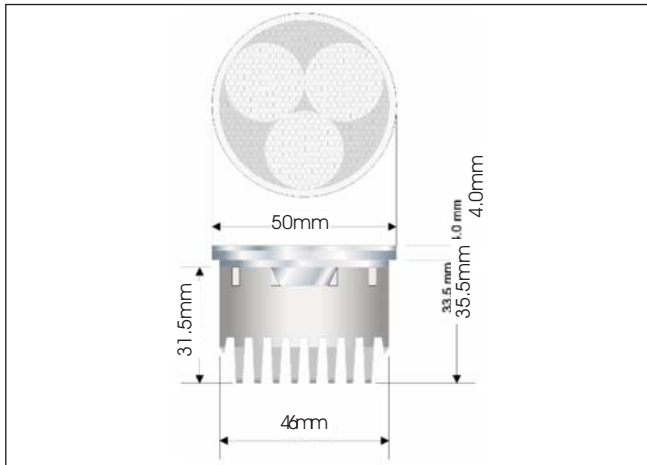




## HL16 LED LIGHT ENGINE



### Features & Benefits:

- ▷ Easy plug and play wiring options
- ▷ Long operating life typically 50,000 hours
- ▷ Optimised thermal management
- ▷ Onboard driver option
- ▷ Selectable beam angles
- ▷ Full range of light output colours
- ▷ Low heat
- ▷ No UV

### Application:

Dialight's HL16 modules feature 3 high flux LEDs complete with heatsink. Comparable to a traditional MR16 size, the HL16 modules can also be easily retrofitted into existing MR16 housings. The HL16 works well in exterior architecture, landscape, accent and display case applications

### Mechanical Information

**Container Dimensions:** Diameter = 50.0mm (1.97")  
Height = 36.0mm (1.42"), 37.5mm (1.48") with sub lens attached  
Lead length = 150mm (5.91)

**Container Weight:** 94g

**Mounting:** MR16 type housings (supplied by others)

### Electrical specifications

**Power Consumption:** 3.6 watts

**Operating Temperature:** -10°C to +40°C

**Drive Current:** 350mA

**Housing:** Die cast heatsink

**Lens:** Acrylic lens

### Photometric Information

**CCT:** 6,500K (cool white)  
3,200K (neutral white)

**Initial Lumen Output:** Cool White - 300lm  
Warm White - 180lm

All values typical unless otherwise stated



### HL16 with Wide Lens



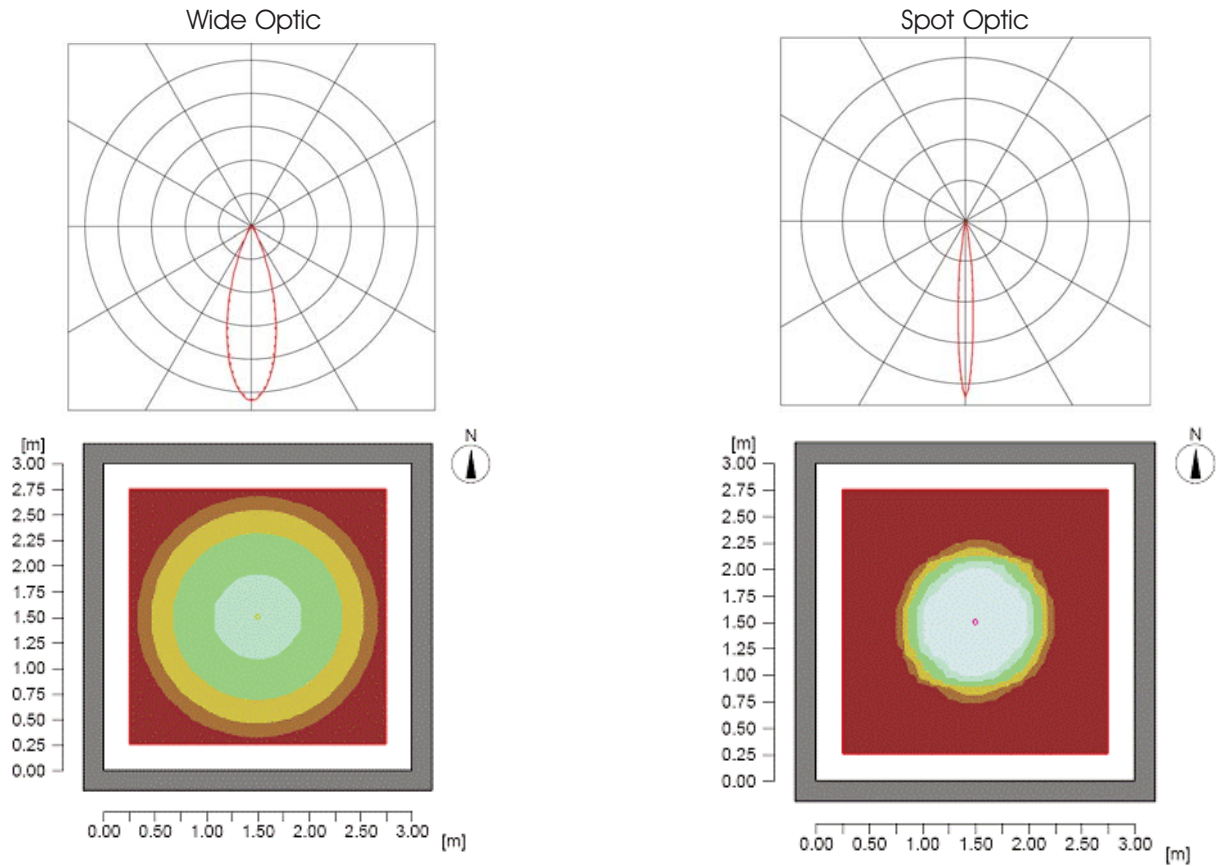
### Order Codes:

Part Number	Description
HL16-W	LED light engine, cool white
HL16-WW	LED light engine, warm white

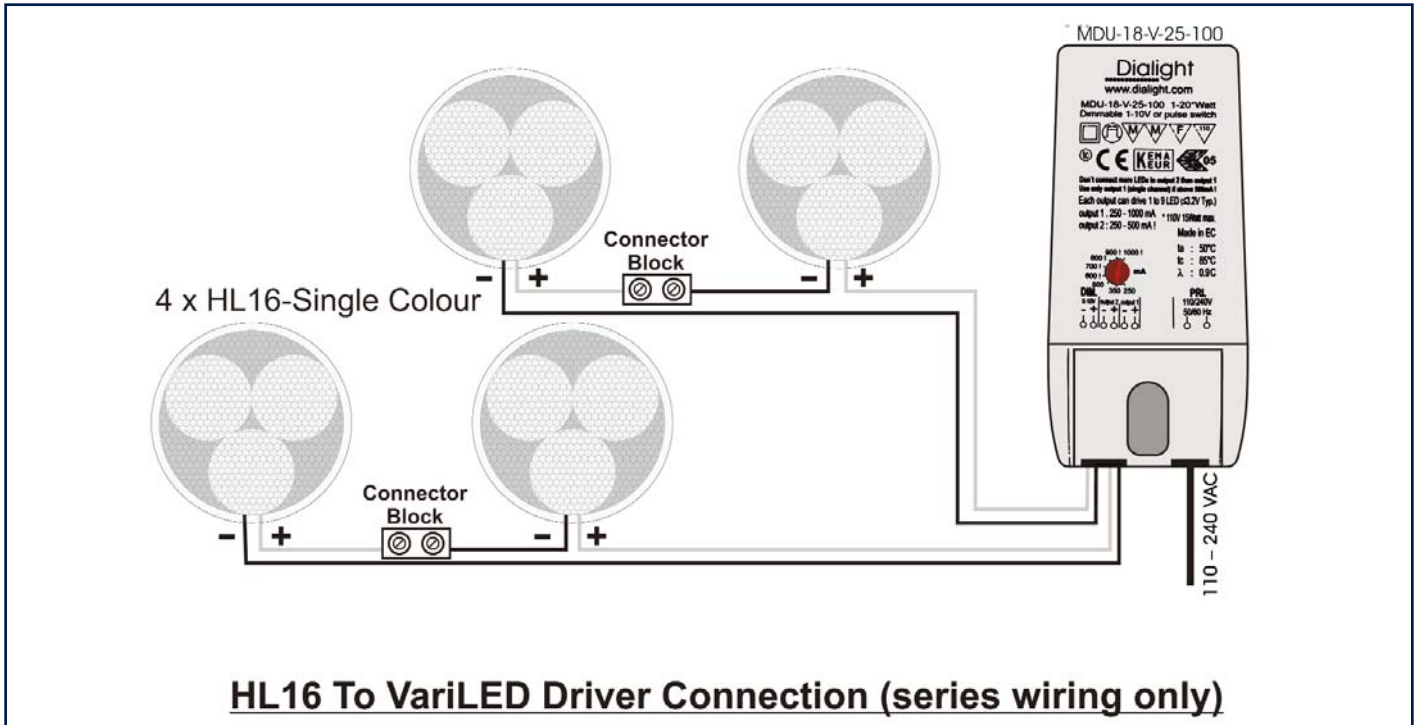
### Compatible Drivers:

Part Number	Maximum number of HL16s	Supply Voltage	Dimming	Dimensions
MDU93570	3	110-240VAC	X	100 x 40 x 25 mm
MLD8-C-35170	2	230VAC	X	111 x 52 x 23.5 mm
MDU-18-V-25-100	4	230VAC	Via 0-10V dimmer	110 x 49 x 25 mm
MND70	3	110 - 240VAC	Trailing edge dimmer	99 x 39 x 23.5mm

## Operating Characteristics



## Typical Wiring Examples



Dialight reserves the right to make changes at any time in order to supply the best product possible.  
 The most current version of this document will always be available at:  
[www.dialight.com/Assets/Brochures\\_And\\_Catalogs/Illumination/MDEXLUMHL16.pdf](http://www.dialight.com/Assets/Brochures_And_Catalogs/Illumination/MDEXLUMHL16.pdf)

MDEXLUMHL16\_D

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)