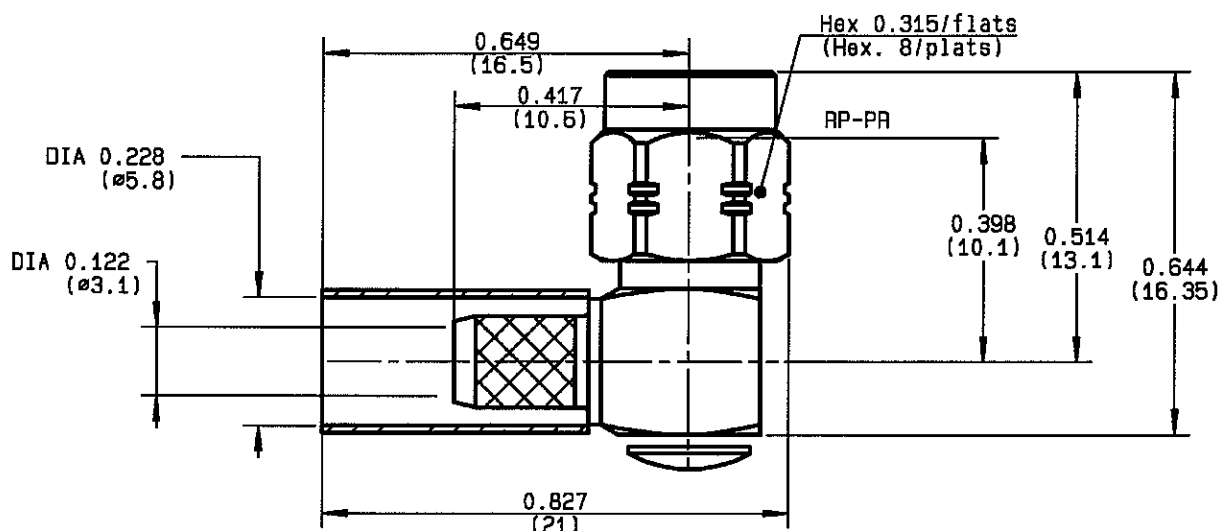


RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE
CABLE 5/50 D
R124.176.123
SERIES SMA-COM


NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-12.4 GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165 °C
V.S.W.R	1.15 + .02 x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	0.05 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	335 Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1000 Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000 M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA
MECHANICAL DURABILITY	100 Cycles
WEIGHT	5.2 gr
SPECIFICATION	

CABLES : **KX 23**
RS 142
RS 142 FTX
RS 223
RS 400

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	204 N Mini
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	27 N Mini
Axial force - opposite end	27 N Mini
Torque	NA cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	60 cm.N
Panel nut	NA cm.N
Clamp nut	NA cm.N

CONNECTOR PARTS: MATERIALS

BODY	BRASS
OUTER CONTACT	
CENTER CONTACT	BRASS
INSULATOR	PTFE
GASKET	
OTHERS PIECES	BRASS

FINISH (all values are given in micrometers)

GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5
-
-
GOLD 0.2 OVER NICKEL 2

ISSUE
0708F
CREATION DATE
30/09/1993
FILE PART-NUMBER
EPC 97-03

RADIALL®

TRIQUES

The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product.

Connect to the future

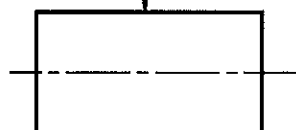


RADIALL®

R124.176.123

ISSUE **0708F** SERIES
SMA-COM

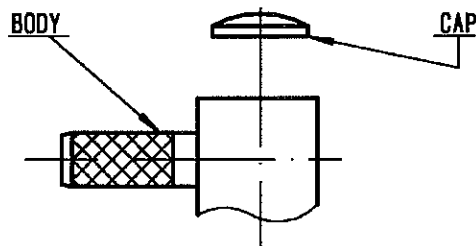
HEATSHRINK SLEEVE



FERRULE



BODY

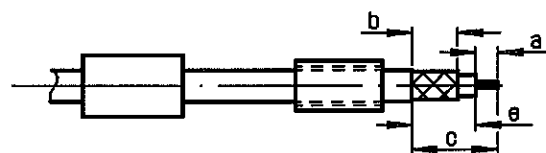


CAP

①

Slide heatshrink sleeve (R280.637.030 - Option) and the ferrule onto cable .
Strip the cable .

-
-

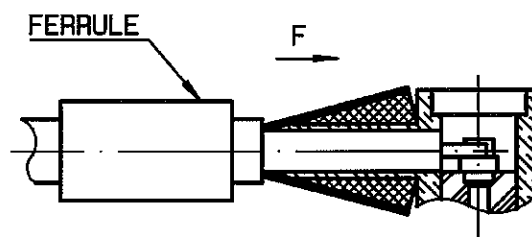


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.079	0.256	0.472	0	0.394
mm	2	6.5	12		10

②

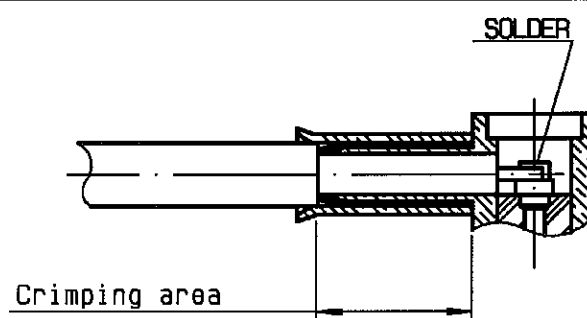
Fan the braid .
Push connector body under the braid .
Slide ferrule over braid
(in direction F)

-
-



③

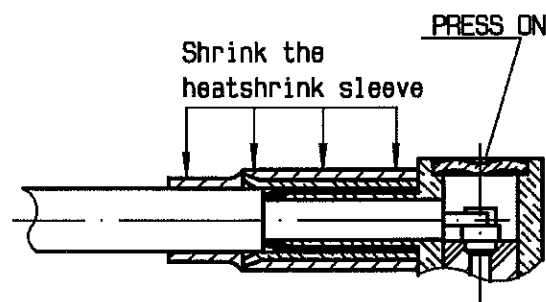
Crimp the ferrule with crimping tool
R282 223 000 (Hex. : 0.212) or
crimping tool R 282 293 000 (M22520/5-01)
+ dies R 282 235 011 (M22520/5-11)
Solder inner conductor .



④

Place the cap into body.
Press cap flush or slightly below surface
of body assembly .
Slide sleeve over ferrule and heatshrink
in place (Option) .

-
-
-



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru