

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO TYCO ELECTRONICS CORPORATION AND ITS WORLDWIDE SUBSIDIARIES AND AFFILIATES. IT MAY NOT BE DISCLOSED TO ANY OTHER PARTY WITHOUT THE WRITTEN AUTHORIZATION OF TYCO ELECTRONICS CORPORATION, HARRISBURG, PENNSYLVANIA, USA.

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528105-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528105-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528105-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528105-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528105-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528105-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528105-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

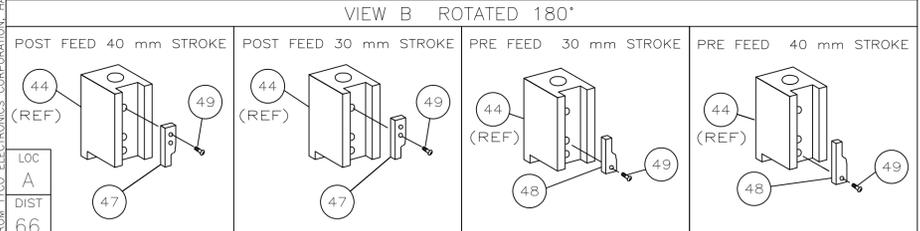
CRIMP DATA (TE TERMINAL)			
TERMINAL NAME: JUNIOR-POWER-TIMER CONTACT			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.79 [.110 IN] Δ	F	1.25 - 2.50mm ²
INSUL	3.05 [.120 IN]	OVL	2.10-3.10 [.083-.122 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
4.00-4.60 [.157-.181 IN]		408-8322 & 408-8490	
TERMINAL	-	-	FEED
APPL SPEC	114-18050 Δ	-	14.00 [.551 IN]

TERMINALS APPLIED			
927768	-	-	-
963884	-	-	-
965899	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

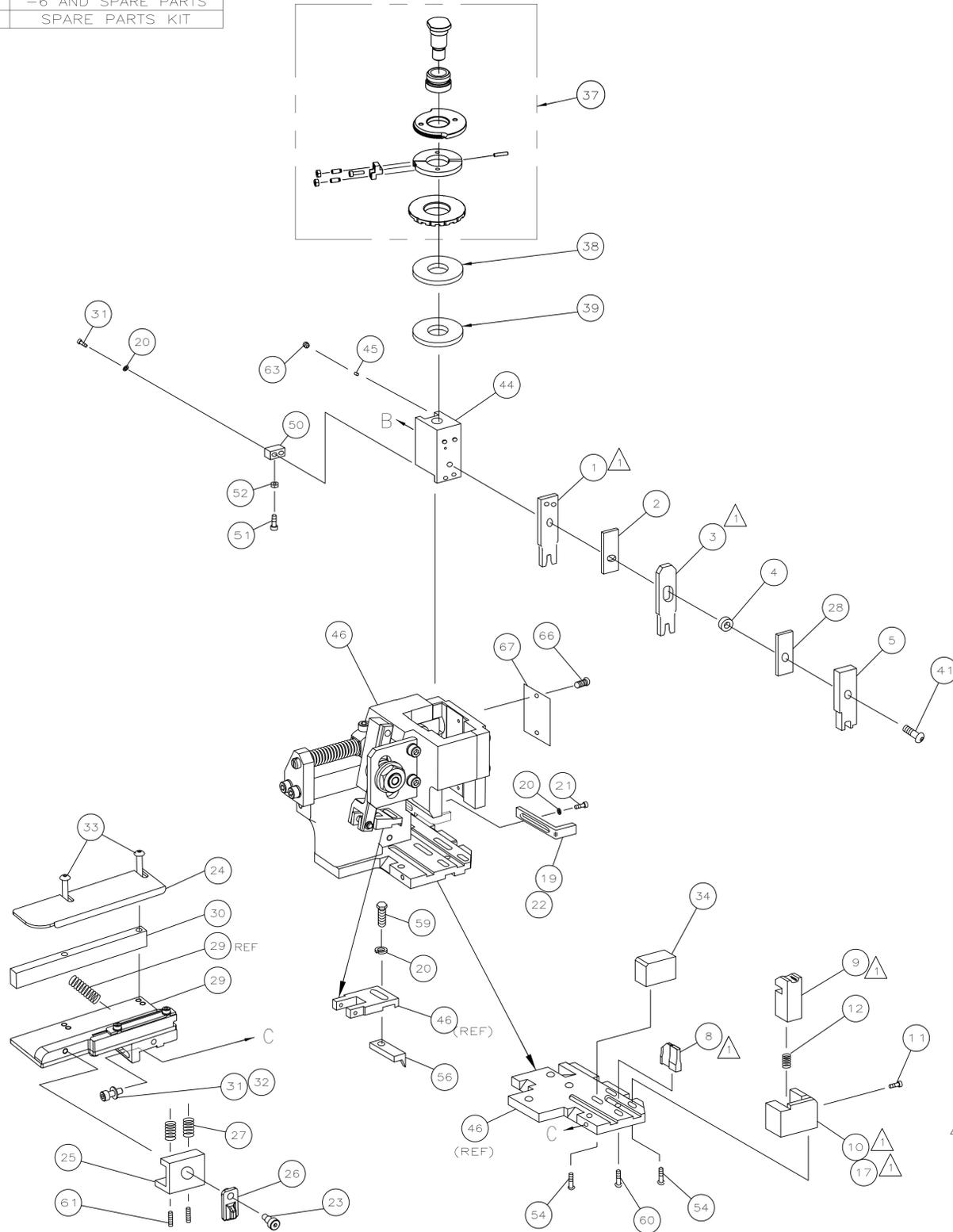
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
mm ² AWG	* Δ	*
2.50mm ²	1.77 ±0.05 [.070 ±0.002 IN]	A9
1.00mm ² + 1.50mm ²	1.77 ±0.05 [.070 ±0.002 IN]	A9
.75mm ² + 1.50mm ²	1.70 ±0.05 [.067 ±0.002 IN]	B4
1.00mm ² + 1.00mm ² or 2.00mm ²	1.64 ±0.05 [.065 ±0.002 IN]	B7
1.50mm ²	1.51 ±0.05 [.059 ±0.002 IN]	C7
0.50mm ² + 0.75mm ² or 1.25mm ²	1.44 ±0.05 [.057 ±0.002 IN]	D0
.35mm ² + .75mm ²	1.42 ±0.05 [.056 ±.002 IN]	E0
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

SET UP GAGE	LAYOUT
458637-3	L1426044

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- Δ 4. THIS APPLICATOR HAS BEEN DESIGNED FOR DOUBLE WIRE APPLICATION ONLY.
- Δ 5. 114-18050 ONLY REFERENCES WIRE CRIMP DATA, INSULATION DATA ON LOG WILL NOT CONFORM TO THAT QUOTED IN 114-18050.



*** WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1528105	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73	
-	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	72	
-	-	-	-	-	-	-	-	70	
-	-	-	-	-	-	-	-	69	
-	-	-	-	-	-	-	-	68	
-	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67	
-	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	66	
-	-	-	-	-	-	-	-	65	
-	-	-	-	-	-	-	-	64	
-	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6x6)RAM	63	
-	-	-	-	-	-	-	-	62	
-	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR,SET(M5X20)DRAG	61	
-	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	60	
-	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	59	
-	-	-	-	-	-	-	-	58	
-	-	-	-	-	-	-	-	57	
-	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56	
-	-	-	-	-	-	-	-	55	
-	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC(M4X12)SHEAR HOLDER	54	
-	-	-	-	-	-	-	-	53	
-	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX(M3)HOLD DOWN	52	
-	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51	
-	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50	
-	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	49	
-	-	-	-	-	-	-	-	48	
-	-	-	-	-	-	-	-	47	
-	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48	
-	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47	
-	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46	
-	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45	
-	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44	
-	-	-	-	-	-	-	-	43	
-	-	-	-	-	-	-	-	42	
-	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC(M8X25)RAM	41	
-	-	-	-	-	-	-	-	40	
-	1	1	1	1	1	690125-1	SPACER, SUBASSY	39	
-	1	1	1	1	1	469367-1	SPACER, FINE ADJUST	38	
-	1	1	1	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37	
-	-	-	-	-	-	-	-	36	
-	-	-	-	-	-	-	-	35	
-	1	1	1	1	1	1320934-6	SUPPORT, TERMINAL	34	
-	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	33	
-	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	32	
-	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	31	
-	1	1	1	1	1	1320908-2	SPACER, STRIP GUIDE	30	
-	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29	
-	1	1	1	1	1	1-455888-6	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28	
-	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27	
-	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26	
-	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25	
-	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24	
-	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23	
-	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22	
-	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	21	
-	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	20	
-	-	-	-	-	-	-	-	19	
-	-	-	-	-	-	-	-	18	
-	1	-	-	1	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17	
-	-	-	-	-	-	-	-	16	
-	-	-	-	-	-	-	-	15	
-	-	-	-	-	-	-	-	14	
-	-	-	-	-	-	-	-	13	
-	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12	
-	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11	
-	-	-	-	-	-	-	-	10	
-	-	-	-	-	-	-	-	9	
-	1	1	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10	
-	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9	
-	1	2	2	2	1	1	2-1333207-0	ANVIL	8
-	-	-	-	-	-	-	-	7	
-	-	-	-	-	-	-	-	6	
-	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5	
-	1	1	1	1	1	238011-5	SPACER, BLOCK CRIMPER	4	
-	1	2	2	2	1	1	4-655621-0	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	455888-3	SPACER, CRIMPER	2	
-	1	2	2	2	1	1	456408-3	CRIMPER, WIRE	1

D1 ECR-10-016556		8-2010	MY	GB	DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		
REVISION RECORD		DATE	OWN	APVD	0 PLC ±.001 1 PLC ±.002 2 PLC ±.005 3 PLC ±.010 4 PLC ±.015		.001 .002 .005 .010 .015		
1528105		10APR02		MATERIAL		HEAT TREAT		DWG: M.CLIFFORD CHK: - APVD: F.BACKHURST NAME: - SCALE: - SIZE: A1 DRAWING NO: 1528105 SHEET 1 OF 1 REV D1	

CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru