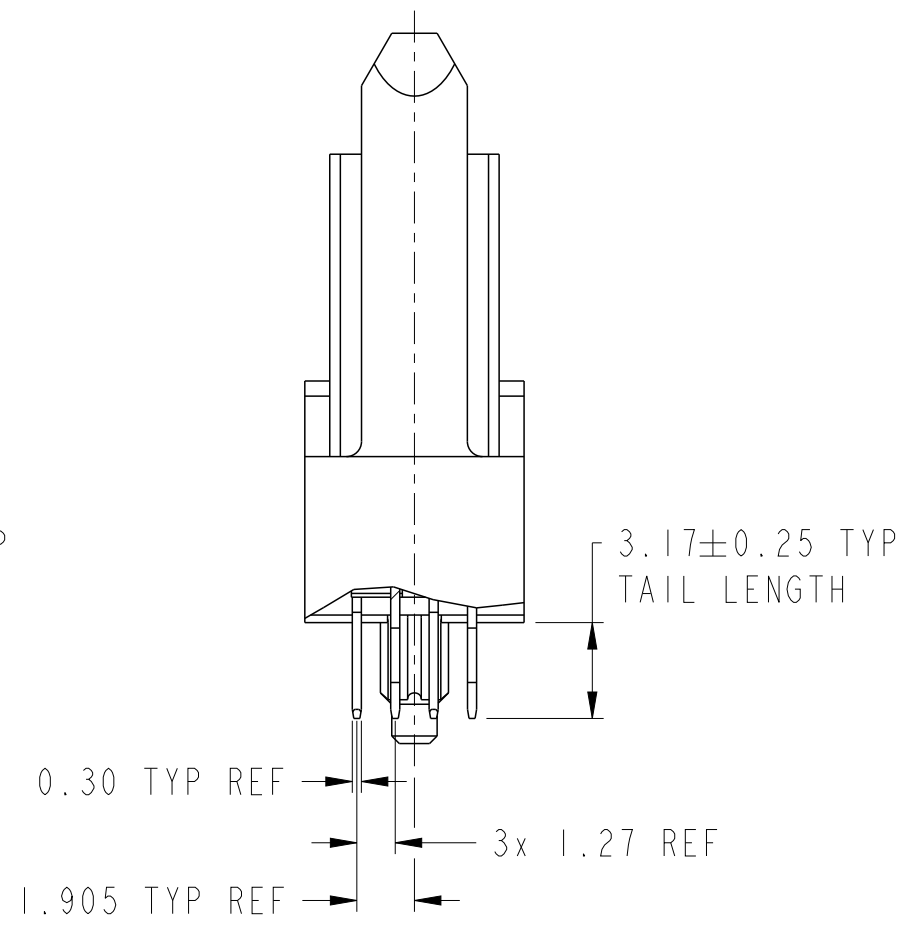




SECTION A-A



SECTION B-B

spec ref		dr		Julia Wang		2014/03/07		projection				MM		size		A2		scale		4:1							
tolerance std		eng		Feng Zheng		2016/09/22						ecn no		ELX-DG-24961-1													
ISO 406		chr		Terris Liu		2016/09/22						rel level		Released													
ISO 1101		appr		Pei-Ming Zheng		2016/09/22																					
surface		linear		0.X		±0.5		Amphenol		FCI		title		HPCE BTB VT RECPT WITH GUIDE POST		dwg no		10125023		rev		B					
																								0.XX		±0.25	
																								0.XXX		±0.10	
ISO 1302		angular		0°		±2°		cat. no.		Product -		Customer Drw		sheet 1 of 3													

1	2	3	4	5	6	7	8																																																																					
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS																																																																										
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER																																																																						
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10																																																																						
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10																																																																						
	COPPER (SEE NOTE 7)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10																																																																						
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS																																																																										
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER																																																																						
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80																																																																						
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80																																																																						
	COPPER (SEE NOTE 7)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80																																																																						
<table><tr><td>spec ref</td><td>dr</td><td>Julia Wang</td><td>2014/03/07</td><td>projection</td><td>MM</td><td>size</td><td>A2</td><td>scale</td><td>4:1</td></tr><tr><td>tolerance std</td><td>eng</td><td>Feng Zheng</td><td>2016/09/22</td><td rowspan="3"></td><td rowspan="3">Product family</td><td>ecn no</td><td colspan="3">ELX-DG-24961-1</td></tr><tr><td>ISO 406</td><td>chr</td><td>Terris Liu</td><td>2016/09/22</td><td>rel level</td><td colspan="3">Released</td></tr><tr><td>ISO 1101</td><td>appr</td><td>Pei-Ming Zheng</td><td>2016/09/22</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>surface</td><td>linear</td><td rowspan="3">Amphenol FCI</td><td>0.X</td><td>±0.5</td><td rowspan="3">title</td><td colspan="2">HPCE BTB VT RECPT WITH GUIDE POST</td><td rowspan="3">dwg no</td><td rowspan="3">10125023</td><td rowspan="3">rev</td><td rowspan="3">B</td></tr><tr><td rowspan="2">ISO 1302</td><td rowspan="2">angular</td><td>0.XX</td><td>±0.25</td><td rowspan="2">cat. no.</td><td rowspan="2">-</td><td rowspan="2">Product - Customer Drw</td><td rowspan="2">sheet 2 of 3</td></tr><tr><td>0.XXX</td><td>±0.10</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>0°</td><td>±2°</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>								spec ref	dr	Julia Wang	2014/03/07	projection	MM	size	A2	scale	4:1	tolerance std	eng	Feng Zheng	2016/09/22		Product family	ecn no	ELX-DG-24961-1			ISO 406	chr	Terris Liu	2016/09/22	rel level	Released			ISO 1101	appr	Pei-Ming Zheng	2016/09/22				surface	linear	Amphenol FCI	0.X	±0.5	title	HPCE BTB VT RECPT WITH GUIDE POST		dwg no	10125023	rev	B	ISO 1302	angular	0.XX	±0.25	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 3	0.XXX	±0.10				0°	±2°							
spec ref	dr	Julia Wang	2014/03/07	projection	MM	size	A2	scale	4:1																																																																			
tolerance std	eng	Feng Zheng	2016/09/22		Product family	ecn no	ELX-DG-24961-1																																																																					
ISO 406	chr	Terris Liu	2016/09/22			rel level	Released																																																																					
ISO 1101	appr	Pei-Ming Zheng	2016/09/22																																																																									
surface	linear	Amphenol FCI	0.X	±0.5	title	HPCE BTB VT RECPT WITH GUIDE POST		dwg no	10125023	rev	B																																																																	
ISO 1302	angular		0.XX	±0.25		cat. no.	-					Product - Customer Drw	sheet 2 of 3																																																															
			0.XXX	±0.10																																																																								
			0°	±2°																																																																								
Cree File - REV E - 2016-02-12 1 2 3 4 5 PDS: Rev :B STATUS:Released Printed: Sep 22, 2016																																																																												

10125023 - MM NN PP - LF

LEAD FREE

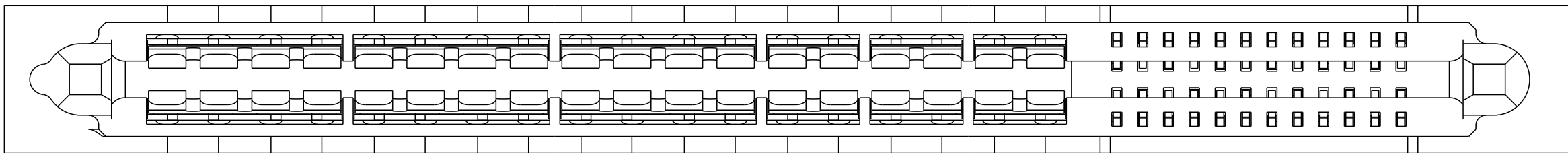
TAIL TYPE
NOTE 10

A	B
STB	PF

4 BEAM POWER CONTACT
(NEXT TO LEFT END)

2 BEAM POWER CONTACT
(NEXT TO SIGNAL)

SIGNAL CONTACT
(NEXT TO RIGHT END)



Example: The configuration above is 10125023-241224BLF
STD HPCE BTB VERT. PRESS-FIT RECEPT. 36P24S.
24P is 4 beam contact, 12P is 2 beam contact.

TABLE 4: PART NUMBER CODE. HPCE BTB STD VERT RECPT P+S CONFIG

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.

2. CONTACT FINISH REF. GS-12-1125 SECTION 5.2.

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1125.

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0388.

5. PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.

6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-2272.

7. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.

8. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED:
Ø2.40 +/- 0.10 FOR PRESS-FIT TAILS
Ø2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS

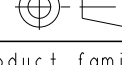
9. PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING: 10125182

10. STB: SOLDER TO BOARD, 1.57-2.38mm PCB THICKNESS
PF: PRESS FIT, 1.57mm MINIMUM PCB THICKNESS.

11. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 245°C PEAK TEMPERATURE
FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

12. MAXIMUM OVERALL LENGTH IS 100mm.

DIM	TABLE 3. LENGTH FORMULAS
DIM A ⑫	(MM + NN) / 2 x 2.54 + (PP / 2) x 1.27 + 16.02
DIM B	DIM A - 10.94

spec ref		dr		Julia Wang	2014/03/07	projection  MM 	size	A2	scale	4:1	
tolerance std		eng		Feng Zheng	2016/09/22		ecn no	ELX-DG-24961-1			
ISO 406		chr		Terris Liu	2016/09/22			rel level			Released
ISO 1101		appr		Pei-Ming Zheng	2016/09/22			product family			
surface		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		Amphenol FCI			title		HPCE BTB VT RECPT WITH GUIDE POST CONFIG. P+S - UNIVERSAL DRAWING		
ISO 1302		linear	0.X	±0.5	cat. no.	dwg no		10125023		rev	B
ISO 1302	angular	0.XX	±0.25	Product - Customer Drw		sheet 3 of 3					
		0.XXX	±0.10								
		0°	±2°								

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru