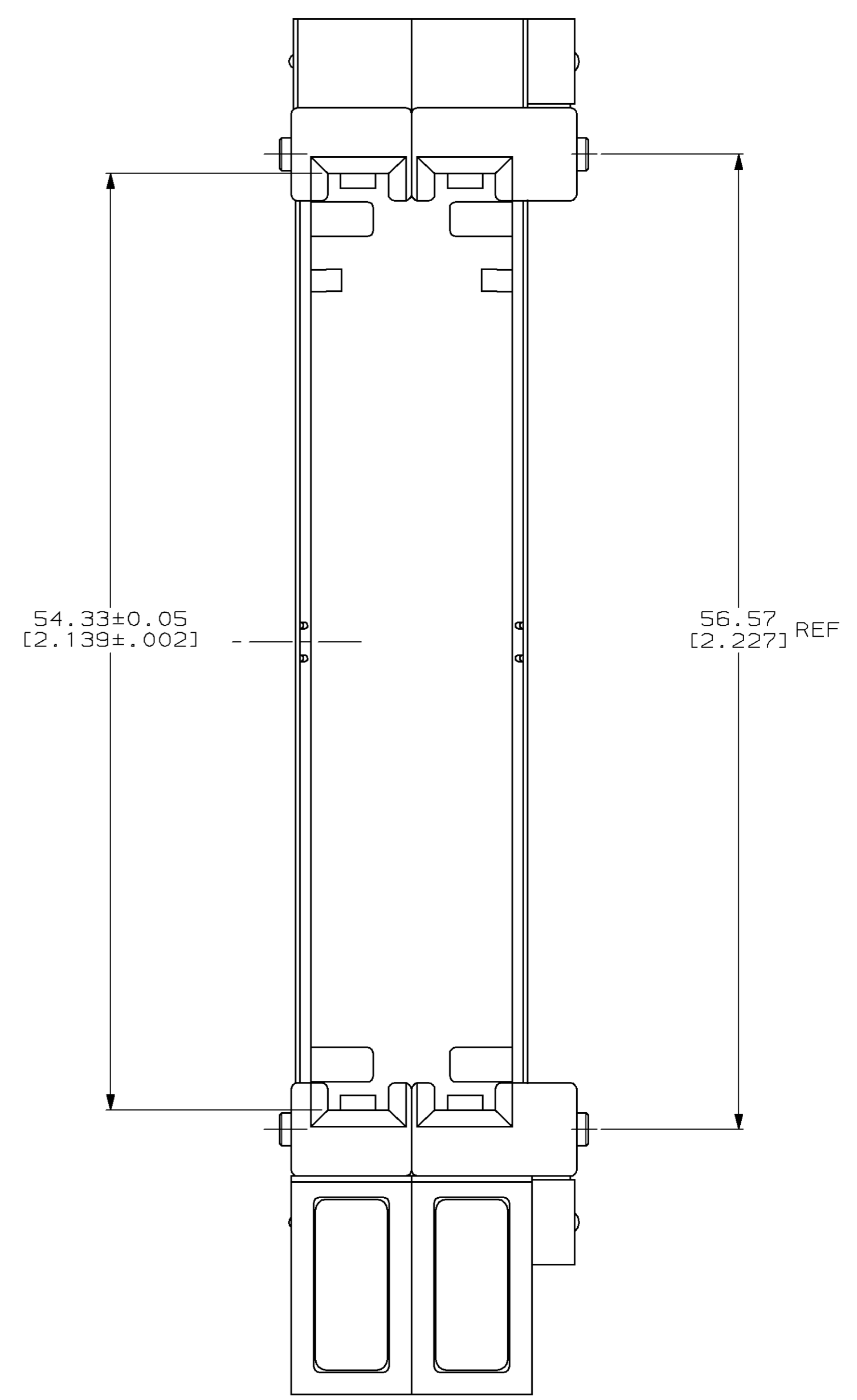
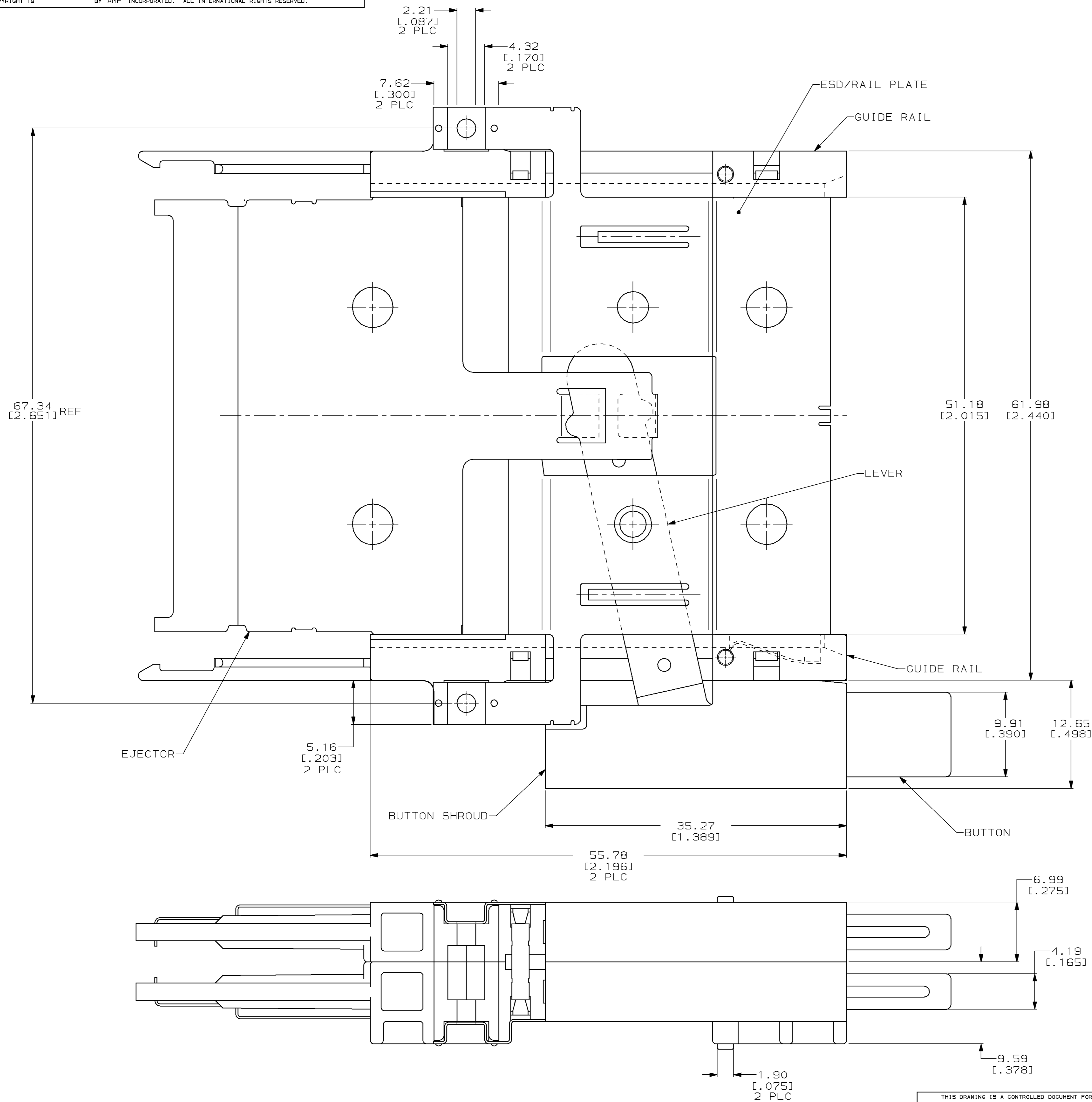


LOC		DIST		P		F		ZONE		LTR		REVISIONS			
AD	39											DESCRIPTION	DATE	APPD	
												A	REV PER EC 0010-1581-95	11/18/96	VR
												B	REV PER 0410-0015-96	12/26/96	VR

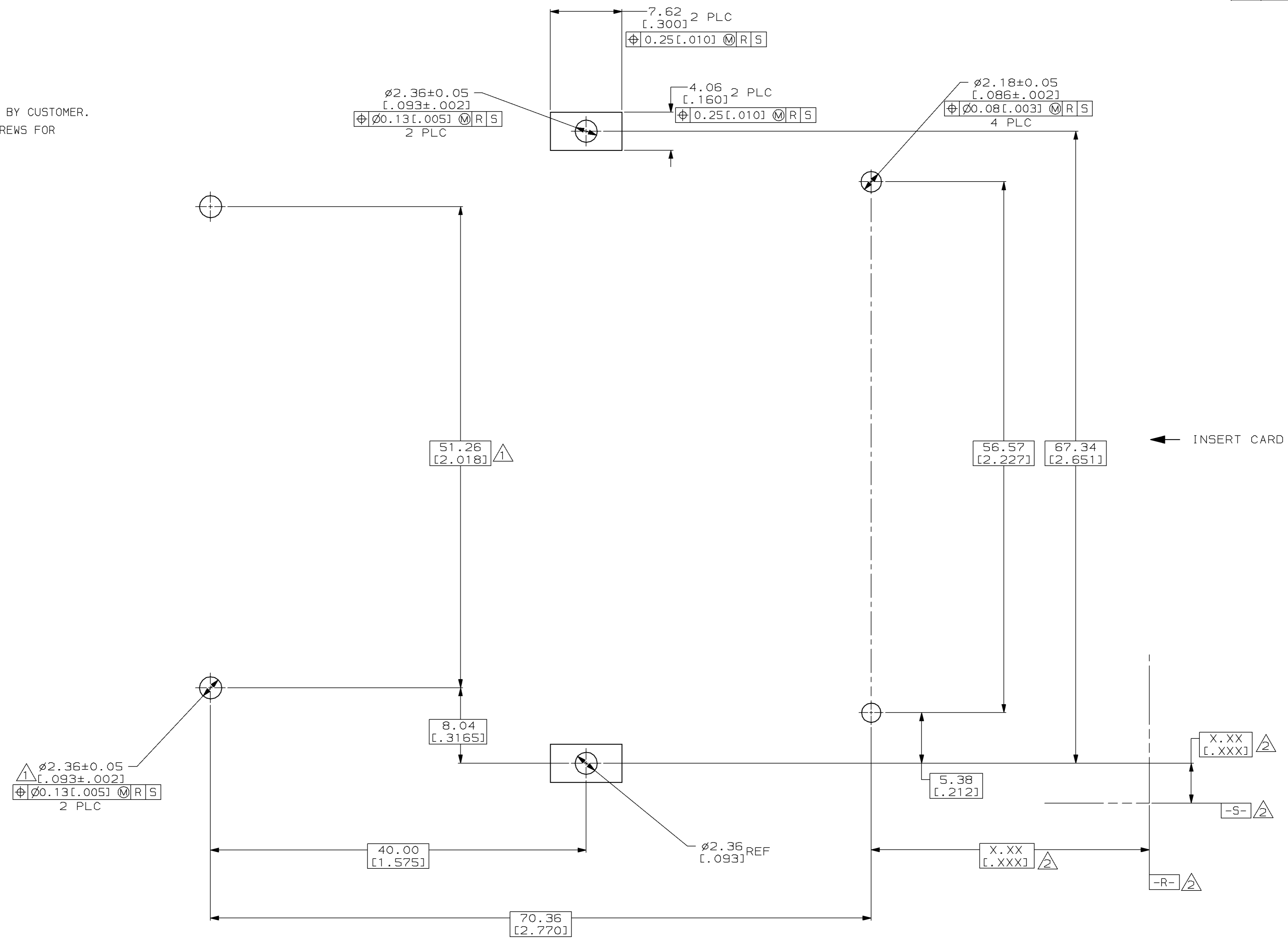


DO NOT SCALE PRINT. UNLESS SPECIFIED DIMENSIONS IN mm [INCHES] TOLERANCES ON: 2 PLC DEC ± 0.13 [.005] 3 PLC DEC ± - ANGLES ± -		DR 11/29/93 J MOSER	146048-1 PART NO		
MATERIAL GUIDES, SHROUDS & BUTTON: LCP, COLOR; BLACK EJECTOR, RAIL PLATE & LEVER: STAINLESS STEEL	CHK 11/29/93 B ELICKER	APPD 11/29/93 B ELICKER	AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608		
FINISH -	APPD 11/29/93 B ELICKER	PRODUCT SPEC -	NAME STACKED EJECTOR ASSEMBLY, LEFT SIDE BUTTONS, RAISED & STANDARD HEIGHT, AMP MEMORY CARD		
APPLICATION SPEC -	APPD 11/29/93 B ELICKER	SIZE D	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-146048	
WEIGHT 34.2 GRAMS	SCALE 4:1	SHEET 1 OF 2		CUSTOMER DRAWING	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

LOC		DIST		P		ZONE		LTR		REVISIONS			
AD	39									DESCRIPTION	DATE	APPD	
										B	SEE SHEET ONE	-	-

1. HEADER MOUNTING HOLE LOCATIONS
2. DATUMS & BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
3. ASSEMBLY REQUIRES USE OF 2-SIZE 2M SCREWS FOR FASTENING TO PRINTED CIRCUIT BOARD.



RECOMMENDED BOARD LAYOUT

DO NOT SCALE PRINT.
 UNLESS SPECIFIED
 DIMENSIONS IN mm [INCHES]
 TOLERANCES ON:
 2 PLC DEC ± 0.13 [.005]
 3 PLC DEC ± -
 ANGLES ± -
 MATERIAL -
 FINISH -
 WEIGHT -

DR	11/29/93 J MOSER
CHK	11/29/93 B ELICKER
APPD	11/29/93 B ELICKER
APPD	11/29/93 B ELICKER
PRODUCT SPEC	-
APPLICATION SPEC	-

PART NO		
AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608		
NAME		
STACKED EJECTOR ASSEMBLY, LEFT SIDE BUTTONS, RAISED & STANDARD HEIGHT, AMP MEMORY CARD		
SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
D	00779	C-146048
SCALE	4:1	SHEET
		20F2

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru