



DESIGNED FOR USE WITH	.085 S/R CABLE
CABLE ENTRY DIAMETER	MINIMUM
INNER HOUSING	.089
CONTACT	.021

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
030	REVISED	DAC 3/12/99	[Signature] 3/23/99

OUTER HOUSING MOUNTING NUT WASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
SPRING	MUSIC WIRE	CADIUM PLATE PER QQ-P-416
INNER HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-56204
DIELECTRIC	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT CONTACT RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
CONTACT SLEEVE	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD FLASH PER MIL-G-45204
RETAINING RING SPRING WASHER	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	NICKEL PLATE PER QQ-N-290
COMPONENT	MATERIAL	FINISH

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions <u>PER OMNI SPECTRA CATALOG</u>	Temperature Rating <u>-55° to +125°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 18</u>	Mating Characteristics:	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX)	Insertion (MAX Lbs) <u>3</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
<u>Sea Level</u> <u>335</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B
VSWR <u>1.05+0.005f(GHz)</u>	Force to Engage (In-Lbs MAX) <u>3</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Insertion Loss (dB MAX) <u>.03x√f(GHz)</u>	& Disengage (In-Lbs MAX) <u>15</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B
RF Leakage (dB MIN) (Interface Only, Fully Mated) <u>-(90-f(GHz))</u>	Center Contact Captivation	
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>335</u>	Axial (Lbs) <u>6</u>	
Dielectric Withstanding Voltage	Cable Retention	
(VRMS MIN) <u>Sea Level</u> <u>1000</u>	Axial Force (Lbs MIN) <u>30</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Torque (In-Oz MIN) <u>16</u>	
Center Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>		
Cable to Housing <u>0.5</u>		
RF High Potential <u>Sea Level</u>		
(VRMS MIN <u>5 MHz</u>) <u>670</u>		
LR.(Megohms MIN) <u>5000</u>		

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY <i>[Signature]</i> 9/18/93	AMP	AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599	
FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	CHECKED BY		TITLE OSP FLOATING BULKHEAD FEEDTHRU CABLE JACK DIRECT SOLDER ATTACHMENT	
These drawings and specifications are the property of AMP Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	APPD BY		NO. AP. 408-04596 (45-047)	SIZE B
			4522-5031-02	REV 030
			SCALE 4:1	SHEET 1 OF 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru