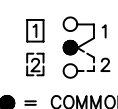
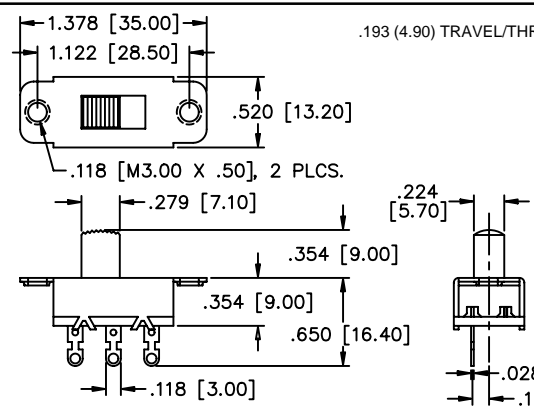
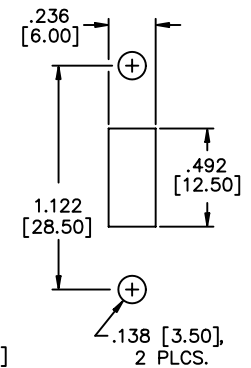
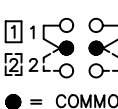
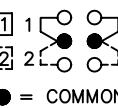
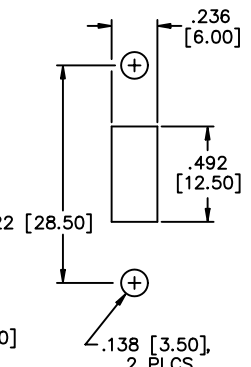


# PM Series

## Standard Size Slide Switches

SPECIFICATIONS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE

SPECIFICATIONS	FEATURES
<p><b>Contact rating:</b> 6 Amps at 125 VAC, 3 Amps at 250 VAC</p> <p><b>Initial contact resistance:</b> 30 milliohms max.</p> <p><b>Insulation resistance:</b> 100 megohms min. at 500 VDC</p> <p><b>Dielectric strength:</b> 1000 VAC for 1 minute (min.)</p> <p><b>Electrical life:</b> 10,000 cycles min.</p> <p><b>Operating temperature range:</b> -20°C to +60°C</p> <p><b>Actuation force:</b> 500g ± 200g</p> <p><b>Solder heat resistance:</b> 260°C max. for 3 seconds</p> <p><b>Solvent washing permissible</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Wash-through open frame construction.</b></li> <li><b>UL &amp; CSA recognized.</b></li> <li><b>Threaded mounting holes standard - M3X0.5.</b></li> <li><b>Panel mounting.</b></li> </ul>
MATERIALS	
<p><b>Contacts:</b> Silver plated phosphor bronze</p> <p><b>Terminals:</b> Tin plated brass</p> <p><b>Base:</b> Phenolic laminated sheet</p>	<p><b>Actuator:</b> Nylon, type 6/6</p> <p><b>Frame:</b> Zinc plated steel</p>

<p><b>MODEL NO.</b></p> <p><b>PM13B012</b></p>	<p><b>1P2T</b></p>  <p>● = COMMON</p>	<p>.193 (4.90) TRAVEL/THROW</p>  <p>SCHMATIC      MECHANICAL OUTLINE      PANEL CUTOUT</p>
<p><b>MODEL NO.</b></p> <p><b>PM13B022</b></p>	<p><b>2P2T</b></p>  <p>● = COMMON</p>	<p>.193 (4.90) TRAVEL/THROW</p>  <p>SCHMATIC      MECHANICAL OUTLINE      P. C. BOARD LAYOUT</p>
<p><b>MODEL NO.</b></p> <p><b>PM13B022P</b></p>	<p><b>2P2T</b></p>  <p>● = COMMON</p>	<p>.193 (4.90) TRAVEL/THROW</p>  <p>SCHMATIC      MECHANICAL OUTLINE      PANEL CUTOUT</p>

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)