

The sub miniature ECS-TXO-2520 is a miniature SMD HCMOS TCXO. The 2.5 x 2.0 x 0.9 mm ceramic package is ideal for LoRa WAN and wireless IoT applications where stability is critical.

ECS-TXO-2520

SMD HCMOS TCXO

[Request a Sample](#)

OPERATING CONDITIONS / ELECTRICAL CHARACTERISTICS



- Low Profile
- 2.5 x 2.0 mm Footprint
- Extended Temp Range
- RoHS Compliant

| PARAMETERS | CONDITIONS | ECS-TXO-2520 | | | UNITS |
|----------------------|-------------------------------------|-----------------------|------|--------|--------|
| | | MIN | TYP | MAX | |
| Frequency Range | | 3.200 | | 55.000 | MHz |
| Frequency Stability | Tolerance at +25°C | | | ± 2.0 | ppm |
| | Vs. Temp (-40 ~ +85°C) | | | ± 2.5 | ppm |
| | Voltage Change Vdd ±5% | | | ±0.2 | ppm |
| | Load Change (±10%) | | | ±0.2 | ppm |
| Aging | Per year @ +25°C | | | ±1.0 | ppm |
| Supply Voltage (Vdd) | Specify in P/N | +2.5, +2.8, +3.3 ±10% | | | V DC |
| Standby Current | | | | 10 | µA |
| Output | HCMOS | | 15 | | pF |
| Output voltage Level | VOL:10%Vdd max./VOH:90%Vdd min.V DC | | | | |
| Rise & Fall time | 10%Vdd – 90%Vdd | | | 5 | ns |
| Duty Cycle | @ ½ Vdd | | | 45/55 | % |
| Phase Noise | @ 10 KHz offset | | -145 | | dBc/Hz |

DIMENSIONS (mm)

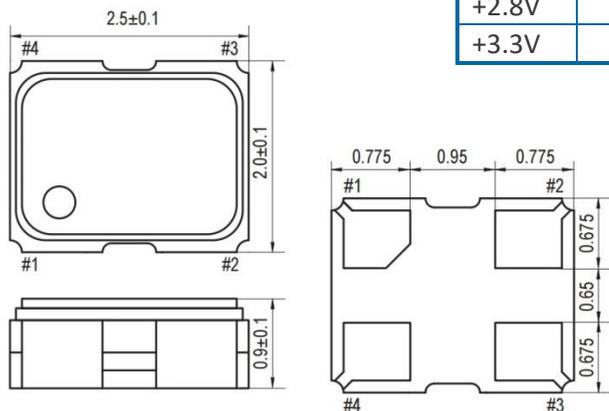


Figure 1) Top, Side, and Bottom views

CURRENT CONSUMPTION, mA Max.

| FREQ. | 3.2~ 10 MHz | 10.1~ 20 MHz | 20.1~ 30 MHz | 30.1~ 40 MHz | 40.1 ~55 MHz |
|-------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| +2.5V | 3.1 | 3.7 | 4.2 | 4.6 | 5.5 |
| +2.8V | 3.4 | 4.1 | 4.7 | 5.2 | 6.0 |
| +3.3V | 4.0 | 4.8 | 5.5 | 6.0 | 7.0 |

| PAD CONNECTIONS | |
|-----------------|-----------|
| 1 | Tri-state |
| 2 | Gnd |
| 3 | Output |
| 4 | Vdd |

| Tri State Function | |
|--------------------|--------------|
| Pin 1 | Output |
| High or NC | Active |
| Low | Disable Hi-Z |

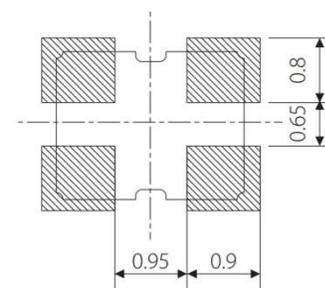


Figure 2) Suggested Land Pattern

PART NUMBERING GUIDE: Example ECS-TXO-2520-33-160-AN-TR

| ECS - SERIES | FREQUENCY ABBREVIATION | STABILITY | TEMP RANGE | PACKAGING | |
|-------------------------------|--|---|--|---|--------------------------------|
| TXO-2520 2.5 x 2.0 mm TCXO | 25 = +2.5V 28 = +2.8V 33 = +3.3V | 160 = 16.000 MHz See Developed Frequencies Pg.2 | * A = ±2.5 ppm B = ± 1.5 ppm C = ± 1.0 ppm | L = -10 ~ +70°C M = -30 ~ +70°C * N = -40 ~ +85°C | TR = Tape & Reel 1K/Reel |

* Standard specification, contact ECS for custom Options

FREQUENCY ABBREVIATIONS

| FREQUENCY MHz | CODE |
|---------------|------|
| 5.000 | 050 |
| 10.000 | 100 |
| 12.000 | 120 |
| 16.000 | 160 |
| 20.000 | 200 |
| 24.000 | 240 |
| 25.000 | 250 |
| 32.000 | 320 |
| 40.000 | 400 |
| 44.000 | 440 |

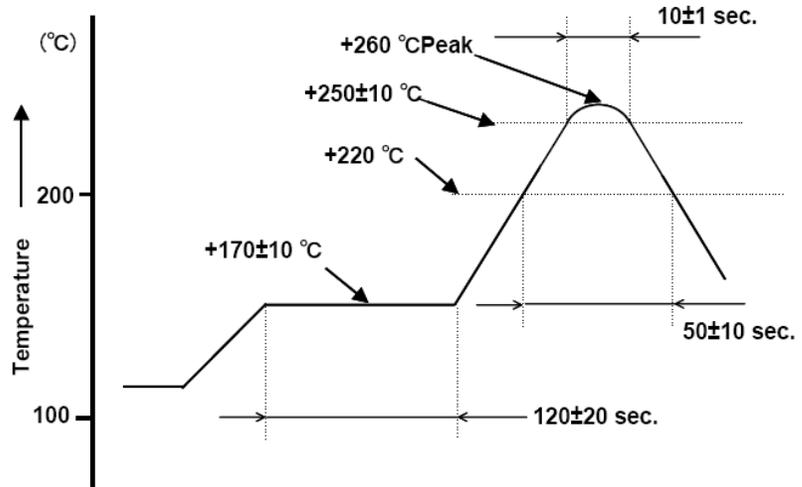
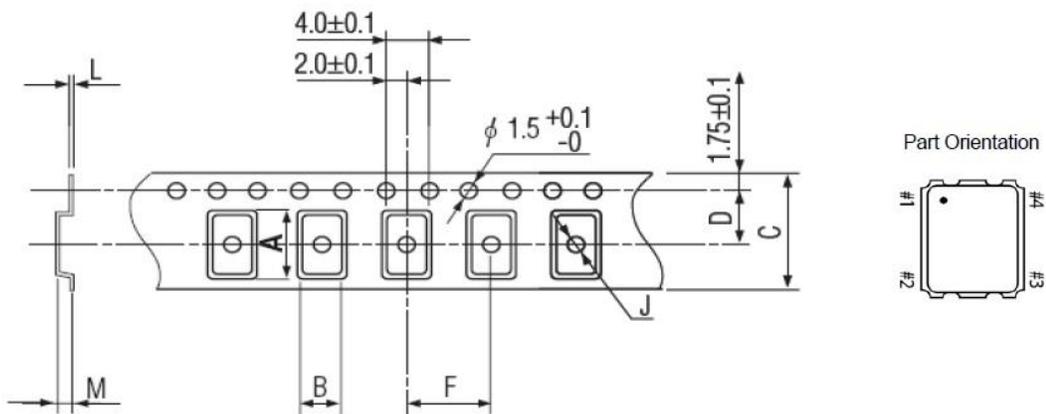


Figure 1) Suggested Reflow Profile

SOLDER PROFILE

Peak solder Temp +260°C Max 10 sec Max.
2 Cycles Max.
MSL 1, Lead Finish Au

POCKET TAPE DIMENSIONS (mm)



| A | B | C | D | F | J | L | M | Reel Dia. | Qty/Reel |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----------|----------|
| 2.8 | 2.3 | 8.0 | 3.5 | 4.0 | 1.0 | 0.25 | 1.1 | 180 | 1000pcs |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru