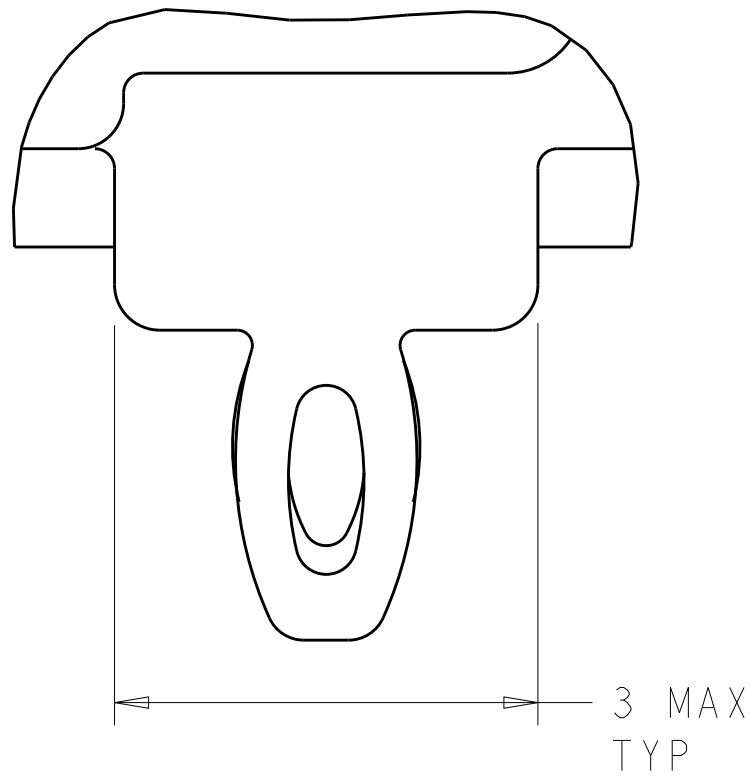




DETAIL S
SCALE 20:1

- 1

CAGE ASSEMBLY MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
LIGHT PIPE MATERIAL: CLEAR POLYCARBONATE
- 2

PITCH BETWEEN PORTS OF ONE 1X4 CAGE ASSEMBLY.
- 3

SPACING BETWEEN CAGES ON THE SAME PC BOARD, TO BE SPECIFIED BY CUSTOMER, MUST COMPLY WITH MINIMUM DIMENSIONS SHOWN.
- 4

REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 5

DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6

DIMENSION C IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD,
SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 1.45mm
DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 2.2mm PER QSFP.
- 7

HEAT SINKS, LIGHT PIPES, AND CLIP SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY.
CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- 8

DATUM -A- IS TOP SURFACE OF PC BOARD.
- 9

DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSERTED IN CAGE.
- 10

UNPLATED THRU HOLE.
- 11

MAXIMUM HEIGHT OF LED OFF BOARD: 0.9mm.
- 12

MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- 13

SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL S, CONTACT PC BOARD.
- 14

BASELINE FOR THESE DIMENSIONS IS THE CENTER OF COMPLIANT PIN HOLE.

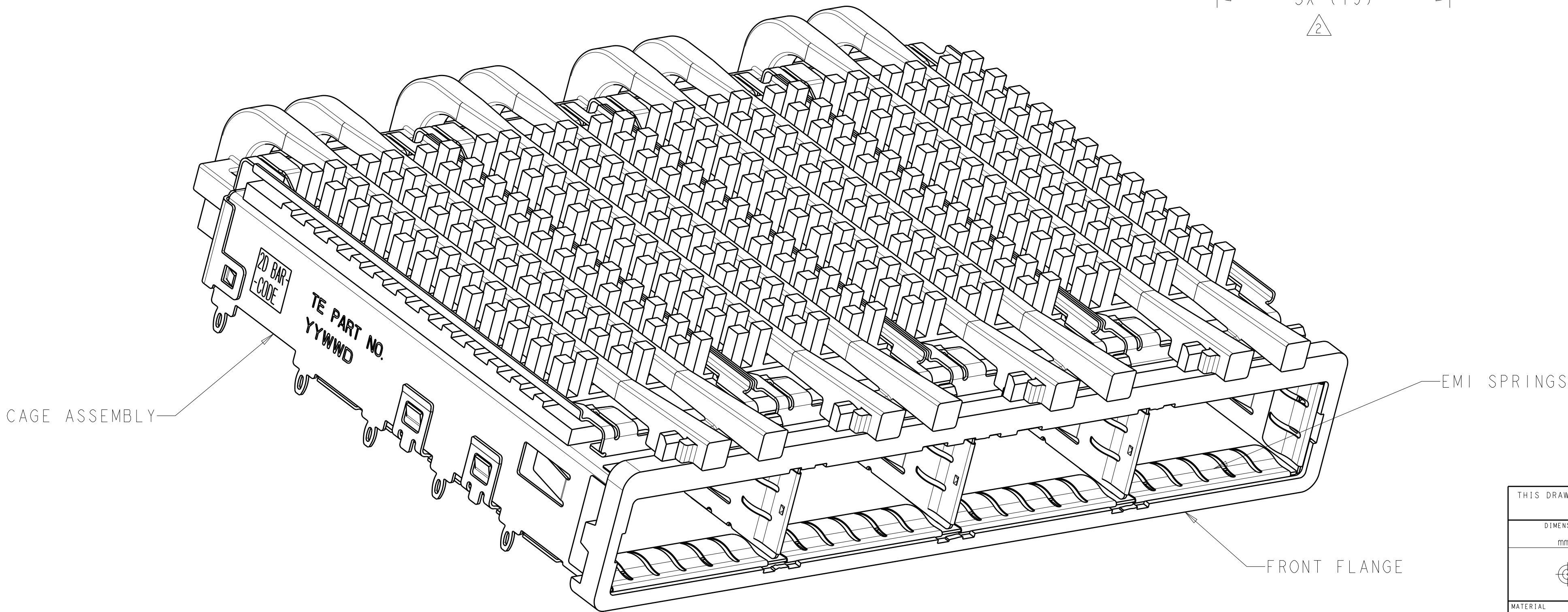
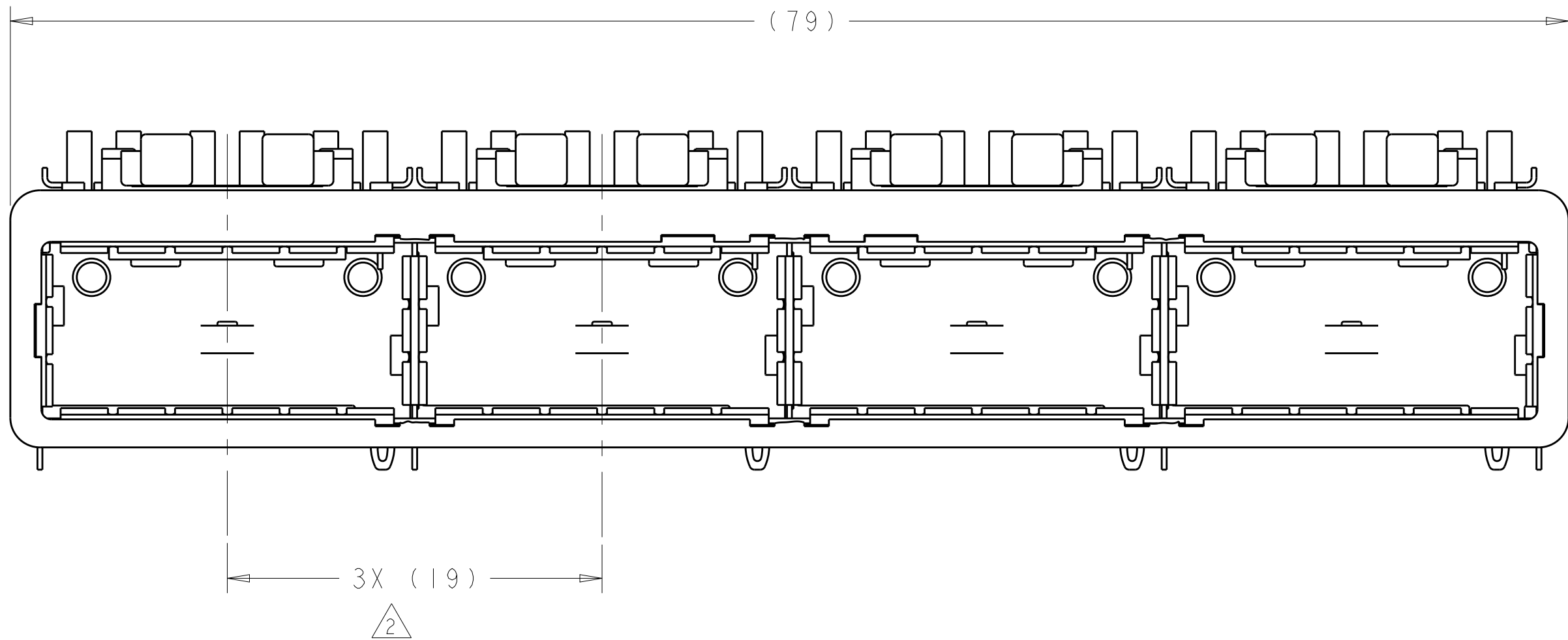
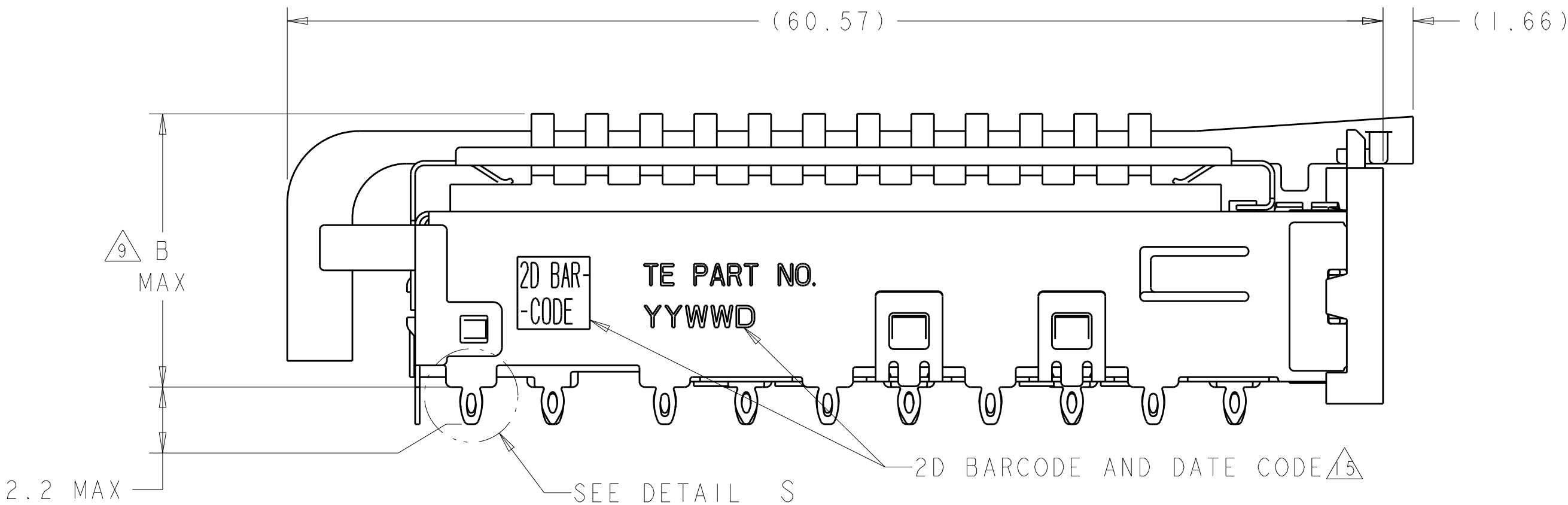
- 15

2D BARCODE AND DATE CODE (YYWW) MARKED ON SIDE OF CAGE ASSEMBLY.
- 16

REFERENCE APP SPEC 114-13218 FOR GASKET THICKNESS CALCULATION.
- 17

EMI SPRING FINISH: 2µm MINIMUM TIN
FRONT FLANGE FINISH: 3µm MINIMUM TIN OVER 1.27µm MINIMUM NICKEL
OVER 5.08µm MINIMUM COPPER
HEAT SINK FINISH: NICKEL.
- 18

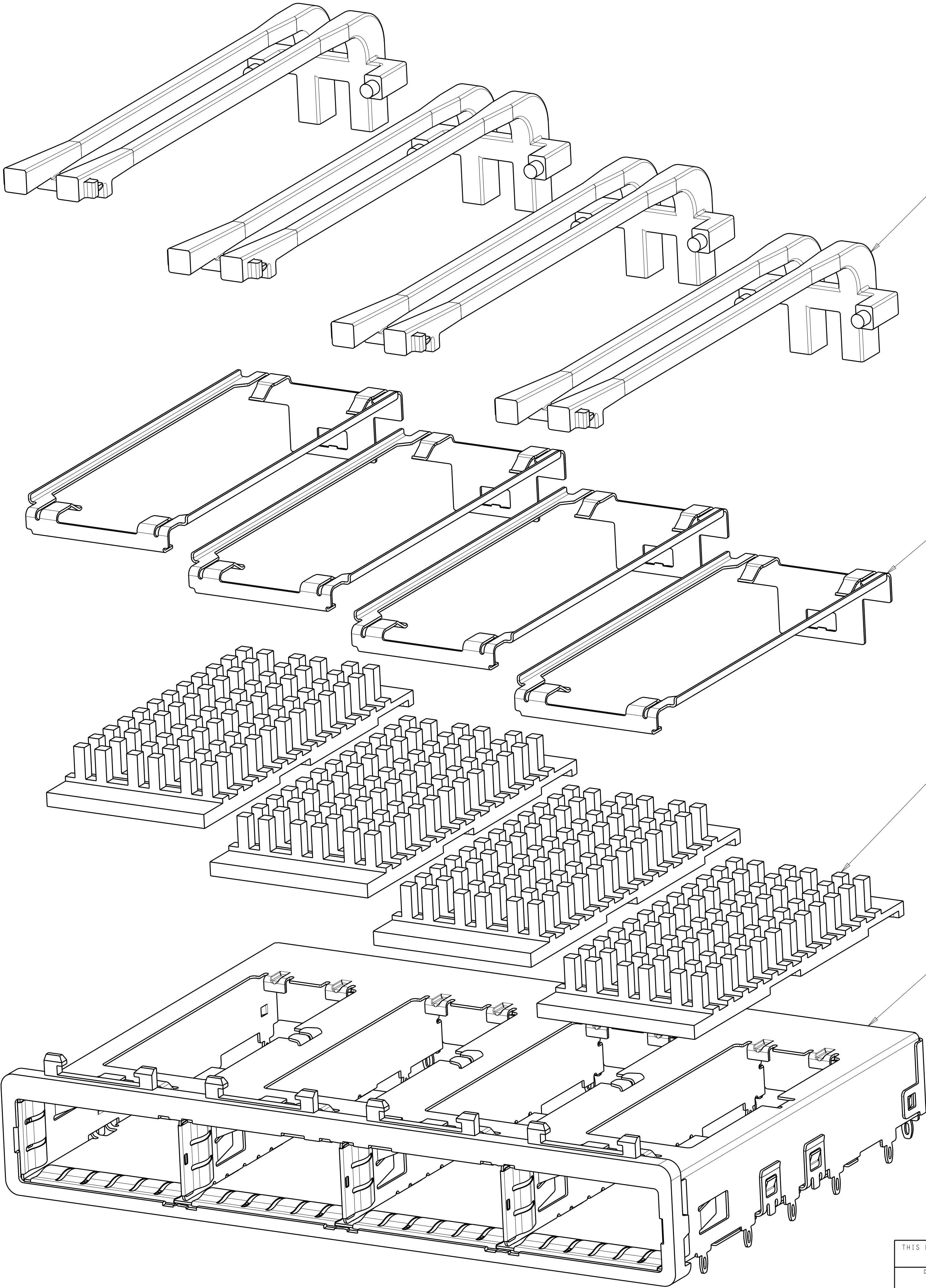
HEAT SINKS AND CLIPS SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED. LIGHT PIPES, SHIPPED UNATTACHED, MUST BE ASSEMBLED BY CUSTOMER AFTER THE CAGE IS SEATED IN THE PCB.



13.7	PCI	2007626-3
23.0	NETWORKING	2007626-2
16.0	SAN	2007626-1
B	HEAT SINK PROFILE	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN C. VALENTIN CHK E. BRIGHT APVD F. BRIGHT	28FEB2008 28FEB2008 28FEB2008	NAME 1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ SQUARE LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC 108-2286	
0 PLC 1 PLC 2 PLC 3 PLC 4 PLC ANGLES		± ±0.1 ±0.1 ± ± ±		APPLICATION SPEC	
MATERIAL		FINISH		WEIGHT	
1		17		CUSTOMER DRAWING	
SCALE		1:1		SHEET 1 OF 5	
REV		F			

LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



SQUARE DOUBLE LIGHT PIPES 7/18
QUANTITY: 4

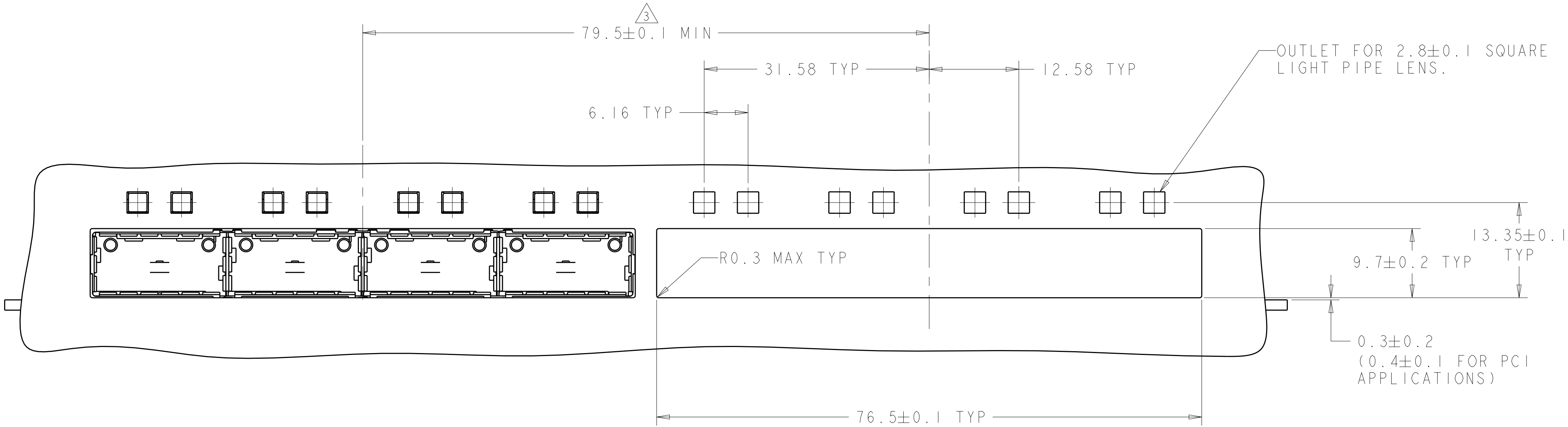
HEAT SINK CLIPS 7/18
QUANTITY: 4

72 PIN HEAT SINKS 7/18
QUANTITY: 4

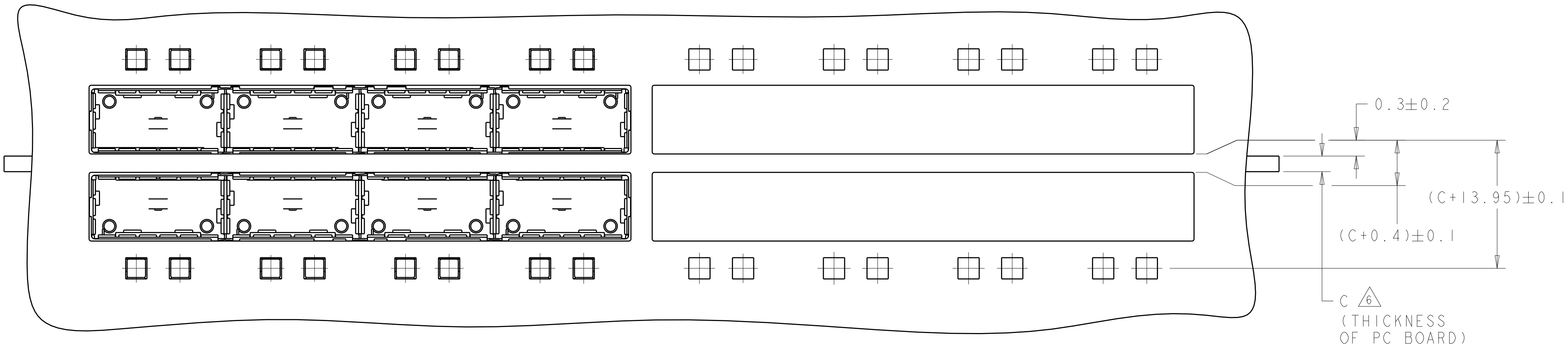
1X4 BEHIND BEZEL QSPF
CAGE ASSEMBLY
QUANTITY: 1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN C. VALENTIN 28FEB2008	 TE Connectivity	
		CHK E. BRIGHT 28FEB2008		
		APVD F. BRIGHT 28FEB2008	NAME	
		PRODUCT SPEC 108-2286	1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ SQUARE LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSPF	
		APPLICATION SPEC		
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		SIZE
mm		0 PLC ±.1		
		1 PLC ±0.1		CAGE CODE
		2 PLC ±.1		
		3 PLC ±.1		
		4 PLC ±.1		
		ANGLES ±.1		
MATERIAL		FINISH		RESTRICTED TO
		WEIGHT		A100779C=2007626
CUSTOMER DRAWING				SCALE
				1:1
				SHEET
				2
				OF
				5
				REV
				F

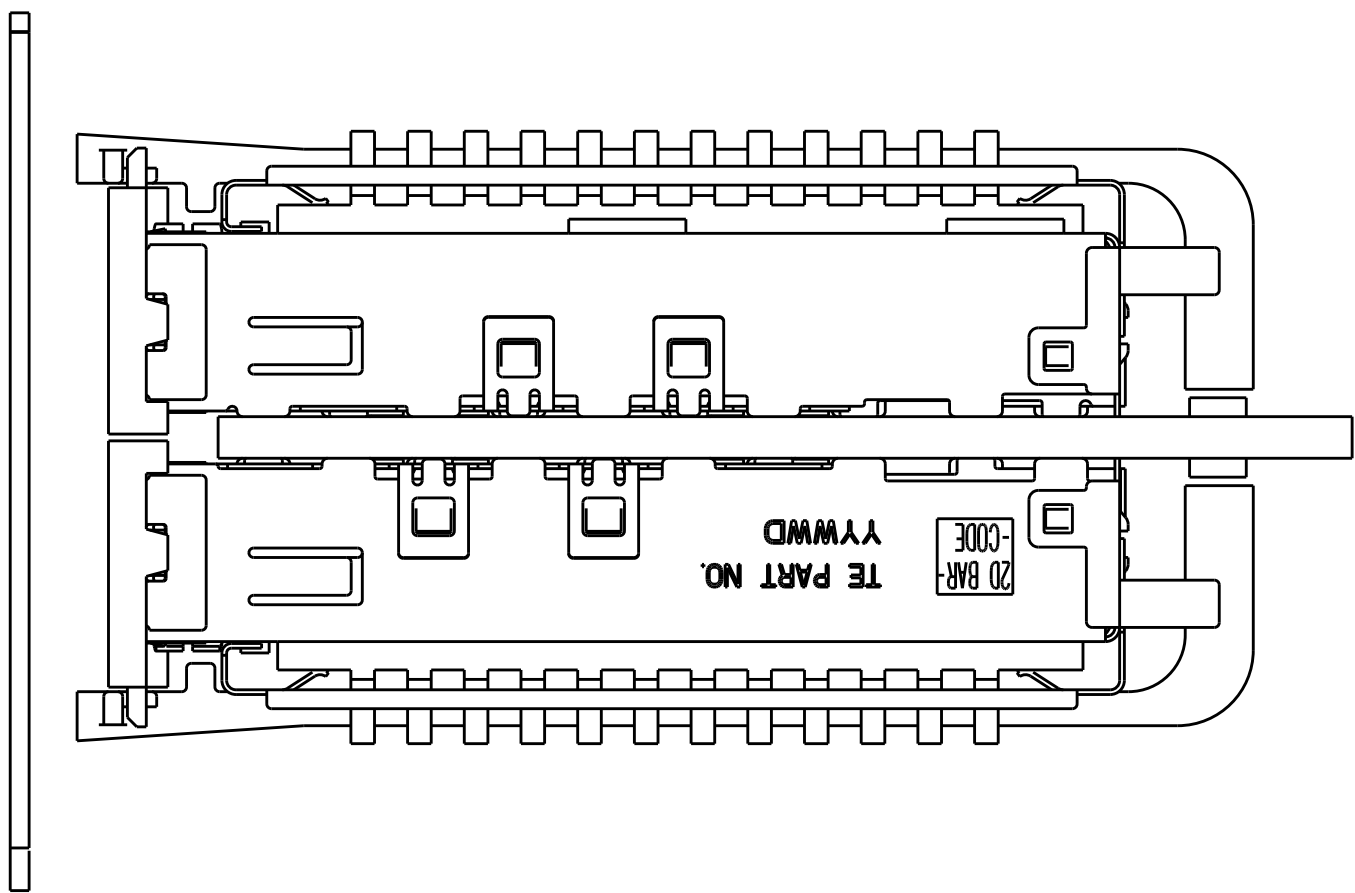
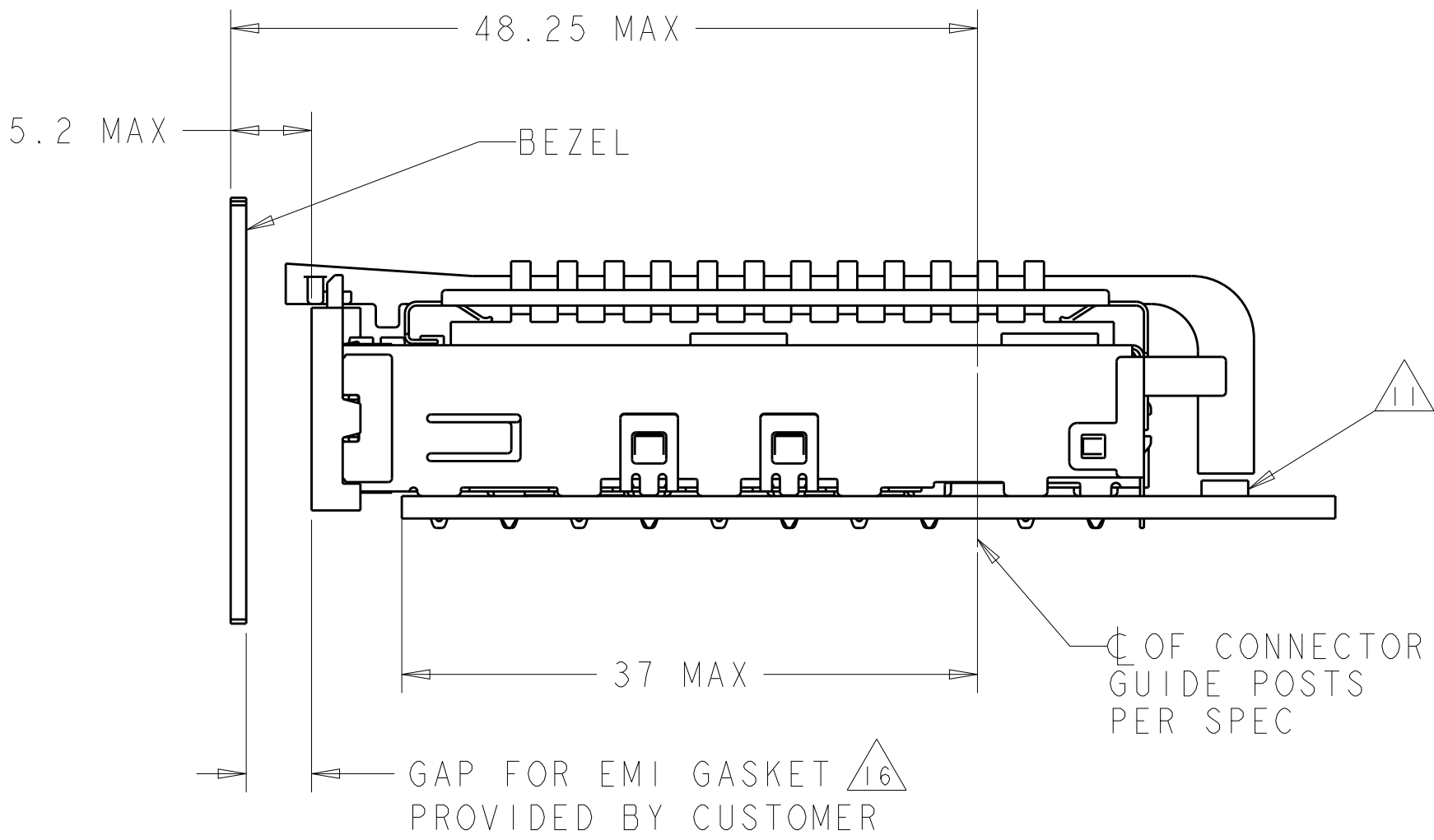
LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



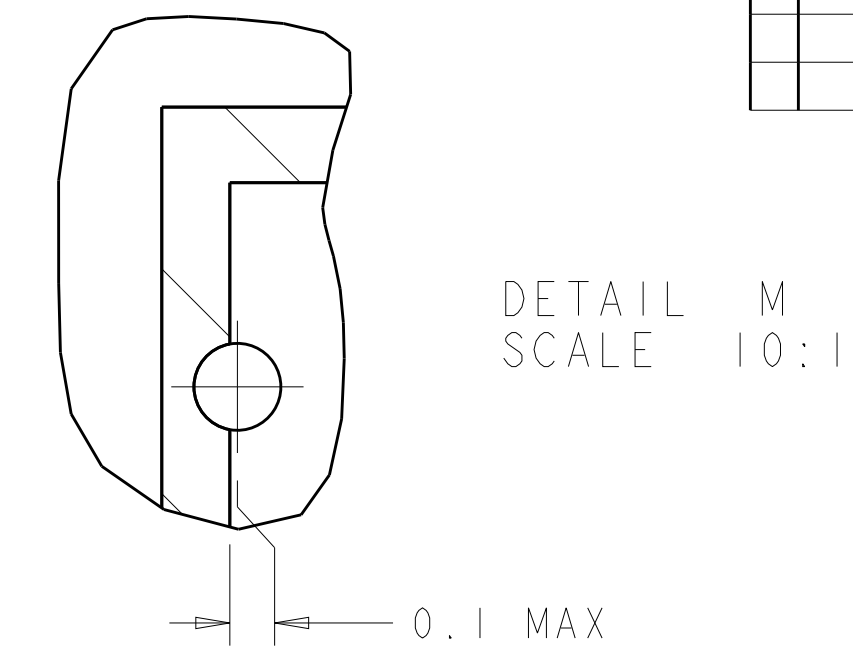
ONE SIDED CONFIGURATION
SCALE 5:2



BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SIMILAR TO ONE SIDED
EXCEPT WHERE NOTED
SCALE 5:2

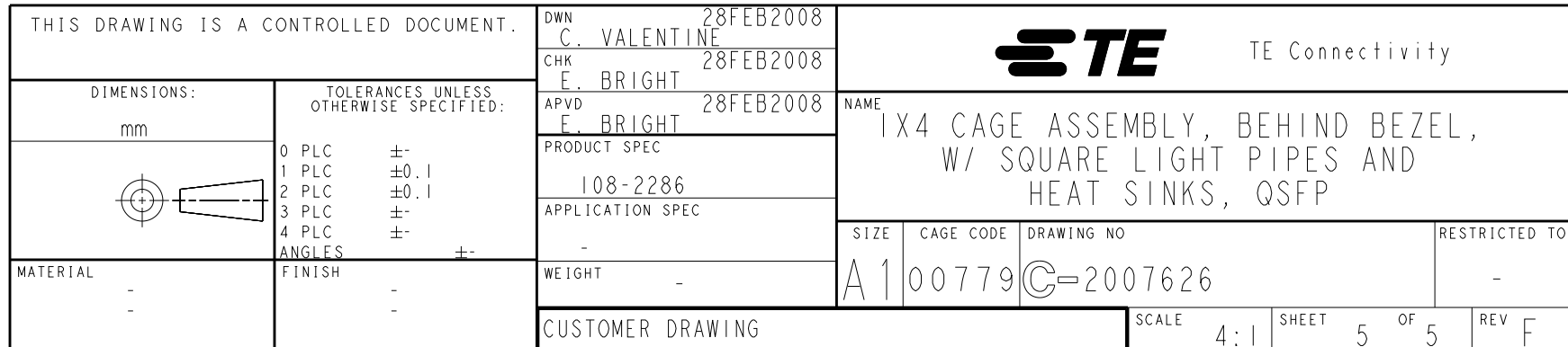


THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE 28FEB2008	 TE Connectivity		NAME 1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ SQUARE LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP	
DIMENSIONS:		CHK E. BRIGHT 28FEB2008				
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD F. BRIGHT 28FEB2008	PRODUCT SPEC 108-2286		SIZE A1	CAGE CODE 200779
	0 PLC ± 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± FINISH	APPLICATION SPEC	DRAWING NO 2007626			
MATERIAL -		WEIGHT -				
CUSTOMER DRAWING			SCALE 4:1	SHEET 3 OF 5	REV F	



—CROSS-HATCHED AREA DENOTES
COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT
(EXCEPT CHASSIS GROUND)

4805 (3/11)



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru