Tyco Electronics Corporation
300 Constitution Drive
Menlo Park, CA 94025 USA

Raychem

Specification	**RT-1050/13**
This Issue:	Issue 3
Date:	September 13, 1996
Replaces:	Issue 2

THERMOFIT® ADHESIVE AND SEALANT
THERMOFIT S-1124

Thermofit S-1124 is a flexible adhesive based on elastomeric polymers. This adhesive was developed for use with Thermofit heat-shrinkable products, NT, NT-FR, and Elastomeric Polymer Blend (EPB). This adhesive provides good bonds of the heat-shrinkable materials to metals, such as steel and aluminum when bond line is heat to 150 °C *(302 °F)*. The adhesive is supplied as a tape in .75 inch by .018 inch by 100 foot rolls, unless otherwise specified.

PROPERTY	UNIT	REQUIREMENT	METHOD OF TEST
PHYSICAL Visual Color		 Pass Grey	 Section 4.3.1.1
Specific Gravity		1.15 ± .05	Section 4.3.1.2 ASTM D 792
Adhesive Peel* EPB to EPB NT to NT EPB to NT EPB to Aluminum NT to Aluminum	Pounds/inch width	 20 minimum 20 minimum 20 minimum 15 minimum 15 minimum	Section 4.3.1.9
CHEMICAL Water Absorption	Percent	 0.5 maximum	 Section 4.3.1.1 ASTM D 570
Corrosive Effect 16 hours at 121 °C *(250 °F)*		Pass	SECTION 4.3.2.2 ASTM D 2671 Method B
Fungus Resistance		Rating of 1 or less	Section 4.3.2.5 ASTM G 21
Solvent and Fluid Resistance** Weight change after 24 hours at 23 °C *(74 °F)*: Hydraulic Fluid (MIL-H-46170) Aviation Gas (MIL-G-5572) Cleaning Compound (P-C-437) Isopropyl Alcohol (TT-I-735)	 Percent	 25.0 maximum 30.0 maximum 5.0 maximum 25.0 maximum	 Section 4.3.2.6 ASTM D 543

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision.

Acceptance Tests: Visual and peel (EPB to EPB).

* Prepare test specimens per Appendix F (including a solvent wipe) except heat for 30 minutes 150 °C *(302 °F)*. NT or NT-FR may be used where NT is specified.

NT per RT-510
NT-FR per RT-511
EPB per RT-1321

** After immersion, specimens shall be lightly wiped and air dried 30 to 60 minutes at 23 + 2°C *(73 + 4 °F)*.

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision.

ООО «ЛайфЭлектроникс» “LifeElectronics” LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru