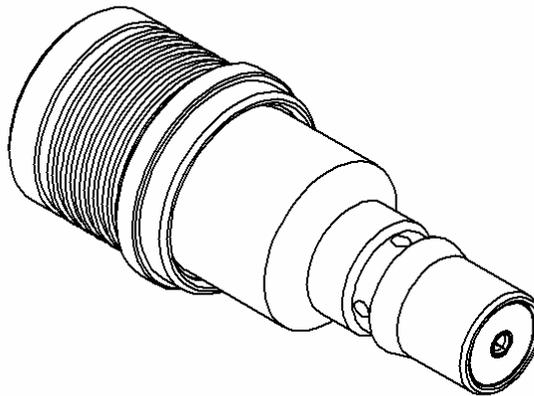
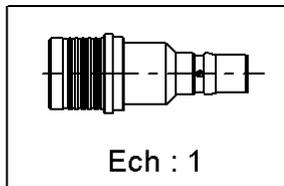
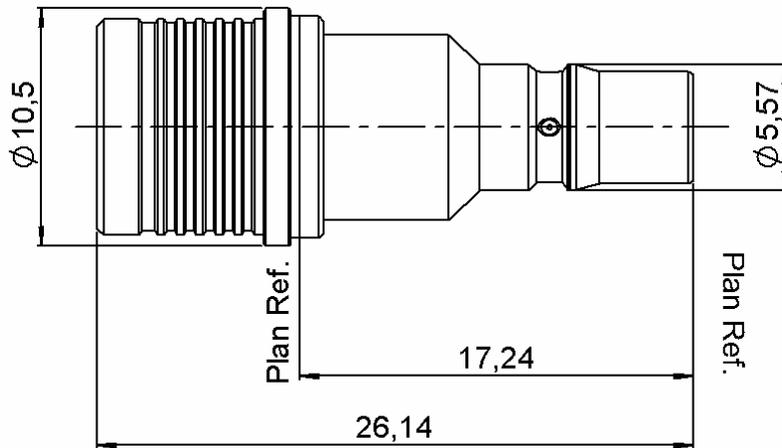


**6GHZ 1W 10DB QMA ATTENUATOR**

**R411.710.124**

Series :  
**ATTENUATEUR**



All dimensions are in mm.

COMPONENTS	MATERIALS	PLATING(μm)
BODY	BRASS	BBR 2
MALE CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5
FEMALE CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5
OUTER CONTACT	BRASS	BBR 2
INSULATOR	PTFE	
GASKET	-	
SUBSTRATE		
RESISTOR		
OTHERS PARTS	-	-

Issue : 0805 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**6GHZ 1W 10DB QMA ATTENUATOR****R411.710.124**Series :  
**ATTENUATEUR****ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Frequency (GHz)	2	2-6
V.S.W.R ( $\leq$ )	1.20	1.30
Deviation( $\pm$ dB)	0.5	0.5

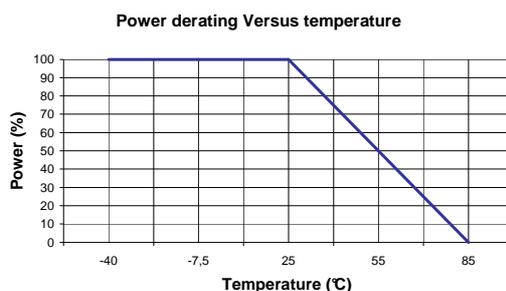
Operating Frequency Range		GHz
Impedance	50	$\Omega$
Nominal Attenuation	10	dB
Peak power at 25°C (1 $\mu$ s, 1%)	100	W
Average power at 25°C	1	W (Free Air Cooled)
		W (Conduction Cooled)

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Connectors            QMA  
Weight                 6,2600 g

**ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS**

Operating temperature range	-40/+85 °C
Storage temperature range	-40/+85 °C

**SPECIFICATION****OTHER CHARACTERISTICS****Issue : 0805 C**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL** 

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)