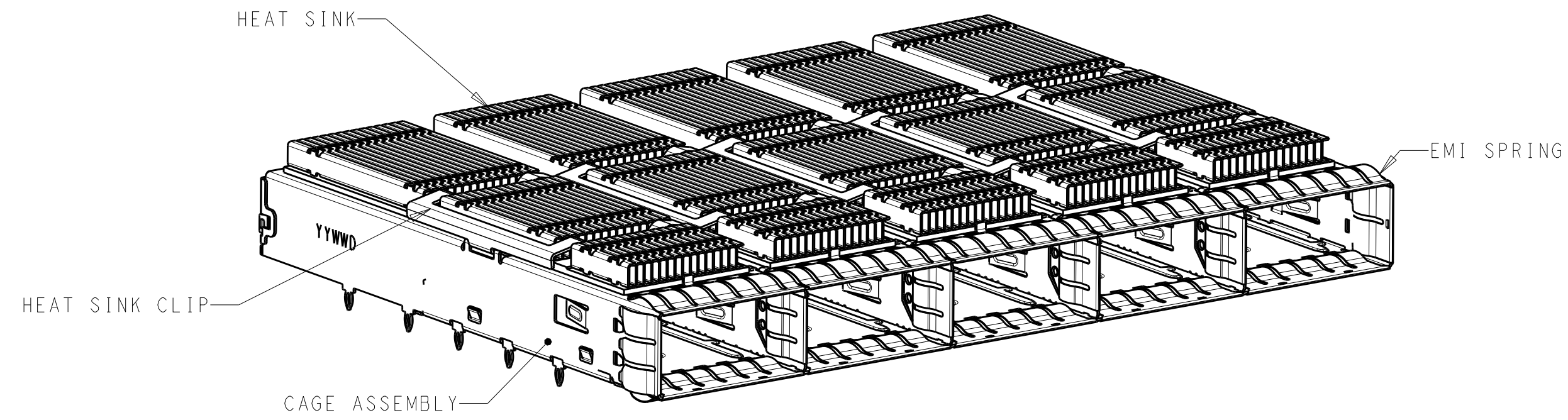
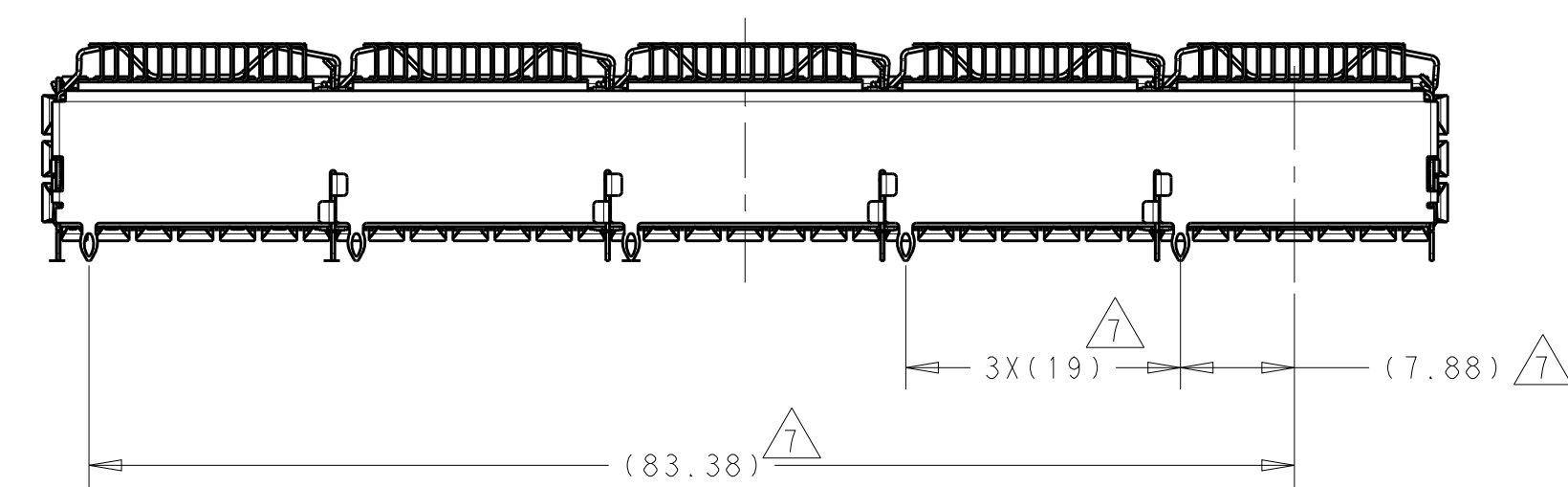
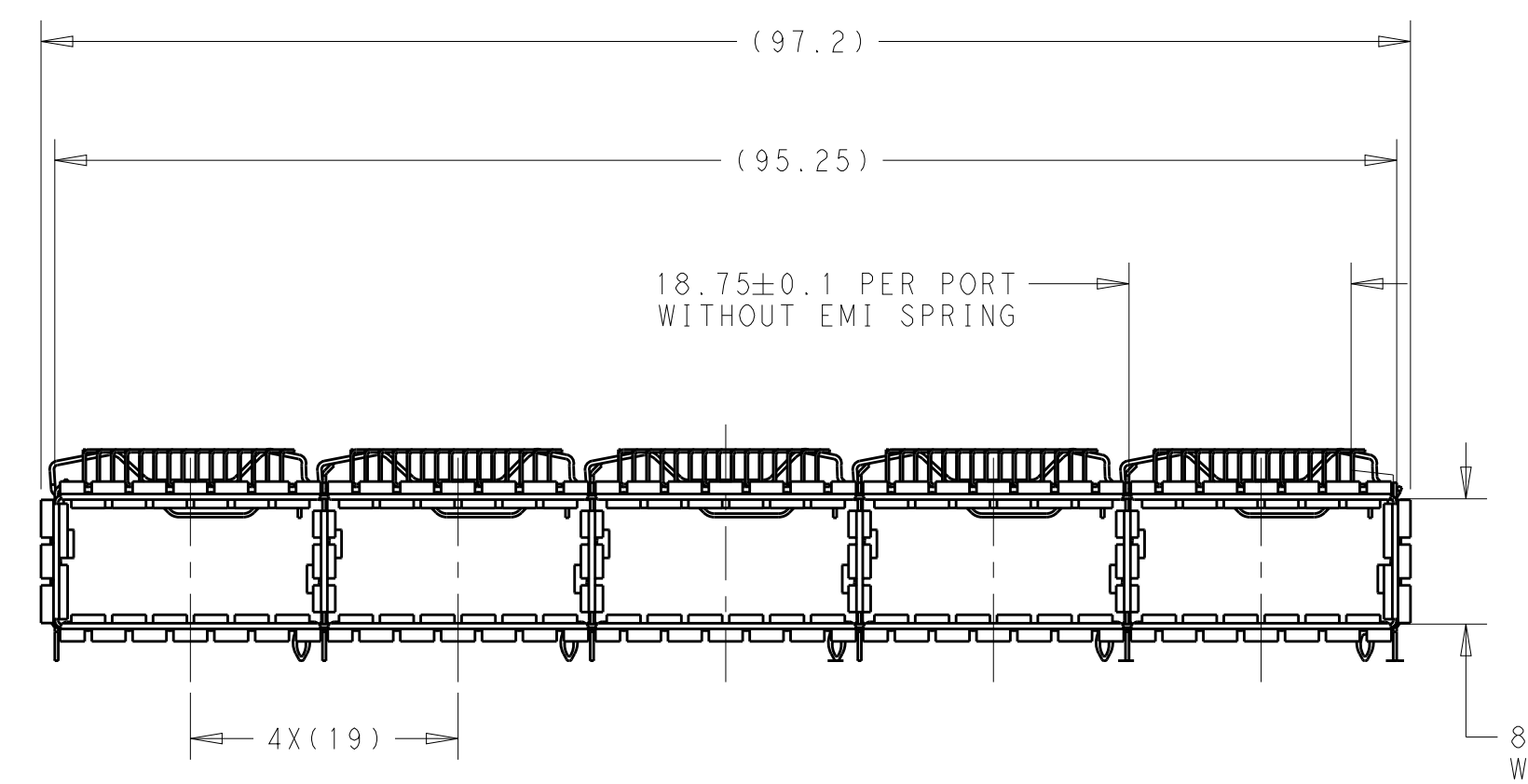


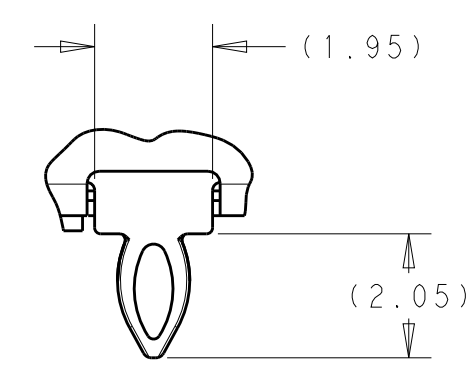
REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A	RPRODUCTION RELEASE	13JUN2019	JW	SH



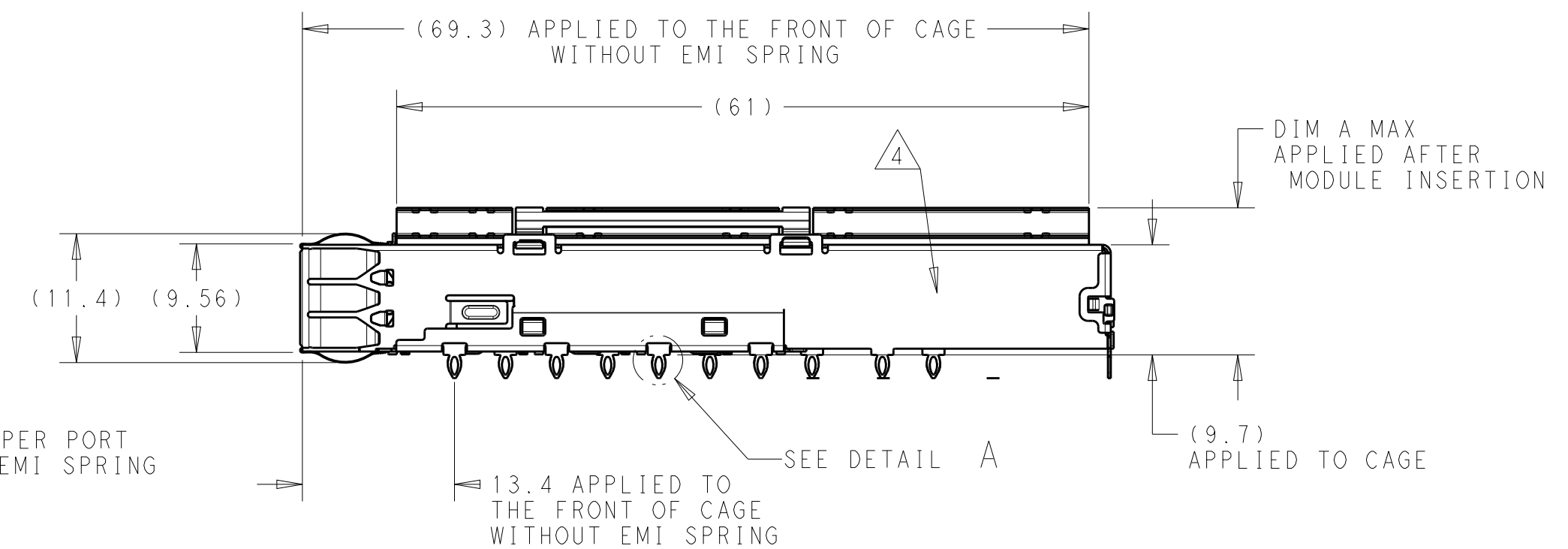
2343987-1 AS SHOWN



SCALE 2:1



DETAIL A
SCALE 8:1



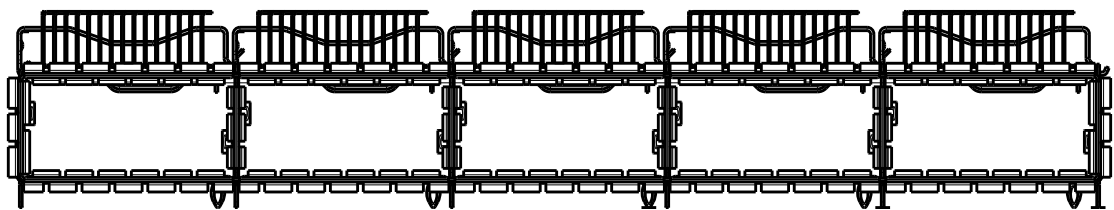
- 1 CAGE ASSEMBLY: STAINLESS STEEL.
HEAT SINK: ALUMINUM/NICKEL PLATE.
HEAT SINK CLIP: STAINLESS STEEL.
EMI SPRING: COPPER ALLOY/NICKEL PLATE.
- 2 REFERENCE APPLICATION SPECIFICATION 114-32023 FOR
RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
BOARD LAYOUT PER THIS PRINT.
- 3 DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 4 DATE CODE (YYWWD) MARKED APPROXIMATELY
AS SHOWN.
- 5. MATES WITH QSFP DD MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- 6. MINIMUM PC BOARD THICKNESS: SINGLE SIDED: 1.45 MIN
DOUBLE SIDED: 2.20 MIN
- 7 ONLY FOR VERSION WITH REAR EONS
- 8 PROPOSAL ONLY

8	W/O REAR EONS	23	NET	1-2343987-3
8	W/O REAR EONS	16	SAN	1-2343987-2
8	W/O REAR EONS	13.7	PCI	1-2343987-1
	W/ REAR EONS	23	NET	2334987-3
	W/ REAR EONS	16	SAN	2343987-2
	W/ REAR EONS	13.7	PCI	2343987-1
REMARK		DIM A	HEATSINK	PART NUMBER

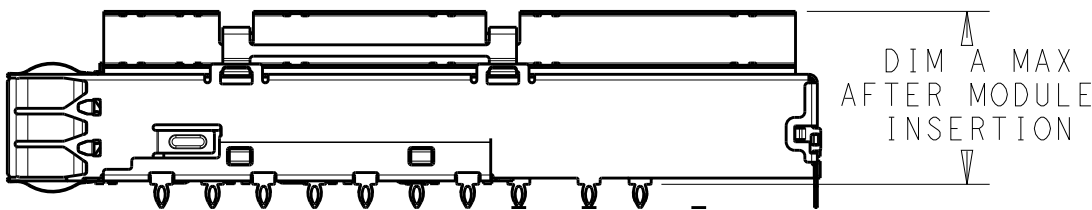
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN J. WANG 13SEP2018	 TE Connectivity					
		CHK S. HAN 13SEP2018						
DIMENSIONS: mm		APVD S. HAN 13SEP2018	NAME CAGE ASSEMBLY WITH HEATSINK THRU BEZEL, 1X5, QSFPDD					
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC -						
		APPLICATION SPEC -	SIZE A2 CAGE CODE - DRAWING NO C-2346987 RESTRICTED TO -					
		0 PLC ±0.25						
		1 PLC ±0.25						
		3 PLC ±						
		4 PLC ±						
ANGLES ±		WEIGHT -	SCALE 1:1 SHEET 1 OF 6 REV A					
FINISH								
								
MATERIAL 		CUSTOMER DRAWING						

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	-	SEE SHEET 1	-	-	-

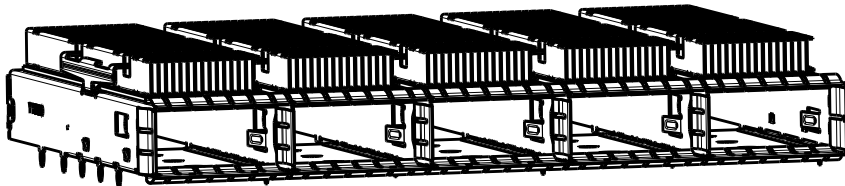
D



2343987-2
UNMARKED DIMENSIONS SAME AS 2343987-1
SCALE 3:2

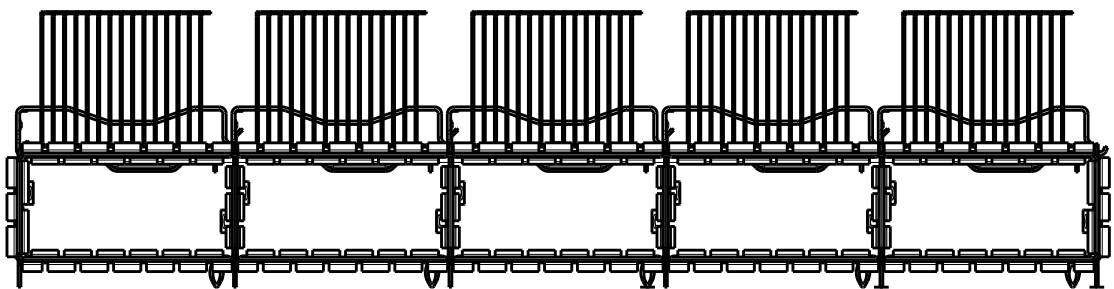


DIM A MAX
AFTER MODULE
INSERTION

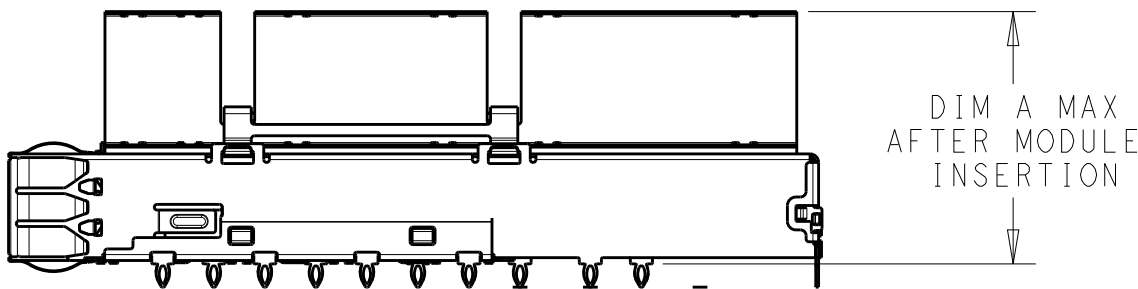


SCALE 1:1

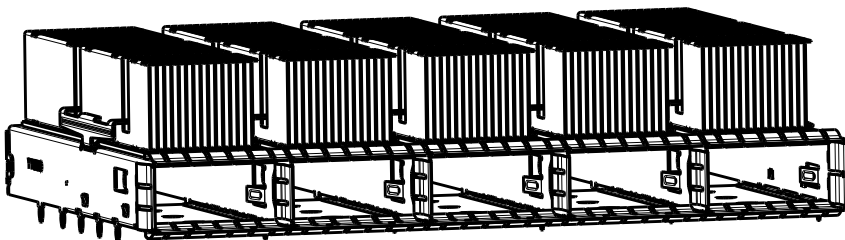
C



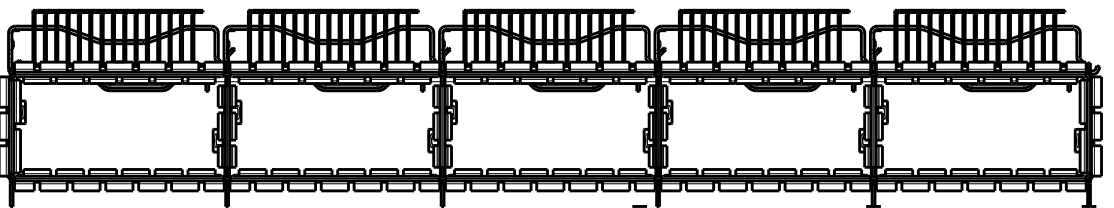
2343987-3
UNMARKED DIMENSIONS SAME AS 2343987-1
SCALE 3:2



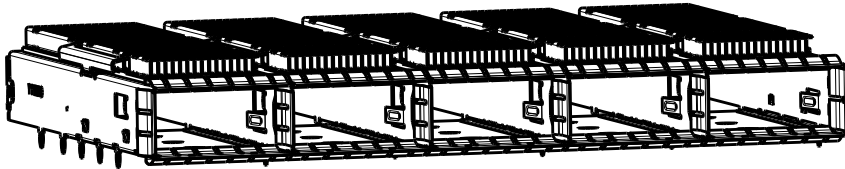
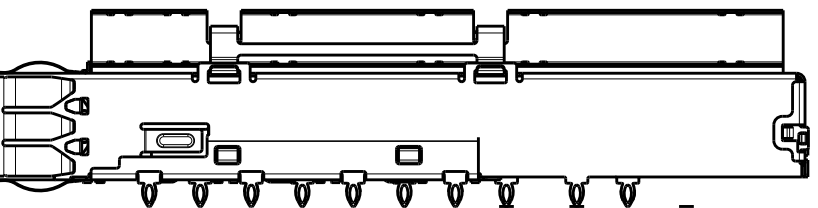
DIM A MAX
AFTER MODULE
INSERTION



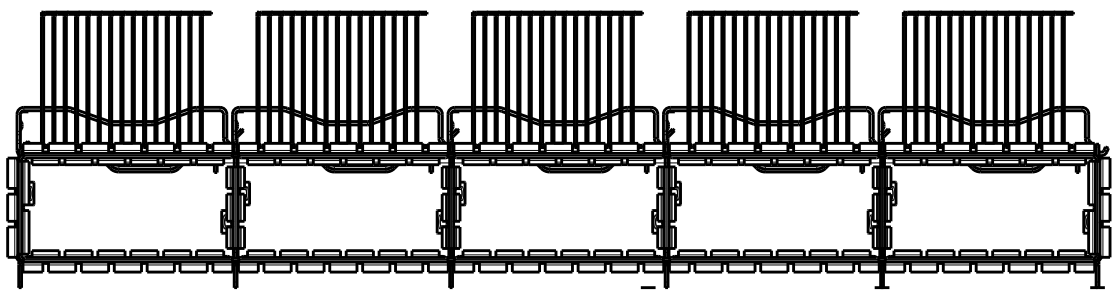
B



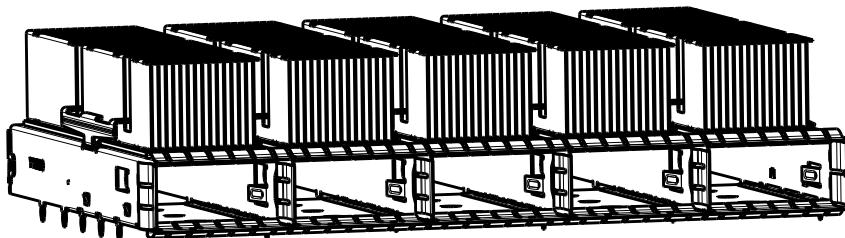
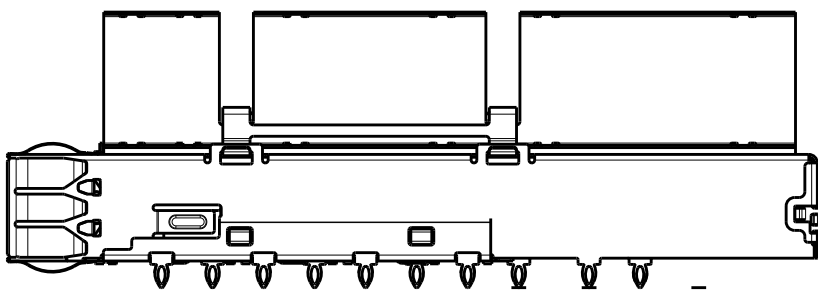
1-2343987-1 W/O REAR EONS
DIMENSIONS SAME AS 2343987-1
SCALE 3:2



A

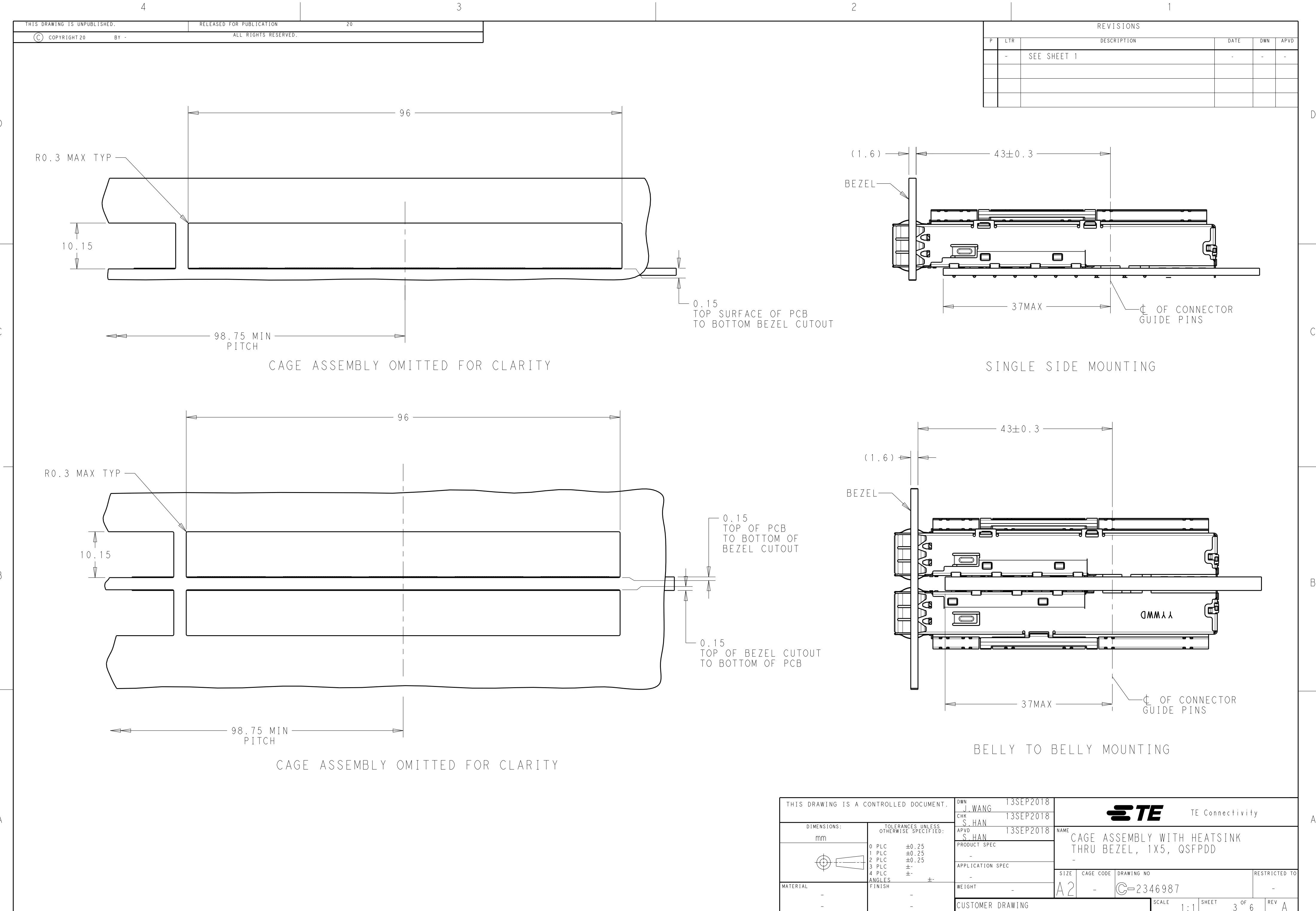


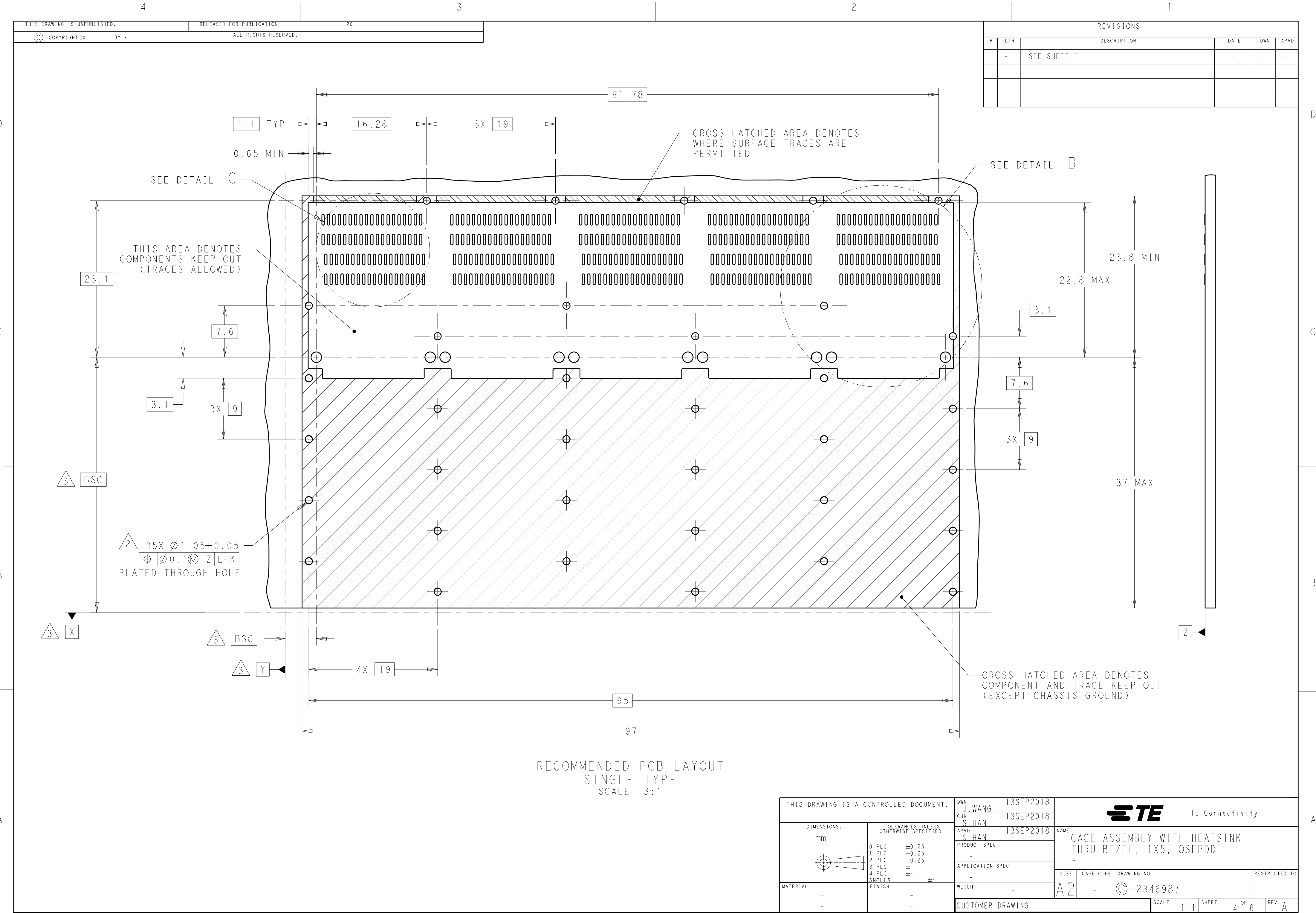
1-2343987-2 W/O REAR EONS
DIMENSIONS SAME AS 2343987-2
SCALE 3:2

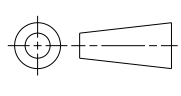


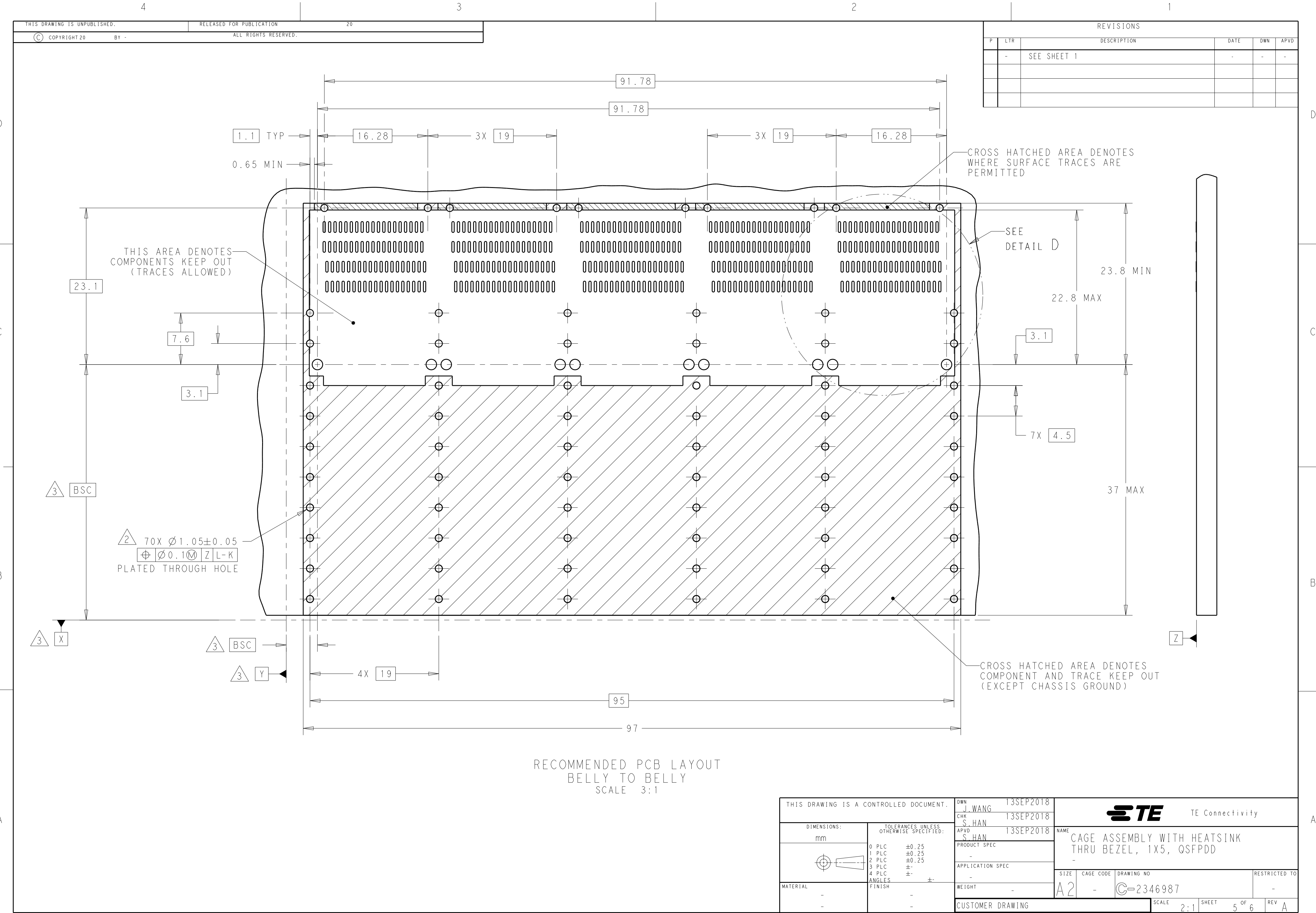
1-2343987-3 W/O REAR EONS
DIMENSIONS SAME AS 2343987-3
SCALE 3:2

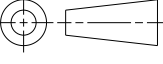
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN J. WANG 13SEP2018	TE Connectivity			
		CHK S. HAN 13SEP2018				
		APVD S. HAN 13SEP2018	NAME CAGE ASSEMBLY WITH HEATSINK THRU BEZEL, 1X5, QSFPDD			
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	PRODUCT SPEC	SIZE A2	CAGE CODE -	DRAWING NO. C-2346987
		0 PLC ±0.25	APPLICATION SPEC	RESTRICTED TO		
		1 PLC ±0.25				
		2 PLC ±0.25				
		3 PLC ±				
		4 PLC ±				
		ANGLES ±				
MATERIAL		FINISH	WEIGHT	SCALE 1:1	SHEET 2 OF 6	REV A
				CUSTOMER DRAWING		





THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN J. WANG 13SEP2018	 TE Connectivity			
DIMENSIONS: mm		CHK S. HAN 13SEP2018				
		APVD S. HAN 13SEP2018	NAME CAGE ASSEMBLY WITH HEATSINK THRU BEZEL, 1X5, QSFPDD			
		PRODUCT SPEC -	-			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APPLICATION SPEC -	SIZE A2			
0 PLC ±0.25 1 PLC ±0.25 2 PLC ±0.25 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± FINISH		WEIGHT -	CAGE CODE -			
MATERIAL -		CUSTOMER DRAWING	DRAWING NO C-2346987			
			RESTRICTED TO -			
			SCALE 1:1 SHEET 4 OF 6 REV A			



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN J. WANG 13SEP2018	 TE Connectivity		
DIMENSIONS: mm		CHK S. HAN 13SEP2018			
		APVD S. HAN 13SEP2018	NAME CAGE ASSEMBLY WITH HEATSINK THRU BEZEL, 1X5, QSFPDD		
		PRODUCT SPEC -	-		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APPLICATION SPEC -	SIZE A2	CAGE CODE -	DRAWING NO C-2346987
0 PLC ± 0.25 1 PLC ± 0.25 2 PLC ± 0.25 3 PLC $\pm$ 4 PLC $\pm$ ANGLES $\pm$ FINISH		WEIGHT -	RESTRICTED TO -		
MATERIAL -		CUSTOMER DRAWING	SCALE 2:1	SHEET 5 OF 6	REV A

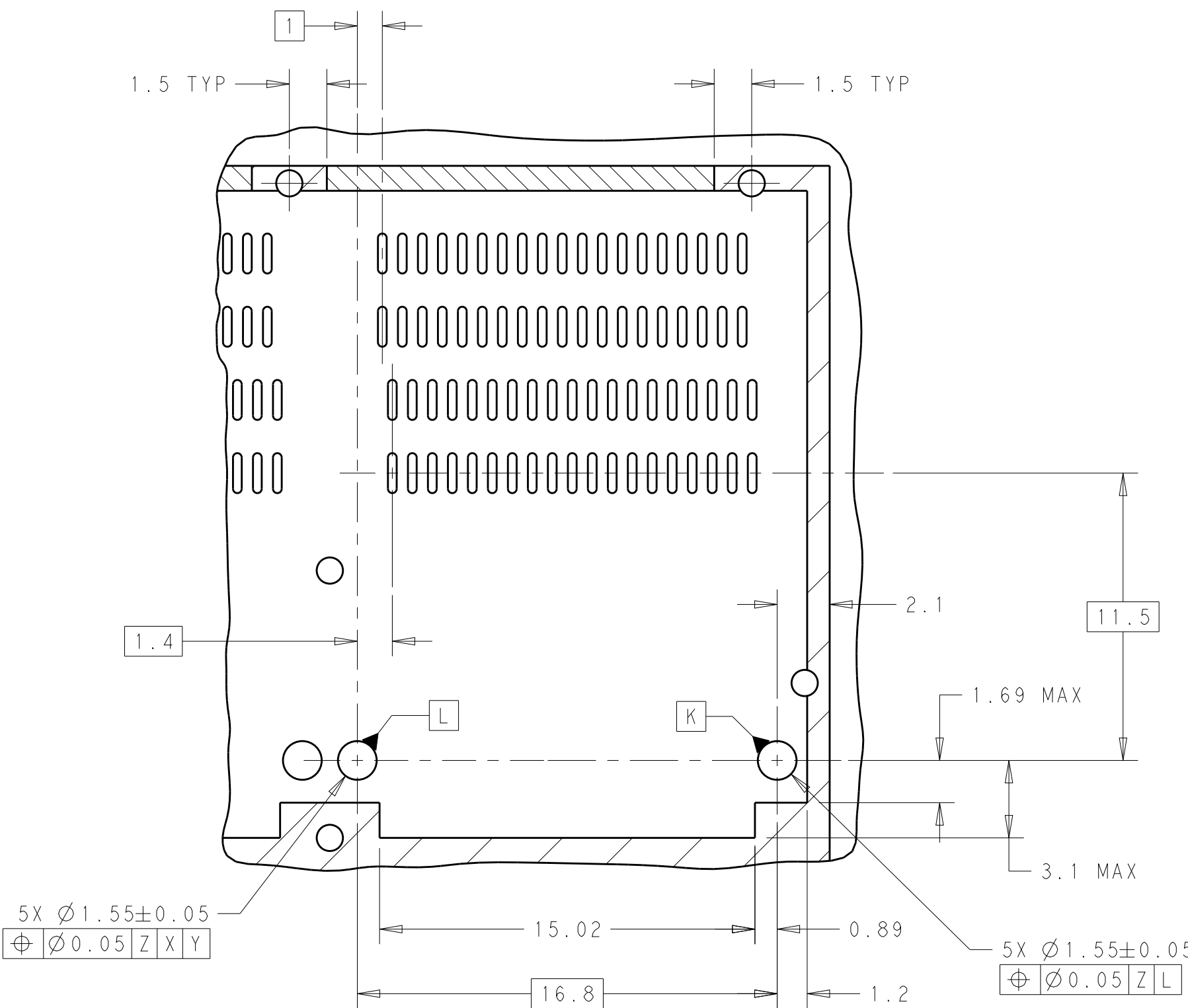
REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	-	SEE SHEET 1	-	-	-

D

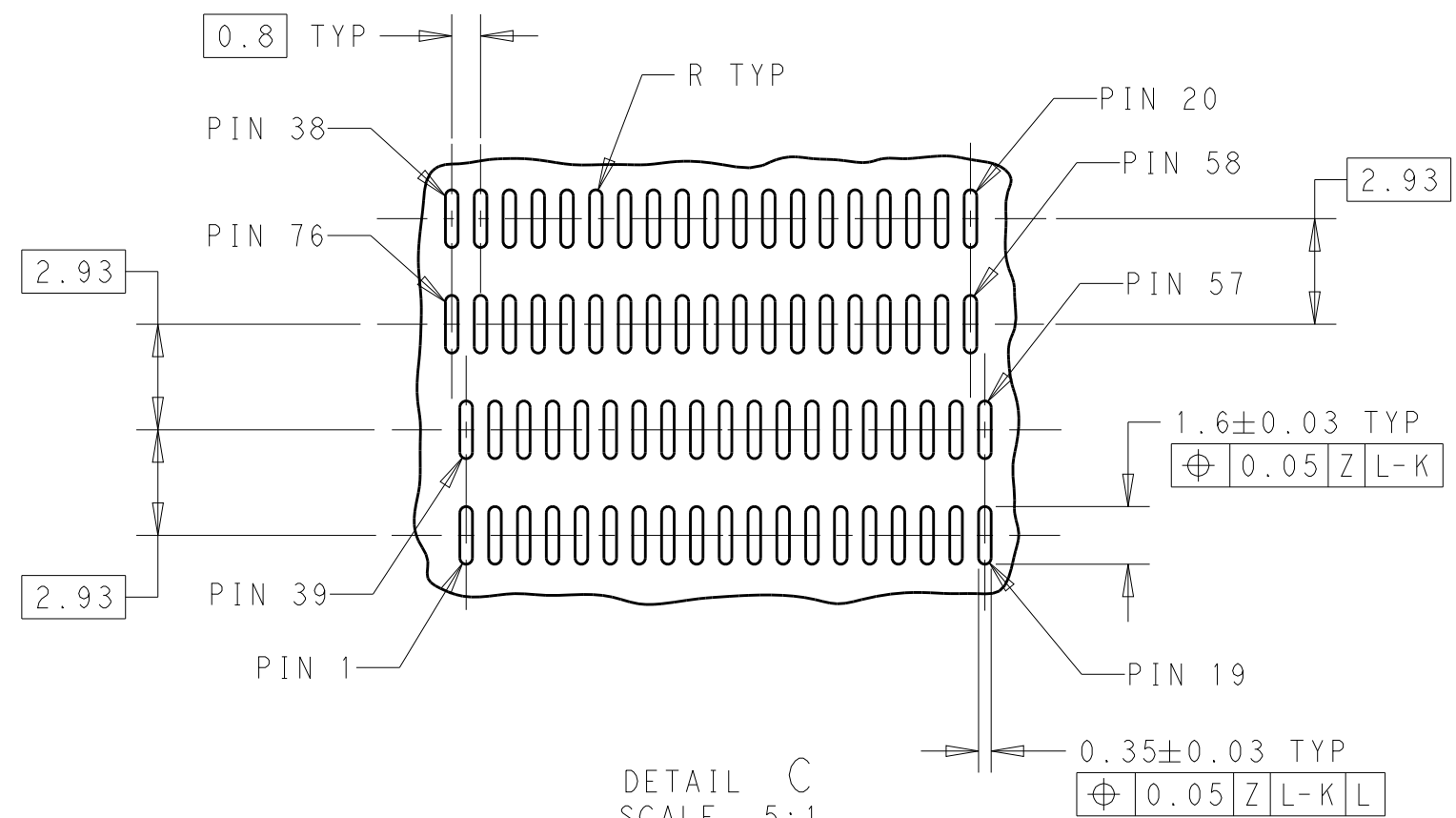
C

B

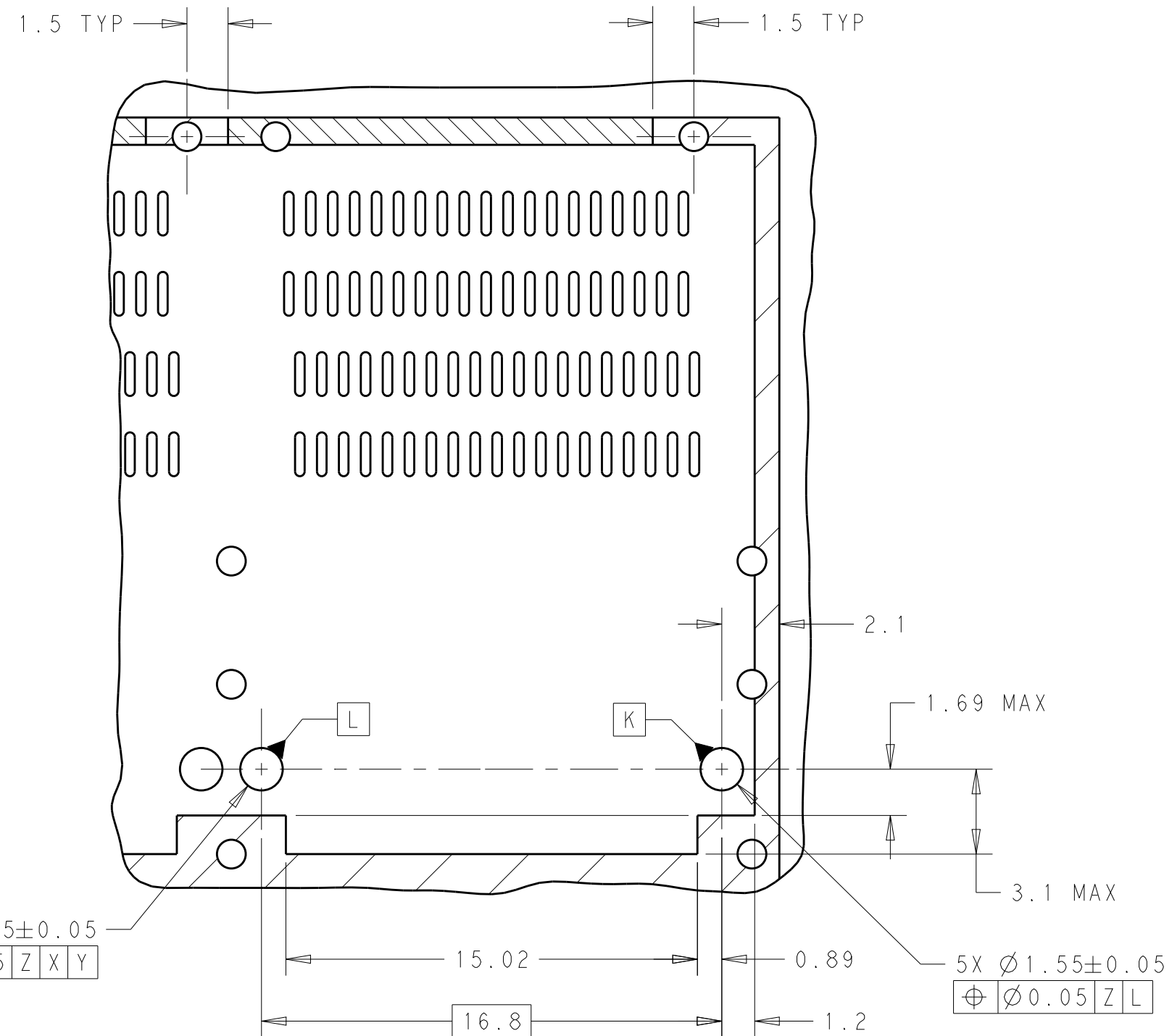
A



DETAIL B
SCALE 5:1



DETAIL C
SCALE 5:1



DETAIL D
SCALE 5:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN J. WANG 13SEP2018	TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK S. HAN 13SEP2018			
mm		APVD S. HAN 13SEP2018	NAME CAGE ASSEMBLY WITH HEATSINK THRU BEZEL, 1X5, QSFPDD		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	SIZE		
0 PLC ±0.25		APPLICATION SPEC	CAGE CODE		
1 PLC ±0.25		WEIGHT	DRAWING NO		
2 PLC ±0.25		CUSTOMER DRAWING	RESTRICTED TO		
3 PLC ±		SCALE 2:1	SHEET 6 OF 6		
4 PLC ±		REV A			
ANGLES ±					
FINISH ±					
MATERIAL					

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru