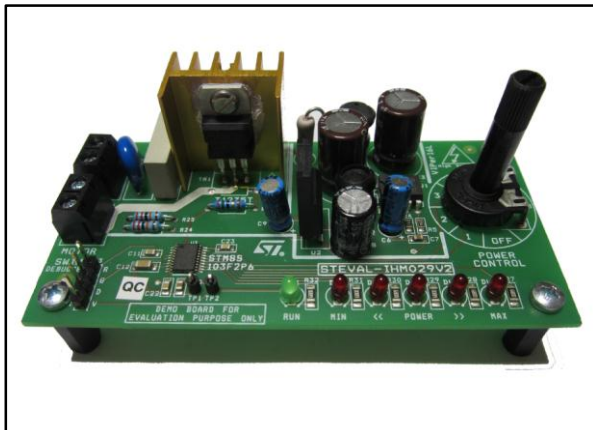


Universal motor control evaluation board based on the STM8S103F2 MCU and T1235T Triac

Data brief



- IEC 61000-4-5 pre-compliance test passed (surge up to 2 kV)
- RoHS compliant

Description

The STEVAL-IHM029V2 is a low-cost universal motor control evaluation board designed for the home appliance market, with particular focus on vacuum cleaners, food processors and power tools. This system features the 20-pin, 8-bit STM8S103F2 microcontroller running at 16 MHz (user-trimmable internal RC clock), featuring 4 KB of Flash memory, a 10-bit A/D converter, 8/16 bit timers, communication interfaces and 640 bytes of E2PROM. The power supply circuitry features the VIPer16L, an off-line converter with an 800 V avalanche-rugged power section, operating at 60 kHz.

The STEVAL-IHM029V2 especially targets vacuum cleaner applications with power up to 900 W and fulfills the requirements of the 2009/125/EC EU directive, applicable starting in September 2017, thanks to the T1235T, a 12 A 800 V high performance Triac. The motor control is based on phase-angle.

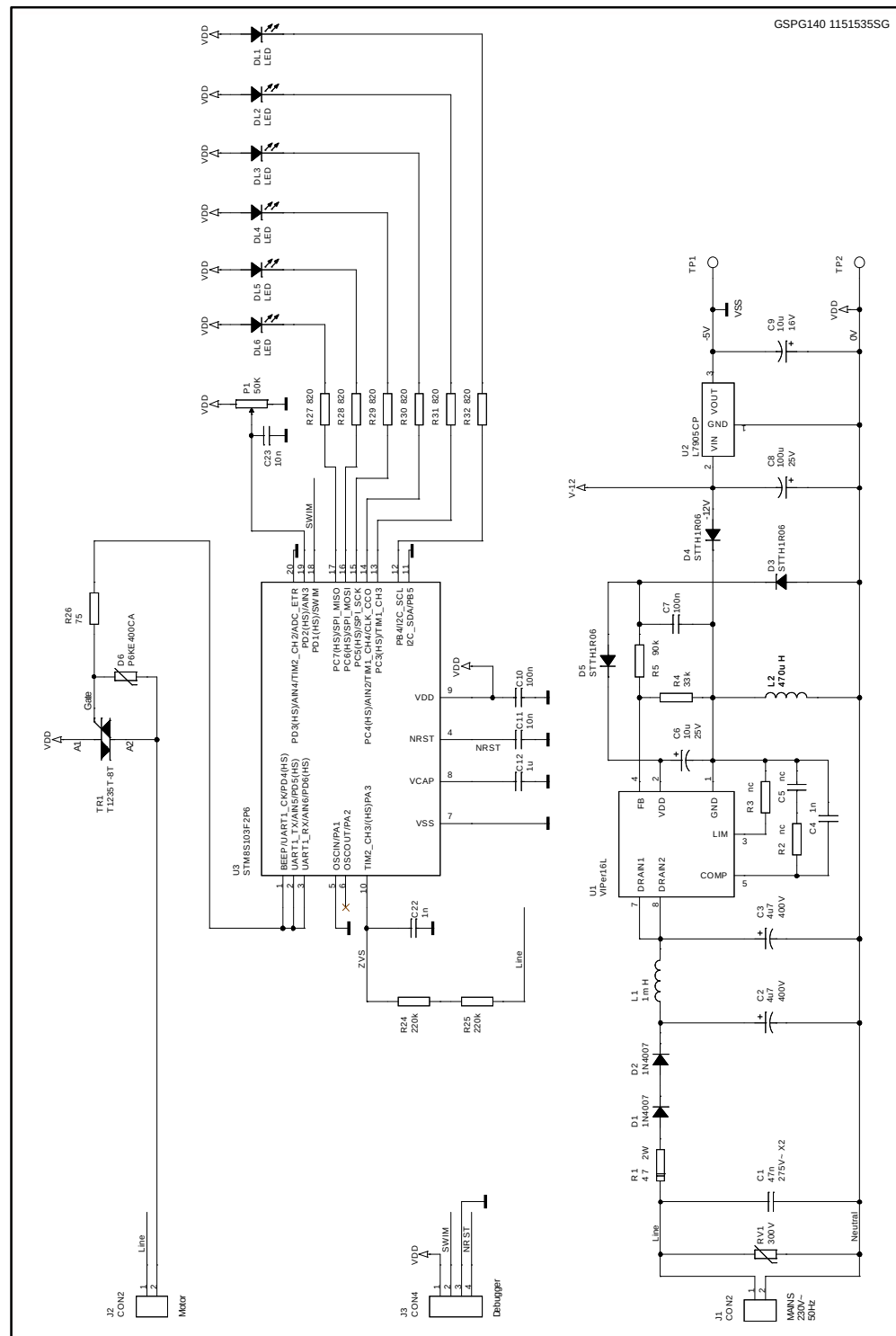
In order to limit in-rush current and possible current peaks, the evaluation board features a soft-start routine and a smooth power change function. The board passed the pre-compliance tests for EMC directives IEC 61000-4-4 (burst up to 8 kV) and IEC 61000-4-5 (surge up to 2 kV). In standby mode, the STEVAL-IHM029V2 has an overall power consumption below 300 mW.

Features

- Input voltage range: 90-265 VAC, 50/60 Hz
- 12 VDC / 5 VDC auxiliary power supply based on the VIPer16L in buck converter topology
- Total power consumption below 300 mW in standby mode
- Maximum output power: 1500 W
- 20-pin, 8-bit STM8S103F2 MCU as main controller
- Employs zero-voltage switching (ZVS) to synchronize MCU events with the voltage mains
- Motor driven by T1235T Triac in phase-angle control
- 5 power levels and standby mode selectable by potentiometer
- 5 LEDs to display the power level of the board
- "RUN" LED to indicate the board is functioning
- Standard in-circuit programming connector
- IEC 61000-4-4 pre-compliance test passed (burst up to 8 kV)

1 Schematic diagram

Figure 1: STEVAL-IHM029V2 circuit schematic



2 Revision history

Table 1: Document revision history

Date	Rev	Changes
02-Feb-2015	1	First release.

IMPORTANT NOTICE – PLEASE READ CAREFULLY

STMicroelectronics NV and its subsidiaries ("ST") reserve the right to make changes, corrections, enhancements, modifications, and improvements to ST products and/or to this document at any time without notice. Purchasers should obtain the latest relevant information on ST products before placing orders. ST products are sold pursuant to ST's terms and conditions of sale in place at the time of order acknowledgement.

Purchasers are solely responsible for the choice, selection, and use of ST products and ST assumes no liability for application assistance or the design of Purchasers' products.

No license, express or implied, to any intellectual property right is granted by ST herein.

Resale of ST products with provisions different from the information set forth herein shall void any warranty granted by ST for such product.

ST and the ST logo are trademarks of ST. All other product or service names are the property of their respective owners.

Information in this document supersedes and replaces information previously supplied in any prior versions of this document.

© 2015 STMicroelectronics – All rights reserved

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru