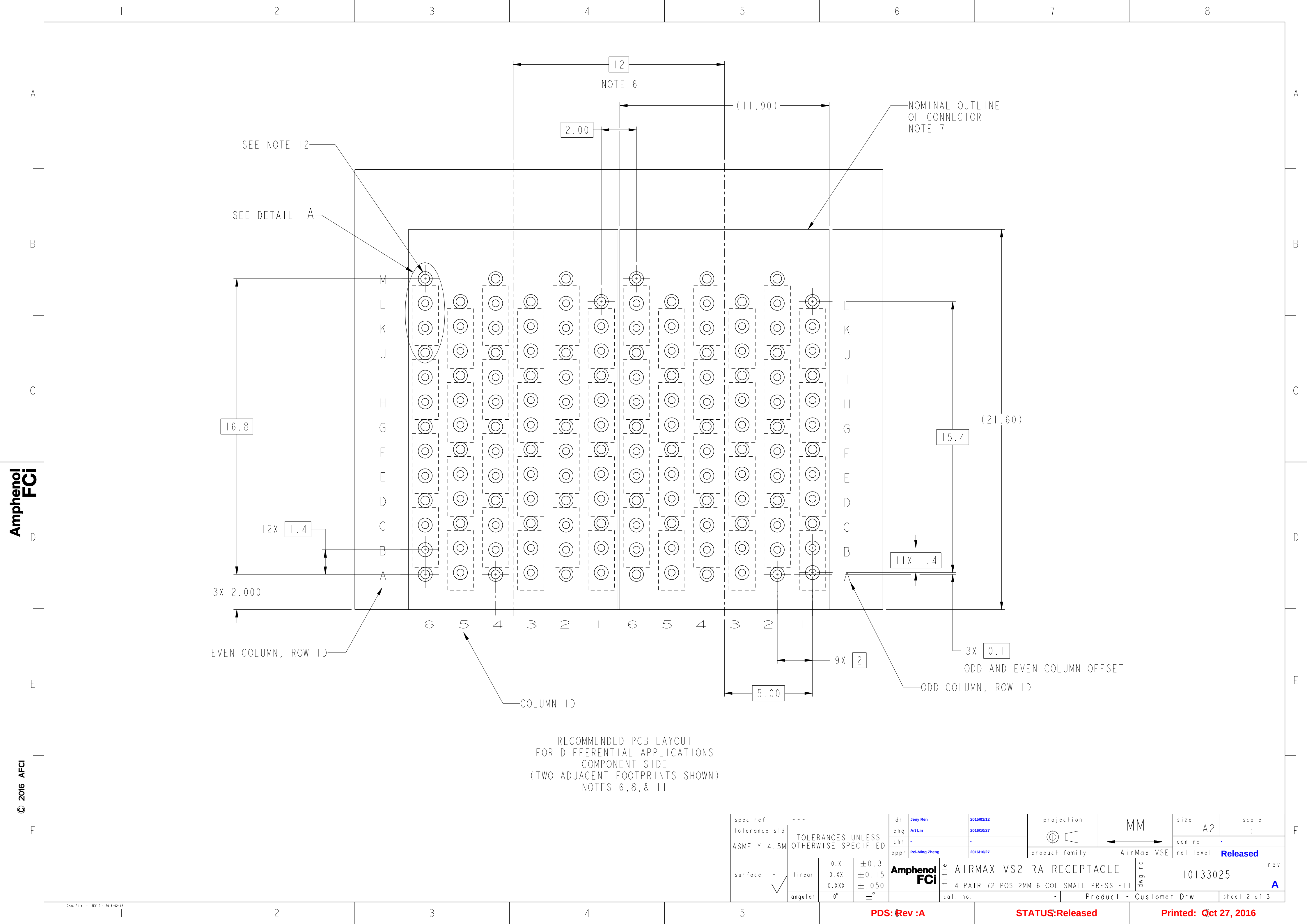
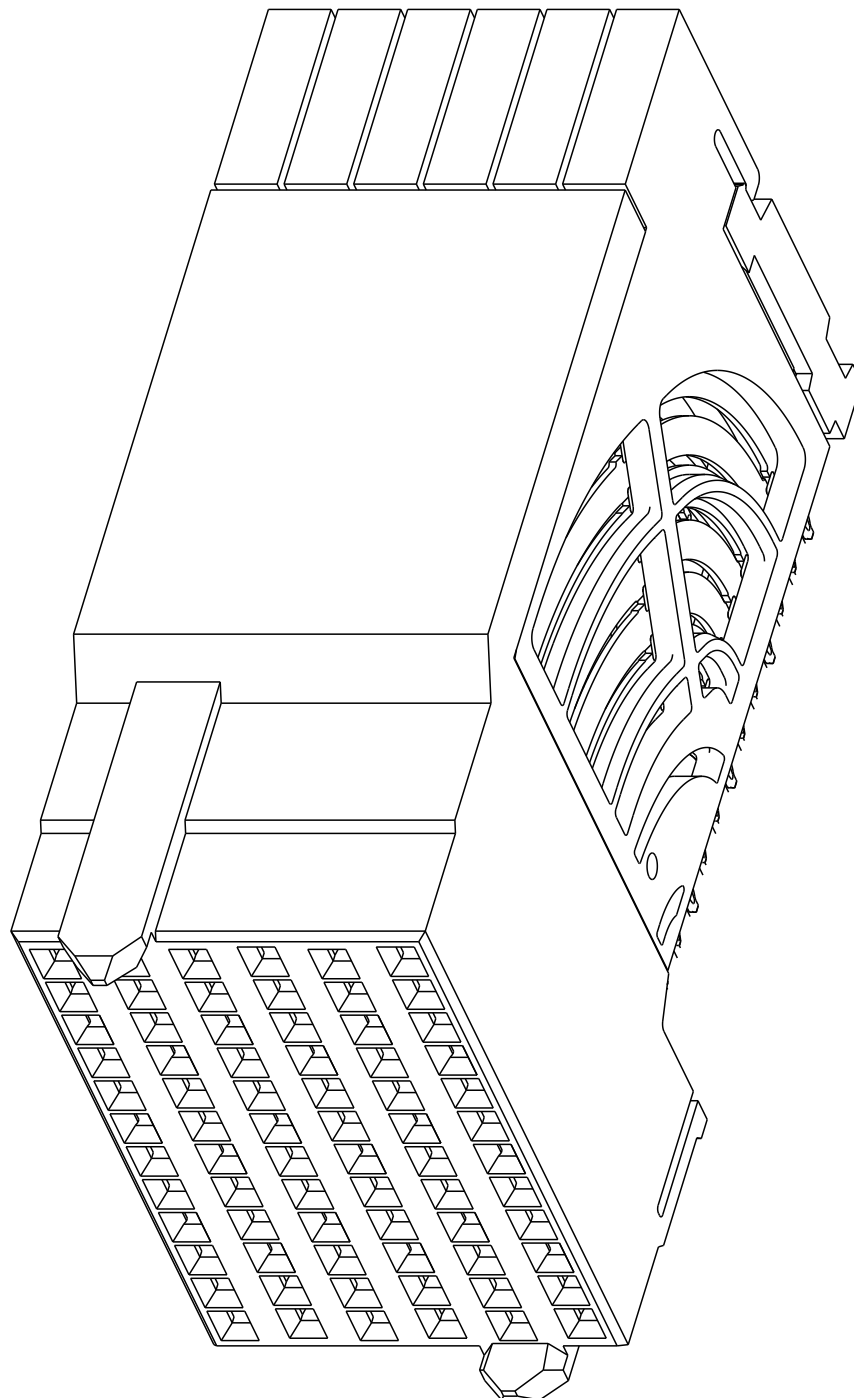
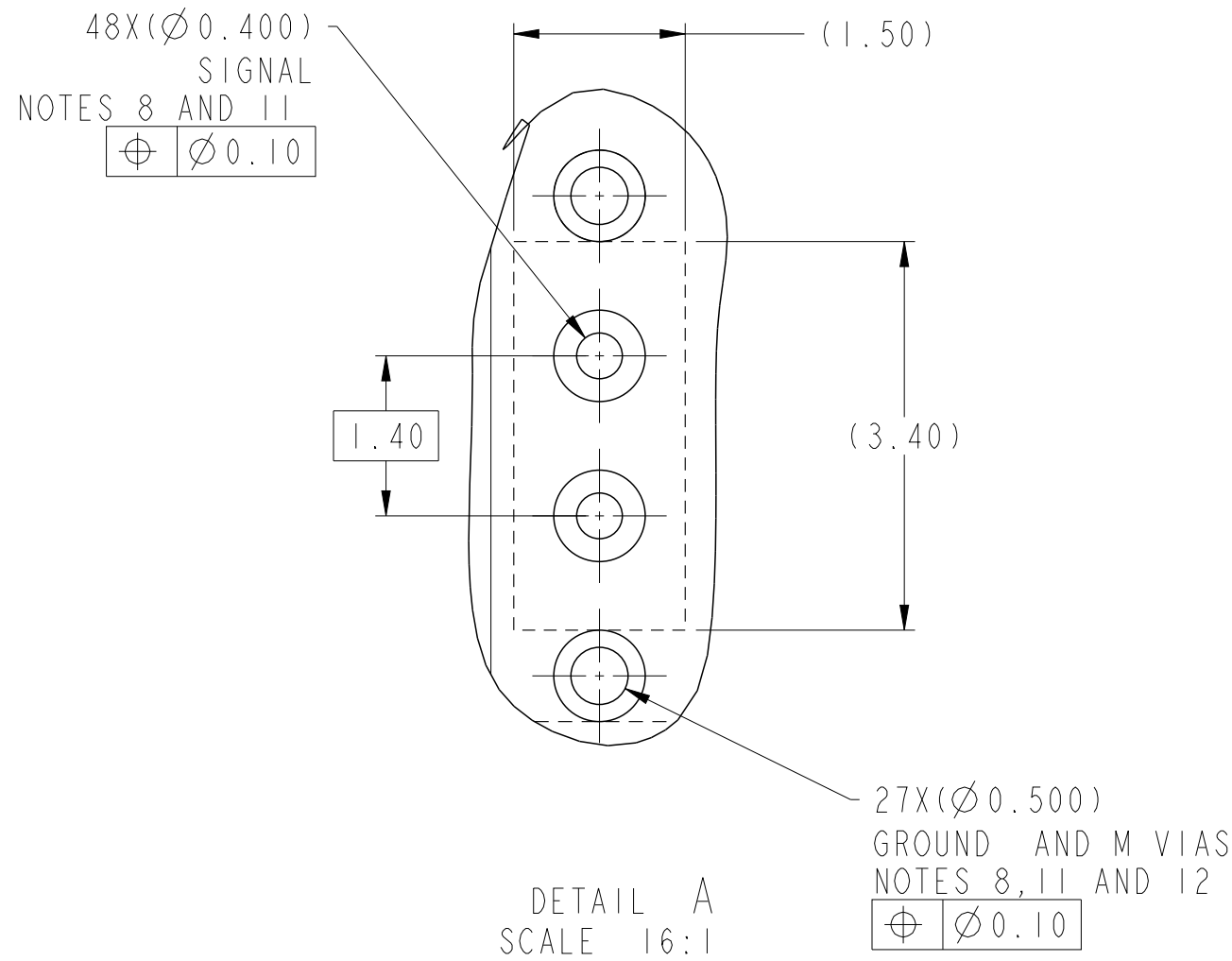




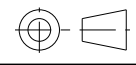
RECOMMENDED PCB LAYOUT
FOR DIFFERENTIAL APPLICATIONS
COMPONENT SIDE
(TWO ADJACENT FOOTPRINTS SHOWN)
NOTES 6,8,& 11

spec ref ---				dr Jeny Ren		2015/02/12		projection		MM		size A2		scale 1:1	
tolerance std				eng Art Lin		2016/10/27						ecn no -		rel level	
ASME Y14.5M				chr -		-		product family		AirMax VSE		Released			
				appr Pei-Ming Zheng		2016/10/27									
surface - 		linear		Amphenol FCI		title AIRMAX VS2 RA RECEPTACLE 4 PAIR 72 POS 2MM 6 COL SMALL PRESS FIT		dwg no 10133025		rev A					
												0.X ±0.3			
												0.XX ±0.15			
		0.XXX ±.050													
		angular		0° ±°		cat. no. -		Product - Customer Drw		sheet 2 of 3					

- ① - CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, NATURAL, UL94-V0
IMLA PLASTIC: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, BLACK, UL94-V0
CONTACT: COPPER ALLOY
ORGANIZER: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, WHITE, UL94-V0
- 2 - CONTACT PLATING:
SEPARABLE INTERFACE:
PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE
REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-0956
INCLUDING TELCORDIA GR-1217-CORE (NOVEMBER 1995)
CENTRAL OFFICE TEST SEQUENCE
- PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE
- 3 - PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-0956
- 4 - APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0305.
- ⑤ - PRODUCT MARKING, (PROTOTYPE, PART NUMBER & LOT CODE), ON THIS SURFACE.
- ⑥ - THE MINIMUM CENTERLINE SPACING BETWEEN ADJACENT
MODULES IS 12.0 MM.
- ⑦ - CONNECTOR OUTLINE MAY BE SCREEN PRINTED ONTO CUSTOMER PCB TO
BE USED AS A GUIDE FOR MANUAL CONNECTOR PLACEMENT.
- ⑧ - REFER TO CUSTOMER DRAWING 10104444 FOR INFORMATION
ON PCB HOLE DIAMETERS AND PLATING OPTIONS
- 9 - LEAD FREE PRODUCT MEETS THE EUROPEAN UNION DIRECTIVES &
OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008
- 10 - PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING
SPECIFICATION.
- ⑪ - GROUND CONTACTS (C,F,I AND L IN ODD COLUMNS AND A,D,G AND J,
EVEN COLUMNS) REQUIRE (Ø0.500) FINISHED HOLES. SIGNAL LOCATIONS
REQUIRE (Ø0.400) FINISHED HOLES.
- ⑫ - THESE OUTER VIAS (M) ARE OPTIONAL. WHILE NO CONNECTOR EONS ARE.
PRESSED INTO THESE HOLES, WE RECOMMEND (Ø 0.500) FINISHED HOLES
AT THESE LOCATIONS TO PROVIDE GROUND SYMMETRY THROUGH THE PCB



10133025-101LF

spec ref			---		dr		Jeny Ren		2015/02/12		projection				MM		size		A2		scale		4:1	
tolerance std			TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng		Art Lin		2016/10/27				ASME Y14.5M		ecn no		-		rel level		Released		
ASME Y14.5M			chr		-		-		-		ecn no					-		rel level		Released				
			appr		Pei-Ming Zheng		2016/10/27		product family															
surface				linear		0.X		±0.3		Amphenol FCI		title		AIRMAX VS2 RA RECEPTACLE		dwg no		10133025		rev		A		
						0.XX		±0.15																
						0.XXX		±.050																
				angular		0°		±°																
												cat. no.			Product - Customer Drw			sheet 3 of 3						

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru