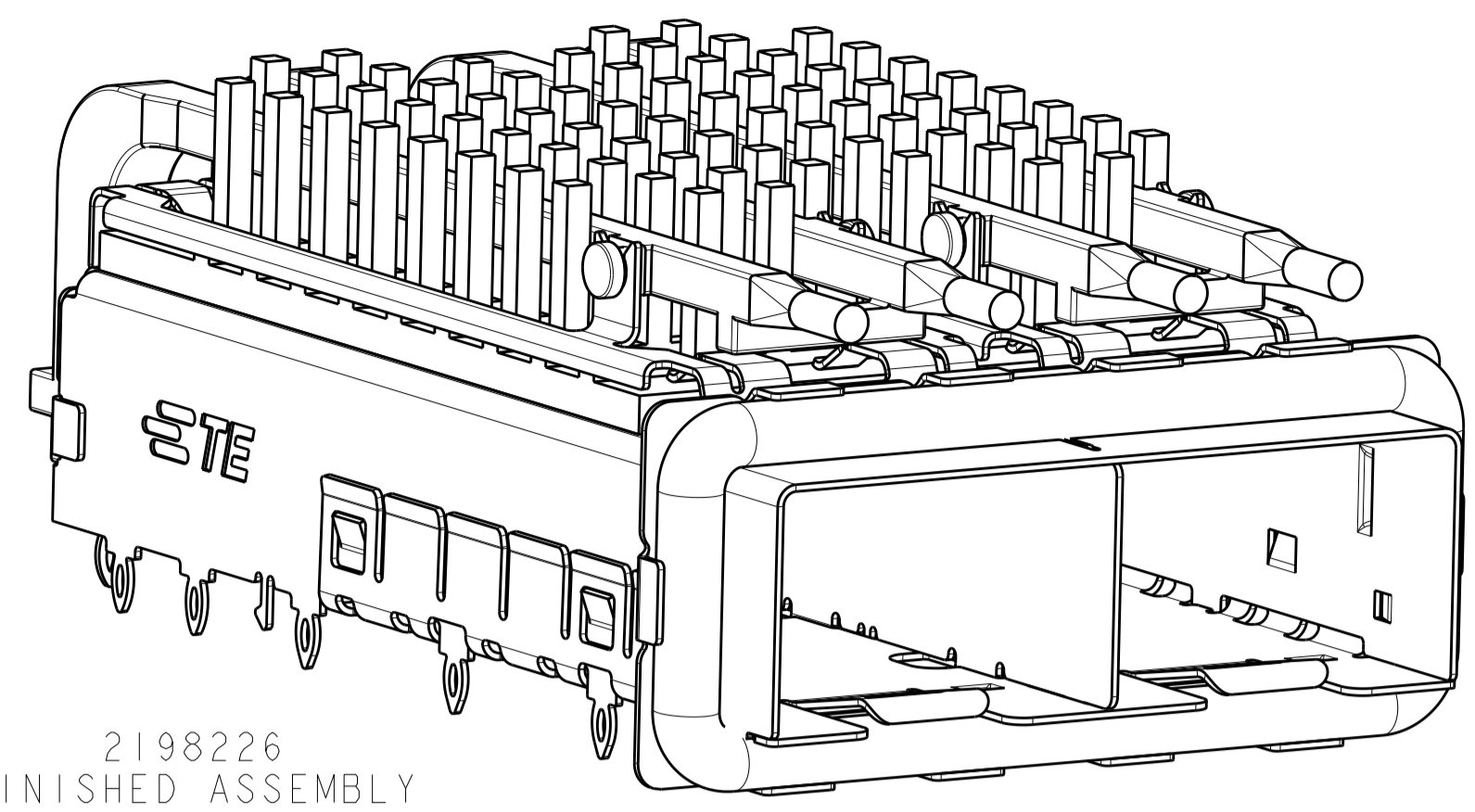


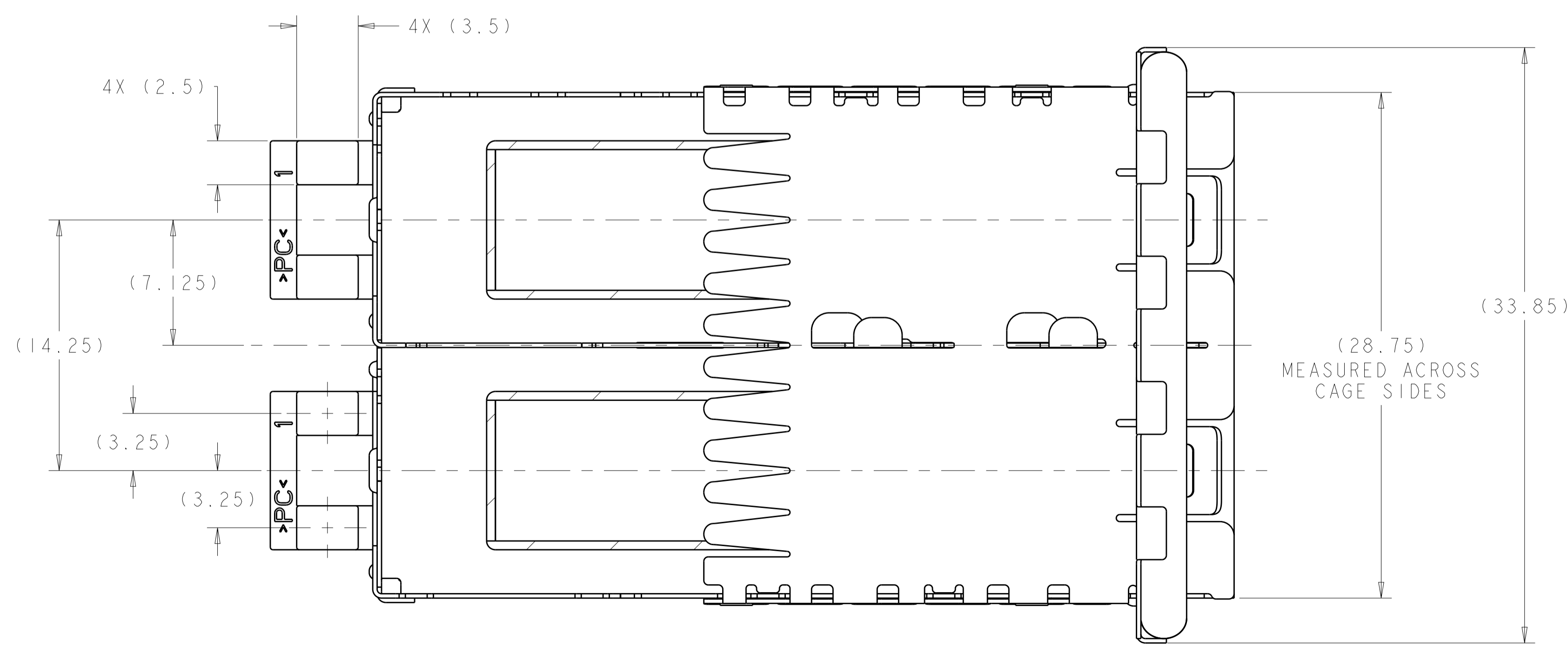
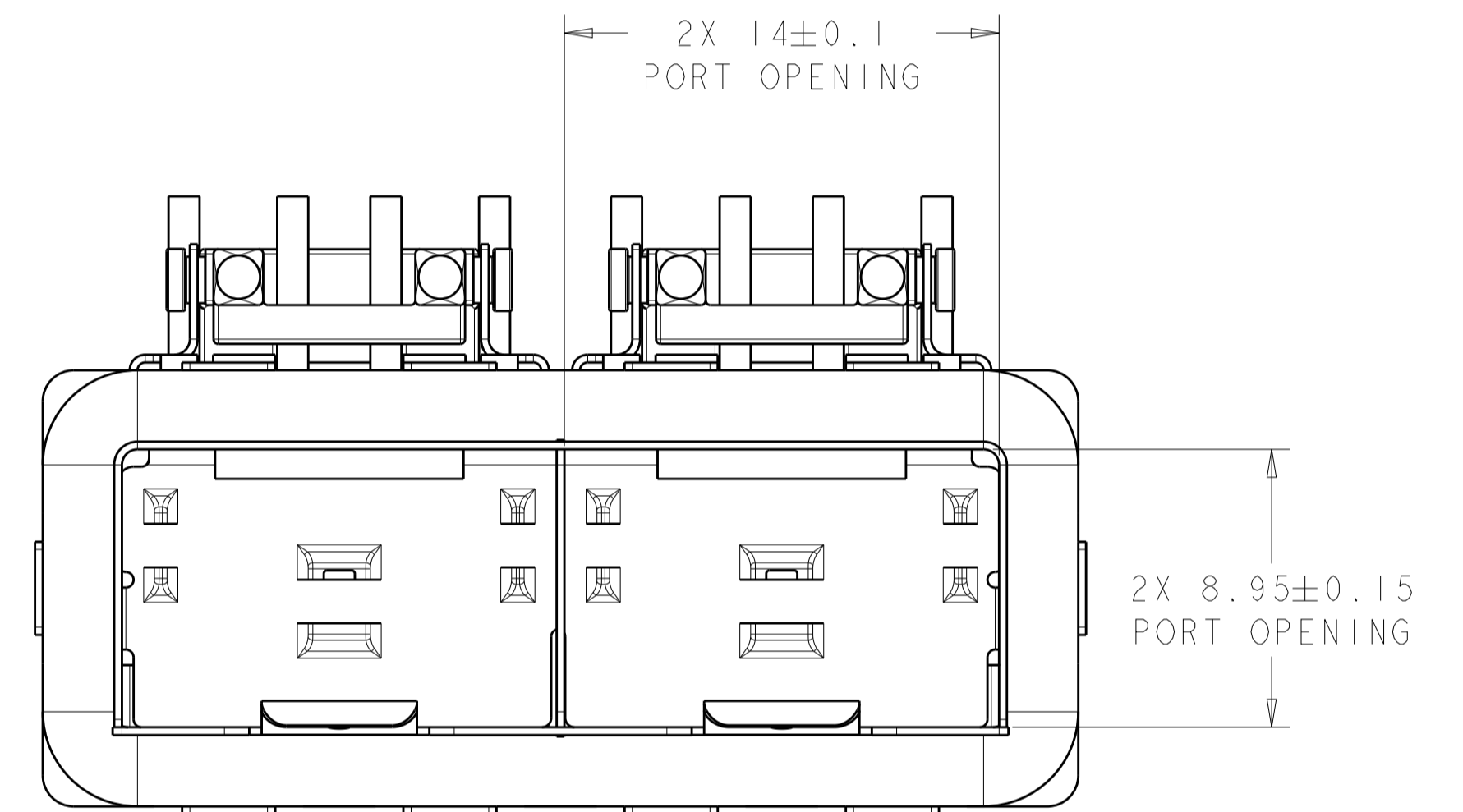
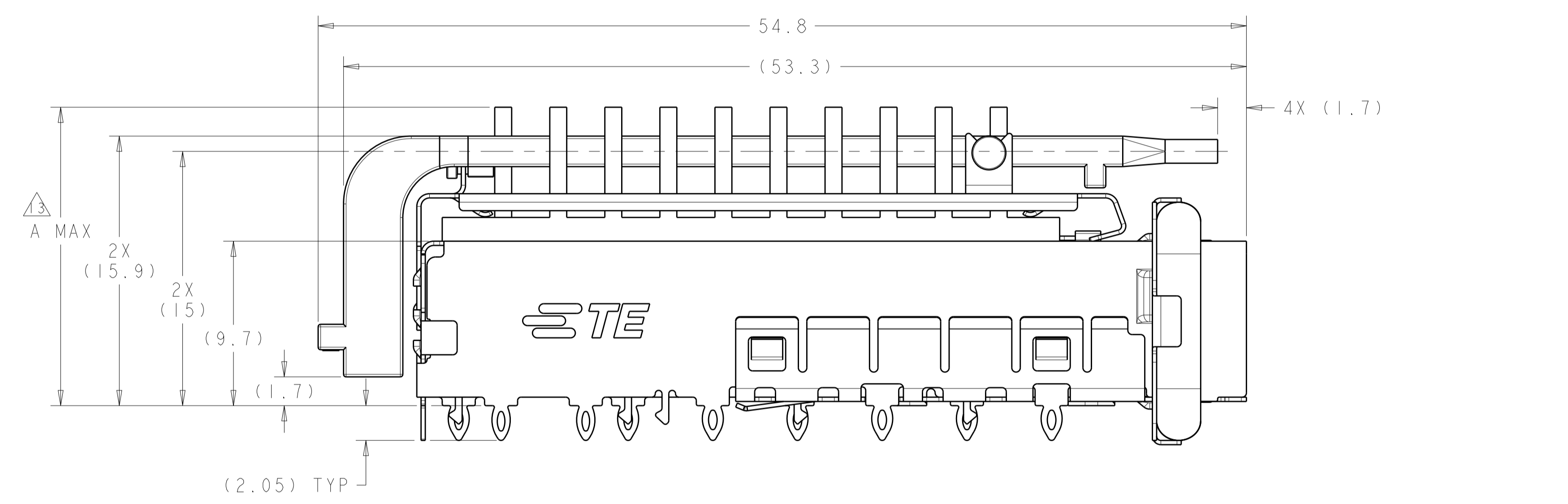
LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DMN	APVD
		A		RELEASED PER ECO-12-013192	06SEP2012	BMM	MRS



2198226  
FINISHED ASSEMBLY  
SCALE 4:1

- △ MATERIAL:  
CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY  
GASKET RETENTION PLATE: STAINLESS STEEL  
EMI GASKET: PLATED FILLED SILICONE  
HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: STAINLESS STEEL  
HEATSINK: ALUMINUM  
LIGHTPIPE: POLYCARBONATE, CLEAR
- △ FINISH:  
HEATSINK: ELECTROLESS NICKEL  
HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: PASSIVATE
- △ DATUM AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- △ PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
- 5. MATES WITH SFP MSA COMPLIANT RECEIVERS.
- 6. INTERPRETATION OF DATUM REFERENCE FRAME IN ACCORDANCE WITH SECT 4.4.1.1 OR ASME Y14.5M-1994.
- △ HOLE PATTERN REPEATS FOR EACH PORT, SPACING BETWEEN PORTS IS 14.25mm.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.

- △ MINIMUM PC BOARD THICKNESS:  
SINGLE SIDED: 1.5mm
- 11. CERTAIN MATING TRANCEIVERS MAY REQUIRE ADDITIONAL PCB THICKNESS THAT WOULD NEED TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
- 12. PRODUCT COMPLIES WITH SPECIFICATION SFF-8433 IMPROVED PLUGGABLE FORM FACTOR FOR SFP+ GANGED CAGES.
- △ DIMENSION APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE.
- △ HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO PCB PRIOR TO ATTACHING HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE TO THE CAGE ASSEMBLY.
- △ PACKAGED AS A COMPLETE ASSEMBLY.



△ 3	22.5	NETWORKING, TALL	2198226-4
△ 3	18.1	NETWORKING, SHORT	2198226-3
△ 4	15.5	SAN	2198226-2
△ 4	13.2	PCI	2198226-1
	A MAX	APPLICATION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	OWN: M. MATTHEWS 14OCT2011	CHK: M. SCHMITZ 14OCT2011	APVD: M. SCHMITZ 14OCT2011	NAME: SFP+ ENHANCED 1x2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE
mm	0 PLC ±0.13 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.08 3 PLC ±0.05 4 PLC ±0.05	PRODUCT SPEC: 108-2364	APPLICATION SPEC: 114-13120	SIZE: A1	CAGE CODE: 00779
MATERIAL:	FINISH:	WEIGHT:	CUSTOMER DRAWING	SCALE: 5:1	SHEET 1 OF 3

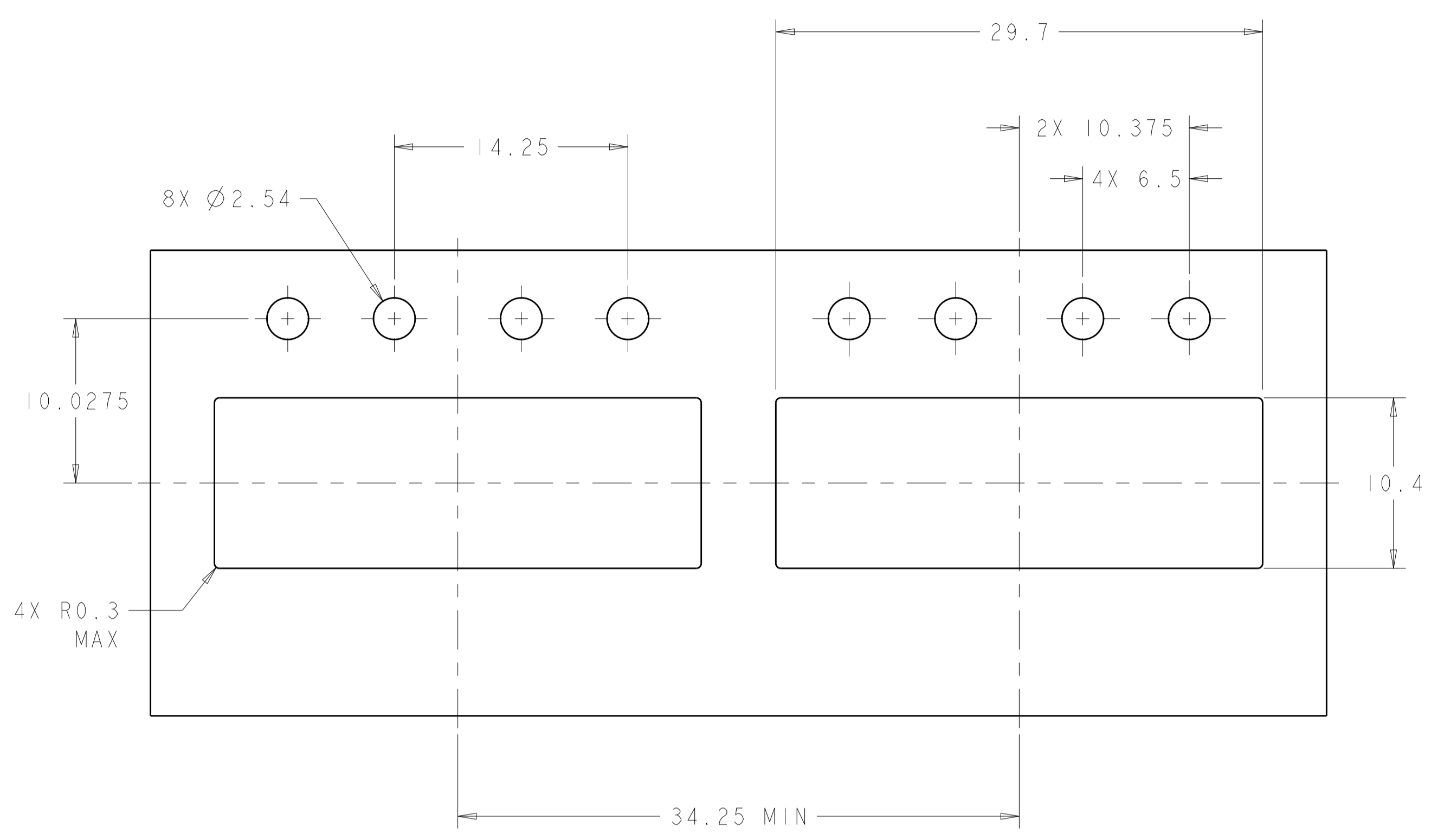
4805 (3/11)

**PRELIMINARY**

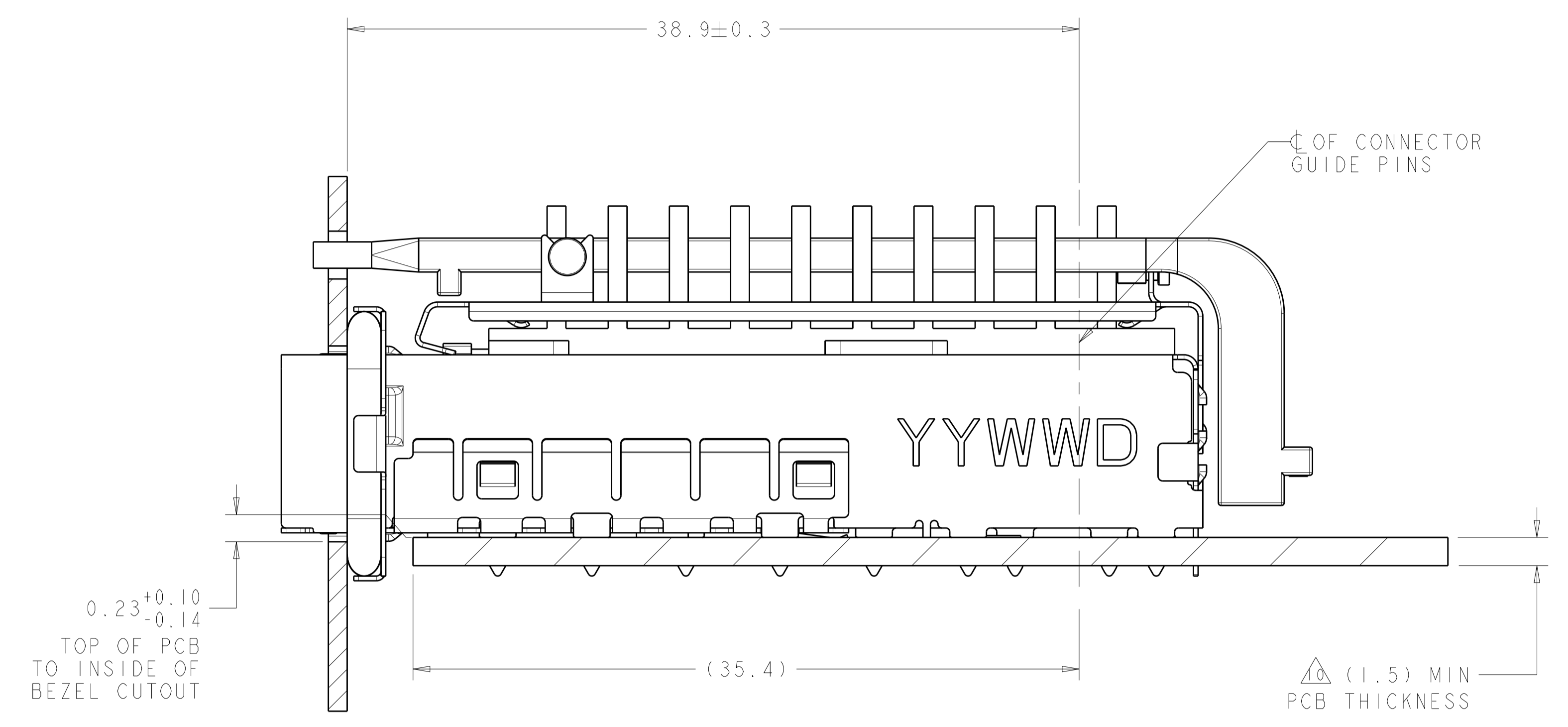


STE Connectivity

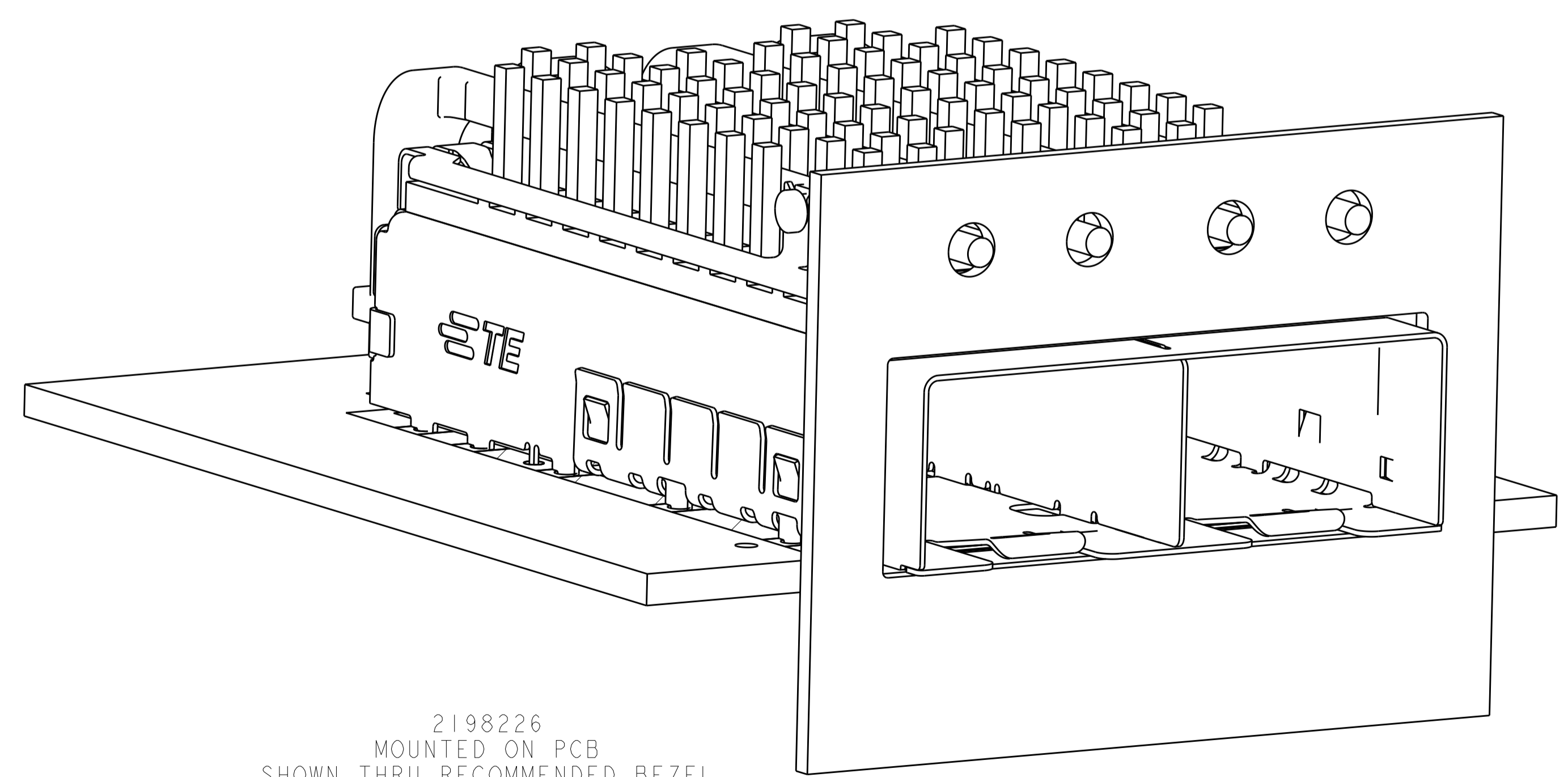
LOC	DIST	REVISIONS			
GP	00	REV	DATE	BY	APPV
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



RECOMMENDED BEZEL CUTOUT  
 SCALE 4:1



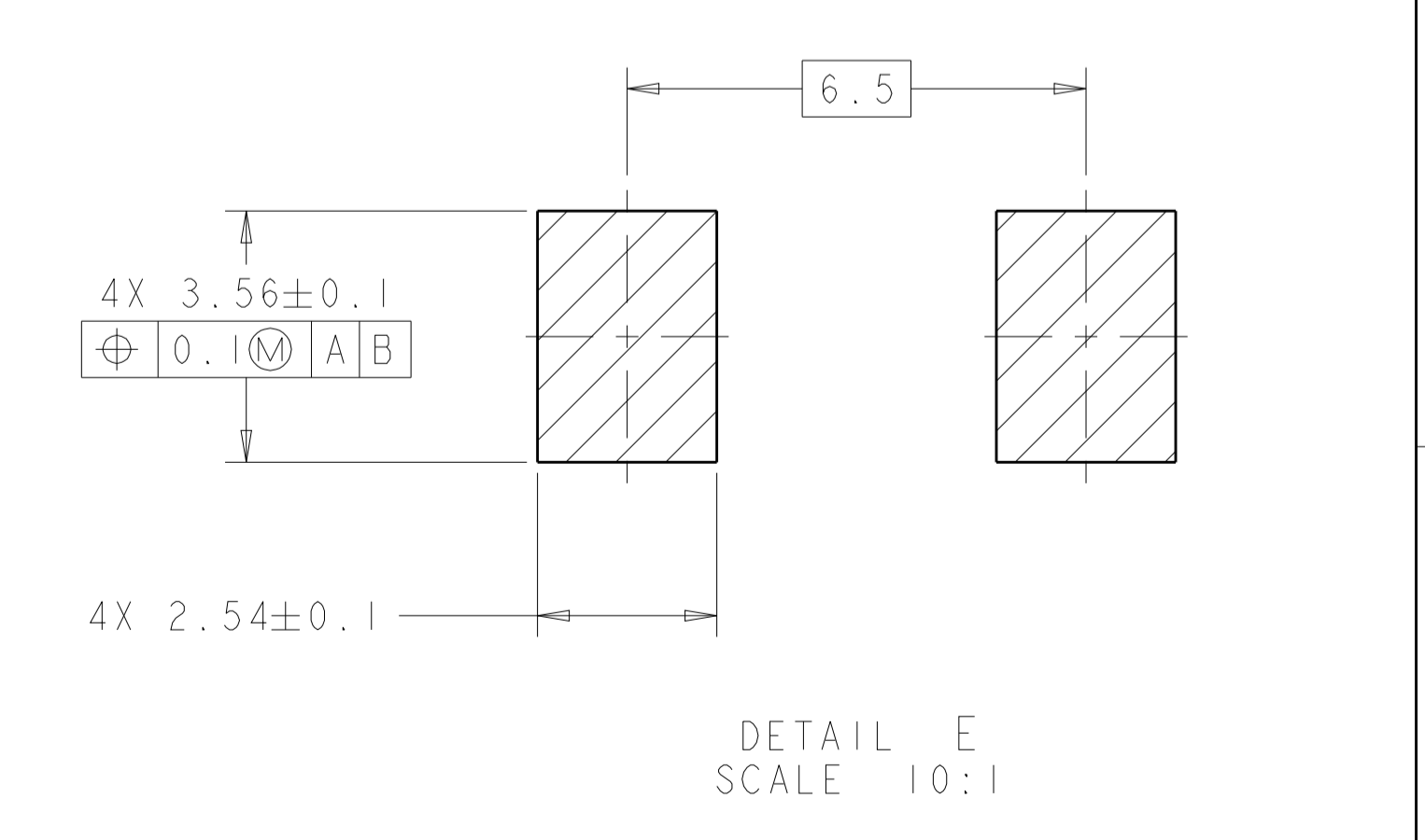
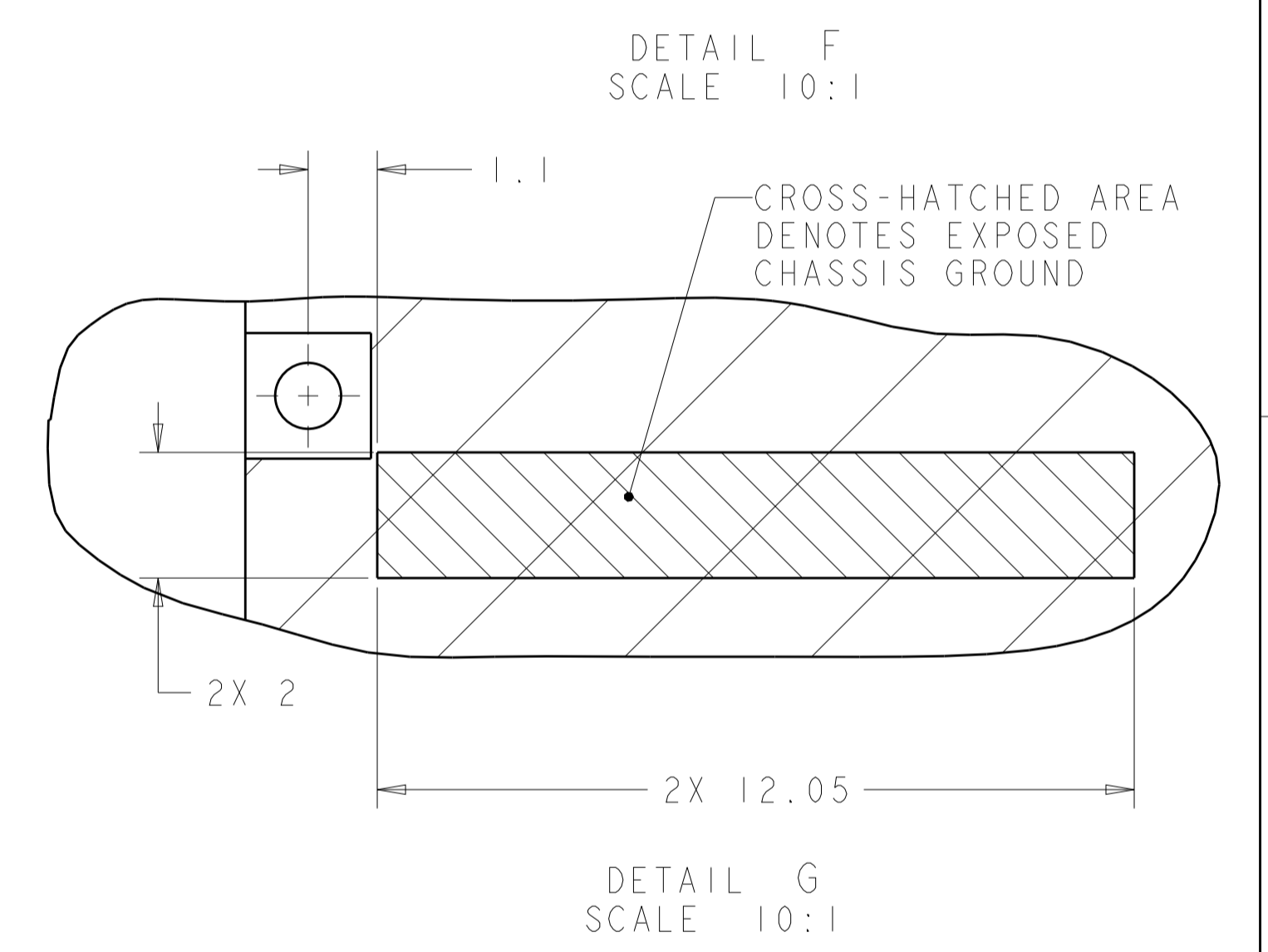
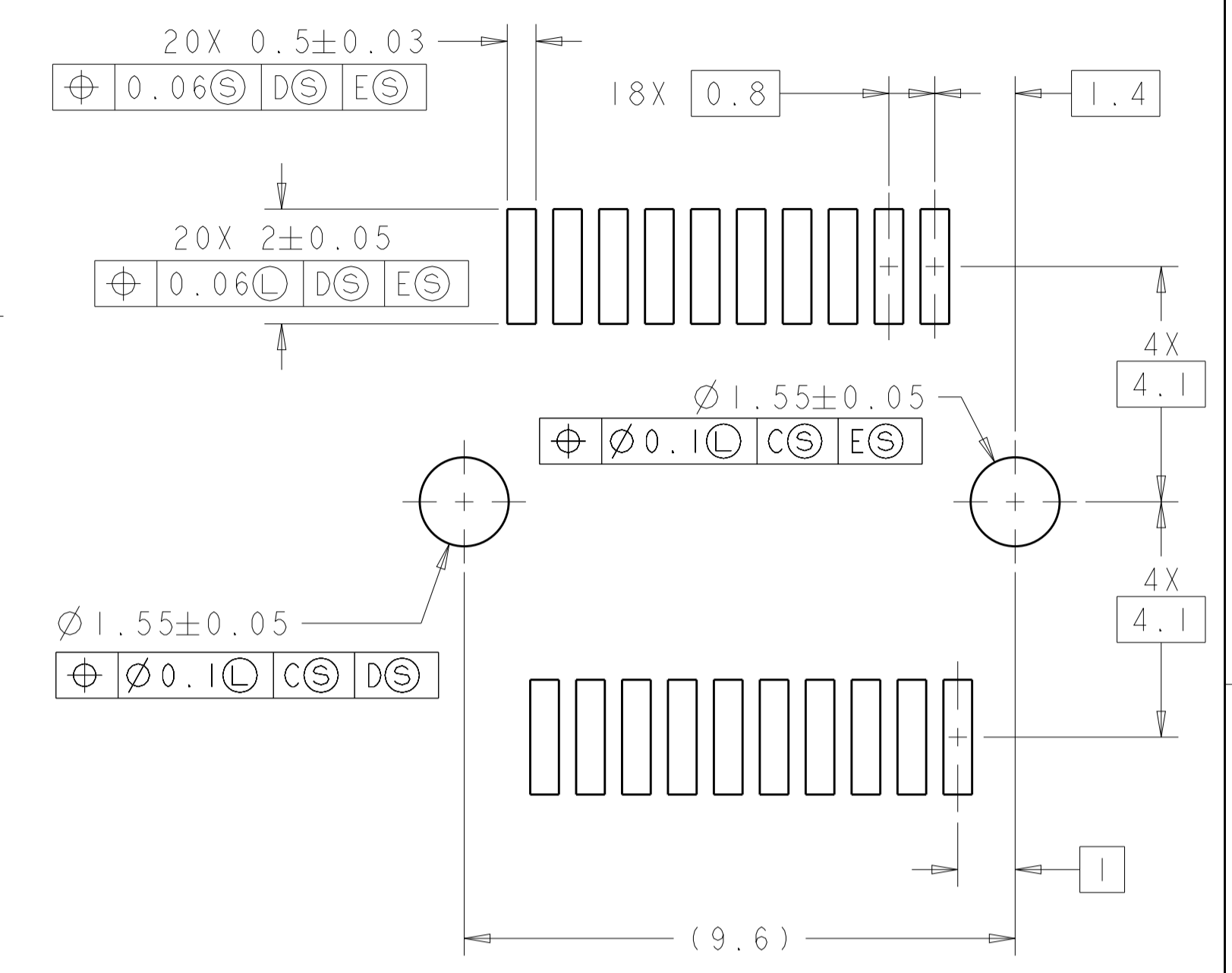
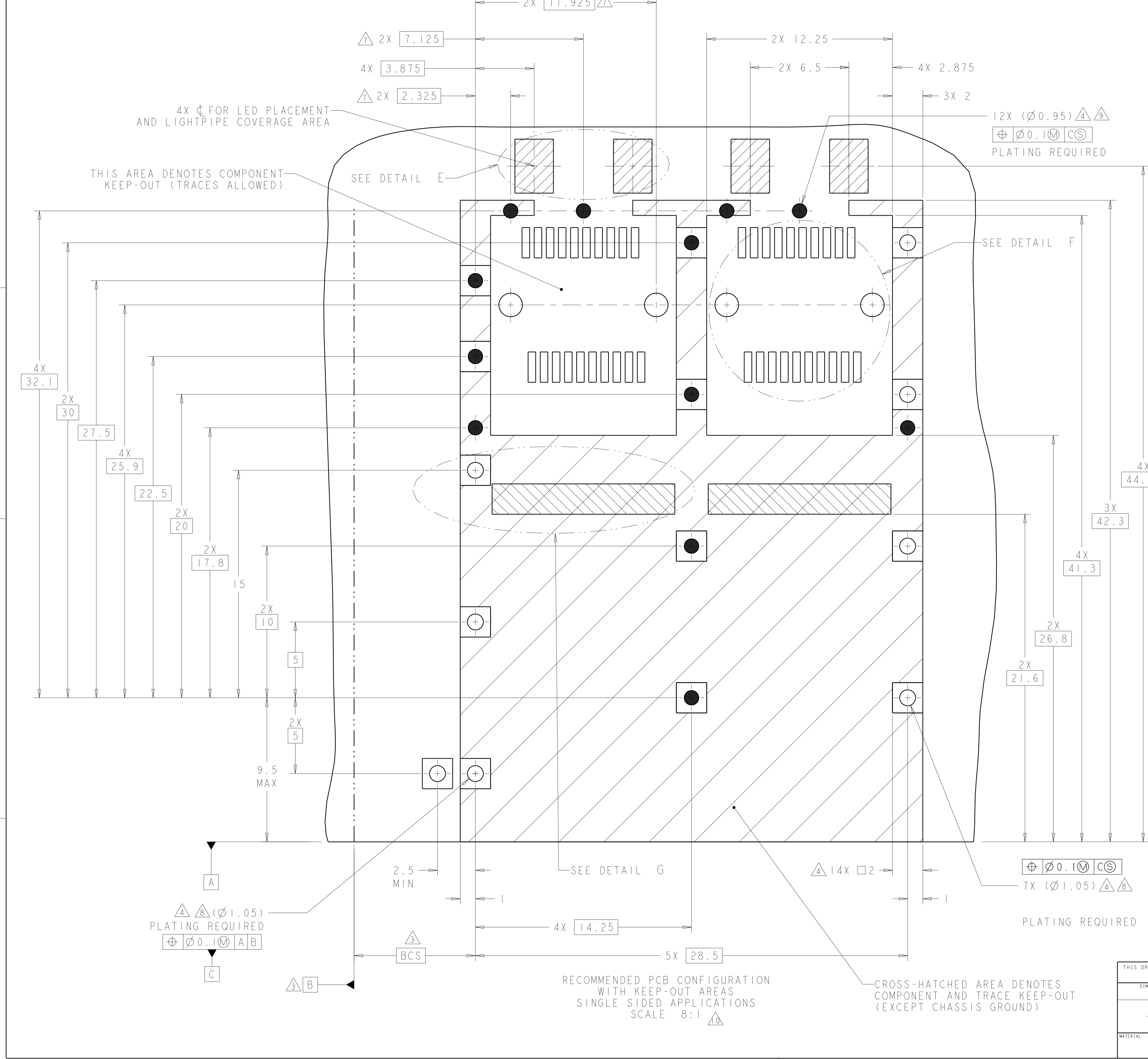
2198226  
 MOUNTED ON PC BOARD  
 SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL



2198226  
 MOUNTED ON PCB  
 SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN: B. MATTHEWS 14OCT2011	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK: M. SCHMITT 14OCT2011	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: M. SCHMITT 14OCT2011	NAME: SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE
0 PLC	±0.13	PRODUCT SPEC	108-2364
1 PLC	±0.1	APPLICATION SPEC	114-13120
2 PLC	±0.08	WEIGHT	-
3 PLC	±0.05	CUSTOMER DRAWING	SCALE 5:1 SHEET 2 OF 3 REV A
4 PLC	±0.05		
ANGLES	±0.5		
FINISH	±0.1		

LOC	DIST	REV	DATE	APPV
GP	00			



PLATING REQUIRED  
 $\phi 1.05$   
 $\phi 0.10$  A B

RECOMMENDED PCB CONFIGURATION  
 WITH KEEP-OUT AREAS  
 SINGLE SIDED APPLICATIONS  
 SCALE 8:1

CROSS-HATCHED AREA DENOTES  
 COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT  
 (EXCEPT CHASSIS GROUND)

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN: B. MATTHEWS 14OCT2011	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK: M. SCHMITT 14OCT2011	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APPV: M. SCHMITT 14OCT2011	NAME: SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE PRODUCT SPEC: 108-2364 APPLICATION SPEC: 114-13120
0 PLC ±0.13 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.08 3 PLC ±0.05 4 PLC ±0.05 ANGLES ±0.1		SIZE: CAGE CODE DRAWING NO. 114-13120 WEIGHT: - CUSTOMER DRAWING	
MATERIAL:		SCALE: 5:1	RESTRICTED TO: -

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)