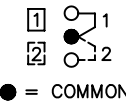
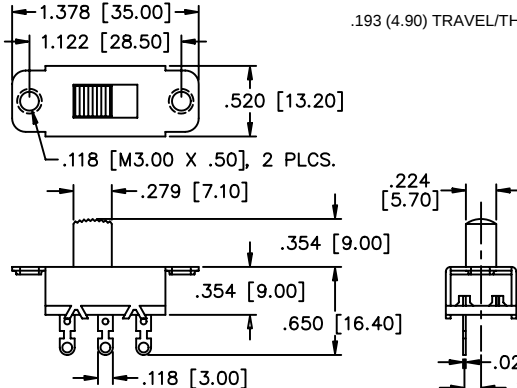
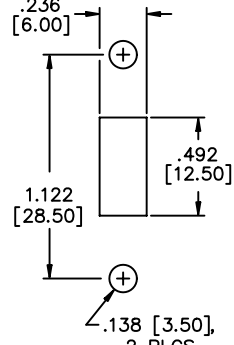
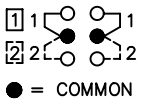
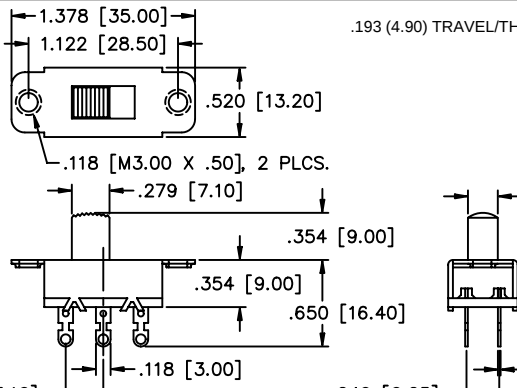
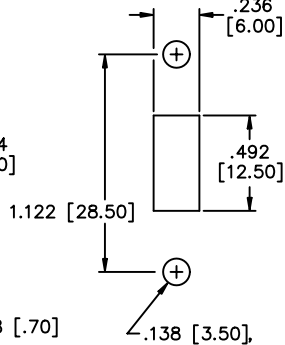
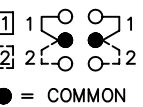
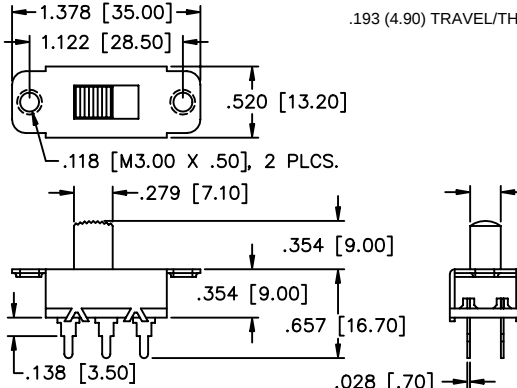
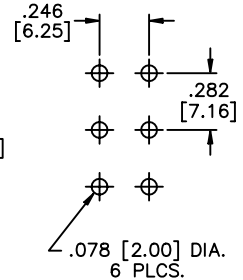


PM Series

Standard Size Slide Switches

SPECIFICATIONS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE

SPECIFICATIONS	FEATURES
Contact rating: 6 Amps at 125 VAC, 3 Amps at 250 VAC Initial contact resistance: 30 milliohms max. Insulation resistance: 100 megohms min. at 500 VDC Dielectric strength: 1000 VAC for 1 minute (min.) Electrical life: 10,000 cycles min. Operating temperature range: -20°C to +60°C Actuation force: 500g ± 200g Solder heat resistance: 260°C max. for 3 seconds Solvent washing permissible	● Wash-through open frame construction. ● UL & CSA recognized. ● Threaded mounting holes standard - M3X0.5. ● Panel mounting.
	MATERIALS
	Contacts: Silver plated phosphor bronze Terminals: Tin plated brass Base: Phenolic laminated sheet Actuator: Nylon, type 6/6 Frame: Zinc plated steel

MODEL NO. PM13B012	1P2T   ● = COMMON  SCHEMATIC MECHANICAL OUTLINE  PANEL CUTOUT
MODEL NO. PM13B022	2P2T   ● = COMMON  SCHEMATIC MECHANICAL OUTLINE  P. C. BOARD LAYOUT
MODEL NO. PM13B022P	2P2T   ● = COMMON  SCHEMATIC MECHANICAL OUTLINE  PANEL CUTOUT

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru