

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	G2	ECR-13-004621		13MAR2013	MY	GB	

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151177-2

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528231
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1528231

Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M-2009

B

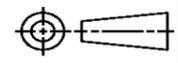
A

D

C

B

A

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M. YOUNGER	 TE Connectivity				
DIMENSIONS:		CHK M. YOUNGER					
		APVD G. BAILEY	NAME				
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL			
MATERIAL		PRODUCT SPEC	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO	
FINISH		APPLICATION SPEC	A3		©- 1528231		
		WEIGHT	CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2	REV G2

Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M-2009

1528231 1528231

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528231-1	G		LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528231-2	G		BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528231-6	G		LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528231-1	G		LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528231-2	G		BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528231-6	G		LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528231-7	A				SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA (AMP TERMINAL)
 TERMINAL NAME: STANDARD POWER TIMER TERMINAL

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.79 [.110 IN]	F	1.5mm ² - 2.5mm ²
INSUL	6.60 [.260 IN]	0	6.0 MAX [.236 IN MAX]

WIRE STRIP LENGTH SEE APPL SPEC
 APPL INSTRUCTION 408-8322 & 408-8490

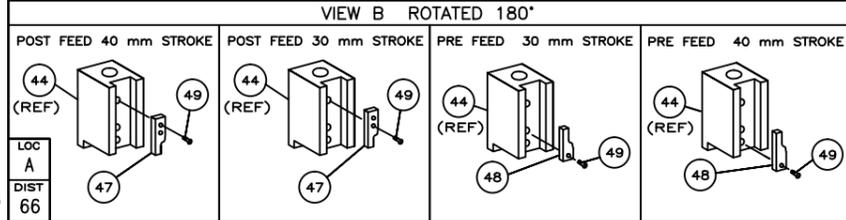
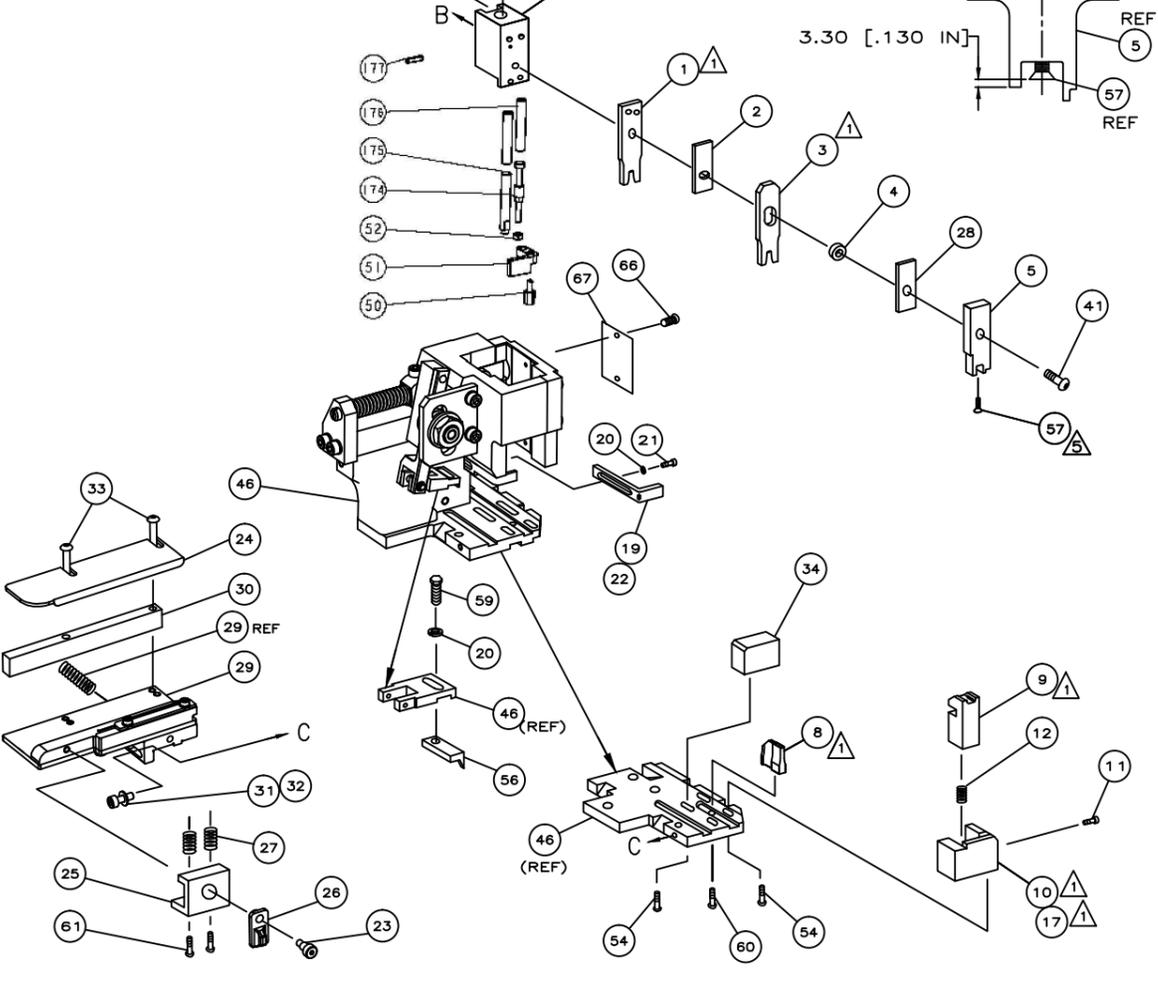
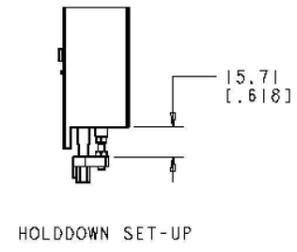
TERMINAL 114-18037 (A) FEED 19.5 [.768 IN]
 APPL SPEC 114-18388 (B)

TERMINALS APPLIED

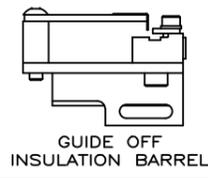
TERMINAL	SEAL	COLOUR
969042 (A)	963244-1	WHITE
1241414 (B)	1394511-1	WHITE
	963245-1	YELLOW

WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT *	REF SETTING *
2.5mm ²	2.04 ±0.05 [.080 ±.002 IN]	A7
2.0mm ²	1.90 ±0.05 [.075 ±.002 IN]	B3
1.5mm ²	1.76 ±0.05 [.069 ±.002 IN]	C5

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET WITH THE APPLICATOR.
- 4 THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. INSULATION DIA QUOTED IS OUTSIDE DIAMETER OF SEAL. WIRE INSULATION DIA IS DEPENDENT ON SEAL BEING APPLIED.
 SEAL 963244-1 2-3mm OD INS
 SEAL 963245-1 3.3-3.7mm OD INS
 SEAL 1394511-1 2-2.7mm OD INS
- 5 APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
- 6 SEE APPLICATION SPECS / TERMINAL CUSTOMER DRAWINGS FOR ADDITIONAL SEAL PART NUMBERS.



*** WARNING:**
 ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	REQD PER ASSY	PARTS LIST	DESCRIPTION	ITEM NO
1	1	993111-8	PIN, SLOTTED SPRING 3.0X12.0	177
2	2	3-22280-7	SPRING, COMPRESSION	176
1	1	1752353-1	GUIDE PIN, HOLD DOWN	175
1	1	1901680-1	GUIDE PIN, HOLD DOWN	174
1	1	1528231	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	66
1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6)RAM	64
2	2	2-18032-5	SCR,SOC SET(M5X20)DRAG	61
1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	60
1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	59
1	1	985575-3	SCR,FHC(M3X10)DEP	58
1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
4	4	18024-8	SCR,BHC(M4X12)SHEAR HOLDER	55
1	1	1-18030-0	NUT, HEX, REG M3.5	52
1	1	1901681-1	HOLD DOWN, TERMINAL	51
1	1	3-1752354-5	STANDOFF, HOLD-DOWN	50
1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	49
1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1633724-1	RAM	44
1	1	2-18024-6	SCR,BHC(M8X25)RAM	41
1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	38
1	1	1-1752356-2	SUPPORT, TERMINAL	35
2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	33
1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	32
1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	31
1	1	1-1320908-2	SPACER, STRIP GUIDE	30
1	1	1633073-2	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
1	1	455888-6	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1320928-3	PLATE, STRIP GUIDE	24
1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
1	1	690472-2	STRIPPER	22
1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	21
2	2	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	20
1	1	690472-1	STRIPPER	19
1	1	1338684-2	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
1	1	356885-5	STOP, SHEAR	11
1	1	1-1320921-0	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
1	1	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	1333229-2	ANVIL	8
1	1	1338680-5	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	238011-7	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	8-683454-4	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1-455888-9	SPACER, CRIMPER	2
1	2	456408-3	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY

REV	DESCRIPTION	DATE	BY	CHK
G	ECR-11-018148	JZ/SX02SEP11		
F	ECR-11-006579	JZ/SX03MAR11		
E	ECR-10-016688	CC/AUG11		
D	ECR-06-020002	TM/AUG08		
C	0150-1289-04	BH/OCT04		
B	0150-1073-04	RK/AUG04		
A1	SEE ECN 015A-0994-04	CMR/JULY04		
A	SEE ECN 015A-0699-03	MC/OCT03		
P	REVISION RECORD	APP/DATE		

DIMENSIONS: mm [INCHES] MATL
 DO NOT SCALE PRINT.
 TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
 2 PLC DEC ±0.5 [.02 IN]
 3 PLC DEC ±
 4 PLC DEC ±
 ANGLES ±
 SURF TEXTURE: ✓
 REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R0.38 MAX

DR 06AUG03 APP 06AUG03 F.BACKHURST
 L.LOFTHOUSE REL 13-10-03 M.CLIFFORD

NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL MACHINE REF HD-I APPL
 SCALE 1:1 DWG NO 1528231 SHEET 1 OF 1 REV G

00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru