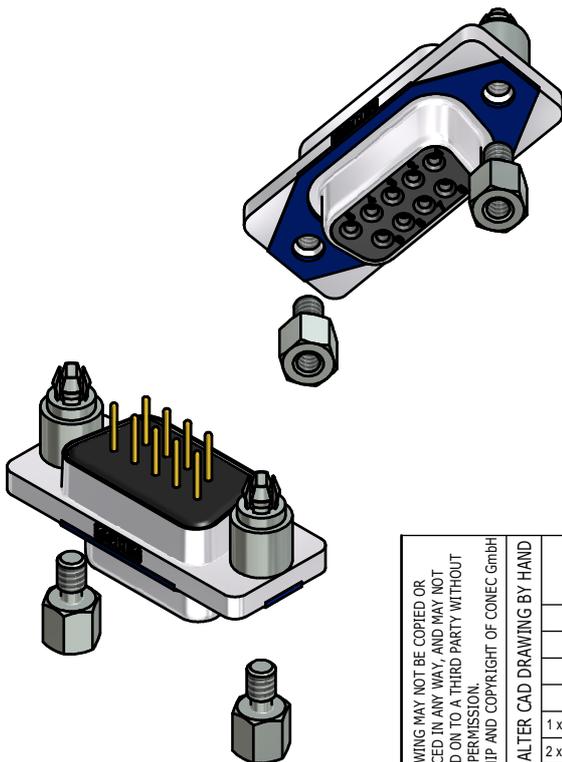
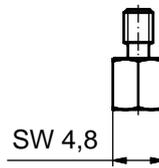
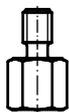
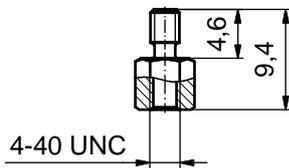
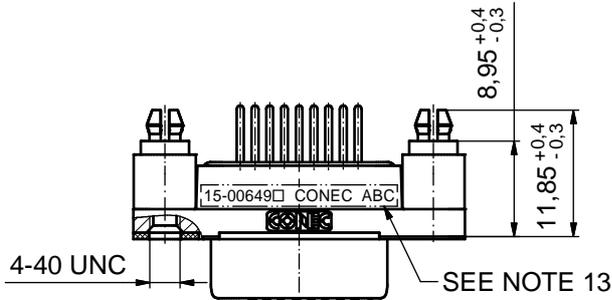
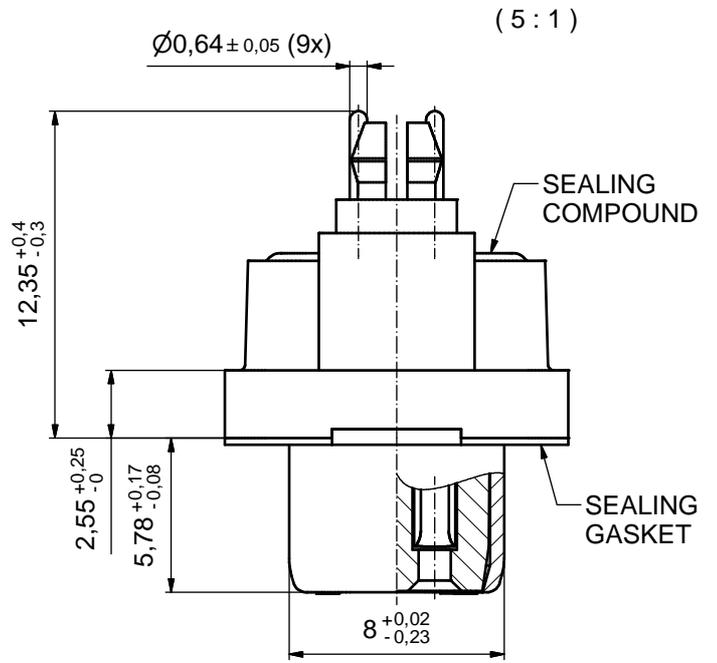
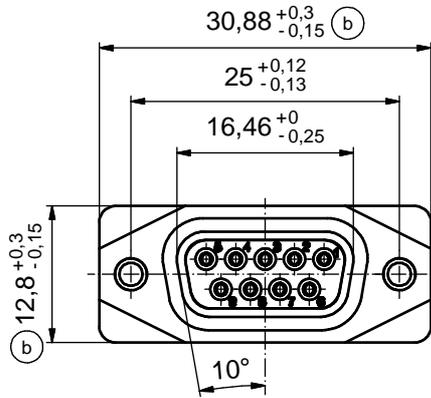


AT ALL TIMES WATER RESISTANT CONNECTORS NOT IN USE SHOULD BE COVERED WITH A CONEC WATER RESISTANT CAP OR WATER TIGHT HOOD.



RoHS compliant

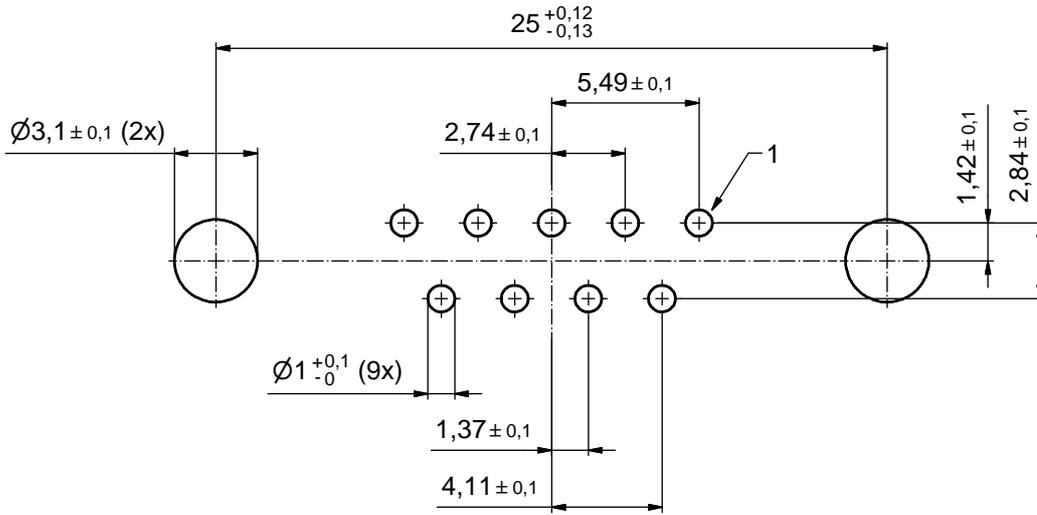
NOTES:

- FOR WAVESOLDERING (SOLDER BATH TEMPERATURE 265°C FOR 8 SEC. AND SOLDER PREHEAT 150°C FOR 180 SEC.)
- IP RATING: IP 67
- SEALED TO WITHSTAND PRESSURE UP TO 1,45 PSI FOR 30 MINUTES AFTER SOLDERING
- METAL SHELL: ZINC DIE CAST; min. 50µin NICKEL PLATING over COPPER
- INSULATORS: PBT GF UL 94 V-0; BLACK
- SEALING GASKET: SILICONE; BLUE
- SEALING COMPOUND: EPOXY RESIN UL 94 V-0; BLACK
- CONTACTS: COPPER ALLOY; PLATING (SEE PART-NO.):  
 PLEASE ADD 1 for 30µin HARD GOLD over min. 50µin NICKEL  
 PLEASE ADD 3 for GOLD FLASH over NICKEL
- REAR SPACER CLIPS: COPPER ALLOY; min. 200µin TIN over 80µin NICKEL  
 PCB-HOLE:  $\varnothing 3,1 \pm 0,1$ mm; PCB THICKNESS 1,6mm
- HEXLOCKING SCREWS: STAINLESS STEEL
- P.C.B. HOLE DRILLINGS and RECOMMENDED PANEL CUT-OUT ON SHEET 2
- RECOMMENDED TORQUE FOR MOUNTING SCREW  
 35Ncm (3.1 in.LB) / max. 67Ncm (6 in.LB)
- CONNECTOR IS PART MARKED: 15-00649 CONEC ABC (see note 8)

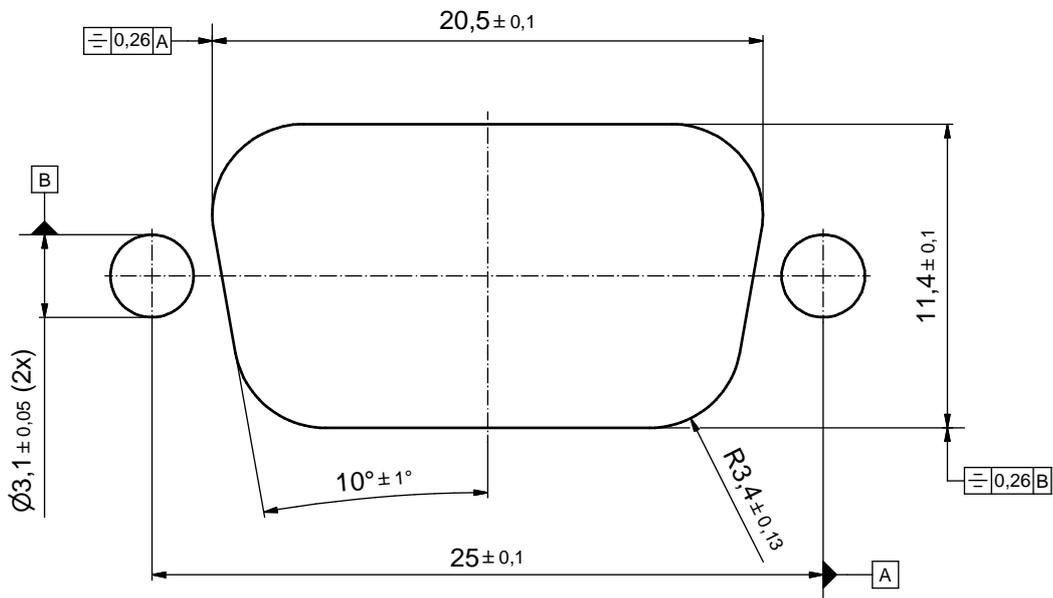
THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND				tolerance		dim. in mm	scale: 2:1 (5:1)	
				date			material: SEE NOTES	
				drawn	06.10.14	Lehmenkühler		title: <b>D-SUB FEMALE</b> 9pos. SOLDER PIN STRAIGHT with closed 4-40 UNC thread and rear spacer clip
				appd.	26.01.15	Fischer		
				norm			dwg no:	
1 x c	Ä5827	25.09.15	Unkrüer	d-old			15K1A1548	DIN-A3
2 x b	Ä5800	04.09.15	M.H.					sh: 1
a	Original							
rev.	description	date	name	<b>CONEC</b>		part no: 15-00649 (see note 8)		

# P.C.B. HOLE DRILLINGS

( P.C.B. TOP SIDE )



## RECOMMENDED PANEL CUT-OUT



THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND	tolerance		dim. in mm		scale:	5:1
					material:	SEE SHEET 1
	drawn	06.10.14	Lehmenkühler		title:	
	appd.	26.01.15	Fischer		P.C.B. HOLE DRILLINGS	
	norm				RECOMMENDED PANEL CUT-OUT	
d-old				D-SUB FEMALE 9pos. SOLDER PIN STRAIGHT		
a	Original			dwg no:	15K1A1548	DIN-A3
rev.	description	date	name	part no: SEE SHEET 1		sh: 2

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)