



REV		DESCRIPTION		DATE	APPROVED
03	0	REVISED		1/10/97	[Signature]

- NOTES:
1. PICTORIAL VIEW IS AFTER CRIMPING
  2. MIN STRAIGHT CABLE LENGTH: .292
  3. IT IS SUGGESTED TO BEND CABLE PRIOR TO CRIMPING

BEFORE CRIMPING	.721 REF 18.3	.645 REF 16.2
AFTER CRIMPING	.615 MAX 15.6	.530 REF 13.5
	DIM "A"	DIM "B"

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL	COMPONENT	MATERIAL	FINISH
Nominal Impedance (Ohms) 50	Interface Dimensions MIL-STD-348	Temperature Rating -65° to +105°C	HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
Frequency Range (GHz) DC to 18	Center Contact Copivation	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D	BUSHING	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
Volt Rating (VRMS MAX) 5 See Level 375	Axial (Lbs) 6	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I	DIELECTRIC	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
VSWR 1.15 @ .023 (GHz)	Radial (In/Oz) NONE	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition C Except High Temp 115°	CENTER CONTACT		
Insertion Loss (dB MAX) .03 * sqrt(F/GHz)	Cable Retention	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106			
RF Leakage (dB MIN) Interface Only, Fully Mated (-190-FGHZ)	Axial Force (Lbs) 30	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B			
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 225	Torque (In/Oz) 16				
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) 5 See Level 1000	Weight (Grams) 2.1				
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Mating Characteristics				
Center Contact 3.0	Insertion (Max Lbs) 3				
Outer Contact 2.0	Withdrawal (In Oz) 1				
Cable to Housing 0.5	Connector Engagement and Disengagement (In/Lbs Max) 2				
RF High Potential 5 See Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 670					
IR (Megohms MIN) 5000					

**M/A-COM**  
an AMP company

M/A-COM, Inc.  
Waltham, MA 02254

TITLE OSM FLANGE MOUNT CABLE JACK-COMPRESSION CRIMP ATTACHMENT MB9012/62-3207 CAT F

USE ASSY PROCEDURE

NO. 20-577

SCALE 6:1

SHEET 1 OF 1

.XXX = In  
XX.X = mm (REF)

Typo Customer P/N 105109M  
Page 1 of 1  
Rev 0

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)