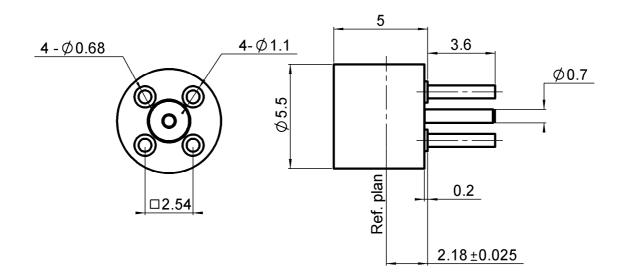
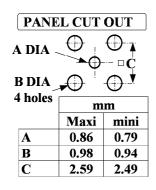
# MALE STRAIGHT RECEPTACLE FOR PCB

## **SOLDER LEGS - FULL DETENT**

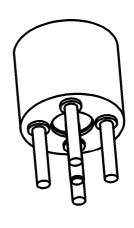
R222.426.020

Series : SMP









All dimensions are in mm.

7	$\neg \neg \neg \neg$		
3S (μm)	PLATINGS (μm)	MATERIALS	COMPONENTS
	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2 GOLD 1.27 OVER NICKEL 1.27 -	STAINLESS STEEL BERYLLIUM COPPER - PTFE -	BODY CENTER CONTACT OUTER CONTACT INSULATOR GASKET OTHERS PARTS
	-	-	-
	-		-

**Issue:** 0949 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



# MALE STRAIGHT RECEPTACLE FOR PCB

**SOLDER LEGS - FULL DETENT** 

R222.426.020

Series: SMP

#### **PACKAGING**

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

### **SPECIFICATION**

### **ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

 $\begin{array}{ccc} \text{Impedance} & & \textbf{50} \;\; \Omega \\ \text{Frequency} & & \textbf{0-12} \;\; \text{GHz} \end{array}$ 

VSWR 1.15\* + 0,0000 x F(GHz) Maxi

Insertion loss  $0.12^*$   $\sqrt{F(GHz)}$  dB Maxi RF leakage -(GHz) dB Maxi

Voltage rating 335 Veff Maxi Dielectric withstanding voltage Insulation resistance 500 M $\Omega$  mini

#### **ENVIRONMENTAL**

Operating temperature -65/+165 ° C

Hermetic seal NA Atm.cm3/s

Panel leakage NA

## **OTHERS CHARACTERISTICS**

Assembly instruction

Others:

\*Coaxial Transmission Line Only

# **MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention

Axial force – Mating end
Axial force – Opposite end
Torque

6.8 N mini
NA N mini
NA N.cm mini

Recommended torque

Mating NA N.cm Panel nut NA N.cm

Mating life 100 Cycles mini

Weight **0,7200** g

**Issue:** 0949 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be



# MALE STRAIGHT RECEPTACLE FOR PCB

**SOLDER LEGS - FULL DETENT** 

R222.426.020

Series: SMP

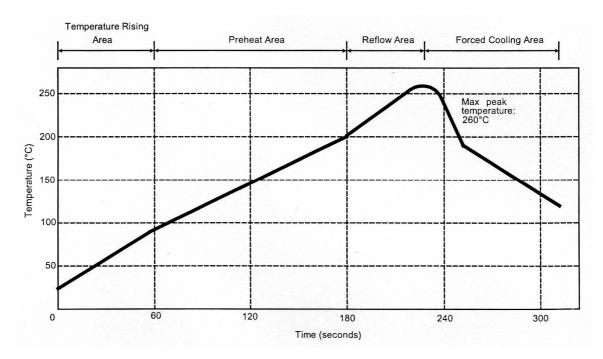
#### SOLDER PROCEDURE IN INDUSTRIAL ENVIRONMENT

Suite au nouvelles directives européennes RoHS, le plomb ne doit plus être utilisé, entre autre, dans les procédés de brasage

Following the new European directives RoHS, lead should not be used any more, in the solder process.

Voici donc la nouvelle pâte à braser et le nouveau profil de température à utiliser : Here follow the new solder paste and a new temperature profile to be used:

Sn AG4 Cu<sub>0.5</sub>



Parmeter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to -4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

**Issue:** 0949 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be

necessary.





OOO «ЛайфЭлектроникс" "LifeElectronics" LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 P/C 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 3010181090000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

#### Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный) Email: org@lifeelectronics.ru