



Certifications & Ratings

- RoHS compliant
- IP66/IP67
- IK10
- NEMA 4X

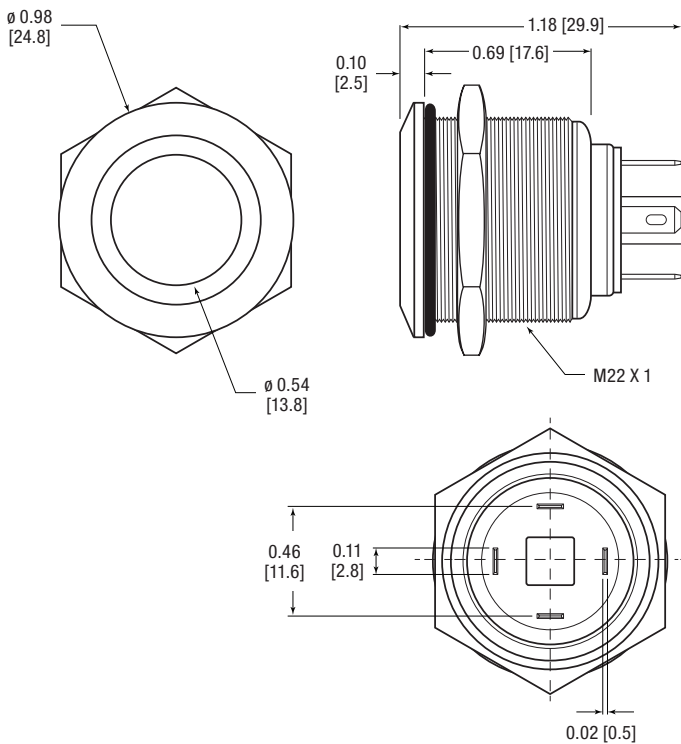
Application

The 621 Series Heavy Duty LED Panel Mount Indicators are elegantly designed for a high-end aesthetic paired with sturdy construction. These indicators are non-magnetic, corrosion resistant for both indoor and outdoor use, and secured to prevent dirt, dust, and water penetration. Ideal for a variety of applications such as:

- Main power indication
 - Remote power indication
 - Status indication
 - Maintenance and warning indication
 - Instrumentation
- ... and many more!

Dimensions

inches [mm]



Mechanical Information

Mounting Hole Size:	0.866" (22 mm)
Max Panel Thickness:	0.394" (10 mm)
Mounting Torque:	7.01 lbs-ft (9.5 Nm)

Specifications

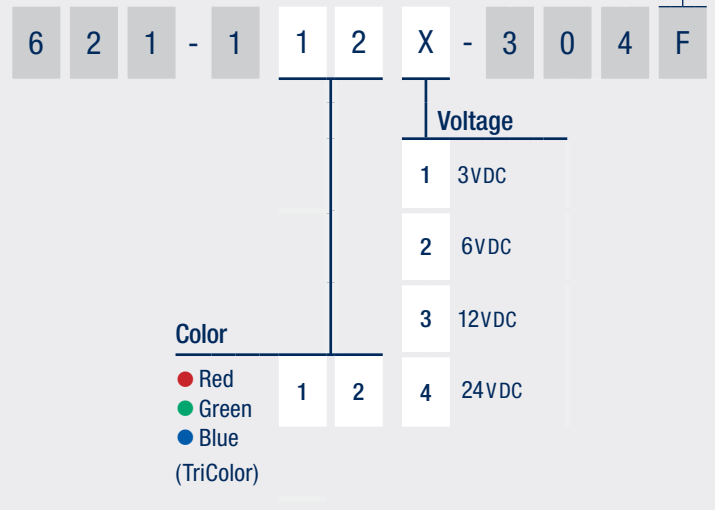
Operating Voltage:	3 VDC (external resistor required) 6, 12 & 24 VDC (internal resistor included)
Operating Temp:	-25 °C to +70 °C (-13 °F to 158 °F)
Storage Temp:	-25 °C to +70 °C (-13 °F to 158 °F)
Electrical Connection:	Solder terminals
Housing:	Stainless Steel
Terminals:	Stainless Steel
Nut:	Stainless Steel

Ordering Information 621 Series

Dialight P/N	Color	Voltage (VDC)	Current (mA)	Typical Intensity (mcd)
621-1121-304F	(TriColor)	3	15	<ul style="list-style-type: none"> ● Red: 200 ● Green: 250 ● Blue: 300
621-1122-304F	● Red	6		
621-1123-304F	● Green	12		
621-1124-304F	● Blue	24		

Part Number Guide

RoHS Compliant



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru