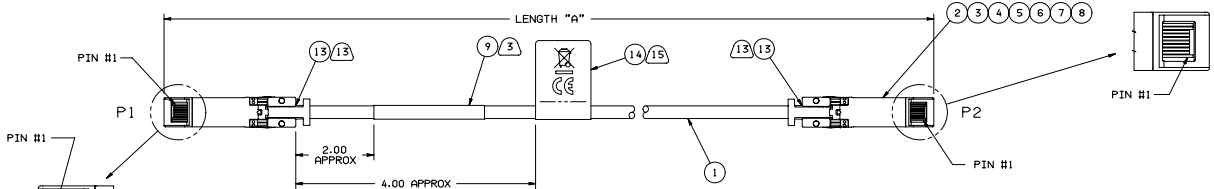
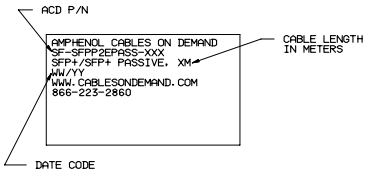
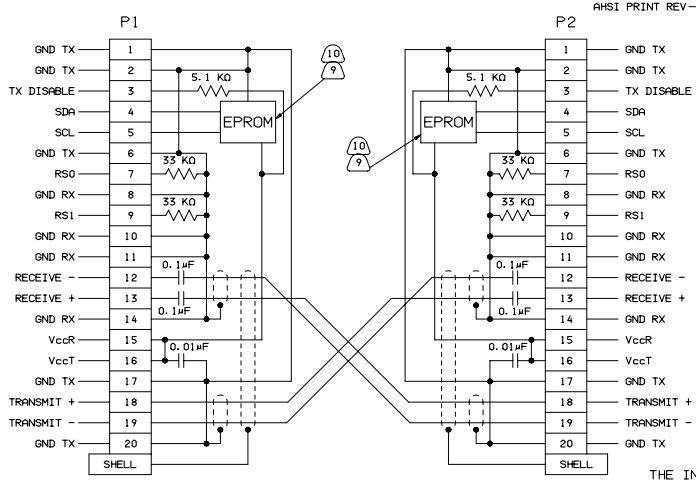
AMPHENOL P/N	LENGTH "A"	ACD P/N	AWG (REF)	EPROM REV
624380001	1000 MM ±25 MM	SF-SFPP2EPASS-001	30	A
624380002	2000 MM ±50 MM	SF-SFPP2EPASS-002	30	A
624380003	3000 MM ±75 MM	SF-SFPP2EPASS-003	30	A
624380004	5000 MM ±125 MM	SF-SFPP2EPASS-005	26	A
624380005	7000 MM ±175 MM	SF-SFPP2EPASS-007	24	A
624380006	8000 MM ±200 MM	SF-SFPP2EPASS-008	24	A
624380007	8500 MM ±215 MM	SF-SFPP2EPASS-008.5	24	A
624380008	9000 MM ±225 MM	SF-SFPP2EPASS-009	24	A
624380009	10000 MM ±250 MM	SF-SFPP2EPASS-010	24 EXD	A
624380010	12000 MM ±300 MM	SF-SFPP2EPASS-012	24 EXD	A

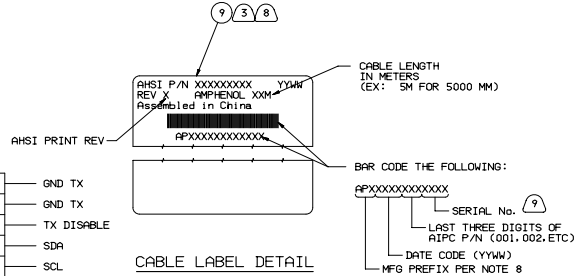
REVISIONS				
ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
	A	NEW RELEASE PER E.O. 304428	7/13	DEC





BAG LABEL DETAIL





CABLE LABEL DETAIL

12. ALL MATERIALS USED IN THE MANUFACTURE OF THIS ASSEMBLY SHALL COMPLY WITH AMPHENOL REGULATED MATERIALS SPECIFICATION CS-1152.

11. POT MOLD BOTH CABLE ENDS PER MFG PROCESS. A SECONDARY POT MOLD SHALL BE ADDED TO COVER CABLE TERMINATION AREAS.

(10.) CAUTION: ANTI-STATIC CONTROL MEASURES MUST BE OBSERVED DURING THE MANUFACTURE OF THIS ASSEMBLY.

(9.) EPROM PROGRAM PER AMPHENOL SPEC CS-1154. EPROM SERIAL No. MUST MATCH CABLE LABEL SERIAL No.

(8.) MARK LABEL WITH SERIAL NUMBER. MEXICO LOCATION PREFIX IS "APE"; ENDICOTT LOCATION PREFIX IS "APL"; CHINA LOCATION PREFIX IS "APF".

7. INSTALL DUST COVER OVER APPLICABLE CONNECTOR PER MFG PROCESS PRIOR TO SHIPMENT TO CUSTOMER.

6. PACKAGE COMPLETED ASSY IN AN APPROPRIATELY SIZED ANTI-STATIC BAG. LABEL PER BAG LABEL DETAIL.

5. THIS DRAWING IS SIMILAR TO AMPHENOL DWG 57154XXXX.

4. UL LABEL MUST BE ON THE SHIPPING CARTON PER SUBJECT 764 OF THE UL COMPONENT WIRING HARNESS (ZPFW2) FILE #86140. CSA LABEL MUST BE ON SHIPPING CARTON.

(3.) A PRE-PRINTED LABEL WITH THE INFORMATION SHOWN IN THE CABLE LABEL DETAIL IS POSITIONED WITHIN THE INDICATED AREA ON THE CABLE ASSEMBLY.

2. TEST COMPLETED ASSEMBLIES PER AMPHENOL CS-1155. TEST ASSEMBLIES AT 10.3125 Gb.

1. THIS DRAWING IS RESERVED FOR AMPHENOL CABLES ON DEMAND.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

(15.) PERMANENTLY MARK LABEL WITH 'WEEE' LOG AND 'CEC' LOGO. REF AHSI SPEC CS-1210. A ROHS2 CERTIFICATE OF COMPLIANCE MUST BE INCLUDED IN EACH SHIPPING CARTON.

14. SOLDER PER AMPHENOL CS-1186 (LEAD FREE SOLDER).

(13.) WRAP ONE TURN OF COPPER TAPE AROUND CABLE JACKET END BEFORE PULLING BACK BRAID.

THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF AMPHENOL INTERCONNECT PRODUCTS CORPORATION. ANY REPRODUCTION OR DISCLOSURE, TO THIRD PARTIES, IN PART OR WHOLE, WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF AMPHENOL INTERCONNECT PRODUCTS CORPORATION IS PROHIBITED.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON
FRACTION ± | DECIMAL .X ± | .XX ± | .XXX ± | ANGLE ±

EAR NO. AMPH7006-005A

Amphenol Interconnect Products — 20 VALLEY ST, ENDICOTT, N.Y. 13760

SIGNATURES	DATE
DRAWN D. CASHIMERE	7/13
CHECKED	
APPROVED	
APPROVED	

CBL ASSY, 10GbE, SFP+ TO SFP+, 100Ω, RoHS

SIZE D | 62438XXXX | REV A

SCALE: NONE | SHEET 1 OF 1

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru